

Declaración Ambiental

DIGITAL EMAS STATEMENT



GRUPO CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS:

FÁBRICA DE ALCALÁ DE GUADAÍRA

RENDER DE VALIDACIÓN 

Editar este informe

-  INFORMACIÓN GENERAL
-  POLÍTICA Y GESTIÓN
-  STAKEHOLDERS
-  INDICADORES ▾
-  ANÁLISIS Y PLANIFICACIÓN ▾
-  BUENAS PRÁCTICAS

 Datos generales

 ES >

Presentación introductoria



Declaración ambiental 2025

Un año más la Fábrica de Alcalá de Guadaira, de Cementos Portland Valderrivas, S.A., perteneciente al GRUPO CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS, pone a disposición de sus grupos de interés esta nueva Declaración Ambiental, la decimoséptima conforme al Reglamento Europeo EMAS, con el objeto de facilitar toda la información ambiental necesaria acerca de aquellos aspectos y actividades relevantes en el ámbito del medio ambiente asociado a sus actividades de producción de cemento y clínker y de extracción de la cantera de marga.

Esta Declaración contiene la actualización de los resultados de indicadores cuantitativos relacionados con los aspectos de gestión ambiental obtenidos en 2025: Consumos de materias primas, combustibles, energía eléctrica y agua, valorización de residuos, emisiones al aire, suelo y agua, actuaciones de biodiversidad y situaciones de emergencia ambiental.

El Sistema de Gestión Ambiental está basado en la Norma UNE-EN ISO 14001:2015 que tiene en cuenta el contexto de la fábrica con un pensamiento basado en la gestión de riesgos y oportunidades bajo un enfoque de ciclo de vida de los productos fabricados que contempla:

- Planificación de acciones para el control de los riesgos asociados a los aspectos ambientales y de análisis del contexto.
- Cumplimiento de los requisitos aplicables y evaluación del desempeño.
- Planes de mejora ambiental.
- Planificación de acciones para el control de las necesidades y expectativas de las partes interesadas.

Se da prioridad a los indicadores, resumiendo la información relativa a los aspectos ambientales, que se explicaban extensamente en Declaraciones previas al objeto de evidenciar la mejora ambiental obtenida. Todas las Declaraciones están disponibles en nuestra página web www.valderrivas.es, o bien se nos puede solicitar a través de los diferentes canales expuestos en esta Declaración.

Los contenidos de esta Declaración han sido revisados por los responsables de su gestión y aprobados por la Dirección de la empresa y, al igual que en el caso de Declaraciones de años anteriores, se ha solicitado a AENOR que actúe como tercera parte independiente. Su certificado de validación puede consultarse en esta Declaración.

Confiamos en que esta Declaración, planteada con los objetivos preferentes de que pueda constituir un instrumento de información útil y un canal de comunicación eficaz en torno a las diferentes facetas que afectan a su responsabilidad ambiental, sea de interés para sus lectores.

El Grupo Cementos Portland Valderrivas es un grupo industrial integrado, presente en todo el ciclo del negocio cementero, siendo Cementos Portland Valderrivas la sociedad cabecera, a la que pertenece la Fábrica de Alcalá de Guadaira.

La gestión eficiente de las interacciones de las actividades de nuestro Grupo con el medio ambiente y su contexto va adquiriendo cada vez mayor relevancia, y así, la adaptación de la Política Ambiental es fiel reflejo de ello, presidiendo todas las actuaciones de las distintas actividades en aras de nuestro compromiso con el Desarrollo Sostenible.

El cemento es un elemento esencial en nuestra sociedad y, en nuestro Grupo, estamos convencidos de que su fabricación ha de ser compatible con la protección del clima y el respeto a los principios del desarrollo sostenible. Por ello, se asume un enfoque de la gestión ambiental de su fabricación basado en el análisis y gestión del ciclo de vida contemplando las fases de suministro, fabricación, uso, distribución y fin de vida.

El apoyo en los sistemas de gestión ambiental y en los programas ambientales resulta, por ello, esencial, estableciéndose un análisis de riesgos y oportunidades en el ámbito de nuestro contexto de actuación asignando un papel a las partes interesadas y definiendo objetivos ambientales aplicables a todas las fábricas del Negocio Cemento España para mejorar nuestro comportamiento ambiental año tras año.

Como prueba de ello, el Grupo aplica las líneas básicas de la Economía Circular implementando estrategias de valorización energética y material de residuos, cuyo fin es la mejora de nuestras condiciones de producción, mientras generamos sinergias positivas con nuestro contexto, para afrontar el presente y el futuro próximo en unas condiciones de plena garantía de éxito y sostenibilidad de nuestros procesos.

Seguimos esforzándonos un año más, para mantener la adaptación de nuestras actividades al Desarrollo Sostenible además de cumplir con nuestra misión estratégica de adaptación al contexto y satisfacer las necesidades y expectativas de las partes interesadas. Seguimos convencidos que la mejora continua en el comportamiento ambiental sigue siendo una oportunidad de optimizar nuestra competitividad, nuestro servicio a la comunidad y la rentabilidad para nuestros accionistas. Además Cementos Portland Valderrivas tiene implantado y certificado en las fábricas de cemento en España, la norma UNE-EN ISO 50001:2015 de Gestión de la Energía, integradas en el Sistema de Gestión Ambiental.

Este hito nos permite mantener en un elevado nivel el compromiso de mejora en el comportamiento ambiental y de eficiencia energética, integrando el componente climático en la gestión global de la empresa afianzándose el reto de descarbonización y gestionándolo como una oportunidad para garantizar nuestra competitividad, nuestro servicio a la comunidad y la rentabilidad para nuestros accionistas.

Se mantiene el compromiso con la comunicación de una información ambiental fiable, relevante, transparente, comparable y verificada que se traduce en esta Declaración Ambiental y en las Declaraciones Ambientales de Producto Global EPD verificadas por AENOR. Todo aquel que esté interesado en profundizar en el conocimiento de nuestra gestión ambiental puede ponerse en contacto con nosotros utilizando los canales de comunicación descritos en esta Declaración.

La Fábrica de Alcalá de Guadaira, con actividad registrada según el código NACE-07 23.51, Fabricación de cemento, y NACE-07 08.11, Extracción de piedra caliza, se encuentra integrada en el Grupo Cementos Portland Valderrivas.

La Fábrica de Alcalá de Guadaira comenzó su funcionamiento en 1964 como Sociedad Andaluza de Cementos Portland, desde entonces ha sufrido diferentes cambios de titularidad, destacando que en agosto de 2002 la sociedad es fusionada y absorbida por Cementos Portland, S.A. y desde julio de 2003 la sociedad pasa a denominarse Cementos Portland Valderrivas, S.A.

El Grupo Cementos Portland Valderrivas, es un grupo industrial con un elevado componente minero, presente en todo el ciclo del negocio de la construcción, constituido por un elevado número de sociedades y presente en España, con siete fábricas de cemento repartidas por toda la geografía nacional, en Estados Unidos y en Túnez.

El alcance de la presente Declaración Ambiental son las actividades de "producción de clínker y cemento gris y la extracción de marga".

La Fábrica posee una línea de producción de clínker, cuatro molinos de cemento y ocupa una superficie de 458.918 m². Asimismo, dispone de 11.100.000 m² de superficie de explotación autorizada de cantera. Las instalaciones de la Fábrica se encuentran ubicadas en el municipio de Alcalá de Guadaira.



GRUPO CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS

2025

Del 1 de enero de 2025 al 31 de diciembre de 2025

Centro/s

2



Trabajadores

135



Superficie

11.558.918 m²



Actividad en



t producto fabricado

Total producto fabricado
978.752,74 toneladas.

Ref.Unidad: Producto fabricado = Cemento producido + clínker vendido

Nuestra organización presenta esta Declaración Ambiental validada, en el marco de nuestro compromiso con la transparencia y la mejora medioambiental de nuestras actividades, operaciones e instalaciones.



UBICACIÓN- CENTRO PRINCIPAL



Cerrar todas las tablas

Agenda 2030. Objetivos de Desarrollo Sostenible relacionados

La presente Declaración Ambiental incluye al final de la misma una sección específica con información sobre la Agenda 2030.



Descripción de la actividad

Actividades y alcance de la Declaración Ambiental

La Fábrica de Alcalá de Guadaira, con actividad registrada según el código NACE-07 23.51, Fabricación de cemento, y NACE-07 08.11, Extracción de piedra caliza, se encuentra integrada en el Grupo Cementos Portland Valderrivas.

La Fábrica de Alcalá de Guadaira comenzó su funcionamiento en 1964 como Sociedad Andaluza de Cementos Portland, desde entonces ha sufrido diferentes cambios de titularidad, destacando que en agosto de 2002 la sociedad es fusionada y absorbida por Cementos Portland, S.A. y desde julio de 2003 la sociedad pasa a denominarse Cementos Portland Valderrivas, S.A.

El Grupo Cementos Portland Valderrivas, es un grupo industrial con un elevado componente minero, presente en todo el ciclo del negocio de la construcción, constituido por un elevado número de sociedades y presente en España, con siete fábricas de cemento repartidas por toda la geografía nacional, en Estados Unidos y en Túnez.

El alcance de la presente Declaración Ambiental son las actividades de "producción de clínker y cemento gris y la extracción de marga".

La Fábrica posee una línea de producción de clínker, cuatro molinos de cemento, ocupa una superficie de 458.918 m². Asimismo, dispone de 11.100.000 m² de superficie de explotación autorizada de cantera. Las instalaciones de la Fábrica se encuentran ubicadas en el municipio de Alcalá de Guadaira.

La Declaración Ambiental cubre la producción de clínker y cemento gris, y la extracción de marga. La fábrica cuenta con una línea de producción de clínker, cuatro molinos de cemento, una superficie de 458.918 m² y una cantera autorizada de 11.100.000 m², ubicada en Alcalá de Guadaira.

Ubicación de la planta: Autovía Sevilla-Málaga, Km. 7,4 - 41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla).

Tlf. 95-5629800
CIF A/31/000268



Nuestra organización presenta esta Declaración Ambiental validada, en el marco de nuestro compromiso con la transparencia y la mejora medioambiental de nuestras actividades, operaciones e instalaciones.



Enfoque de gestión y gobernanza ambiental

Descripción del Sistema de Gestión Medioambiental

Con el fin de asegurar el cumplimiento de sus objetivos empresariales, el Grupo Cementos Portland Valderrivas, y, por tanto, sus fábricas en España establecen como herramienta el Sistema de Gestión Ambiental, adaptado a las características, particularidades y necesidades de la organización y de las instalaciones e inspirado en los conceptos que definen la mejora continua.

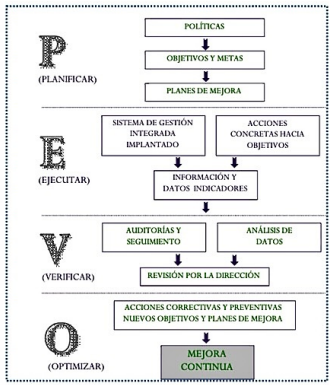
El sistema de gestión implantado es acorde con las normas internacionales UNE-EN ISO 14.001:2015, y al Reglamento Europeo 1505/2017 (EMAS) – inscrito en el año 2008 con el código EAN-000050-, que se incorpora como una parte del sistema de la Organización que adopta los principios de la Gestión Ambiental como eje fundamental de su actuación.

Este sistema de gestión, las auditorías y las revisiones que del mismo ha realizado la Dirección, permiten mantener una dinámica de la gestión ambiental, teniendo siempre como principios básicos:

- El cumplimiento de la legislación vigente en materia ambiental, más allá de su estricto cumplimiento.
- La mejora continua del comportamiento ambiental de la planta.
- La prevención de la contaminación.

Inspirado en la filosofía de la mejora continua, estará sometido al ciclo P-E-V-O (Planificar – Ejecutar – Verificar – Optimizar).

El desarrollo e implantación del Sistema de Gestión Ambiental y el grado de adecuación a las normas de referencia se fundamenta en el establecimiento de una estructura adecuada de su organización para atribuir las funciones y responsabilidades ambientales necesarias.



Manual Corporativo y procedimientos corporativos
• Documentos de establecimiento de la Organización Corporativa y sus funciones junto con criterios básicos de operación
Manual y procedimientos específicos
• Documento Organizativo y criterios específicos de operación en las fábricas de cemento en España para aspectos, requisitos y documentación
Instrucciones de fábrica
• Instrucciones operativas generales para las fábricas de cemento en España
Procedimientos de fábrica
• Procedimientos de actuación específicos en residuos, calibración, emergencias, etc
Instrucciones de fábrica
Especificaciones
Planes de control
Documentos
Registros

Ubicación y contacto

Dirección: Cementos Portland Valderrivas, Autovía Sevilla-Málaga, km 7,4, 41500 Alcalá de Guadaira, Sevilla. – Tel: 955629800 – Mail: pedrojesus.lanagran@gcpv.com

Web: www.valderrivas.es

Código CNAE principal y secundario: 07 23.51, 07 08.11



Política medioambiental

Política de la organización

Política

Nuestro compromiso con la protección y conservación del medio ambiente queda patente en la definición de la Política Ambiental y Energética aprobada por el director de Operaciones España en mayo de 2025, adaptada a los requisitos de la Norma UNE-EN ISO 14001:2015 y UNE-EN ISO 50001:2015, basada en los siguientes principios de actuación (extraídos en su totalidad y literal de la Política Ambiental y Energética).

En el Grupo Cementos Portland se cree firmemente que el éxito empresarial presente y futuro depende en gran medida del desarrollo de un negocio ambientalmente sostenible en todas las actividades que realiza, centradas en la producción de materiales y productos básicos de construcción como son la producción de cemento, árido, hormigón y mortero. La Dirección de Operaciones España establece su estrategia ambiental comprometiéndose con la protección del medio ambiente y la prevención de la contaminación, teniendo en cuenta el contexto en el que desarrolla sus actividades y esforzándose por comprender las necesidades y expectativas de las partes interesadas.

Nuestro compromiso con la mejora del Sistema de Gestión Ambiental y Energética y su desempeño se centra en los siguientes principios:

- **DOTAR** de los recursos y medios necesarios para garantizar, en todo momento, el establecimiento y cumplimiento de los objetivos ambientales y energéticos, y de la legislación y normativa aplicable, incluyendo otros compromisos suscritos con los grupos de interés con la voluntad de ir más allá de su estricto cumplimiento
- **PROMOVER** una política de mejora continua en la gestión de las instalaciones productivas, de los aspectos ambientales y los usos y consumos energéticos de los productos, actividades y servicios sobre los que tenemos influencia, teniendo en cuenta un enfoque de análisis de ciclo de vida, fomento de las energías renovables y descarbonización.
- **ESTABLECER** planes de actuación y dotar de recursos para su consecución encaminados a alcanzar los objetivos de transición energética y descarbonización alineados con la estrategia sectorial, estatal e internacional y con la estrategia de sostenibilidad y de negocio de la compañía
- **INCORPORAR** consideraciones climáticas, ambientales y energéticas en la planificación estratégica, en los programas de inversiones y en las adquisiciones de equipos y profundizar en la aplicación progresiva de las Mejores Técnicas Disponibles.
- **FOMENTAR** el uso eficiente de los recursos energéticos, mediante la implantación de medidas de ahorro y eficiencia en los procesos y asegurando el control y seguimiento de los usos significativos de la energía.
- **IDENTIFICAR** los impactos, riesgos y oportunidades de nuestras actividades, poniendo el foco en la contaminación atmosférica, del agua y del suelo, y en general, de cualquier otro contaminante derivado de nuestra actividad, para planificar, de manera eficaz, la implantación de medidas de protección, prevención, actuación y remediación.
- **FOMENTAR** la lucha contra el cambio climático basada en el control, la reducción de emisiones de gases de efecto invernadero, en todos sus alcances, la adaptación y la innovación hacia el desarrollo de productos y tecnologías menos intensivos en emisión de carbono y ecológicos
- **REALIZAR** evaluaciones periódicas de los riesgos climáticos físicos, de transición y esperados identificando los impactos, actuales y potenciales en nuestras operaciones y cadena de valor y desarrollando planes de adaptación para mitigar los posibles efectos adversos y aumentar la resiliencia de nuestras operaciones.
- **POSICIONARNOS** como proveedores de productos sostenibles que ayuden a nuestros clientes a adaptarse al cambio climático mediante soluciones que mejoren la resiliencia de las infraestructuras, instalaciones, edificios, viviendas, y en general de aquellas construcciones donde sean empleados nuestros materiales de construcción.
- **ADOPTAR** principios de economía circular en todas nuestras operaciones, promoviendo durabilidad, reutilización, reparabilidad, reciclaje y optimización del uso de productos y materiales.
- **IMPLANTAR** prácticas para el uso sostenible de recursos naturales, promoviendo la eficiencia y la reducción del consumo, dando prioridad al reciclaje y a la reutilización de recursos, como el uso de materias primas y combustibles alternativos.
- **IMPLANTAR** estrategias para optimizar el uso del agua en nuestras operaciones, reduciendo el consumo y mejorando la eficiencia mediante el uso de tecnologías para el tratamiento y la reutilización del agua, reduciendo su vertido.
- **IMPLANTAR** prácticas de minimización de residuos, tanto peligrosos como no peligrosos, propiciando la reducción, reutilización, recuperación o reciclaje, priorizando su valorización energética frente a la eliminación o el vertido.
- **CONSERVAR** el entorno natural de las instalaciones, evaluando los impactos e identificando áreas críticas, zonas de alto valor de conservación (AVC) y áreas protegidas, con el fin de adoptar medidas para preservar, reducir, mitigar y restaurar los ecosistemas afectados debido a nuestras operaciones, preservando e incluso mejorando la biodiversidad.
- **FACILITAR** la formación, sensibilización y colaboración de nuestros empleados para que participen y apoyen la política y los objetivos climáticos, ambientales y energéticos, para que sean respetuosos con el medio ambiente y fomenten el uso eficiente de los recursos tanto materiales como energéticos en el ámbito profesional y personal.
- **DIVULGAR** nuestros principios ambientales y energéticos sostenibles a los grupos de interés, apoyándonos en diferentes técnicas de comunicación y divulgando nuestras buenas prácticas.
- **ESTABLECER** colaboraciones y alianzas con los grupos de interés externos como administraciones públicas, asociaciones civiles y empresariales, entidades de educación, clientes y proveedores, etc. promoviendo relaciones sólidas, duraderas y mutuamente beneficiosas, especialmente en el entorno donde operamos y procurando que compartan los compromisos establecidos en esta Política.

Política de transparencia al exterior

Esta Declaración Ambiental es revisada anualmente y puesta a disposición del público y otras partes interesadas a través de los medios disponibles en CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS (ediciones impresas gratuitas y web corporativa, entre otros).

La Fábrica de Alcalá de Guadaira se compromete a presentar las próximas Declaraciones Ambientales en el mes de junio de los próximos años.

Para obtener nuestra Declaración Ambiental, para realizar alguna sugerencia o solicitar más información acerca de nuestro comportamiento ambiental, puede ponerse en contacto con nosotros a través de:

www.valderrivas.es y en cecoma.alcaladeguadaira@gcpv.com

Validación AENOR

La fecha prevista para la próxima validación de la Declaración es junio de 2027.

📄 POLÍTICA: Política Ambiental y Energética mayo 2025 fdo.-c2db3347

Misión

Nuestra misión es: Desarrollar, producir y comercializar cemento y materiales de construcción, contribuyendo al desarrollo sostenible, con especial atención a la seguridad y el medio ambiente, dando satisfacción a nuestros accionistas, equipo humano, clientes y proveedores.

Visión

Nuestra visión es: Ser uno de los principales grupos cementeros internacionales, con excelente aprovechamiento y sinergias en el sector energético.

Nuestros valores son: Compromiso, ejemplaridad, innovación, responsabilidad, eficiencia, excelencia, integridad y trabajo en equipo.

Comunicación y participación

Comunicación y participación con las partes interesadas

Como en todo proyecto empresarial, en la Fábrica de Alcalá de Guadaira la participación de las partes interesadas en el desarrollo del negocio es un elemento esencial de su Estrategia. De este modo, tratamos de divulgar nuestras actividades de forma clara y transparente para ser más y mejor conocidos.

Accionistas

Los canales que aseguran la comunicación y el diálogo del Grupo con los accionistas son:

- El correo electrónico específico: relaciones.inversores@gcpv.com
- La Junta General de accionistas
- El servicio de atención telefónica específico
- La página web corporativa en su sección dirigida exclusivamente a accionistas

Empleados

La satisfacción y motivación del equipo humano del Grupo son uno de nuestros mayores retos.

Hemos desarrollado diferentes canales de comunicación interna que facilitan a nuestros empleados una información continua de las actividades a la vez que fomentan su participación e intervención en la toma de decisiones relacionadas con los aspectos ambientales:

- Jornadas de sensibilización y Comités de Medio Ambiente periódicas entre la Dirección y los Jefes de Departamento y éstos con sus operarios y reuniones con las direcciones industrial y de medio ambiente para tratar temas comunes y establecer estrategias de actuación.
- Jornadas de formación: establecidas de acuerdo con el Plan Anual de Formación, es una herramienta bidireccional por la que transmitimos aspectos relacionados con el Medio Ambiente. En el año 2025, se ha realizado una acción formativa.
- Comités de Empresa y de Seguridad y Salud: medios para hacernos llegar las opiniones y planteamientos de los trabajadores, en aspectos como la valorización de residuos y las mejoras en materia de prevención de riesgos y medio ambiente. La difusión de la información relevante, surgida en estos comités o fomentados por la Empresa y los trabajadores, se realiza a través de cartas personalizadas y tablón de anuncios.
- Portal Internet: en consonancia con la legislación vigente, el Grupo pone a disposición de la sociedad la página web corporativa www.valderrivas.es.

La difusión de la información relevante en materia ambiental, surgida en estos comités o fomentados por la Empresa y los trabajadores, se realiza a través de cartas personalizadas y tablón de anuncios.

Proveedores, industria auxiliar y clientes

Es nuestro propósito avanzar en el compromiso de extender a proveedores y contratistas nuestra Política ambiental, haciéndoles partícipes de nuestras prácticas ambientales para trabajar todos de un modo respetuoso con el medio ambiente. En este sentido, se les hace entrega de las instrucciones de actuación y solicitamos a nuestros proveedores información referente a su gestión, conscientes de que la satisfacción última de las necesidades de los clientes depende de la calidad de toda la cadena de aprovisionamiento.

Desde la empresa, nuestros esfuerzos se centran en ofrecer productos competitivos y de calidad a través de nuestro Sistema de Gestión de Calidad según UNE-EN ISO 9.001:2015 que asegura la coherencia de nuestro principal compromiso con nuestros clientes, desarrollada en un marco de respeto hacia el medio ambiente. Los canales de comunicación establecidos para satisfacer las necesidades de información de carácter ambiental de estos grupos de interés son el Departamento de Asistencia Comercial y la página web de nuestro Grupo.

Administraciones públicas y privadas

La Fábrica de Alcalá de Guadaira colabora con instituciones públicas y privadas en la promoción de iniciativas o proyectos de interés para la comunidad a través de patrocinios, convenios de colaboración, participación en jornadas y otros eventos.

Administración regional: Se mantienen comunicaciones formales continuas con la Administración Autonómica. Diariamente se envían validaciones de los datos de emisión de los principales focos de emisión.

Administración local: De manera habitual se mantienen comunicaciones formales y reuniones con el Ayuntamiento de Alcalá de Guadaira dado el grado de incidencia que la fábrica tiene en la actividad económica y social del municipio. Las comunicaciones de carácter ambiental más comunes son las relacionadas con la solicitud de licencias y autorizaciones por nuevas instalaciones, así como otras de carácter legislativo e informativo.

Asociaciones y agrupaciones empresariales: A nivel nacional nuestro Grupo forma parte de las siguientes asociaciones y organismos:

- AFCA, Agrupación de Fabricantes de Cemento Artificial de Andalucía, es una organización empresarial sin ánimo de lucro formada por las empresas fabricantes de cemento, productoras de clínker, cuyas fábricas se ubican en Andalucía.
- OFICEMEN, agrupación empresarial constituida por las empresas dedicadas a la fabricación de cemento artificial con producción propia de clínker en el territorio nacional.
- FLACEMA, Fundación Laboral Andaluza del Cemento y el Medio Ambiente. Es una institución paritaria sin ánimo de lucro, constituida por AFCA, las Federaciones de la Construcción de los Sindicatos mayoritarios establecidos en Andalucía (MCA-UGT, Federación de Metal Construcción y Afines de la Unión General de Trabajadores. FECOMA-CC.OO, Federación Andaluza de Construcción, Madera y Afines de Comisiones Obreras).
- Comité de Medio Ambiente de la Confederación de Empresarios de Andalucía (CEA).
- Fundación CEMA, Fundación laboral de ámbito estatal del Cemento y el Medio Ambiente (FUNDACIÓN CEMA) surge de acuerdo con lo establecido en el Acuerdo sectorial para la valorización energética, firmado por la Agrupación de Fabricantes de Cemento de España (OFICEMEN), Metal, Construcción y Afines, Federación Estatal de la UGT (MCA-UGT) y la Federación Estatal de Construcción, Madera y Afines de CC.OO. (FECOMA-CC.OO).
- FICA, Federación de Industriales y Comerciantes de Alcalá de Guadaira.
- CEA, Confederación de Empresarios de Andalucía.

Sociedad en general

Con las organizaciones sociales –asociaciones de vecinos, universidades, sindicatos, asociaciones empresariales, fundaciones, estamos estrechando vínculos mediante una gran variedad de actuaciones que a continuación se resumen:

- Participación en Jornadas en Institutos (IES Tierno Galván, IES Doña Leonor, IES Cristóbal Monroy)
- Participación en Jornadas con Universidades (Universidad de Sevilla y Universidad Loyola)
- Jornadas de formación en CEE Molinos del Guadaira y cCEIP Ángeles Martín Mateo, tanto en sus instalaciones como en la propia Fábrica, para formar a los alumnos en relación con los valores del reciclaje y la prevención en la generación de residuos, como enseñarles el proceso de fabricación de cemento.
- Participación en congresos/jornadas/seminarios/Publicaciones.
- Organización de visitas a fábrica guiadas para estudiantes y otros grupos.
- Acuerdos de la Mesa sectorial para la valorización energética en la industria andaluza del cemento.
- Organización de Focus Group en octubre de 2023 en la que participaron representantes de vecinos de la Barriada de La Liebre (en 2024 y 2025 no ha sido posible organizarlo).

Memorias de Sostenibilidad: De acuerdo con la Guía para la Elaboración de Memorias de Sostenibilidad del Global Reporting Initiative (GRI), constituyen una presentación equilibrada y razonable del desempeño económico, ambiental y social de la empresa.

Iniciativas sociales: Participamos de forma activa en patrocinios y campañas, periódicamente se organizan Jornadas con los principales Grupos de Interés de la Fábrica de Alcalá de Guadaira.

En 2025 se ha organizado una nueva edición del "Concurso de Pintura Infantil para centros escolares", resultando ganadora Luz Mª Méndez Kostich, alumna de 5º de primaria del CEIP Ángeles Martín Mateo. El objetivo principal de esta iniciativa es seguir estrechando vínculos entre la fábrica y su entorno y poner de manifiesto que es posible una convivencia real y valiosa entre la industria alcalaíña y sus vecinos.



Información social

Enlace aquí con nuestras principales redes sociales.











Ver en

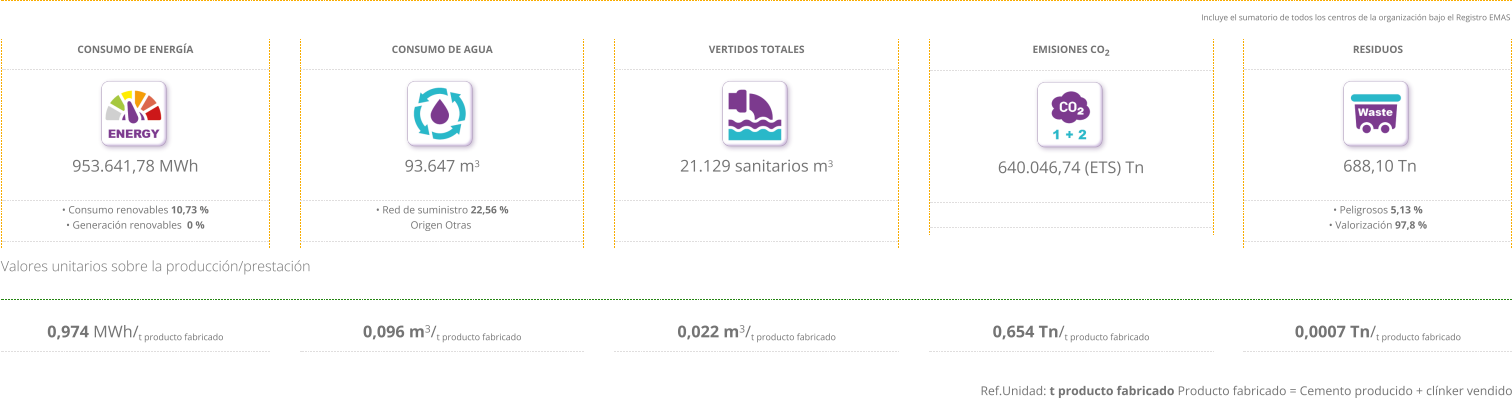


El cemento que hace progresar y que está comprometido con la sociedad.
Portland Valdermaas

Evaluación y desempeño medioambiental

Métricas principales

Indicadores globales 2025



Dimensión de la actividad

Descripción de la actividad principal

El proceso productivo comienza con la extracción, mediante ripado con bulldozer, trituración y almacenamiento, de las materias primas desde una cantera de margas cercana, situada en el término municipal de Alcalá de Guadaira, con una superficie de explotación aproximada de 11.100.000 m².

Los impactos ambientales asociados a la explotación de cantera más relevantes son: impacto visual, cambio de morfología del terreno, ocupación del medio natural, agotamiento de recursos naturales y aspectos asociados a la explotación, tales como ruido y emisión de partículas, principalmente.

A continuación, las margas previamente homogeneizadas junto con otras materias primas de naturaleza caliza y arcillosa dan lugar a la harina de crudo, tras un proceso de molienda y mezcla adecuado.

Esta harina de crudo, sometida a un calentamiento hasta superar los 1.450°C empleando coque de petróleo, biomasa-no residuos y distintos tipos de residuos no peligrosos como combustible, previamente molido y acondicionado, en un horno horizontal rotatorio y una torre de ciclones, da lugar al producto intermedio clínker, constituido fundamentalmente por silicatos de calcio, responsables del endurecimiento irreversible del cemento en contacto con el agua y/o el aire.

Los impactos ambientales asociados a la fabricación de cemento más relevantes son: contaminación atmosférica en los procesos de molienda y de combustión, calentamiento global, emisión sonora y agotamiento de recursos naturales, combustibles fósiles y energía.

Su molienda, junto con otras adiciones y un regulador de fraguado como el yeso en proporciones adecuadas, da lugar al cemento, con propiedades químicas, físicas y mecánicas específicas y normalizadas en función del tipo de adición, desde caliza a cenizas volantes, entre otras, y de la finura de molienda.

El producto final es almacenado en silos para su venta a granel o posteriormente ensacado.

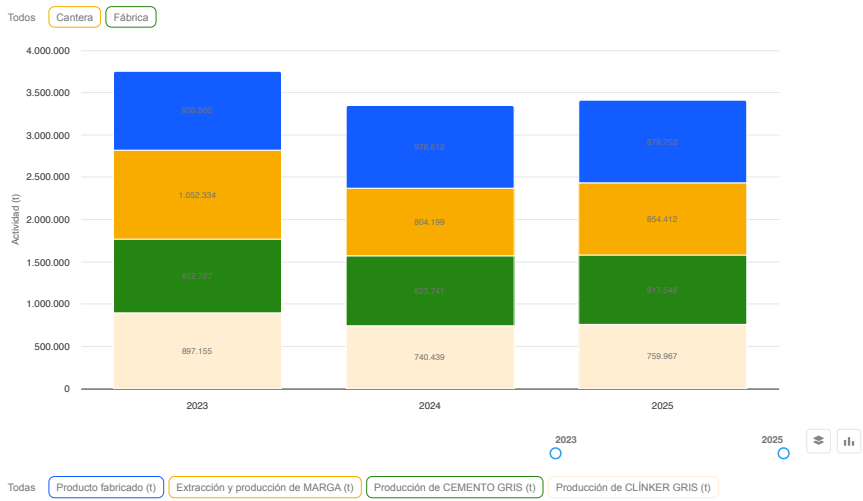
*Los impactos ambientales asociados a la explotación de cantera más relevantes son: impacto visual, cambio de morfología del terreno, ocupación del medio natural, agotamiento de recursos naturales y aspectos asociados a la explotación, tales como ruido y emisión de partículas, principalmente.

*Los impactos ambientales asociados a la fabricación de cemento más relevantes son: contaminación atmosférica en los procesos de molienda y de combustión, calentamiento global, emisión sonora y agotamiento de recursos naturales, combustibles fósiles y energía.

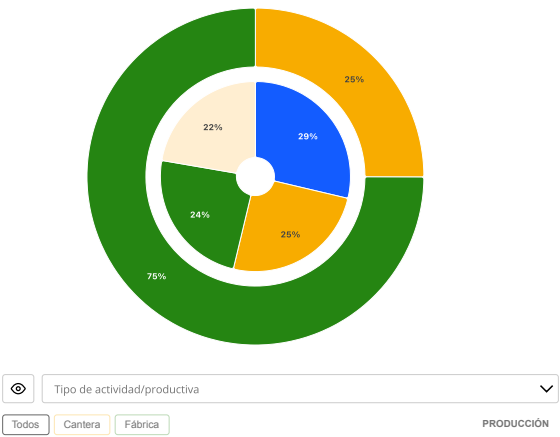


Evolución de la actividad productiva

Evolución de la actividad



Actividad por tipo
Año: 2025



Contraer tabla

CLEAR FILTERS COLUMNS CSV COPY PDF

Mostrar **All** registros

AÑO	CENTRO	ALCANCE	ACTIVIDAD	MAGNITUD	UNIDAD
2025	Cantera	PRODUCCIÓN	Extracción y producción de MARGA	854.412	t
2025	Fábrica	PRODUCCIÓN	Producción de CLÍNKER GRIS	759.967	t
2025	Fábrica	PRODUCCIÓN	Producción de CEMENTO GRIS	817.548	t
2025	Fábrica	PRODUCCIÓN	Producto fabricado	978.752	t
2023	Cantera	PRODUCCIÓN	Extracción y producción de MARGA	1.052.334	t
2024	Cantera	PRODUCCIÓN	Extracción y producción de MARGA	804.199	t
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN	Producción de CLÍNKER GRIS	897.155	t
2024	Fábrica	PRODUCCIÓN	Producción de CLÍNKER GRIS	740.439	t
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN	Producción de CEMENTO GRIS	872.727	t
2024	Fábrica	PRODUCCIÓN	Producción de CEMENTO GRIS	823.740	t
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN	Producto fabricado	930.800	t
2024	Fábrica	PRODUCCIÓN	Producto fabricado	976.612	t

Evolución de la actividad productiva

La amplia gama de productos fabricados permite la selección idónea en función de la aplicación. Los cementos producidos en el año 2025 desde la Fábrica de Alcalá de Guadaira presentan seis calidades de productos diferentes, todos ellos certificados con la marca N de Certificación de Productos de AENOR, así como de marcado CE, cumpliendo la legislación vigente y las exigencias normativas.

CEMENTOS PRODUCIDOS

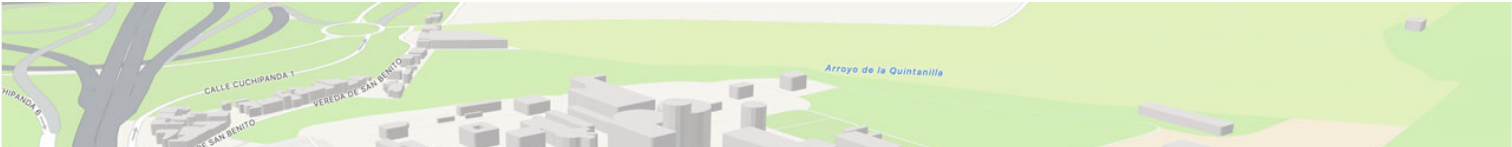
PRODUCTO	% PRODUCCIÓN
CEM II/B-L 32,5 N GRANEL	23,91
CEM I 42,5 R-SR 3 GRANEL	16,74
CEM II/A-L 42,5 R GRANEL	41,11
CEM I 52,5 R SR-3 BULK	18,09
CEM III/A 42,5 N	0,16

Origen datos: SAP, partes de producción Fábrica

La producción alcanzada en el año 2025 ha sido de 759.967 t de clinker, 2,64% superior a 2024 y 817.548,27 t de cemento, 0,75% inferior a 2024.

Por otro lado, la extracción de margas de la cantera en 2025 ha sido de 854.412 t, cantidad un 6,24% superior al año 2024.

*En el año 2025 se han redactado y verificado las Declaraciones Ambientales de Producto de los cementos comercializados desde la fábrica de Alcalá de Guadaira.





Uso y gestión de la energía

Gestión de la energía

La evolución del comportamiento ambiental de la fábrica de Alcalá de Guadaira se lleva a cabo, como en el resto de las fábricas del Grupo Cementos Portland Valderrivas, a través de la medición de una serie de indicadores básicos de comportamiento ambiental y de gestión, no habiendo sido publicadas, hasta el momento actual, documentos de referencias sectoriales, guías sectoriales o indicadores pertinentes por tipología de actividad, que hayan sido adaptados al Reglamento EMAS III.

En la presente Declaración se incluye listado exhaustivo de indicadores básicos y en los siguientes apartados se establece una relación en valores absolutos y relativos a la unidad de producción origen, marga, clínker, cemento producido o producto fabricado (cemento producido más clínker expedido), de la evolución de los indicadores ambientales más relevantes, presentándose a continuación de forma más simplificada el resto.

Los indicadores básicos se establecen como referencia de los principales datos de la Fábrica, teniendo en cuenta que hasta la fecha no se ha publicado documento de referencia sectorial.

Las transformaciones asociadas a la fabricación de cemento, que incluyen procesos de cocción y moliuración de materias primas, combustibles y de clínker, implican un consumo elevado de energía. Dicha energía procede de combustibles –energía térmica– y de electricidad– energía eléctrica–, estando algunos de los objetivos de mejora planificados encaminados a su optimización. En 2019 se realizó auditoría energética por IECA, resultando una serie de conclusiones que se tienen en consideración para futuros objetivos ambientales, así como el seguimiento de los datos del Sistema de Gestión de la Energía, de acuerdo con la de la norma UNE EN ISO 50001 implantado y certificado en 2023.



Gestión y control ambiental

En 2019 se realizó auditoría energética por IECA, resultando una serie de conclusiones que se tienen en consideración para futuros objetivos ambientales, así como el seguimiento de los datos del Sistema de Gestión de la Energía, de acuerdo con la de la norma UNE EN ISO 50001, implantado y certificado en 2023. En el año 2024 se logró el permiso para poder valorizar energética y materialmente distintos tipos de residuos no peligrosos, lo que contribuye a la economía circular y al mejor uso de los recursos.

CONSUMO DE COMBUSTIBLES: Los combustibles más habitualmente empleados en las fábricas de cemento son aquellos derivados del petróleo, tales como el coque y el fuelóleo. La política estratégica del Grupo Cementos Portland Valderrivas apuesta desde hace unos años por el aprovechamiento de la energía contenida en los residuos, sustituyendo parcialmente estos combustibles de carácter fósil por combustibles alternativos, algunos de ellos conteniendo biomasa, neutros a efectos de la emisión de gases que afectan negativamente al calentamiento global.

En los últimos años se ha continuado trabajando intensamente en el uso de energía renovable procedente de combustibles biomásicos para la reducción de emisiones de gases efecto invernadero, y se continuará en esta línea, siempre dentro de las buenas prácticas y el cumplimiento estricto de la normativa.

En el año 2025 ha sido necesario reducir el consumo de combustibles alternativos, para garantizar la marcha del horno.

VALORIZACIÓN ENERGÉTICA DE RESIDUOS: La valorización de residuos en fábricas de cemento se considera uno de los sistemas más eficientes para la completa destrucción de los compuestos orgánicos, al tiempo que los de carácter inorgánico se combinan con las materias primas y abandonan el proceso formando parte del clínker. No incrementa la cantidad total de gases de efecto invernadero emitida. Contribuye al desarrollo sostenible por la conservación de los recursos energéticos no renovables. Evita la acumulación de residuos en vertederos, gestionándolos de un modo seguro y ecológico. Reduce los costes de fabricación de cemento.

www.recuperaresiduosencementeras.org

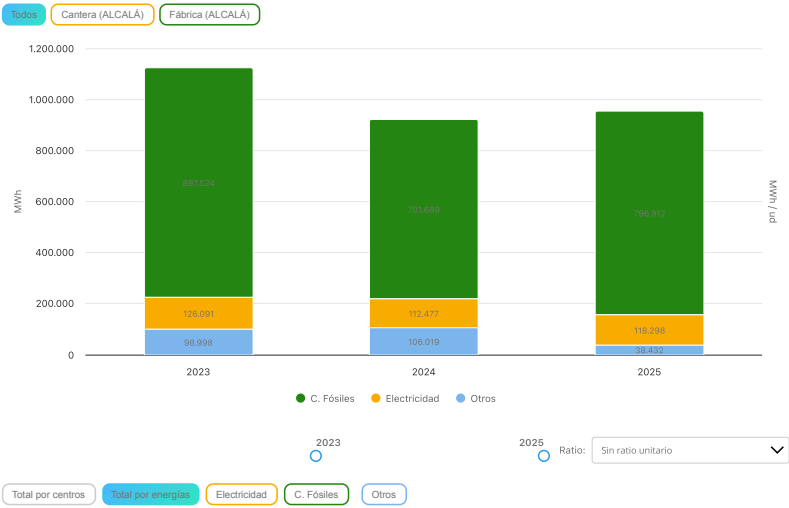
ELECTRICIDAD: La energía eléctrica se emplea en el proceso principalmente para la trituración de los materiales extraídos de cantera y la moliuración de la materia prima, los combustibles y el clínker, representando este último el porcentaje más elevado de consumo eléctrico.

El consumo de electricidad se ha incrementado en 2025, como consecuencia de la tipología de los cementos fabricados. En la Fábrica de Alcalá de Guadaira se dispone de paneles solares que se utilizan para el consumo de energía en los servicios auxiliares. Adicionalmente y en relación con la energía, la Fábrica de Alcalá de Guadaira se encuentra certificados en la Norma UNE-EN ISO 50.001, integrado en el Sistema de Gestión Ambiental.

Evolución de métricas y ratios específicos

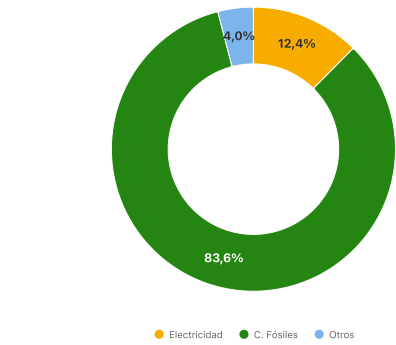
Unidades de consumo energético en MWh y sus ratios asociadas a la actividad.

Consumo energético por combustible



Usos de la energía

Año: 2025



Contraer tabla

Las magnitudes energéticas se parametrizan siempre en MWh, mostrando en cada celda su transformación a GJ, mediante la conversión estándar MWh*3,6 (factor reconocido y utilizado oficialmente por el SI (BIPM), Eurostat, IEA, IPCC y en España por el MITECO).

CLEAR FILTERS CSV COPY PDF

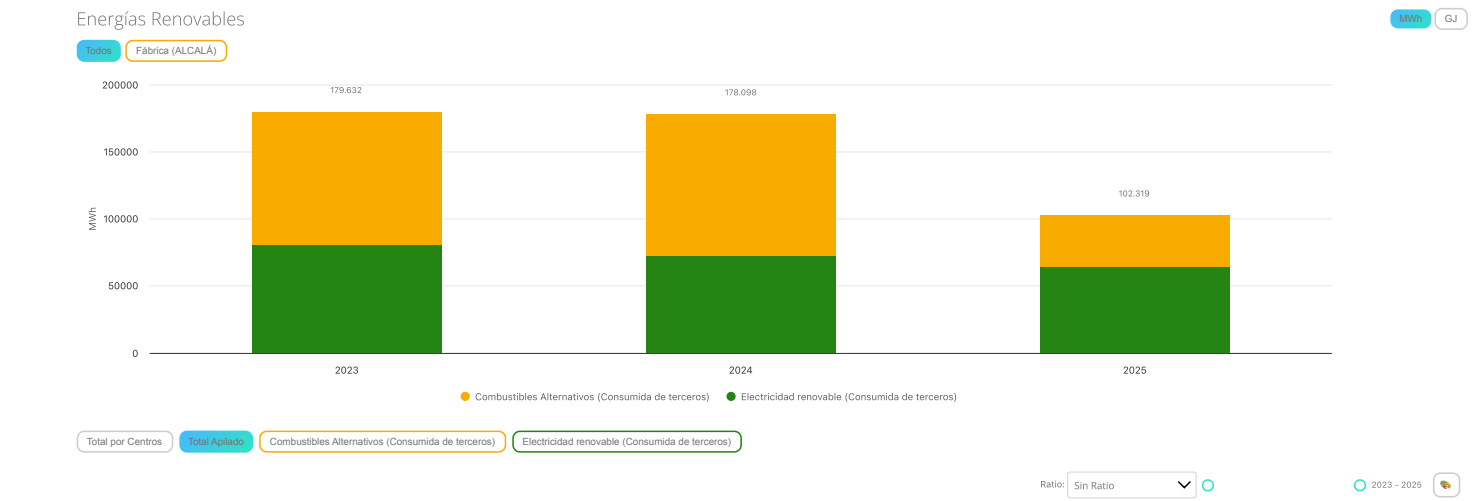
↑ Año	Centro	Usos / Info	Consumo Eléctrica (MWh)	Petróleos / Carbón (MWh)	Consumo Otros (MWh)	Ratio elec. MWh/Ud p.	Ratio Petrol. MWh/Ud p.	Ratio otros MWh/Ud p.	Ratio cons. total MWh/Ud p.	Consumo total (MWh)
2023	Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	FUELOLEO / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	1.601,320 (5.764.752 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	$1,8 \times 10^{-3}$ MWh/t Clinker fabricado (0,006 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	MWh/t Clinker fabricado (0,006 GJ/t Clinker fabricado)	1.601,320 (5.764.752 GJ)
2023	Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	COQUE DE PETRÓLEO / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	888.526,630 (3.198.695,868 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0,99 MWh/t Clinker fabricado (3,565 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0,99 MWh/t Clinker fabricado (3,565 GJ/t Clinker fabricado)	888.526,630 (3.198.695,868 GJ)
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	ELECTRICIDAD	126.090,640 (453.926,304 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Producto fabricado (0,488 GJ/t Producto fabricado)	0 MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	0 MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	0,136 MWh/t Producto fabricado (0,488 GJ/t Producto fabricado)	126.090,640 (453.926,304 GJ)
2023	Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	CDR, NFU / Combustible alternativo	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0,000 (0,000 GJ)
2023	Cantera (1.052.344,000 t Marga extraída)	GASOL CANTERA / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	4.720,922 (16.995,319 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Marga extraída (0,000 GJ/t Marga extraída)	$4,5 \times 10^{-3}$ MWh/t Marga extraída (0,016 GJ/t Marga extraída)	0 MWh/t Marga extraída (0,000 GJ/t Marga extraída)	$4,5 \times 10^{-3}$ MWh/t Marga extraída (0,016 GJ/t Marga extraída)	4.720,922 (16.995,319 GJ)
2023	Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	BIOMASA / Combustible renovable	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	98.998,450 (356.394,426 GJ)	MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0,11 MWh/t Clinker fabricado (0,397 GJ/t Clinker fabricado)	0,11 MWh/t Clinker fabricado (0,397 GJ/t Clinker fabricado)	98.998,450 (356.394,426 GJ)
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	GASOL FÁBRICA / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	2.675,388 (9.632,117 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	$2,9 \times 10^{-3}$ MWh/t Producto fabricado (0,010 GJ/t Producto fabricado)	0 MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	$2,9 \times 10^{-3}$ MWh/t Producto fabricado (0,010 GJ/t Producto fabricado)	2.675,388 (9.632,117 GJ)
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	FUELOLEO / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	1.910,020 (6.876,072 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	$2,6 \times 10^{-3}$ MWh/t Clinker fabricado (0,009 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	$2,6 \times 10^{-3}$ MWh/t Clinker fabricado (0,009 GJ/t Clinker fabricado)	1.910,020 (6.876,072 GJ)
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	ELECTRICIDAD	112.477,130 (404.917,668 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Producto fabricado (0,415 GJ/t Producto fabricado)	0 MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	0 MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	0,115 MWh/t Producto fabricado (0,415 GJ/t Producto fabricado)	112.477,130 (404.917,668 GJ)
2024	Cantera (804.190,000 t Marga extraída)	GASOL CANTERA / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	4.289,970 (15.443,892 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Marga extraída (0,000 GJ/t Marga extraída)	$5,3 \times 10^{-3}$ MWh/t Marga extraída (0,019 GJ/t Marga extraída)	0 MWh/t Marga extraída (0,000 GJ/t Marga extraída)	$5,3 \times 10^{-3}$ MWh/t Marga extraída (0,019 GJ/t Marga extraída)	4.289,970 (15.443,892 GJ)
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	COQUE DE PETRÓLEO / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	692.364,600 (2.492.512,560 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0,935 MWh/t Clinker fabricado (3,366 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0,935 MWh/t Clinker fabricado (3,366 GJ/t Clinker fabricado)	692.364,600 (2.492.512,560 GJ)
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	GASOL FÁBRICA / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	3.124,890 (11.249,604 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	$3,2 \times 10^{-3}$ MWh/t Producto fabricado (0,012 GJ/t Producto fabricado)	0 MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	$3,2 \times 10^{-3}$ MWh/t Producto fabricado (0,012 GJ/t Producto fabricado)	3.124,890 (11.249,604 GJ)
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	CDR, NFU / Combustible alternativo	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	6.597,940 (23.752,584 GJ)	MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	$8,9 \times 10^{-3}$ MWh/t Clinker fabricado (0,032 GJ/t Clinker fabricado)	$8,9 \times 10^{-3}$ MWh/t Clinker fabricado (0,032 GJ/t Clinker fabricado)	6.597,940 (23.752,584 GJ)
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	BIOMASA / Combustible renovable	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	99.421,300 (357.916,680 GJ)	MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0,134 MWh/t Clinker fabricado (0,483 GJ/t Clinker fabricado)	0,134 MWh/t Clinker fabricado (0,483 GJ/t Clinker fabricado)	99.421,300 (357.916,680 GJ)
Σ = 0,000				Σ = 888.526,630	Σ = 0,000					Σ = 888.526,630

Año	Centro	Usos / Info	Consumo Eléctrica (MWh)	Petrólfieros / Carbón (MWh)	Consumo Otros (MWh)	Ratio elec. MWh/Und p.	Ratio Petrol. MWh/Und p.	Ratio otros MWh/Und p.	Ratio cons. total MWh/Und p.	Consumo total (MWh)	
2025	Cantera (854.412,000 t Marga extraída)	GASOL CANTERA / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	4.596,890 (16.548,804 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Marga extraída (0,000 GJ/t Marga extraída)	$5,4 \times 10^{-3}$ MWh/t Marga extraída (0,009 GJ/t Marga extraída)	0 MWh/t Marga extraída (0,000 GJ/t Marga extraída)	$5,4 \times 10^{-3}$ MWh/t Marga extraída (0,009 GJ/t Marga extraída)	4.596,890 (16.548,804 GJ)	
2025	Fábrica (759.967,000 t Clinker fabricado)	COQUE DE PETRÓLEO / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	785.776,410 (2.838.795,076 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	1,034 MWh/t Clinker fabricado (3,722 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	1,034 MWh/t Clinker fabricado (3,722 GJ/t Clinker fabricado)	785.776,410 (2.838.795,076 GJ)	
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	GASÓIL FÁBRICA / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	3.169,370 (11.409,732 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	$3,2 \times 10^{-3}$ MWh/t Producto fabricado (0,012 GJ/t Producto fabricado)	0 MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	$3,2 \times 10^{-3}$ MWh/t Producto fabricado (0,012 GJ/t Producto fabricado)	3.169,370 (11.409,732 GJ)	
2025	Fábrica (759.967,000 t Clinker fabricado)	CDR, NFU / Combustible alternativo	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	890,180 (3.204,648 GJ)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	$1,2 \times 10^{-3}$ MWh/t Clinker fabricado (0,004 GJ/t Clinker fabricado)	$1,2 \times 10^{-3}$ MWh/t Clinker fabricado (0,004 GJ/t Clinker fabricado)	890,180 (3.204,648 GJ)	
2025	Fábrica (759.967,000 t Clinker fabricado)	BIOMASA / Combustible renovable	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	37.542,040 (135.151,344 GJ)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	0,049 MWh/t Clinker fabricado (0,178 GJ/t Clinker fabricado)	0,049 MWh/t Clinker fabricado (0,178 GJ/t Clinker fabricado)	37.542,040 (135.151,344 GJ)	
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	ELECTRICIDAD	118.297,960 (425.872,688 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,121 MWh/t Producto fabricado (0,435 GJ/t Producto fabricado)	0 MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	0 MWh/t Producto fabricado (0,000 GJ/t Producto fabricado)	0,121 MWh/t Producto fabricado (0,435 GJ/t Producto fabricado)	118.297,960 (425.872,688 GJ)	
2025	Fábrica (759.967,000 t Clinker fabricado)	FUELÓLEO / Combustible fósil	0,000 (0,000 GJ)	3.368,911 (12.128,886 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	$4,4 \times 10^{-3}$ MWh/t Clinker fabricado (0,016 GJ/t Clinker fabricado)	0 MWh/t Clinker fabricado (0,000 GJ/t Clinker fabricado)	$4,4 \times 10^{-3}$ MWh/t Clinker fabricado (0,016 GJ/t Clinker fabricado)	3.368,911 (12.128,886 GJ)	
			Σ = 0,000	Σ = 888.526,630	Σ = 0,000						Σ = 888.526,630

Mostrando registros del 1 al 21 de un total de 21 registros (filtrado de un total de 351 registros)

Nota: Consumo Petrólfieros: Coque de petróleo, Fuelóleo, Gasoil Fábrica. Consumo otros: CDR: Combustibles derivados de residuos, NFU: Pneumáticos fuera de uso, otros.

Energías renovables



Contratar tabla

† Año	Centro	Usos	Renovable consumida de terceros (MWh)	Total renovable consumida (MWh)	Ratio MWh Renov. cons./Und. p.
2023	Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	Producción Combustibles Alternativos	98.998,447 MWh	98.998,447	0,110
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	Producción Electricidad renovable	80.633,940 MWh	80.633,940	0,087
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	Producción Combustibles Alternativos	106.019,240 MWh	106.019,240	0,143
			Σ = 29,000		

† Año	Centro	Usos	Renovable consumida de terceros (MWh)	Total renovable consumida (MWh)	Ratio MWh Renov. cons./Ud. p.
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Producción Electricidad renovable	72.679,160 MWh	72.679,160	0,074
2025	Fábrica (976.762,740 t Producto fabricado)	Producción Electricidad renovable	63.887,030 MWh	63.887,030	0,065
2025	Fábrica (759.967,000 t Clinker fabricado)	Producción Combustibles Alternativos	38.432,240 MWh	38.432,240	0,051
			Σ = 29,000		

Nota: Biomasa consumida como combustible en proceso de producción de la empresa. El total consumido en 2024 ha sido de 99.421,3 MWh, equivalente a 357.916,67 GJ. Factor de conversión 1 gigajulio = 0,2777777778 megavatios hora. Electricidad consumida Mix renovable del total suministrado-consumido 64,1%

Uso y gestión del agua

Gestión del agua

Los usos del agua en la Fábrica de Alcalá de Guadaira se corresponden con las actividades de limpieza y baldeo de las instalaciones, refrigeración, riego de pistas y viales, y agua para el consumo humano.

La Fábrica de Alcalá de Guadaira consume agua de los ocho pozos autorizados en uso, correspondiendo a cada uno de ellos un límite de captación de 21.900 m³.



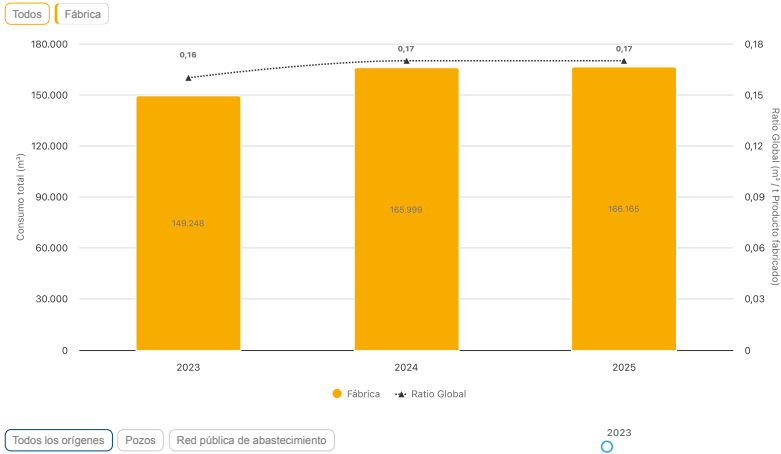
Gestión y control ambiental

En el año 2025 el consumo total de agua de captación de pozo ha sido de 72.518 m³, aumentando respecto al consumo de 2024 (70.346 m³) debido a los requerimientos del proceso para enfriar los gases.

En cuanto al consumo de agua de red, ésta ha supuesto en 2025 el consumo de 21.129 m³, valor inferior a 2024 (25.307 m³), valor un poco inferior a lo habitual.

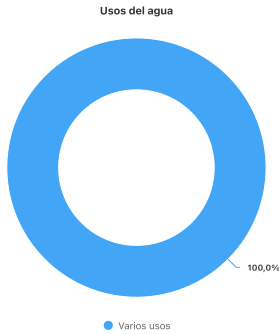
Evolución de métricas y ratios específicos

Consumo de agua (m³) y Ratios



Usos del agua

Año: 2025



↑ Año	Centro	Origen del agua	Usos	m3	Ratio m3/Ud p.
2023	Fábrica (930.800 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	5.415,000	$5,8 \times 10^{-3}$ m3/t Producto fabricado
2023	Fábrica (930.800 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	18.924,000	0,02 m3/t Producto fabricado
2023	Fábrica (930.800 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	14.705,000	0,016 m3/t Producto fabricado
2023	Fábrica (930.800 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	1.388,000	$1,5 \times 10^{-3}$ m3/t Producto fabricado
2023	Fábrica (930.800 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	0,000	0 m3/t Producto fabricado
2023	Fábrica (930.800 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	2.008,000	$2,2 \times 10^{-3}$ m3/t Producto fabricado
2023	Fábrica (930.800 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	12.215,000	0,013 m3/t Producto fabricado
2023	Fábrica (930.800 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	2.477,000	$2,7 \times 10^{-3}$ m3/t Producto fabricado
2023	Fábrica (930.800 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	57.409,000	0,062 m3/t Producto fabricado
2023	Fábrica (930.800 t Producto fabricado)	Red pública de abastecimiento	Varios usos	34.697,200	0,037 m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	7.147,000	$7,3 \times 10^{-3}$ m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	16.364,000	0,017 m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	12.058,000	0,012 m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	3.155,000	$3,2 \times 10^{-3}$ m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	11,000	$1,1 \times 10^{-5}$ m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	11.044,000	0,011 m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	20.508,000	0,021 m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	59,000	6×10^{-5} m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	70.346,000	0,072 m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611 t Producto fabricado)	Red pública de abastecimiento	Varios usos	25.307,000	0,026 m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (978.752 t Producto fabricado)	Red pública de abastecimiento	Varios usos	21.129,000	0,022 m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (978.752 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	6.218,000	$6,4 \times 10^{-3}$ m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (978.752 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	17.389,000	0,018 m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (978.752 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	9.710,000	$9,9 \times 10^{-3}$ m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (978.752 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	803,000	$8,2 \times 10^{-4}$ m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (978.752 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	0,000	0 m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (978.752 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	13.299,000	0,014 m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (978.752 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	19.948,000	0,02 m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (978.752 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	5.151,000	$5,3 \times 10^{-3}$ m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (978.752 t Producto fabricado)	Pozos	Varios usos	72.518,000	0,074 m3/t Producto fabricado
Σ = 80.350.985,945					

Nota:



Gestión de los vertidos de aguas residuales

Gestión de vertidos

El vertido de aguas a red constituye otro aspecto ambiental de nuestra actividad, si bien los vertidos que se producen son derivados de aguas residuales sanitarias originadas por el uso de aseos y duchas del personal; y de vertido de aguas pluviales. En el caso de las aguas de proceso, éstas se recirculan en circuito cerrado, existiendo únicamente consumo de agua para reponer las pérdidas por evaporación.



Gestión y control ambiental

A continuación se muestran los resultados analíticos correspondientes a los últimos tres años.

Cauce público receptor del vertido: Arroyo de Quintanilla - aguas pluviales / Alcantarillado - agua de red sanitaria.

Contrair tabla

CLEAR FILTERS COLUMNS CSV COPY

Mostrar All registros

↑ Año	Centro	Contaminante	Destino	Concentración	Ud. Con.
2023	Fábrica (930.880,330 t Producto fabricado)	pH	Aguas continentales	7,31	Ud. pH
2023	Fábrica (930.880,330 t Producto fabricado)	Sólidos en suspensión 0,8-1,2 µ	Aguas continentales	< 5	(mg/l)
2023	Fábrica (930.880,330 t Producto fabricado)	Aceites y grasas	Aguas continentales	0,9	(mg/l)
2023	Fábrica (930.880,330 t Producto fabricado)	Conductividad a 25ºC	Aguas continentales	330	(µS/cm)
2023	Fábrica (930.880,330 t Producto fabricado)	DBO 5	Aguas continentales	< 5	(mg O2/l)
2023	Fábrica (930.880,330 t Producto fabricado)	DQO	Aguas continentales	16	(mg O2/l)
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	pH	Aguas continentales	7,7	Ud. pH
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Sólidos en suspensión 0,8-1,2 µ	Aguas continentales	91	(mg/l)
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Aceites y grasas	Aguas continentales	4	(mg/l)
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Conductividad a 25ºC	Aguas continentales	1.339	(µS/cm)
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	DBO 5	Aguas continentales	32	(mg O2/l)
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	DQO	Aguas continentales	95	(mg O2/l)
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	pH	Aguas continentales	8,1	Ud. pH
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Sólidos en suspensión 0,8-1,2 µ	Aguas continentales	23	(mg/l)
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Aceites y grasas	Aguas continentales	< 10	(mg/l)
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Conductividad a 25ºC	Aguas continentales	10	(µS/cm)
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	DBO 5	Aguas continentales	< 5	(mg O2/l)

▼ Año

▼ Centro

▼ Contaminante

▼ Destino

† Año	Centro	Contaminante	Destino	Concentración	Ud. Con.
2025	Fábrica (978.752.740 1 Producto fabricado)	DQO	Agua continentales	19	(mg O2/l)

Mostrando registros del 1 al 18 de un total de 18 registros (filtrado de un total de 845 registros)



Emisiones a la atmósfera

Gestión de emisiones

Nuestra actividad genera emisiones atmosféricas de diferentes tipologías. Siendo las partículas y los gases de combustión las más características de nuestra actividad. Las emisiones generadas durante la manipulación, transporte, almacenamiento y tratamiento de materiales pulverulentos resultan emitidas a través de fuentes canalizadas y difusas, al tiempo que los gases de combustión son emitidos a través de la chimenea del horno, siendo los más característicos el CO₂, NO_x y SO₂ junto con otros contaminantes minoritarios. Las emisiones pueden ser confinadas o canalizadas y difusas. La emisión de contaminantes se controla mediante ECCMA (Entidades Colaboradoras de la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía) o los sistemas en continuo instalados en las chimeneas de fábrica, siguiendo los requisitos de un Plan de Vigilancia Ambiental que cumple con la Autorización Ambiental Integrada.



Gestión y control ambiental

Emisiones atmosféricas confinadas y difusas

Partículas y gases de combustión son las emisiones atmosféricas más características de nuestra actividad. Las emisiones generadas durante la manipulación, transporte, almacenamiento y tratamiento de materiales pulverulentos resultan emitidas a través de fuentes canalizadas y difusas, al tiempo que los gases de combustión son emitidos a través de la chimenea del horno, siendo los más característicos el CO₂, NO_x y SO₂ junto con otros contaminantes minoritarios.

Emisiones de fuentes canalizadas

La Fábrica de Alcalá de Guadaira dispone de trece focos principales de emisión por chimenea, dos del proceso de horno (horno y enfriadora), y el resto de los procesos de almacenamiento de materia prima, molienda de combustible, cemento, transporte de cemento, ensacado, y trituración de materia prima en la quebrantadora de marga.

Todos ellos disponen de sistemas de depuración basados en filtros de mangas, que constituyen algunas de las Mejores Técnicas Disponibles en el sector y sistemas de medición en continuo de contaminantes, a excepción de los focos de quebrantadora, transporte de cemento y ensacado para los que se realizan controles periódicos por empresas colaboradoras de la Consejería de Medio Ambiente.

Las emisiones de partículas registradas, expresadas en mg/Nm³, se encuentran en todos los casos en valores inferiores al valor límite establecido legalmente, de 20 mg/Nm³ para el horno, y 10 mg/Nm³ para el resto de los focos.

La emisión de contaminantes se controla mediante ECCMA (Entidades Colaboradoras de la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía) o los sistemas en continuo instalados en las chimeneas de fábrica, siguiendo los requisitos de un Plan de Vigilancia Ambiental que cumple con la Autorización Ambiental Integrada.

Emisiones confinadas de gases de combustión (mg/Nm³)

En el proceso de combustión de combustibles fósiles se generan principalmente CO₂, SO₂ y NO_x, cuya concentración, en mg/Nm³ al 10% de oxígeno, es controlada de forma continua en relación con su valor límite de emisión establecido en 500 mg/Nm³ para los NO_x, y en 50 mg/Nm³ para el SO₂, de acuerdo con la Autorización Ambiental Integrada desde abril de 2017. Desde abril de 2017 también es necesario medir en continuo las emisiones de NH₃, con un VLE de 50 mg/Nm³, el valor medio de 2025 ha sido de 2,33 mg/Nm³.

Los valores límite de emisión se han cumplido en 2025.

Emisiones de otros contaminantes

Anualmente se reportan los datos correspondientes a los contaminantes especificados en el Registro Estatal de Emisiones y Fuentes Contaminantes, PRTR España, en forma de carga contaminante de emisiones canalizadas. En la tabla de indicadores, incluida en este documento, se pueden consultar los datos de cada uno de los parámetros.

Emisiones de fuentes difusas

La minimización de las emisiones resultantes de las operaciones de trasiego y movimiento de materiales pulverulentos se ha conseguido en base a la adopción de una serie de medidas preventivas establecidas en el "Manual de Buenas Prácticas para el control de las emisiones difusas de contaminantes por fuentes no canalizadas" de la Fábrica de Alcalá de Guadaira, tales como la pavimentación en las zonas de circulación, carenado de cintas transportadoras, dispositivos de aspiración en puntos de transferencia, carga y descarga, pantallas de protección contra el viento, riego de pistas y viales, entre otras.

Desde marzo de 2023 y como requisito de la Declaración de Impacto Ambiental por la que se estaba tramitando la modificación sustancial de la Autorización Ambiental Integrada al objeto de poder consumir distintos tipos de residuos no peligrosos como combustible, se instaló una cabina de calidad del aire, cuyos datos son públicos a través de la red de la Junta de Andalucía.

Se han comunicado dos incidentes ambientales a la Delegación Territorial de Sevilla de la Consejería de Medio Ambiente, relacionados con episodios de emisiones difusas en los meses de marzo y junio de 2025.

En la tabla, se recogen los resultados de las mediciones reglamentarias realizadas en 2025.

En los autocontroles voluntarios, realizados de partículas sedimentables y de partículas totales en suspensión también se cumplieron todos los controles.

En cantera los resultados de los controles reglamentarios de 2025, se muestran también en la tabla de valores.

En todos los controles realizados en Fábrica y cantera en 2025 se cumplieron los valores límite.

Emisiones sonoras

La emisión de ruido en el entorno de las instalaciones fabriles genera, como impacto, molestias a la población y la fauna. En el caso de la Fábrica de Alcalá de Guadaira, se realizan controles del nivel de emisión al exterior. En la tabla de valores se toma el valor más desfavorable de las mediciones realizadas.

*Los valores medidos no son comparables con los límites debido a que no ha sido posible restar el ruido de fondo, al no poder medir con la actividad de la Fábrica y las actividades del entorno paradas y sin tráfico.

Contraer tabla

Mostrar

All

registros

↑ Año	Centro	Origen/Tipo	Contaminante	Concentración	Ud. Con.	Limite	Emisión másica (kg)	Ratio Kg /Hd p.
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas M. Cemento 4	2,21	mg/Nm3	10		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NOx		Kg/año		1.222.624,730	1,314
2023	Cantera (930.800,330 1 Producto fabricado)	Emisiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	37,87	(µg/m3)	150		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HCl	0,18	mg/Nm3	10		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas	6,82	mg/Nm3	20 homo		0
2023	Cantera (930.800,880 1 Producto fabricado)	Emisiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	69,9	mg/m2 día	300		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Separador M. 2	8,11	mg/Nm3	10		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	0,022	mg/Nm3	0,5		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Emisiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	105,3	mg/m2 día	300		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Enfriadora	9,93	mg/Nm3	10		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NH3	3,41	mg/Nm3	50		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Emisiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	30,06	(µg/m3)	150		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Separador M. 3	8,92	mg/Nm3	10		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	SO2		Kg/año		1.694,860	1,8 × 10 ⁻³
2023	Cantera (930.800,330 1 Producto fabricado)	Emisiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	38,3	(µg/m3)	150		0
2023	Fábrica (930.800,880 1 Producto fabricado)	Emisiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	106,3	mg/m2 día	300		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	SO2	0,557	mg/Nm3	50		0
2023	Cantera (930.800,330 1 Producto fabricado)	Emisiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	72,8	mg/m2 día	300		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas M. Cemento 2	4,84	mg/Nm3	10		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Cd+Ti	9 × 10 ⁻⁴	mg/Nm3	0,05		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HF	0,025	mg/Nm3	1		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Emisiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	38,82	(µg/m3)	150		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Separador M. 4	5,76	mg/Nm3	10		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas		Kg/año		74.658,250	0,08
2023	Cantera (930.800,330 1 Producto fabricado)	Emisiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	40,95	(µg/m3)	150		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Homo	6,82	mg/Nm3	20		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y Furanos	2 × 10 ⁻³	ng/Nm3	0,1		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Emisiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	120,9	mg/m2 día	300		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NOx	378,81	mg/Nm3	500		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas M. Cemento 3	1,15	mg/Nm3	10		0
2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Molino de Carbón	7	mg/Nm3	10		0
Σ = 0,000								

▼ Año

▼ Centro

▼ Origen/Tipo

▼ Contaminante

†	Año	Centro	Origen/Tipo	Contaminante	Concentración	Ud. Con.	Limite	Emisión mássica (kg)	Ratio Kg./Ud p.
	2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Hg	3 × 10 ⁻³	mg/Nm3	0,05		0
	2023	Fábrica (930.800,330 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	23,58	(µg/m3)	150		0
	2023	Cantera (930.800,330 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	85,6	mg/m2 día	300		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Particulas Homo	4,51	mg/Nm3	20		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	77,7	mg/m2 día	300		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Particulas Separador M. 4	4,11	mg/Nm3	10		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Si+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	0,047	mg/Nm3	0,5		0
	2024	Cantera (976.611,970 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	69,5	mg/m2 día	300		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Particulas M. Cemento 3	2,75	mg/Nm3	10		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HCl	0,7	mg/Nm3	10		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NOx	394,51	mg/Nm3	500		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	26,19	(µg/m3)	150		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y Furanos	3 × 10 ⁻³	ng/Nm3	0,1		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Particulas Molino de Carbón	5,09	mg/Nm3	10		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Cd+Ti	3,7 × 10 ⁻³	mg/Nm3	0,05		0
	2024	Cantera (976.611,970 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	27,83	(µg/m3)	150		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	86,3	mg/m2 día	300		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Particulas M. Cemento 4	2,3	mg/Nm3	10		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NH3	3,28	mg/Nm3	50		0
	2024	Cantera (976.611,970 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	72	mg/m2 día	300		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Particulas Separador M. 2	7,31	mg/Nm3	10		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Hg	6 × 10 ⁻³	mg/Nm3	0,05		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	SO2	0,835	mg/Nm3	50		0
	2024	Cantera (976.611,970 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	107,5	(µg/m3)	150		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Particulas		Kg/año		46.765,200	0,048
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	11,74	(µg/m3)	150		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	SO2		Kg/año		1.571,700	1,6 × 10 ⁻³
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Particulas Enfriadora	8,52	mg/Nm3	10		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	83,7	mg/m2 día	300		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	17,87	(µg/m3)	150		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Particulas Separador M. 3	8,97	mg/Nm3	10		0
	2024	Fábrica (976.611,970 1 Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HF	0,041	mg/Nm3	1		0

Σ = 0,000

†	Año	Centro	Origen/Tipo	Contaminante	Concentración	Ud. Con.	Limite	Emisión mássica (kg)	Ratio Kg./Ud p.
	2024	Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	64,5	mg/m2 día	300		0
	2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NOx		Kg/año		860.047,820	0,881
	2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas M. Cemento 2	1,62	mg/Nm3	10		0
	2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas	4,51	mg/Nm3	20 homo		0
	2024	Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	36,11	(µg/m3)	150		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	19,56	(µg/m3)	150		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	SO2	0,997	mg/Nm3	50		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Enfriadora	8,98	mg/Nm3	10		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	SO2	0	Kg/año		1.873,780	1,9 × 10 ⁻³
	2025	Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	34,76	(µg/m3)	150		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Hg	3 × 10 ⁻⁴	mg/Nm3	0,05		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Separador M. 3	3,46	mg/Nm3	10		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	67,3	mg/m2 día	300		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas M. Cemento 2	1,61	mg/Nm3	10		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas	0	Kg/año		57.277,570	0,059
	2025	Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	73,2	mg/m2 día	300		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HF	0,053	mg/Nm3	1		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Separador M. 4	4,2	mg/Nm3	10		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	68,08	(µg/m3)	150		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NOx	350,55	mg/Nm3	500		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Homo	6,61	mg/Nm3	20		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y Furanos	2 × 10 ⁻³	ng/Nm3	0,1		0
	2025	Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	33,81	(µg/m3)	150		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas M. Cemento 3	4,45	mg/Nm3	10		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 2	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	72,7	mg/m2 día	300		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Molino de Carbón	7,84	mg/Nm3	10		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NOx	0	Kg/año		1.114.543,760	1,139
	2025	Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	82,1	mg/m2 día	300		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HCl	0,66	mg/Nm3	10		0
	2025	Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN	93,17	(µg/m3)	150		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Si+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	0,01	mg/Nm3	0,5		0
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas M. Cemento 4	6,37	mg/Nm3	10		0

Σ = 0,000

8/4/26, 8:23

GCPV ALCALÁ DE GUADÁFRA 2025 – RightSupply Sustainability Index and Reporting

↑ Año	Centro	Origen/Tipo	Contaminante	Concentración	Ud. Con.	Límite	Emisión másica (kg)	Ratio Kg./Ud p.
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS TOTALES EN SUSPENSIÓN		49 (µg/m3)	150		0
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Cd+Ti	1,5 × 10 ⁻³	mg/Nm3	0,05		0
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Separador M. 2		1,21 mg/Nm3	10		0
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 1	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES		64,8 mg/m2 día	300		0
2025	Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Emissiones difusas Punto 3	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES		72,6 mg/m2 día	300		0
2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NH3		2,33 mg/Nm3	50		0
Σ = 0,000								

Los valores medidos no son comparables con los límites debido a que no ha sido posible restar el ruido de fondo, al no poder medir con la actividad de la Fábrica y las actividades del entorno paradas y sin tráfico.

CO₂

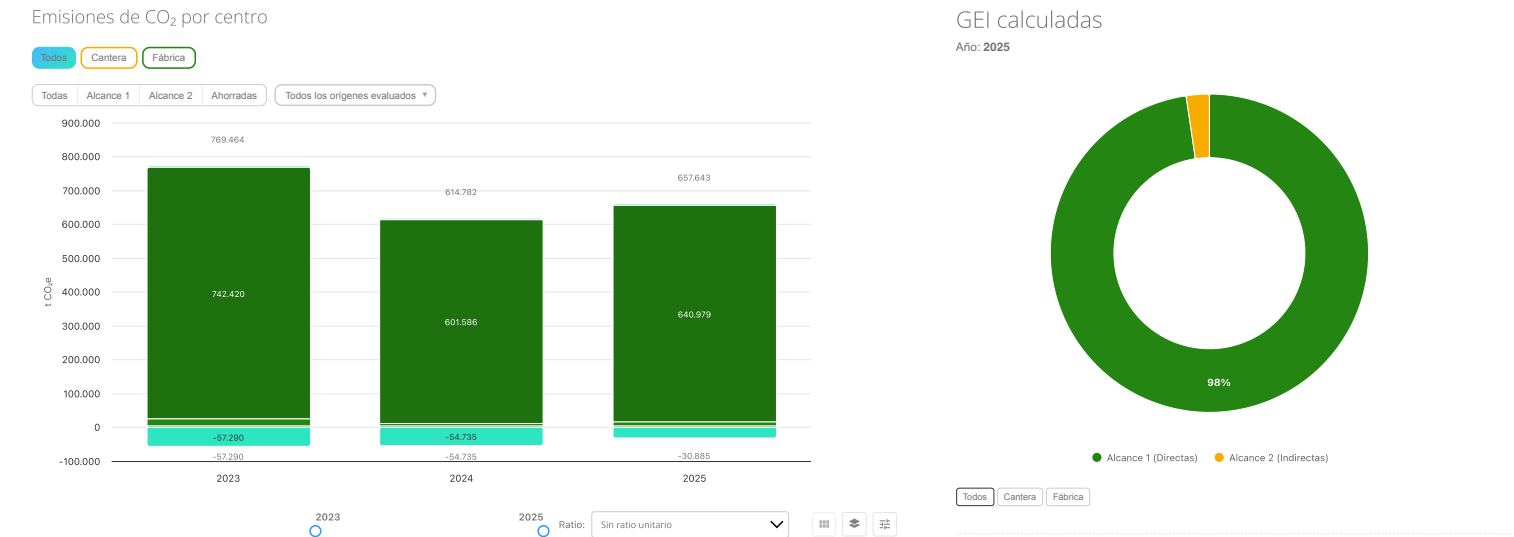
Emisiones de CO₂

EMISIONES CONFINADAS DE GASES DE EFECTO INVERNADERO

En el año 2025, se han emitido en total a la atmósfera 640.049,74 t de CO₂ originadas en el proceso de descarbonatación de la materia prima – por transformación de la piedra caliza en óxido de calcio a las altas temperaturas del proceso - y el proceso de combustión – por la oxidación del carbono de los combustibles en presencia de oxígeno, que han representado 842,20 kg CO₂/t clínker, superior a la cuantificada en el año 2024 (811,23 Kg CO₂/t clínker, debido al menor empleo de combustibles con biomasa, aunque se ha reducido el factor de emisión de proceso vinculado al empleo de materias primas descarbonatadas.

Las emisiones totales de Gases de Efecto Invernadero se corresponden con 842Kg de CO₂ equivalente por tonelada de clínker (procedentes de CO₂ y CH₄).

En 2025, gracias al empleo de biomasa como combustible se ha evitado la emisión de más de 12.500 toneladas de CO₂ de origen fósil.



Contrair tabla

CLEAR FILTERS

CSV

COPY

PDF

Mostrar

All

registros

Buscar:

↑ Año	Centro	Origen/Tipo	CO2eq Directas (S1)	CO2eq Indirectas (S2)	CO2eq Ahorras/Compensadas	T CO2eq Totales	Ratio Total t CO2eq/Ud p.	Ratio t directas CO2eq/Ud p	Ratio t indirectas CO2eq/Ud p	Ratio t CO2eq ahorr./Ud p.
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	CO2 consumo eléctrico	-	13.727,920t	-	13.727,920	0,015 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,015 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	CO2 consumo eléctrico	-	11.996,460t	-24.351,450t	11.996,460	0,013 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,013 t CO2eq/t Producto fabricado	0,026 t CO2eq/t Producto fabricado
2023	Fábrica (897.155,000 t Clínker fabricado)	Emissiones de proceso: Descarbonatación y combustión.	741.650,820t	-	-32.938,510t	741.650,820	0,827 t CO2eq/t Clínker fabricado	0,827 t CO2eq/t Clínker fabricado	0 t CO2eq/t Clínker fabricado	0,037 t CO2eq/t Clínker fabricado
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	Fugas de gases refrigerantes	21,957t	-	-	21,957	2,4 × 10 ⁻⁵ t CO2eq/t Producto fabricado	2,4 × 10 ⁻⁵ t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado
▼ Año ▼ Centro ▼ Origen/Tipo			Σ = 0,000	Σ = 0,000	Σ = 0,000					

↑ Año	Centro	Origen/Tipo	CO2eq Directas (S1)	CO2eq Indirectas (S2)	CO2eq Ahorradas/Compensadas	T CO2eq Totales	Ratio Total t CO2eq/Ud p.	Ratio t directas CO2eq/Ud p	Ratio t indirectas CO2eq/Ud p	Ratio t CO2eq ahorr./Ud p.
2023	Fábrica (930.360,330 t Producto fabricado)	Emisión CO2 por consumo gasoil Fábrica.	747,677t	-	-	747,677	8×10^{-4} t CO2eq/t Producto fabricado	8×10^{-4} t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado
2023	Cantera (1.052.334,000 t Producción de marga)	Emisión CO2 por consumo gasoil Cantera.	1.319,234t	-	-	1.319,234	$1,3 \times 10^{-3}$ t CO2eq/t Producción de marga	$1,3 \times 10^{-3}$ t CO2eq/t Producción de marga	0 t CO2eq/t Producción de marga	0 t CO2eq/t Producción de marga
2024	Cantera (804.199,000 t Producción de marga)	Emisión CO2 por consumo gasoil Cantera.	1.198,806t	-	-	1.198,806	$1,5 \times 10^{-3}$ t CO2eq/t Producción de marga	$1,5 \times 10^{-3}$ t CO2eq/t Producción de marga	0 t CO2eq/t Producción de marga	0 t CO2eq/t Producción de marga
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	Emisiones de proceso: Descarbonatación y combustión.	600.664,070t	-	-34.336,290t	600.664,070	0,811 t CO2eq/t Clinker fabricado	0,811 t CO2eq/t Clinker fabricado	0 t CO2eq/t Clinker fabricado	0,046 t CO2eq/t Clinker fabricado
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Fugas de gases refrigerantes	49,086t	-	-	49,086	5×10^{-5} t CO2eq/t Producto fabricado	5×10^{-5} t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	CO2 consumo eléctrico	-	11.996,460t	-20.398,400t	11.996,460	0,012 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,012 t CO2eq/t Producto fabricado	0,021 t CO2eq/t Producto fabricado
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Emisión CO2 por consumo gasoil Fábrica.	873,232t	-	-	873,232	$8,9 \times 10^{-4}$ t CO2eq/t Producto fabricado	$8,9 \times 10^{-4}$ t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado
2025	Cantera (804.432,000 t Producción de marga)	Emisión CO2 por consumo gasoil Cantera.	1.266,046t	-	-	1.266,046	$1,5 \times 10^{-3}$ t CO2eq/t Producción de marga	$1,5 \times 10^{-3}$ t CO2eq/t Producción de marga	0 t CO2eq/t Producción de marga	0 t CO2eq/t Producción de marga
2025	Fábrica (759.967,000 t Clinker fabricado)	Emisiones de proceso: Descarbonatación y combustión.	640.046,740t	-	-	640.046,740	0,842 t CO2eq/t Clinker fabricado	0,842 t CO2eq/t Clinker fabricado	0 t CO2eq/t Clinker fabricado	0 t CO2eq/t Clinker fabricado
2025	Fábrica (976.752,740 t Producto fabricado)	Fugas de gases refrigerantes	59,331t	-	-	59,331	$6,1 \times 10^{-5}$ t CO2eq/t Producto fabricado	$6,1 \times 10^{-5}$ t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado
2025	Fábrica (976.752,740 t Producto fabricado)	CO2 consumo eléctrico	-	15.398,290t	-	15.398,290	0,016 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,016 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado
2025	Fábrica (976.752,740 t Producto fabricado)	Sustitución de combustible fósil (Biomasa)	-	-	-12.804,780t	0,000	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,013 t CO2eq/t Producto fabricado
2025	Fábrica (976.752,740 t Producto fabricado)	CO2 AHORRADO por consumo eléctrico renovable	-	-	-18.080,030t	0,000	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,018 t CO2eq/t Producto fabricado
2025	Fábrica (976.752,740 t Producto fabricado)	Emisión CO2 por consumo gasoil Fábrica.	872,887t	-	-	872,887	$8,9 \times 10^{-4}$ t CO2eq/t Producto fabricado	$8,9 \times 10^{-4}$ t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado
			Σ = 0,000	Σ = 0,000	Σ = 0,000					

Nota: En las emisiones de alcance 1 (S1), se incluyen exclusivamente aquellas verificadas en el marco de la directiva y reglamentación de desarrollo para el Comercio de Derechos de Gases de efecto Invernadero (ETS) de la Unión Europea.

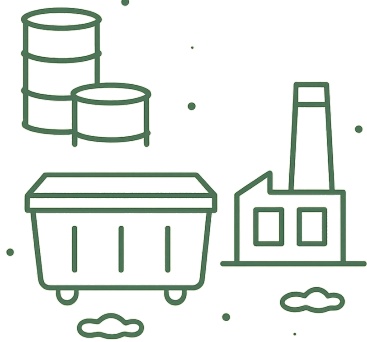


Producción y gestión de residuos

Generación de residuos

El proceso de fabricación de cemento no da origen a la generación de residuos, siendo por tanto éstos derivados de las actividades de mantenimiento de las instalaciones, obras de modificación, limpieza de edificios, laboratorio, servicio médico, entre otros.

Los criterios de gestión establecidos se basan en su minimización en el proceso de generación, la reutilización y el reciclaje, llevándose a cabo una segregación interna y una gestión externa adecuada para cada tipo de residuos.



Gestión y control ambiental

Por tipología de residuos, los más importantes son los aceites usados, envases contaminados, grasa, material impregnado con hidrocarburos, soluciones acuosas de limpieza, y en 2025 los transformadores con PCB's, dado que se han gestionado 5 transformadores. En 2025 ha disminuido la cantidad de todos los tipos de residuos peligrosos (si bien la generación de residuos está vinculada a las operaciones de mantenimiento).

En cuanto a los residuos no peligrosos, los RCD's, voluminosos, madera, restos de poda y chatarra son los residuos generados en mayor cantidad, habiéndose reducido la generación total de residuos no peligrosos en 2025 respecto a 2024 debido fundamentalmente a la reducción en la generación de RCD's, al incremento en la generación de papel y maderas, y la reducción de voluminosos (lo que parece indicar una mejor segregación en origen).

PLAN DE MINIMIZACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS

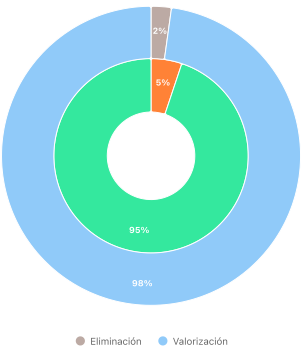
Evolución de métricas y ratios específicos



[CLEAR FILTERS](#) [CSV](#) [COPY](#) [PDF](#)

Relación de residuos

Mostrar All registros

 $\Sigma = 1,000$ 

Todos los centros **Fábrica y Cantera**

↑ Año	Centro	Descripción del residuo	Código CER/LER	Tratamiento	Peligroso	Cantidad (t)	Ratio cantidad (t)/Udp.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Cartuchos de tóner	160214	R13	No	0,000 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Residuos eléctricos y electrónicos	200136	R13	No	1,640 t	2×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Residuos de construcción y demolición	170904	R13	No	304,000 t	$3,3 \times 10^{-4}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Resiots de poda	200201	R13	No	41,190 t	$4,4 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Voluminosos	200307	R13	No	41,000 t	$4,4 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Aceites usados	130205	R13	Si	12,170 t	$1,3 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Residuos sanitarios	180103	R3	Si	0,006 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Envases contaminados	150110	R13	Si	1,720 t	2×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Residuos de grasas usadas	120112	R13	Si	8,883 t	1×10^{-5} t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Disolventes de limpieza de piezas	140603	R13	Si	0,550 t	1×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Materiales impregnados de sustancias peligrosas	150202	R13	Si	11,277 t	$1,2 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Residuos de laboratorio	160506	R13	Si	0,572 t	1×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Fluorescentes	200121	R13	Si	0,000 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Filtros de aceite usado	160107	R13	Si	0,197 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Envases de aerosoles	160504	R13	Si	0,113 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Soluciones acuosas de limpieza	70101	D15	Si	0,400 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2023	Fábrica y Cantera (930.800,330 t Producto fabricado)	Agua con hidrocarburos	160708	R13	Si	43,480 t	$4,7 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (936.611,970 t Producto fabricado)	Madera	200138	R13	No	25,180 t	$2,6 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (936.611,970 t Producto fabricado)	Plástico	200139	R13	No	3,100 t	3×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (936.611,970 t Producto fabricado)	Chatarra	200140	R13	No	51,020 t	$5,2 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (936.611,970 t Producto fabricado)	Residuos sólidos no segregados	200399	D15	No	13,730 t	$1,4 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (936.611,970 t Producto fabricado)	Mangas	150203	R13	No	9,600 t	1×10^{-5} t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (936.611,970 t Producto fabricado)	Caucho	200139	R13	No	1,000 t	1×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (936.611,970 t Producto fabricado)	Papel y cartón	200101	R13	No	2,240 t	2×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (936.611,970 t Producto fabricado)	Lodos	200304	R13	No	55,860 t	$5,7 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (936.611,970 t Producto fabricado)	Cartuchos de tóner	160214	R13	No	0,050 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (936.611,970 t Producto fabricado)	Residuos eléctricos y electrónicos	200136	R13	No	1,470 t	2×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
Σ = 1,000							

↑ Año	Centro	Descripción del residuo	Código CER/LER	Tratamiento	Peligroso	Cantidad (t)	Ratio cantidad (t)/Udp.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Residuos de construcción y demolición	170107	R13	No	368,550 t	$3,8 \times 10^{-4}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Restos de poda	200201	R13	No	22,940 t	$2,3 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Voluminosos	200307	R13	No	120,500 t	$1,2 \times 10^{-4}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Aceites usados	130205	R13	SI	28,969 t	3×10^{-5} t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Residuos sanitarios	180103	R13	SI	0,007 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Envases contaminados	150110	R13	SI	0,826 t	1×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Residuos de grasas usadas	120112	R13	SI	4,915 t	5×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Disolventes de limpieza de piezas	140603	R13	SI	0,660 t	1×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Materiales impregnados de sustancias peligrosas	150202	R13	SI	3,237 t	3×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Residuos de laboratorio	160506	R13	SI	0,413 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Fluorescentes	200121	R13	SI	0,350 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Filtros de aceite usado	160107	R13	SI	0,319 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Envases de aerosoles	160504	R13	SI	0,000 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Soluciones acuosas de limpieza	120301	D15	SI	0,600 t	1×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2024	Fábrica y Cantera (976.611,970 t Producto fabricado)	Agua con hidrocarburos	160708	R13	SI	16,960 t	$1,7 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Envases de madera	150103	R13	No	59,000 t	6×10^{-5} t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Caucho	200139	R13	No	0,000 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Plástico	200139	R13	No	12,520 t	$1,3 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Envases de plástico	150102	R13	No	9,880 t	1×10^{-5} t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Chatarra	200140	R13	No	65,180 t	$6,7 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Mangas	150203	R13	No	38,960 t	4×10^{-5} t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Residuos sólidos no segregados	200399	D15	No	13,730 t	$1,4 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Papel y cartón	200101	R13	No	17,750 t	$1,8 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Lodos	200304	R13	No	28,580 t	$2,9 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Cartuchos de tóner	160214	R13	No	0,016 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Residuos eléctricos y electrónicos	200136	R13	No	0,690 t	1×10^{-6} t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Voluminosos	200307	R13	No	63,610 t	$6,5 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
						Σ = 1,000	

↑ Año	Centro	Descripción del residuo	Código CER/LER	Tratamiento	Peligroso	Cantidad (t)	Ratio cantidad (t)/Udp.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Restos de poda	200201	R13	No	29,530 t	3×10^{-5} t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Residuos de construcción y demolición	170107	R13	No	249,250 t	$2,6 \times 10^{-4}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Aceites usados	130205	R13	Si	14,264 t	$1,5 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Residuos sanitarios	180103	R13	Si	0,006 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Envases contaminados	150110	R13	Si	2,523 t	3×10^{-5} t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Residuos de grasas usadas	120112	R13	Si	1,440 t	1×10^{-4} t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Disolventes de limpieza de piezas	140603	R13	Si	0,610 t	1×10^{-4} t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Soluciones acuosas de limpieza	120301	D15	Si	1,400 t	1×10^{-4} t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Materiales impregnados de sustancias peligrosas	150202	R13	Si	0,839 t	1×10^{-4} t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Residuos de laboratorio	160506	R13	Si	0,050 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Filtros de aceite usado	160107	R13	Si	0,350 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Fluorescentes	200121	R13	Si	0,218 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Envases de aerosoles	160504	R13	Si	0,000 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Trapos contaminados con PCB's	160209	R04	Si	13,600 t	$1,4 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Agua con hidrocarburos	160708 y 130502	R13	Si	0,000 t	0 t/Producto fabricado t/Udp p.
2025	Fábrica y Cantera (978.752,740 t Producto fabricado)	Madera	200138	R13	No	64,100 t	$6,5 \times 10^{-5}$ t/Producto fabricado t/Udp p.
						Σ = 1,000	



Gestión de las materias primas y los recursos

Gestión de los recursos materiales

El proceso de fabricación de cemento requiere el consumo de grandes cantidades de materias primas. **La principal materia empleada es la piedra extraída de las canteras de marga y caliza**, si bien existen, además, otros materiales que son esenciales en cantidades menores para alcanzar una composición adecuada de los productos intermedios y finales, con origen externo. En su mayor parte, resultan igualmente materias primas naturales procedentes de otras explotaciones.

Gestión y control ambiental

Durante los últimos años, la Fábrica de Alcalá de Guadaira, dentro de la política estratégica del Grupo Cementos Portland Valderrivas, ha venido apostando por la sustitución de estas materias primas naturales por residuos y subproductos, como medida de reducción y optimización de su explotación. Estas materias primas secundarias, provienen de otros procesos industriales y se emplean con las anteriores en la producción de harina de crudo o como adición dependiendo del tipo de cemento a producir.

Estas prácticas de valorización aportan una serie de ventajas ambientales, entre ellas la disminución de la extracción de materias primas, la reducción de emisiones de CO₂ por descarbonatación y la reducción del envío de residuos a vertedero, sin afectar la calidad de los productos o la seguridad de los trabajadores y el medio ambiente.

Durante 2025 se ha reducido el consumo total de materias primas secundarias en el crudo, debido al incremento en el consumo de bauxita que tenía con el objetivo mejorar la producción del horno, de forma que se ha reducido el consumo de escorias blancas y paval, además no ha sido posible continuar las pruebas con el uso de la escoria de inoxidable; en el caso de los cementos, se ha reducido la valorización material debido a la tipología de los cementos producidos; en cualquier caso es un objetivo estratégico de la fábrica y la compañía.

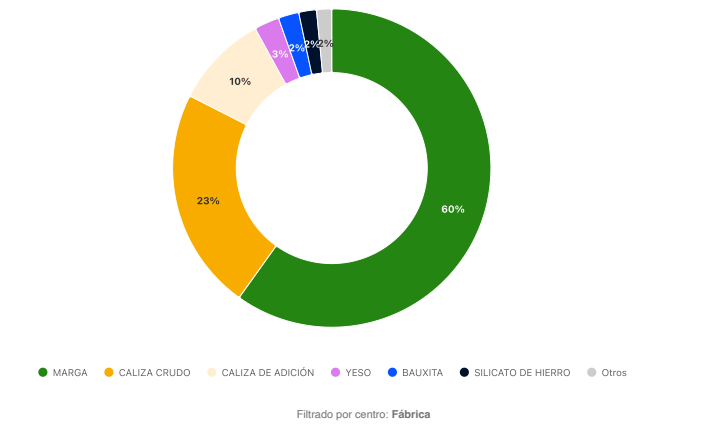
Evolución de métricas y ratios específicos

Consumo de recursos



Tipo de materias

Año: 2025



CLEAR FILTERSCSVCOPYPDF

MostrarAllregistros

†	Año	Centro	Tipo de Materias	% Reciclados	Cantidad M. Primas (t)	Cantidad Materias Auxiliares. (t)	Cantidad Envases& Emb. (t)	Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Recicladass (t)
2023		Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	Madera puesta en el mercado	0,000 %	0,000 t	0,000 t	931	931,92 t	1×10^{-3} t/Producto fabricado	0,00
2023		Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	Sacos puestos en el mercado	0,000 %	0,000 t	0,000 t	711	711,00 t	7.6×10^{-4} t/Producto fabricado	0,00
2023		Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	Plástico puesto en el mercado	0,000 %	0,000 t	0,000 t	72	72,58 t	7.8×10^{-5} t/Producto fabricado	0,00
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	MARGA	0,000 %	974.671,500 t	0,000 t	0	974.671,50 t	$1,086$ t/Producto fabricado	0,00
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	CALIZA CRUDO	0,000 %	368.272,500 t	0,000 t	0	368.272,50 t	$0,41$ t/Producto fabricado	0,00
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	ARCILLA ALUMINOSA	0,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	0 t/Producto fabricado	0,00
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	BAUXITA	0,000 %	5.389,000 t	0,000 t	0	5.389,00 t	6×10^{-3} t/Producto fabricado	0,00
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	FLUORITA	0,000 %	1.014,800 t	0,000 t	0	1.014,80 t	1.1×10^{-3} t/Producto fabricado	0,00
2023		Fábrica (872.727,420 Producción de CEMENTO GR5)	YESO	0,000 %	41.166,680 t	0,000 t	0	41.166,68 t	$0,047$ t/Producción de CEMENTO GR5	0,00
2023		Fábrica (872.727,420 Producción de CEMENTO GR5)	CALIZA DE ADICIÓN	0,000 %	108.963,150 t	0,000 t	0	108.963,15 t	$0,125$ t/Producción de CEMENTO GR5	0,00
2023		Fábrica (872.727,420 Producción de CEMENTO GR5)	MARGA ADICIÓN	0,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	0 t/Producción de CEMENTO GR5	0,00
2023		Fábrica (872.727,420 Producción de CEMENTO GR5)	PUZOLANA	0,000 %	592,540 t	0,000 t	0	592,54 t	$6,8 \times 10^{-4}$ t/Producción de CEMENTO GR5	0,00
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	CENIZAS DE PIRITA	100,000 %	14.801,000 t	0,000 t	0	14.801,00 t	$0,016$ t/Producto fabricado	14.801,00
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	ESCORIAS BLANCAS	100,000 %	13.343,740 t	0,000 t	0	13.343,74 t	$0,015$ t/Producto fabricado	13.343,74
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	PAVAL	100,000 %	30.241,000 t	0,000 t	0	30.241,00 t	$0,034$ t/Producto fabricado	30.241,00
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	GRANALLA	100,000 %	2.504,000 t	0,000 t	0	2.504,00 t	$2,8 \times 10^{-3}$ t/Producto fabricado	2.504,00
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	SILICATO DE HIERRO	100,000 %	19.862,400 t	0,000 t	0	19.862,40 t	$0,022$ t/Producto fabricado	19.862,40
2023		Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	ESCORIA DE INOXIDABLE	100,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	0 t/Producto fabricado	0,00
2023		Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	YESO SINTÉTICO	100,000 %	0,000 t	949,920 t	0	949,92 t	1×10^{-3} t/Producto fabricado	949,92
					Σ = 1.656,000	Σ = 19,000				

† Año	Centro	Tipo de Materias	% Reciclados	Cantidad M. Primas (t)	Cantidad Materias Auxiliares. (t)	Cantidad Envases& Emb. (t)	Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Recicladas (t)
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	CENIZAS VOLANTES	100,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	0 t/Producto fabricado	0,00
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	SULFATO FERROSO	100,000 %	5.204,650 t	0,000 t	0	5.204,65 t	5,6 × 10 ⁻³ t/Producto fabricado	5.204,65
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	ESCORIA ALTO HORNO	100,000 %	1.124,560 t	0,000 t	0	1.124,56 t	1,2 × 10 ⁻³ t/Producto fabricado	1.124,56
2023	Fábrica (897.155,000 t Clinker fabricado)	CONSUMO (t) CLÍNWER	0,000 %	1.349.347,800 t	0,000 t	0	1.349.347,80 t	1,504 t/ Clinker fabricado	0,00
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	CONSUMO (t) ADICIÓN CEMENTO	0,000 %	1.500.070,170 t	0,000 t	0	1.500.070,17 t	1,612 t/Producto fabricado	0,00
2023	Fábrica (897.135,000 t Clinker fabricado)	CONSUMO (t) CLÍNWER	0,000 %	80.752,140 t	0,000 t	0	80.752,14 t	0,09 t/ Clinker fabricado	0,00
2023	Fábrica (930.800,330 t Producto fabricado)	CONSUMO (t) ADICIÓN CEMENTO	0,000 %	88.031,260 t	0,000 t	0	88.031,26 t	0,095 t/Producto fabricado	0,00
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Madera puesta en el mercado	0,000 %	0,000 t	0,000 t	1.308	1.308,14 t	1,3 × 10 ⁻³ t/Producto fabricado	0,00
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Sacos puestos en el mercado	0,000 %	0,000 t	0,000 t	803	803,37 t	8,2 × 10 ⁻⁴ t/Producto fabricado	0,00
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	Plástico puesto en el mercado	0,000 %	0,000 t	0,000 t	82	82,12 t	8,4 × 10 ⁻⁵ t/Producto fabricado	0,00
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	SULFATO FERROSO	100,000 %	5.090,520 t	0,000 t	0	5.090,52 t	5,2 × 10 ⁻³ t/Producto fabricado	5.090,52
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	MARGA	0,000 %	835.635,000 t	0,000 t	0	835.635,00 t	1,129 t/ Clinker fabricado	0,00
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	CALIZA CRUDO	0,000 %	342.256,660 t	0,000 t	0	342.256,66 t	0,462 t/ Clinker fabricado	0,00
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	ARCILLA ALUMINOSA	0,000 %	690,660 t	0,000 t	0	690,66 t	9,3 × 10 ⁻⁴ t/ Clinker fabricado	0,00
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	BALXITA	0,000 %	3.221,000 t	0,000 t	0	3.221,00 t	4,4 × 10 ⁻³ t/ Clinker fabricado	0,00
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	FLUORITA	0,000 %	221,000 t	0,000 t	0	221,00 t	3 × 10 ⁻⁴ t/ Clinker fabricado	0,00
2024	Fábrica (823.740,940 Producción de CEMENTO GRIS)	YESO	0,000 %	39.626,210 t	0,000 t	0	39.626,21 t	0,048 t/Producción de CEMENTO GRIS	0,00
2024	Fábrica (823.740,940 Producción de CEMENTO GRIS)	CALIZA DE ADICIÓN	0,000 %	120.244,490 t	0,000 t	0	120.244,49 t	0,146 t/Producción de CEMENTO GRIS	0,00
2024	Fábrica (823.740,940 Producción de CEMENTO GRIS)	MARGA ADICIÓN	0,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	0 t/Producción de CEMENTO GRIS	0,00
2024	Fábrica (823.740,940 Producción de CEMENTO GRIS)	PUZOLANA	0,000 %	226,730 t	0,000 t	0	226,73 t	2,8 × 10 ⁻⁴ t/Producción de CEMENTO GRIS	0,00
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	CENIZAS DE PIRITA	100,000 %	6.847,210 t	0,000 t	0	6.847,21 t	9,2 × 10 ⁻³ t/ Clinker fabricado	6.847,21
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	ESCORIAS BLANCAS	100,000 %	13.726,990 t	0,000 t	0	13.726,99 t	0,019 t/ Clinker fabricado	13.726,99
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	PAVAL	100,000 %	24.459,000 t	0,000 t	0	24.459,00 t	0,033 t/ Clinker fabricado	24.459,00
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	GRANALLA	100,000 %	3.651,190 t	0,000 t	0	3.651,19 t	4,9 × 10 ⁻³ t/ Clinker fabricado	3.651,19
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	SILICATO DE HIERRO	100,000 %	21.000,290 t	0,000 t	0	21.000,29 t	0,028 t/ Clinker fabricado	21.000,29
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	ESCORIA DE INOXIDABLE	100,000 %	1.478,000 t	0,000 t	0	1.478,00 t	2 × 10 ⁻³ t/ Clinker fabricado	1.478,00
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	YESO SINTÉTICO	100,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	0 t/Producto fabricado	0,00
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	CENIZAS VOLANTES	100,000 %	54,720 t	0,000 t	0	54,72 t	5,6 × 10 ⁻⁵ t/Producto fabricado	54,72
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	ESCORIA ALTO HORNO	100,000 %	471,090 t	0,000 t	0	471,09 t	4,8 × 10 ⁻⁴ t/Producto fabricado	471,09
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	CONSUMO (t) CLÍNWER	0,000 %	1.182.024,320 t	0,000 t	0	1.182.024,32 t	1,596 t/ Clinker fabricado	0,00
2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	CONSUMO (t) ADICIÓN CEMENTO	0,000 %	1.342.121,750 t	0,000 t	0	1.342.121,75 t	1,374 t/Producto fabricado	0,00
				Σ = 1.656,000	Σ = 19,000				

†	Año	Centro	Tipo de Materias	% Reciclados	Cantidad M. Primas (t)	Cantidad Materias Auxiliares. (t)	Cantidad Envases& Emb. (t)	Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Recicladas (t)
	2024	Fábrica (740.439,000 t Clicker fabricado)	CONSUMO (t) CLÍNKER	0,000 %	71.162,680 t	0,000 t	0	71.162,68 t	$\frac{0,096}{\text{t Clicker fabricado}}$	0,00
	2024	Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	CONSUMO (t) ADICIÓN CEMENTO	0,000 %	76.779,010 t	0,000 t	0	76.779,01 t	$\frac{0,679}{\text{t Producto fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Madera puesta en el mercado	0,000 %	0,000 t	0,000 t	1.262	1.262,38 t	$\frac{1,3 \times 10^{-3}}{\text{t Producto fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Sacos puestos en el mercado	0,000 %	0,000 t	0,000 t	855	855,27 t	$\frac{8,7 \times 10^{-4}}{\text{t Producto fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	Plástico puesto en el mercado	0,000 %	0,000 t	0,000 t	87	87,42 t	$\frac{8,9 \times 10^{-5}}{\text{t Producto fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (730.367,000 t Clicker fabricado)	MARGA	0,000 %	875.067,500 t	0,000 t	0	875.067,50 t	$\frac{1,151}{\text{t Clicker fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	CALIZA CRUDO	0,000 %	330.185,000 t	0,000 t	0	330.185,00 t	$\frac{0,434}{\text{t Clicker fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	ARCILLA ALUMINOSA	0,000 %	410,000 t	0,000 t	0	410,00 t	$\frac{5,4 \times 10^{-4}}{\text{t Clicker fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	BAUXITA	0,000 %	30.549,000 t	0,000 t	0	30.549,00 t	$\frac{0,04}{\text{t Clicker fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	FLUORITA	0,000 %	778,000 t	0,000 t	0	778,00 t	$\frac{1 \times 10^{-3}}{\text{t Clicker fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (817.546,270 t Producción de CEMENTO GR5)	YESO	0,000 %	37.336,970 t	0,000 t	0	37.336,97 t	$\frac{0,046}{\text{t Producción de CEMENTO GR5}}$	0,00
	2025	Fábrica (817.546,270 t Producción de CEMENTO GR5)	CALIZA DE ADICIÓN	0,000 %	139.214,170 t	0,000 t	0	139.214,17 t	$\frac{0,17}{\text{t Producción de CEMENTO GR5}}$	0,00
	2025	Fábrica (817.546,270 t Producción de CEMENTO GR5)	MARGA ADICIÓN	0,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	$\frac{0}{\text{t Producción de CEMENTO GR5}}$	0,00
	2025	Fábrica (817.546,270 t Producción de CEMENTO GR5)	PUZOLANA	0,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	$\frac{0}{\text{t Producción de CEMENTO GR5}}$	0,00
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	CENIZAS DE PIRITA	100,000 %	96,000 t	0,000 t	0	96,00 t	$\frac{1,3 \times 10^{-4}}{\text{t Clicker fabricado}}$	96,00
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	ESCORIAS BLANCAS	100,000 %	2.704,270 t	0,000 t	0	2.704,27 t	$\frac{3,6 \times 10^{-3}}{\text{t Clicker fabricado}}$	2.704,27
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	PAVAL	100,000 %	7.740,000 t	0,000 t	0	7.740,00 t	$\frac{0,01}{\text{t Clicker fabricado}}$	7.740,00
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	GRANALLA	100,000 %	1.938,070 t	0,000 t	0	1.938,07 t	$\frac{2,6 \times 10^{-3}}{\text{t Clicker fabricado}}$	1.938,07
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	SILICATO DE HIERRO	100,000 %	26.337,000 t	0,000 t	0	26.337,00 t	$\frac{0,035}{\text{t Clicker fabricado}}$	26.337,00
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	ESCORIA DE INOXIDABLE	100,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	$\frac{0}{\text{t Clicker fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	YESO SINTÉTICO	100,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	$\frac{0}{\text{t Producto fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	CENIZAS VOLANTES	100,000 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	$\frac{0}{\text{t Producto fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	SULFATO FERROSO	100,000 %	5.895,000 t	0,000 t	0	5.895,00 t	$\frac{6 \times 10^{-3}}{\text{t Producto fabricado}}$	5.895,00
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	ESCORIA ALTO HORNO	100,000 %	618,720 t	0,000 t	0	618,72 t	$\frac{6,3 \times 10^{-4}}{\text{t Producto fabricado}}$	618,72
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	CONSUMO (t) CLÍNKER	0,000 %	1.236.989,500 t	0,000 t	0	1.236.989,50 t	$\frac{1,628}{\text{t Clicker fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	CONSUMO (t) ADICIÓN CEMENTO	0,000 %	1.413.540,640 t	0,000 t	0	1.413.540,64 t	$\frac{1,444}{\text{t Producto fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (759.967,000 t Clicker fabricado)	CONSUMO (t) CLÍNKER	0,000 %	38.815,340 t	0,000 t	0	38.815,34 t	$\frac{0,051}{\text{t Clicker fabricado}}$	0,00
	2025	Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	CONSUMO (t) ADICIÓN CEMENTO	0,000 %	45.329,060 t	0,000 t	0	45.329,06 t	$\frac{0,046}{\text{t Producto fabricado}}$	0,00
					$\Sigma = 1.656,000$	$\Sigma = 19,000$				

Mostrando registros del 1 al 78 de un total de 78 registros (filtrado de un total de 665 registros)



Indicadores de biodiversidad

La principal afección al paisaje de nuestra actividad constituye la explotación de recursos naturales en las canteras de aprovisionamiento de materia prima, habiéndose definido en el Grupo como reto de futuro el “desarrollo de criterios de gestión integrada para la restauración de canteras y fomento de la biodiversidad”. En este sentido, en el Plan de Labores se establece el planteamiento y las labores a desarrollar de manera que no se vean afectadas las superficies exteriores de la explotación.

Desde el inicio de la explotación hasta el 31 de diciembre de 2025 se han restaurado 63,61 hectáreas en la cantera de margas de la Fábrica de Alcalá de Guadaira, que supone un 53,43% de la superficie afectada. La superficie orientada según naturaleza en el emplazamiento corresponde a los m² restaurados de la Cantera.

Contraer tabla

CLEAR FILTERSCSVCOPYPDF

MostrarAllregistros

†	Año	Centro	Ud p.	Ud	Uso total del suelo (m2)	Superficie sellada (m2)	Superficie No sellada (m2)	Superficie orientada según naturaleza en el emplazamiento (m2)	Ratio uso (m2)/Udp.	Ratio sellada (m2)/Udp.	Ratio orientada (m2)/Udp.
2023		Fábrica (930.880,330 t Producto fabricado)	930.880,330	t Producto fabricado	458.918 m2	177.685 m2	281.233 m2	0 m2	0,493 m2/t Producto fabricado	0,191 m2/t Producto fabricado	0 m2/t Producto fabricado
2023		Cantera (1.052.334,000 t Producción de Marga)	1.052.334,000	t Producción de Marga	11.100.000 m2	0 m2	11.100.000 m2	504.500 m2	10,548 m2/t Producción de Marga	0 m2/t Producción de Marga	0,479 m2/t Producción de Marga
2024		Fábrica (976.611,970 t Producto fabricado)	976.611,970	t Producto fabricado	458.918 m2	182.085 m2	276.833 m2	0 m2	0,47 m2/t Producto fabricado	0,186 m2/t Producto fabricado	0 m2/t Producto fabricado
2024		Cantera (804.199,000 t Producción de Marga)	804.199,000	t Producción de Marga	11.100.000 m2	0 m2	11.100.000 m2	587.500 m2	13,803 m2/t Producción de Marga	0 m2/t Producción de Marga	0,731 m2/t Producción de Marga
2025		Fábrica (978.752,740 t Producto fabricado)	978.752,740	t Producto fabricado	458.918 m2	184.285 m2	274.633 m2	0 m2	0,469 m2/t Producto fabricado	0,188 m2/t Producto fabricado	0 m2/t Producto fabricado
2025		Cantera (854.412,000 t Producto fabricado)	854.412,000	t Producto fabricado	11.100.000 m2	0 m2	11.100.000 m2	636.100 m2	12,991 m2/t Producto fabricado	0 m2/t Producto fabricado	0,745 m2/t Producto fabricado

▼ Año

▼ Centro



Otras informaciones de interés ambiental

Indicadores e impactos

Nuestra actividad también tiene en cuenta otros aspectos ambientales, como son la prevención de la contaminación de suelos y la prevención y contención de contaminantes ante situaciones de emergencia. A continuación se muestran algunos indicadores asociados.



Indicadores específicos significativos y/o sectoriales

CONTROL DE EMISIONES SONORAS: La emisión de ruido en el entorno de las instalaciones fabriles genera, como impacto, molestias a la población y la fauna. En el caso de la Fábrica de Alcalá de Guadaira, se realizan controles del nivel de emisión al exterior.

CONTROL DE SUELOS Y AGUAS SUBTERRÁNEAS: Las actividades desarrolladas implican el almacenamiento y tratamiento de sustancias susceptibles de contaminación de suelos y aguas subterráneas. La Autorización Ambiental Integrada establece las prescripciones de seguimiento y control del subsuelo y de las aguas subterráneas, realizándose controles periódicos del estado de los almacenamientos y de los suelos y aguas subterráneas.

CONTROL DE EMERGENCIA AMBIENTAL:

Las situaciones reales de emergencia y los simulacros ambientales permiten evaluar y actualizar la aplicación de los Planes de Emergencia diseñados para la fábrica y la cantera por el Departamento de Prevención de Riesgos Laborales y los procedimientos de gestión de accidentes ambientales, definidos dentro del Sistema de Gestión Ambiental. Estos planes contemplan las diferentes hipótesis de emergencia, los planes de actuación para cada una de ellas y los equipos humanos de su ejecución.

En 2025 no se ha producido ninguna situación de emergencia de carácter ambiental.

DESCARGA DE MERCANCIAS PELIGROSAS

Las descargas de mercancías peligrosas se realizan conforme al Acuerdo Internacional sobre Transporte de Mercancías Peligrosas por Carretera – ADR.

Disponemos de un Consejero de Seguridad. Remitimos un informe anual a los Órganos Competentes.

Contraer tabla

CLEAR FILTERSCOLUMNSCSVCOPYPDF

MostrarAllregistros

† Año	Centro	Descripción del indicador	Origen / Tipo / Aspecto	Valor	Unidad del valor	Información	Ratio Ud valor/Ud p.
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	Medición día	Emisiones Sonoras Fábrica	73,200	Decibelios (dBA)	Límite 65+5 Valores de la medición no comparables con los límites al no poder restar el ruido de fondo.	NA valor/Ud p.
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	Medición tarde	Emisiones Sonoras Fábrica	66,800	Decibelios (dBA)	Límite 65+5 Valores de la medición no comparables con los límites al no poder restar el ruido de fondo.	NA valor/Ud p.
2024	Fábrica (740.439,000 t Clinker fabricado)	Medición noche	Emisiones Sonoras Fábrica	67,400	Decibelios (dBA)	Límite 55+5 Valores de la medición no comparables con los límites al no poder restar el ruido de fondo.	NA valor/Ud p.
2024	Cantera (804.399,000 t Producción de Marga)	Medición día	Emisiones Sonoras Cantera	56,800	Decibelios (dBA)	Límite 65+5 Valores de la medición no comparables con los límites al no poder restar el ruido de fondo.	NA valor/Ud p.
2025	Fábrica (759.967,000 t Clinker fabricado)	Medición día	Emisiones Sonoras Fábrica	70,400	Decibelios (dBA)	Límite 65+5 Valores de la medición no comparables con los límites al no poder restar el ruido de fondo.	NA valor/Ud p.
2025	Fábrica (759.967,000 t Clinker fabricado)	Medición tarde	Emisiones Sonoras Fábrica	71,500	Decibelios (dBA)	Límite 65+5 Valores de la medición no comparables con los límites al no poder restar el ruido de fondo.	NA valor/Ud p.
2025	Fábrica (759.967,000 t Clinker fabricado)	Medición noche	Emisiones Sonoras Fábrica	71,200	Decibelios (dBA)	Límite 55+5 Valores de la medición no comparables con los límites al no poder restar el ruido de fondo.	NA valor/Ud p.
2025	Cantera (854.412,000 t Producción de Marga)	Medición día	Emisiones Sonoras Cantera	61,200	Decibelios (dBA)	Límite 65+5 Valores de la medición no comparables con los límites al no poder restar el ruido de fondo.	NA valor/Ud p.

▼ Año

▼ Centro

▼ Origen / Tipo / Aspecto

Mostrando registros del 1 al 8 de un total de 8 registros (filtrado de un total de 424 registros)

Aspectos e impactos ambientales

Aspectos e impactos ambientales

La identificación de los aspectos ambientales parte de un análisis de los procesos, instalaciones y productos de la fábrica y la cantera con un enfoque del ciclo de vida de los productos fabricados. Esta identificación, objetiva y cuantitativa, tiene en cuenta las posibles interacciones con el medio ambiente – suelo, aguas, atmósfera, medio natural, medio socioeconómico, población, etc. – así como las condiciones de operación y funcionamiento normales, anormales, las potenciales situaciones accidentales o de emergencia, los generados indirectamente y aquellos que puedan derivarse de actividades pasadas, conscientes de la importancia de adoptar medidas preventivas desde el origen de nuestras acciones.

La evaluación realizada anualmente sobre los aspectos ambientales, de forma general, se establece en base a una serie de criterios ambientales definitivos como se indica.

- Peligrosidad o nivel de afectación al medio ambiente del aspecto.
- Cantidad o volumen del aspecto ambiental.
- Quejas recibidas de los grupos de interés e incumplimientos de carácter legal.
- Gravedad o nivel de severidad del impacto, generalmente asociado a la peligrosidad intrínseca y objetiva.
- Probabilidad, frecuencia o recurrencia con la que se produce el aspecto.
- Capacidad de influencia en medios económicos, técnicos o humanos para realizar actuaciones de prevención, control y corrección del aspecto.

La evaluación de aspectos ambientales es un punto de partida para la revisión del Sistema, y para la definición y actualización de los procedimientos de control operacional, y los de actuación ante accidentes potenciales y situaciones de emergencia.



Descripción de los aspectos ambientales más destacados y significativos

Aspectos Ambientales Directos

Los aspectos ambientales directos son aquellos que se generan como consecuencia de las actividades de la fábrica y cantera, y sobre los que existe pleno control de su gestión. Agrupados en base a su vector ambiental, se han identificado y evaluado los siguientes aspectos ambientales en condiciones normales y anormales.

Aspectos Ambientales Normales y Anormales

Se consideran también aspectos ambientales tales como emisiones a la atmósfera, vertidos, residuos, contaminación del suelo y contaminación de acuíferos debido a potenciales situaciones de emergencias: Derrames, incendios, explosiones y fallos en los sistemas de depuración de aguas y emisiones atmosféricas.

A partir de los aspectos identificados se realiza una evaluación de cada uno de ellos en base a los criterios de peligrosidad – basados en el acercamiento al valor límite, a valores objetivos del Grupo, o criterios de máxima eficiencia de la Fábrica-, cantidad –en función de su comparación con el año anterior – y las quejas o incumplimientos legales acontecidos.

- Significatividad (normales) = peligrosidad x cantidad x quejas e incumplimientos ≥ 10
- Significatividad (emergencia) = probabilidad x gravedad x quejas e incumplimientos ≥ 10

La evaluación de los aspectos anormales se realiza a partir de la cantidad y las quejas o incumplimientos legales acontecidos.

- Significatividad (anormales) = cantidad x quejas e incumplimientos ≥ 5

La evaluación de los aspectos de emergencia se realiza a partir de la consideración de criterios de probabilidad – según la periodicidad con la que se ha producido -, gravedad – merced a la capacidad de recuperación del medio - y quejas recibidas o incumplimientos legales.

Resultarán, a partir de la evaluación realizada, aspectos ambientales significativos, aquellos de mayor impacto y que, por tanto, exhiben una mayor puntuación, de acuerdo con los criterios indicados. Así, han resultado significativos los siguientes aspectos ambientales, empleando la metodología de evaluación definida, para los que se han establecido una serie de acciones de mejora enmarcadas en algunos casos en el programa ambiental establecido para el próximo periodo.

Aspectos Ambientales significativos del año 2024 y 2023

En la tabla se muestran los aspectos significativos del año 2024 y 2023, dado que son la base para la elaboración del Programa Ambiental de objetivos del año 2025.

Aspectos Ambientales significativos del año 2025

Así mismo en la tabla de datos, podemos consultar los aspectos ambientales significativos del año 2025 que a su vez serán la base para la elaboración del Programa Ambiental y energético de objetivos del año 2026, incluidos en el Programa Ambiental y Energético 2026-2028, elaborado de acuerdo con las Normas UNE-EN ISO 14.001 y UNE-EN ISO 50.001.

Aspectos Ambientales indirectos

Los aspectos ambientales indirectos son aquellos aspectos derivados de las actividades, productos y servicios de la fábrica sobre los que no se tiene pleno control de su gestión. Se han identificado y evaluado como aspectos ambientales indirectos los siguientes:

- Emisiones de gases de efecto invernadero como consecuencia del transporte de los productos adquiridos.
- Emisiones de gases de efecto invernadero por consumo eléctrico.

- Envases puestos en el mercado.
- Su evaluación se realiza en base a los siguientes criterios ambientales de cantidad – en relación con el año anterior – y capacidad de influencia – basada en la posibilidad de establecer acciones para su reducción -, no habiéndose cuantificado ningún aspecto ambiental indirecto como significativo.
- Significatividad (indirectos) = cantidad x capacidad de influencia ≥ 20

Descripción de los aspectos ambientales significativos

En conclusión y como resultado de la evaluación de aspectos ambientales, y del resto de herramientas del Sistema de Gestión Ambiental, incluida la evaluación del cumplimiento legal, se concluye que el comportamiento ambiental de la organización ha permitido dar cumplimiento a los distintos requisitos establecidos, y si bien no se han cumplido algunos de los objetivos propuestos, se ha continuado avanzando en las metas y acciones propuestas, lo que permitirá mejoras futuras en el desempeño.

Contraer tabla

CLEAR FILTERS CSV COPY PDF

Mostrar

All

registros

	Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Aspecto Ambiental	Impacto	Acciones	Significativo
	2025	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	CO2 gris	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Como actuación, se han previsto objetivos de reducción de la emisión de CO2, basadas en el aumento de la tasa de sustitución material e inicio de la valorización energética, mediante uso de biomasa, acciones incluidas en el Programa Ambiental.	Si
	2025	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Partículas sedimentables en fábrica	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Debido a los episodios de emisiones difusas que han tenido lugar en 2025. Como acción se han realizado diversas acciones encaminadas a reducir las emisiones no canalizadas (revisión de filtros, cerramientos, riego, etc.).	Si
	2025	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Partículas en suspensión fábrica	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Debido a los episodios de emisiones difusas que han tenido lugar en 2025. Como acción se han realizado diversas acciones encaminadas a reducir las emisiones no canalizadas (revisión de filtros, cerramientos, riego, etc.).	Si
	2025	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Consumo eléctrico	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Debido al incremento respecto al año anterior y respecto al promedio de los últimos años. Se incluye en Programa Ambiental y Energético para establecer acciones para su reducción.	Si
	2025	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Tasa de sustitución energética	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Acciones incluidas en el Programa Ambiental y Energético relacionadas con el incremento en la dosificación de combustibles alternativos.	Si
	2025	Fábrica	ADQUISICIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Adquisición MPP	Consumo gasoil vehículos fábrica	AGOTAMIENTO DE RECURSOS, CAMBIO CLIMÁTICO	Se identifica el incremento en el consumo por el cambio de proveedor de servicios generales respecto al promedio de los últimos años, el anterior reposaba externamente y el nuevo reposa en fábrica, por lo que es normal el incremento en el consumo. En cualquier caso como acción se establece el seguimiento de los indicadores y datos totales.	Si
	2025	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Generación de residuos peligrosos (Soluciones acuosas de limpieza)	AGOTAMIENTO DE RECURSOS, OCUPACIÓN DEL ESPACIO, GENERACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS	Debido a que se trata de un residuo no peligroso que se ha incrementado su generación respecto al año anterior, y además su destino es la eliminación. Como acción se establece el seguimiento en su generación.	Si
	2025	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Emisión de ruido de FÁBRICA (Tarde y Noche)	CONTAMINACIÓN DEL AIRE, IMPACTOS SENSORIALES/ATMOSFÉRICOS	Debido a que las mediciones no se pueden comparar con el límite debido al ruido de fondo. Como acción se establece la medición anual.	Si
	2025	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Parque de almacenamiento de BIOMASA	ALTERACIÓN DEL SUELO, ALTERACIÓN DE LAS AGUAS	Realizado análisis cuantitativo de riesgos y aumento de frecuencia de seguimiento. Adicionalmente se han realizado acciones para evitar los biotipos: pavimentación, bordillo de protección. Para 2026 se realizarán nuevas acciones con el objetivo de evitar el riesgo potencial.	Si
	2025	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Indirecto/anormal PROCESO: Producción	Emisiones Atmosféricas no confinadas	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Debido a los episodios de emisiones difusas que han tenido lugar en 2025. Como acción se han realizado diversas acciones encaminadas a reducir las emisiones no canalizadas (revisión de filtros, cerramientos, riego, etc.).	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	NOx homas de gris	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Solicitar a las Entidades de Control que entreguen sus informes con tiempo suficiente para implantar las funciones de calibración antes del tiempo máximo establecido por la Administración.	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	CO2 gris	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Como actuación, se han previsto objetivos de reducción de la emisión de CO2, basadas en el aumento de la tasa de sustitución material e inicio de la valorización energética, mediante uso de biomasa, acciones incluidas en el Programa Ambiental.	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Enscadora 1	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Como acción se establece la revisión periódica de filtros.	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Partículas sedimentables en fábrica	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Debido a las quejas recibidas en relación con las emisiones difusas. Como acción se han realizado diversas acciones encaminadas a reducir las emisiones no canalizadas (revisión de filtros, cerramientos, riego, etc.).	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Partículas en suspensión fábrica	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Debido a las quejas recibidas en relación con las emisiones difusas. Como acción se han realizado diversas acciones encaminadas a reducir las emisiones no canalizadas (revisión de filtros, cerramientos, riego, etc.).	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Consumo térmico gris	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Debido al incremento respecto al año anterior. Entre las acciones se encuentra la optimización de la marcha del horno, así como seguimiento de los indicadores. Acciones incluidas en el Programa Ambiental y Energético.	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Tasa de sustitución energética	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Acciones incluidas en el Programa Ambiental y Energético.	Si
	2024	Fábrica	ADQUISICIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Consumo gasoil vehículos fábrica	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Se identifica el incremento en el consumo por el cambio de proveedor de servicios generales, el anterior reposaba externamente y el nuevo reposa en fábrica, por lo que es normal el incremento en el consumo. En cualquier caso como acción se establece el seguimiento de los indicadores y datos totales.	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Soluciones acuosas de limpieza	GENERACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS	Como acción se establece el seguimiento en su generación.	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Parque de almacenamiento de materias primas	ALTERACIÓN DEL SUELO	Realizado análisis cuantitativo de riesgos y aumento de frecuencia de seguimiento.	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Parque de almacenamiento de coque	ALTERACIÓN DEL SUELO	Realizado análisis cuantitativo de riesgos y aumento de frecuencia de seguimiento.	Si
	2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Emisiones atmosféricas no confinadas	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Debido a las quejas recibidas en relación con las emisiones difusas. Como acción se han realizado diversas acciones encaminadas a reducir las emisiones no canalizadas (revisión de filtros, cerramientos, riego, etc.).	Si

Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Aspecto Ambiental	Impacto	Acciones	Significativo
2024	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Emisión de ruido de FÁBRICA (Tarde y Noche)	CONTAMINACIÓN DEL AIRE, IMPACTOS SENSORIALES/ATMOSFÉRICOS	Como acción se establece la medición anual.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	CO2 gris	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Como consecuencia de obtener valores de emisión superiores al benchmarking sectorial ha resultado significativa la emisión de CO2. Como actuación, se han previsto objetivos de reducción de la emisión de CO2, basados en el aumento de la tasa de sustitución material e inicio de la valorización energética, mediante uso de biomasa, acciones incluidas en el Programa Ambiental.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Enfriadora	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Como consecuencia de obtener valores cercanos al límite legal en medición realizada por ECMA, Como acciones están establecidas la revisión periódica de filtros y seguimiento de datos de los SAM.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Separador Molino de cemento 2	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Como consecuencia de obtener valores cercanos al límite legal en medición realizada por ECMA, Como acciones están establecidas la revisión periódica de filtros y seguimiento de datos de los SAM.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Separador Molino de cemento 3	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Como consecuencia de obtener valores cercanos al límite legal en medición realizada por ECMA, Como acciones están establecidas la revisión periódica de filtros y seguimiento de datos de los SAM.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Partículas sedimentables en fábrica	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Debido a las quejas recibidas en relación con las emisiones difusas. Como acción se han realizado diversas acciones encaminadas a reducir las emisiones no canalizadas (revisión de filtros, cerramientos, riego, etc.).	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Partículas en suspensión fábrica	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Debido a las quejas recibidas en relación con las emisiones difusas. Como acción se han realizado diversas acciones encaminadas a reducir las emisiones no canalizadas (revisión de filtros, cerramientos, riego, etc.).	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Consumo térmico gris	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Debido al incremento respecto al año anterior. Entre las acciones se encuentra la optimización de la marcha del horno, así como seguimiento de los indicadores. Acciones incluidas en el Programa Ambiental y Energético.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Consumo eléctrico	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Como consecuencia de consumo mayor a año anterior (debido a marcha inestable del horno en algunos periodos). Como acciones se han establecido el seguimiento indicadores y mejora eficiencia de instalaciones.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Consumo de agua de red	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Como consecuencia de fuga en la red de fábrica. Como acción se realizará revisión periódica de la red para detectar fugas.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Tasa de sustitución energética	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Debido a menor consumo de biomasa-no residuo por aporte de cloro. Acciones incluidas en el Programa Ambiental y Energético.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Parque de almacenamiento de materias primas	ALTERACIÓN DEL SUELO	Realizado análisis cuantitativo de riesgos y aumento de frecuencia de seguimiento.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Parque de almacenamiento de coque	ALTERACIÓN DEL SUELO	Realizado análisis cuantitativo de riesgos y aumento de frecuencia de seguimiento.	Si
2023	Fábrica	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: Indirecto-anormal PROCESO: Producción	Emissiones atmosféricas no confinadas	CONTAMINACIÓN DEL AIRE	Debido a las quejas recibidas en relación con las emisiones difusas. Como acción se han realizado diversas acciones encaminadas a reducir las emisiones no canalizadas (revisión de filtros, cerramientos, riego, etc.).	Si

Planificación de la mejora ambiental

Planificación de objetivos

El programa ambiental 2023-2025 es la herramienta para minimizar en la medida de lo posible los impactos ambientales, comenzando por los significativos. Se elabora a partir de los principios básicos establecidos en la Política Ambiental y se actualiza anualmente.

PRINCIPIOS A TENER EN CUENTA PARA LA ACTUALIZACIÓN DEL PROGRAMA

- Resultados de la evaluación de aspectos
- Requisitos legales
- No conformidades e incidentes
- Opinión de las partes interesadas
- Opciones tecnológicas para identificar oportunidades de mejora



Planificación de la mejora ambiental

A continuación, se presenta el balance de la consecución de objetivos y metas del Programa Ambiental desarrollado en el año 2023-2025, en relación con sus aspectos ambientales, teniendo en cuenta el cumplimiento de los objetivos parciales anuales establecidos.

De su cumplimiento se ha realizado el seguimiento a través de las reuniones de los Comités de Medio Ambiente de fábrica y de los Comités de Medio Ambiente de la Dirección de Operaciones llevados a nivel Corporativo.

- NEUTRALIDAD CLIMÁTICA. Lograr una tasa de emisión inferior a 777 Kg CO₂/t ck. Reducción del 5,5% respecto al promedio 2016-2022. Meta ≤ 777 Kg CO₂/t ck. Grado de cumplimiento 50%. Estado 842 CO₂/t ck.
- NEUTRALIDAD CLIMÁTICA. Alcanzar una tasa de sustitución de combustibles fósiles en el horno del 35%. Incrementar un 209% respecto a PROMEDIO 2016-2022. Meta> 35%. Grado de cumplimiento 50%. Estado 4,64 %.
- ECONOMÍA CIRCULAR. Alcanzar una tasa de sustitución de materias primas en el crudo del 9,3%. Incrementar un 6% respecto a la media 2016-2022. Meta > 9,3%. Grado de cumplimiento 50%. Estado 5,11%.
- TRANSICIÓN ENERGÉTICA. Reducir el consumo térmico del horno a menos de 3.720 MJ/t ck. Reducir un 3,17% respecto a promedio 2016-2022. Meta < 3.722 MJ/t ck. Grado de cumplimiento 50%. Estado 3.909 MJ/t ck.
- TRANSICIÓN ENERGÉTICA. Reducir hasta 22,5 kWh/t crudo el consumo eléctrico en la molienda de crudo. Reducir un 4,3% respecto promedio 2016-2022. Meta < 22,5 kWh/t. Grado de cumplimiento 50%. Estado 23,11 kWh/t.
- DESARROLLO SOSTENIBLE. Mejorar la relación con el entorno. Meta, número de actuaciones con el entorno ≥ 1. Grado de cumplimiento 100%. Estado >1.
- DESARROLLO SOSTENIBLE. Mejorar la calidad del aire del entorno, reduciendo los episodios de emisiones difusas. Meta número de quejas/incidentes ambientales motivados por emisiones difusas < 3. Grado de cumplimiento 100%. Estado 2 episodios de emisiones difusas.

*A continuación, en las tablas, también se recogen los objetivos para los próximos años, una vez analizados los aspectos ambientales y usos energéticos significativos, así como el resto de herramientas del Sistema de Gestión Ambiental y Energético.

Contraer tabla

A continuación se muestran los objetivos de mejora previstos (2023 – 2025)

CLEAR FILTERS CSV COPY PDF

Mostrar All registros

Año	Centro	Fase Cíclo de Vida	Objetivo	Meta / Acción	Valor Objetivo	% Alcanzado	Plazo	Observaciones
2023-2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Emisiones de CO2	1. NEUTRALIDAD CLIMÁTICA. Lograr una tasa de emisión inferior a 777 Kg CO2/t cl. Reducción del 5,3% respecto al promedio 2016-2022.	Permisos, Estudios, Contrastar en laboratorio, Cambio de MNPP a descarbonatadas, Combustibles biomásicos, Colaboración con Universidad de Sevilla. Medio Ambiente	777,000	50,0 % Valor a cierre 842,000	31/12/2025	El objetivo propuesto de reducir las emisiones de CO2 por debajo de 0,776 tCO2/t clínker no se ha logrado en 2025 y tampoco se ha alcanzado ninguno de los años de vigencia del objetivo. El motivo por el que no se ha alcanzado ha sido por la baja utilización de combustibles alternativos por dos causas principales: 1) problemas de proceso derivados de necesidades de reparación que aconsejaban reducir el consumo de alternativos; 2) falta de disponibilidad de instalaciones adecuadas para la dosificación de combustibles diferentes a la biomasa habitual (pórrillo y granilla de uva). Sin embargo, si se han cumplido satisfactoriamente las metas y acciones propuestas. En conjunto y dado que las metas y acciones se han cumplido, pero no se ha logrado el objetivo establecido, se establece como grado de cumplimiento del objetivo el 50%. Y dado que no se ha cumplido, pero se trata de un aspecto significativo de la Fábrica se propondrá nuevo objetivo relacionado con la reducción de emisiones de CO2 para nuevo Programa Ambiental y Energético.
2023-2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Consumo térmico horno alternativos	2. NEUTRALIDAD CLIMÁTICA. Alcanzar una tasa de sustitución de combustibles fósiles en el horno del 35%. Incrementar un 209% respecto a PROMEDIO 2016-2022.	Permisos, Estudios, Combustibles alternativos, Colaboración con Universidad de Sevilla. Medio Ambiente	35,000	50,0 % Valor a cierre 4,640	31/12/2025	El objetivo propuesto de alcanzar un grado de sustitución igual o superior al 35% no se ha logrado en 2025 y tampoco se ha alcanzado ninguno de los años de vigencia del objetivo. El motivo por el que no se ha alcanzado ha sido por la baja utilización de combustibles alternativos por dos causas principales: 1) problemas de proceso derivados de necesidades de reparación que aconsejaban reducir el consumo de alternativos; 2) falta de disponibilidad de instalaciones adecuadas para la dosificación de combustibles diferentes a la biomasa habitual (pórrillo y granilla de uva). Sin embargo, si se han cumplido satisfactoriamente las metas y acciones propuestas. En conjunto y dado que las metas y acciones se han cumplido, pero no se ha logrado el objetivo establecido, se establece como grado de cumplimiento del objetivo el 50%. Y dado que no se ha cumplido, pero se trata de un aspecto significativo de la Fábrica se propondrá nuevo objetivo relacionado con el incremento del uso de combustibles alternativos en el nuevo Programa Ambiental y Energético.
2023-2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Tasa sustitución material en el crudo (%)	3. ECONOMÍA CIRCULAR. Alcanzar una tasa de sustitución de materias primas en el crudo del 9,3%. Incrementar un 6% respecto a la media 2016-2022.	Suministro estable de MNPP secundarias, Cambio en legislación para el consumo de otras MNPP sin excoes de trámites, Análisis de subproductos valorizables, Pruebas industriales. Medio Ambiente	9,300	50,0 % Valor a cierre 5,110	31/12/2025	El objetivo propuesto de alcanzar un grado de sustitución igual o superior al 9,3% no se ha logrado en 2025, aunque si se había alcanzado en 2024. El motivo por el que en 2025 ha sido necesario reducir el grado de sustitución material ha sido por problemas de proceso derivados de necesidades de reparación que aconsejaban reducir el consumo de materias primas alternativas. Sin embargo, si se han cumplido satisfactoriamente las metas y acciones propuestas. En conjunto y dado que las metas y acciones se han cumplido, pero no se ha logrado el objetivo establecido, se establece como grado de cumplimiento del objetivo el 50%. Y dado que no se ha cumplido, pero se trata de un aspecto significativo de la Fábrica se propondrá nuevo objetivo relacionado con el incremento del uso de materias primas alternativas en el nuevo Programa Ambiental y Energético.
2023-2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Consumo térmico horno	4. TRANSICIÓN ENERGÉTICA. Reducir el consumo térmico del horno a menos de 3.720 MJ/t cl. Reducir un 3,17% respecto a promedio 2016-2022.	Seguimiento plan de acción para reducción del consumo energético del horno. Ejecución de acciones para reducción energética del horno. Colaboración con la Universidad de Sevilla en relación con el ahorro energético. Medio Ambiente	3.722,000	50,0 % Valor a cierre 3.900.000	31/12/2025	El objetivo propuesto de alcanzar un consumo térmico inferior a 3.720 MJ/t cl no se ha podido conseguir ninguno de los años de vigencia del objetivo. Además, se observa que el consumo térmico ha ido empeorando en los años de vigencia de este. Entre los motivos se destacan los problemas en la marcha del horno, con múltiples paros lo que conlleva un aumento en el consumo específico del horno, así como el retraso en la reparación general (prevista para enero de 2026). En cuanto al cumplimiento de las acciones, se considera el plan de acción adecuada, puesto que están identificadas las acciones, la mayoría de ellas ofertadas y planificadas para ejecutar, por lo que a falta de su ejecución se considera que las acciones son correctas. En general se valora, que, aunque el objetivo no se ha logrado, que el grado de cumplimiento del objetivo se encuentra en el 50%, y dado que se trata de un aspecto importante que suele evaluarse como significativo con acciones planificadas se propondrá nuevo objetivo relacionado con el consumo energético del horno en el nuevo Programa Ambiental y Energético.
2023-2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Consumo eléctrico crudo	5. TRANSICIÓN ENERGÉTICA. Reducir hasta 22,5 kWh/t crudo el consumo eléctrico en la molinera de crudo. Reducir un 4,3% respecto promedio 2016-2022.	Optimización marcha molino de crudo Optimización sistema de seguimiento (SCADA/sistemas expertos) Medio Ambiente	22,500	50,0 % Valor a cierre 23,110	31/12/2025	Se estableció como objetivo conseguir un consumo eléctrico igual o inferior a 22,5 kWh/t crudo, sin embargo se considera que el objetivo establecido era demasiado ambicioso, puesto que el dato de partida era 23,51 kWh/t crudo en el periodo 2016-2022. En 2025 se ha conseguido una reducción del 1,7% respecto a ese periodo. En conclusión, no se ha conseguido el objetivo propuesto, pero si las acciones propuestas. Para el nuevo Programa Ambiental y Energético se propondrá nuevo objetivo relacionado con el consumo eléctrico.
2023-2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Relación con el entorno	6. DESARROLLO SOSTENIBLE. Mejorar la relación con el entorno	Elaborar Plan de comunicación anual. Seguimiento y ejecución Plan de Comunicación. Mejorar el nivel de integración visual con el entorno. Medio Ambiente	1,000	100,0 % Valor a cierre 1.000	31/12/2025	Durante el periodo de vigencia del objetivo se han planificado todos los años Planes de comunicación, ejecutándose todos los años bastantes de las acciones definidas en los mismos. Por lo anterior se evalúa el cumplimiento del objetivo en el 100% (a pesar de que no se han establecido acciones para mejorar el nivel de integración visual con el entorno de la Fábrica). Dado el nivel de importancia de las actividades en el entorno se propondrá nuevo objetivo relacionado con la relación con el entorno para el nuevo Programa Ambiental y Energético.
2023-2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Relación con el entorno	7. DESARROLLO SOSTENIBLE. Mejorar la calidad del aire del entorno, reduciendo los episodios de emisiones difusas	Establecer un plan de acción contra las emisiones difusas. Calendario de controles por ECMA. Comunicación con vecinos en caso de cambios en la actividad que puedan provocar molestias Ejecución de acciones incluídas en el Plan de acción. Medio Ambiente	3,000	100,0 % Valor a cierre 2.000	31/12/2025	Dado que se dispone de un Plan de acción que se está ejecutando de forma normal, y el resto de las acciones establecidas en el objetivo, se considera que se cumple el objetivo, dado que además en 2025 el número de quejas/incidentes ambientales ha sido menor a 2. Para la evaluación del grado de cumplimiento es necesario considerar que se tratan de objetivos con horizonte temporal 2025. En 2023 se elaboró el actual Programa Ambiental (años 2023-2025), donde se recogen acciones para los principales aspectos ambientales de la Fábrica. El Programa se centra en la reducción del consumo térmico, incrementar la valorización material, reducir la emisión de CO2, objetivo relacionado con el consumo de agua de pozo y mejorar la relación con el entorno.
2026-2028	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Emisiones de CO2	1. NEUTRALIDAD CLIMÁTICA. Lograr una tasa de emisión inferior a 809 kg CO2/t cl. Reducción del 4% respecto al promedio 2025.	- Medio Ambiente	809,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	31/12/2028	Programa ambiental 2025-2028
2026-2028	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Consumo térmico horno alternativos	2. NEUTRALIDAD CLIMÁTICA. Alcanzar una tasa de sustitución de combustibles tradicionales en el horno del 25%. Incrementar un 20% respecto a 2025.	- Medio Ambiente	25,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	31/12/2028	Programa ambiental 2025-2028
2026-2028	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Emisiones de CO2	3. NEUTRALIDAD CLIMÁTICA. Alcanzar un ratio Clínker/Cemento inferior a 751,3. Reducir un 5% respecto a 2025.	- Medio Ambiente	751,300	0,0 % Valor a cierre 0,000	31/12/2028	Programa ambiental 2025-2028
2026-2028	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Tasa sustitución material en el crudo (%)	4. ECONOMÍA CIRCULAR. Alcanzar una tasa de sustitución de materias primas en el crudo del 5,4%. Incrementar un 6% respecto a 2025.	- Medio Ambiente	5,400	0,0 % Valor a cierre 0,000	31/12/2028	Programa ambiental 2025-2028
2026-2028	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Consumo térmico horno	5. TRANSICIÓN ENERGÉTICA. Reducir el consumo térmico del horno a menos de 3.831 MJ/t Cl. Reducir un 2% respecto 2025.	- Medio Ambiente	3.831,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	31/12/2028	Programa ambiental 2025-2028
2026-2028	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO Consumo eléctrico	6. TRANSICIÓN ENERGÉTICA. Reducir hasta 118 kWh/t producto fabricado, el consumo eléctrico de la fábrica. Reducir un 2% respecto 2025.	- Medio Ambiente	118,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	31/12/2028	Programa ambiental 2025-2028
2026-2028	Fábrica	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO Relación con el entorno	7. DESARROLLO SOSTENIBLE. Mejorar la relación con el entorno	- Medio Ambiente	1,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	31/12/2028	Programa ambiental 2025-2028
2026-2028	Fábrica	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO Relación con el entorno	8. DESARROLLO SOSTENIBLE. Mejorar la calidad del aire del entorno, reduciendo los episodios de emisiones difusas.	- Medio Ambiente	3,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	31/12/2028	Programa ambiental 2025-2028

Inversión ambiental

En el año 2025, se han realizado las siguientes inversiones ambientales.

- Gestión transformadores con PCB's
- Pavimentación descarga camiones caliza y almacenamiento en quebrantadora
- Cierre laterales nave orujillo
- Trafo repuesto 15/0,72 KV, 1400 KVA para filtro + exhaust. 3
- Trafo repuesto 6/0,72 KV, 800 KVA para vent. M. crudo
- Cambio aire acondicionado subestación 2
- Sustitución aire acondicionado CCM Crudo
- Cambio banda elevador recirculación del molino de crudo
- Cambio banda ecobag
- Sustitución tabique entrada molino de cemento 3

Los gastos en gestión ambiental se han incrementado en el año 2025 respecto años anteriores, debido a los mayores controles exigidos en la modificación sustancial de la Autorización Ambiental Integrada (periodicidad de mediciones).

Se han conseguido mejoras ambientales mediante el seguimiento y cumplimiento de las distintas metas del Programa Ambiental.



Análisis de cumplimiento legal

Cumplimiento legal y normativo

La organización dispone de un procedimiento y sistema para la identificación de los requisitos legales, así como para la evaluación periódica que permite garantizar el pleno cumplimiento. A continuación se muestra la relación de permisos y/o autorizaciones ambientales vigentes, así como una síntesis de su vigencia.

La Autorización Ambiental Integrada es un permiso, otorgado por la Junta de Andalucía, donde se recogen los controles a realizar y los límites legales a cumplir en la mayoría de los aspectos ambientales.



Relación de permisos, autorizaciones y declaraciones vigentes

Las actividades desarrolladas por Cementos Portland Valderrivas en su Fábrica de Alcalá de Guadaira se llevan a cabo en virtud de la normativa ambiental vigente de aplicación, de carácter europeo, nacional, autonómico y local y de las prescripciones particulares de cada instalación. Las principales referencias legales de aplicación son las siguientes:

- Resolución de 5 de junio de 2006, por la que se otorga la Autorización Ambiental Integrada a la empresa Cementos Portland Valderrivas, S.A. para la explotación de una planta de fabricación de cemento y clínker.
- Resolución de 26 de enero de 2024 por la que se modifica sustancialmente la Autorización Ambiental Integrada y autoriza el consumo de distintos tipos de residuos no peligrosos para su valorización material y energética.
- Resolución de noviembre de 2016 por la que se actualiza la AAI conforme a la Directiva 2010/75/CE.
- Resolución de 16 de noviembre de 2017 para la adaptación a las conclusiones sobre las Mejores Técnicas Disponibles (revisada en 2020 tras recurso de alzada).
- Resolución de 26 de enero de 2024 por la que se modifica la Autorización de Gases de Efecto Invernadero
- Reglamento 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS)

Síntesis de cumplimiento normativo

En 2025, y tras el exhaustivo control y análisis realizado, la Fábrica de Alcalá de Guadaira del Grupo Cementos Portland Valderrivas, concluye que se han cumplido todos los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente.



Buenas prácticas de gestión ambiental

Ecodiseño y ciclo de vida

El Análisis del Ciclo de Vida (ACV) de un producto, proceso o tecnología es una metodología que intenta identificar, cuantificar y caracterizar los diferentes impactos ambientales potenciales, asociados a cada una de las etapas del ciclo de vida de un producto. El ACV proporciona información valiosa que permite al sector y a los usuarios tomar decisiones dirigidas a mejorar el desempeño ambiental respecto de los procesos y productos.

El sector del cemento, como sector sensible al desarrollo sostenible, ha desarrollado de forma transversal un análisis de ciclo de vida mediante el Programa Global EPD de AENOR fruto del cual han surgido las Declaraciones Ambientales de Producto (DAP) sectoriales.

Así, la industria cementera evalúa su impacto, gestiona el uso de diferentes tipos de residuos como materias primas o como combustibles, controla el destino de envases y monitoriza su proceso buscando el mejor desempeño ambiental.

Con el fin de avanzar en la transparencia, la empresa ha decidido realizar la redacción y verificación de las Declaraciones Ambientales de Producto de los cementos que comercializa en todas sus fábricas en España. Este trabajo, realizado durante el año 2024, ha culminado con la validación y publicación de los 5 cementos expedidos en la fábrica de Alcalá de Guadaira.

Las Declaraciones GlobalEPD han sido emitidas conforme a las Reglas GlobalEPD-RCP-003

Cementos emitidas conforme a las Reglas recogidas en la Norma UNE-EN 16908:2019+A1:2022. Todas las Declaraciones ambientales son conformes con la Norma Europea EN 15804.

Abundando en el compromiso de sostenibilidad de sus productos, Cementos Portland Valderrivas ha comenzado con la certificación en la marca N "sostenible" o marca Ns de todos sus cementos. Esta marca es una evolución de la tradicional marca N de calidad de AENOR y representa un nuevo estándar de certificación en sostenibilidad para los productos industriales y de construcción.

La marca N es la primera certificación en España que garantiza que un producto es sostenible desde un enfoque integral, evaluando la calidad técnica y prestacional, el impacto ambiental, la Responsabilidad Social y la Gobernanza corporativa.

Aportan una información fiable, relevante, transparente, comparable y verificada.

Integración con los ODS de la Agenda 2030

1

1. SIN POBREZA

2

2. HAMBRE CERO

3

3. SALUD Y BIENESTAR

4

4. EDUCACIÓN DE CALIDAD

5

5. EQUITAD DE GÉNERO

6

6. AGUA LIMPIA Y SANEAMIENTO

7

7. ENERGÍA LIMPIA Y TRANSICIÓN ENERGÉTICA

8

8. TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO

9

9. INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA

10

10. REDUCCIÓN DE LA IGUALDAD

11

11. CIUDADES Y COMUNIDADES SOSTENIBLES

12

12. PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES

13

13. ACCIÓN POR EL CLIMA

14

14. VIDA SUBMARINA

15

15. VIDA DE ECOSISTEMAS TERRESTRES

16

16. PAZ, JUSTICIA E INSTITUCIONES SÓLIDAS

17

17. ALIANZAS PARA LOGRAR LOS OBJETIVOS

Tras la aprobación de los compromisos de la Agenda 2030, el Grupo ha seguido trabajando en un modelo de negocio hacia un desarrollo sostenible. Para ello se han desarrollado diferentes acciones a favor de las personas, del planeta y del progreso, lo que nos permite ir alineándonos poco a poco con los objetivos de desarrollo sostenible (ODS). Existen 4 ODS con los que el Grupo CPV contribuye, más significativamente, durante toda su cadena de valor: 9, 11, 12 y 13.

3

SALUD Y BIENESTAR

Garantizar una vida sana y promover el bienestar de todos a todas las edades.
Promovemos la seguridad, salud y bienestar de nuestros empleados y colaboradores, integrando la seguridad en todas nuestras operaciones. Teniendo tolerancia ZERO en materia de seguridad. No admitimos atajos.

4

EDUCACIÓN DE CALIDAD

Garantizar una educación inclusiva y equitativa de calidad y promover oportunidades de aprendizaje permanente para todos.
Impulsamos el desarrollo de nuestros empleados y colaboradores, ofreciéndoles una formación inclusiva, equitativa y de calidad y fomentamos la educación ESG en nuestros grupos de interés.

5

EQUITAD DE GÉNERO

Lograr la igualdad de género y empoderar a todas las mujeres y las niñas.
Trabajamos para fomentar la igualdad de género entre nuestros profesionales, con el fin de que todas las personas tengan el mismo acceso a condiciones y derechos laborales, en la formación, en la promoción y en la retribución.

6

AGUA LIMPIA Y SANEAMIENTO

Garantizar la disponibilidad y la gestión sostenible del agua y el saneamiento para todos.
Gestionamos con responsabilidad el consumo de agua en nuestras instalaciones, mediante la automatización, controlando fugas y reutilizando aguas residuales de otras empresas para la refrigeración de equipos de acondicionamiento de gases previos a la filtración, así como para reducir las emisiones difusas en la cantera.

7

ENERGÍA LIMPIA Y TRANSICIÓN ENERGÉTICA

Garantizar el acceso a una energía asequible, fiable, sostenible y moderna para todos.
El Grupo trabaja en proyectos de colaboración intersectoriales para incrementar el mix de energías renovables en las fábricas, procedentes de futuros parques eólicos o plantas de tecnología solar fotovoltaica. Incorporamos combustibles con biomasa en nuestro proceso, en sustitución de combustibles fósiles.

8

TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO

Promover el crecimiento económico sostenido, inclusivo y sostenible, el empleo pleno y productivo y el trabajo decente para todos.
El negocio del Cemento genera un impacto positivo en el empleo, y en el desarrollo de las comunidades en las que operamos, con un alto porcentaje de contrataciones directas e indirectas de origen local.

9

INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA

Construir infraestructuras resilientes, promover la industrialización inclusiva y sostenible y fomentar la innovación.
El Grupo colabora y desarrolla proyectos de I+D+i que nos permita fabricar productos de construcción fiables, sostenibles, resilientes y de calidad, que faciliten el desarrollo económico y social de un país, utilizando los recursos con mayor eficiencia y promoviendo la adopción de tecnologías, la investigación y la innovación.

11

CIUDADES Y COMUNIDADES SOSTENIBLES

Lograr que las ciudades y los asentamientos humanos sean inclusivos, seguros, resilientes y sostenibles.
El sector del cemento juega un papel fundamental a la hora de construir edificios e infraestructuras más sostenibles y el Grupo está en continua búsqueda de soluciones que permitan reducir el impacto ambiental y favorecer la resiliencia de los mismos frente a riesgos como el cambio climático.

12

PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES

Garantizar modalidades de consumo y producción sostenibles.
El Grupo aplica las líneas básicas de la economía circular, implementando estrategias de valorización energética y material de residuos, con el fin de mejorar nuestras condiciones de producción con plena garantía de éxito y sostenibilidad de nuestros procesos.

13

ACCIÓN POR EL CLIMA

Adoptar medidas urgentes para combatir el cambio climático y sus efectos.
El Grupo comprometido con las políticas ambientales actuales de la Unión Europea y Españolas, asume la lucha contra el cambio climático como un desafío estratégico y desarrolla a partir de las líneas estratégicas sectoriales, acciones para alcanzar la neutralidad climática en 2050 en el marco de su capacidad de actuación. Haciendo hincapié en la reducción de emisiones de CO2, aumento de la eficiencia energética; aumento de la eficiencia en el uso de los recursos naturales, recuperación energética de residuos y en el incremento de la sustitución de clínker por adiciones.

15

VIDA DE ECOSISTEMAS TERRESTRES

Proteger, restablecer y promover el uso sostenible de los ecosistemas terrestres, gestionar de forma sostenible los bosques, luchar contra la desertificación, detener e invertir la degradación de las tierras y detener la pérdida de biodiversidad.
Rehabilitamos nuestras canteras creando hábitats que propician el restablecimiento de la fauna y la flora, e incluso los mejoramos, facilitando refugio a algunas especies protegidas. El conocimiento que adquirimos lo compartimos con Grupos de Interés especializados.

16

PAZ, JUSTICIA E INSTITUCIONES SÓLIDAS

Promover sociedades pacíficas e inclusivas para el desarrollo sostenible, facilitar el acceso a la justicia para todos y construir a todos los niveles instituciones eficaces e inclusivas que rindan cuentas.
Mantenemos nuestro manual de compliance actualizado, garantizando que todos los integrantes estén alineados con los principios éticos y de integridad establecidos en nuestro código ético y de conducta, pilar de nuestra cultura, valores y principios por el que se rige el Grupo. Formamos a nuestros empleados en materia de ética y anticorrupción, con el fin de construir una Organización sólida, donde no se tolere la corrupción o la violación a los Derechos Humanos.

17

ALIANZAS PARA LOGRAR LOS OBJETIVOS

Fortalecer los medios de implementación y revitalizar la Alianza Mundial para el Desarrollo Sostenible.
Mantenemos alianzas con asociaciones, empresas privadas, instituciones públicas y sociedad civil. Creando relaciones estratégicas, que nos permitan intercambiar conocimiento, aumentar la capacidad técnica y tecnológica, aprovechar sinergias y colaborar con entidades volcadas en atender a colectivos desfavorecidos.

● Registro de verificación

La presente Declaración Ambiental Digital está siendo verificada por:
– AENOR

El documento de mayor validez o en caso de discrepancias, será el PDF firmado digitalmente por el organismo verificador. Dicho documento es el fiel reflejo e impresión de esta Declaración Ambiental Digital o web renderizada. Las partes interesadas, podrán descargar aquí dicho render como muestra y evidencia de invariabilidad y coherencia de los datos validados en la presente DECLARACIÓN AMBIENTAL DIGITAL. DAD-EMAS-ALCALA-2025-19-03-26-1.pdf

Fecha de última edición: – Versión del render File N°: 0 FASE DE VALIDACIÓN

ORGANIZACIÓN: GRUPO CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS – CENTRO/s – COBERTURA: FÁBRICA DE ALCALÁ DE GUADAÍRA

ACCESO REGISTRO EUROPEO: COMISIÓN EUROPEA

TRADUCCIONES DE ESTA DECLARACIÓN AMBIENTAL: La presente Declaración Ambiental EMAS ha sido verificada en su idioma original. Los navegadores utilizados por los stakeholders para su consulta, o la propia Plataforma RightSupply, podrán traducir de forma automática su transcripción directa, sin que a priori el organismo certificador considere su contenido traducido como validado. Para ello se recomiendan métodos como la traducción jurada.

ENLACES EXTERNOS Y CONTENIDO AUDIOVISUAL: La presente Declaración Ambiental EMAS ha sido verificada en su totalidad, con excepción de los enlaces externos y del contenido audiovisual o videográfico que se haya incluido con carácter complementario.

DIGITALIZACIÓN: La digitalización de las declaraciones ambientales es una buena práctica con múltiples beneficios para la sostenibilidad. Al eliminar el uso de papel, se logra una reducción significativa en el consumo de energía y agua, lo que a su vez minimiza la huella de carbono. Esta transición digital no solo apoya al medio ambiente, sino que también mejora la precisión y consistencia de los datos, optimizando la eficiencia en la gestión, el reporte ambiental y el acceso a la información para los grupos de interés. Esta iniciativa fue reconocida como una buena práctica en el año 2022 dentro del Programa INTERREG EUROPE de políticas públicas de la Unión Europea (ENHANCE EMAS), subrayando su importancia en la promoción de una administración más ecológica y eficiente en toda Europa.

ESTADÍSTICAS. Visitas: 5 Visitas únicas: 5

■ Acrónimos y siglas

Co2 eq: significa dióxido de carbono equivalente. Se utiliza para medir el impacto de diferentes gases de efecto invernadero en el calentamiento global, convirtiendo las emisiones de estos gases a la cantidad equivalente de dióxido de carbono (CO2) que produciría el mismo efecto.

EMAS: Sistema Comunitario de Gestión y Auditoría Medioambientales (Eco-Management and Audit Scheme in inglés). Es un sistema de gestión ambiental voluntario desarrollado por la Unión Europea para organizaciones que desean evaluar, gestionar y mejorar su desempeño ambiental.

GJ: Unidad de energía. Un gigajulio es una unidad de medida de energía, equivalente a mil millones de julios (J).

GLP: Gas Licuado del Petróleo. Es una mezcla de hidrocarburos gaseosos, principalmente propano y butano, que se licúan para facilitar su almacenamiento y transporte.

GN: Gas Natural.

ISO: Organización Internacional de Normalización (International Organization for Standardization en inglés). Es una entidad que desarrolla estándares internacionales para diversos productos, servicios y sistemas de gestión.

kt: Unidad de masa en 1.000 toneladas.

MWh: Unidad de energía en megavatio hora

NACE: es un estándar que permite clasificar las diferentes actividades económicas que se desarrollan en la UE, facilitando la comparación de datos entre países y la elaboración de estadísticas homogéneas.

PPA's: Power Purchase Agreement, que en español se traduce como Acuerdo de Compra de Energía. Se trata de un contrato a largo plazo entre un comprador de energía y un productor de energía renovable, donde se establecen las condiciones para la compraventa de electricidad.

S1: Alcance 1 (scope) para las emisiones de CO2eq.

S2: Alcance 2 (scope) para las emisiones de CO2eq.

S3: Alcance 3 (scope) para las emisiones de CO2eq.

Ud: Unidad. Ud con.: Unidad de concentración.

Ud p: Unidad de producción.

UNE: son las siglas de Asociación Española de Normalización. Es la entidad encargada de desarrollar normas técnicas y estándares en España, actuando como organismo nacional de normalización. UNE promueve la calidad, seguridad y eficiencia en productos y servicios mediante la elaboración y difusión de normas.

Σ (sigma mayúscula): se utiliza en matemáticas para representar la suma de una serie de términos.

DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR CONFÍA, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 08.11 "Extracción de piedra ornamental y para la construcción, piedra caliza, yeso, creta y pizarra"; 23.51 "Fabricación de cemento" (Código NACE) declara:

haber verificado que el centro, según se indica en la declaración medioambiental actualizada de la organización **CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS, S.A. - Fábrica Alcalá de Guadaira** en posesión del número de registro **ES-AN-000050**

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración medioambiental actualizada del centro reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades del centro en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 27/04/2026

Firma del verificador
AENOR CONFÍA, S.A.U.