



Declaración ambiental

EMAS STATEMENT REPORTING PLATFORM

GRUPO CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS:

FÁBRICA EL ALTO MORATA DE TAJUÑA

RENDER DE VALIDACIÓN

INFORMACIÓN GENERAL POLÍTICA Y GESTIÓN STAKEHOLDERS INDICADORES ANÁLISIS Y PLANIFICACIÓN BUENAS PRÁCTICAS

Datos generales



2025

Presentación introductoria



Presentamos en este enlace nuestra **Declaración Ambiental de la Fábrica de El Alto**, perteneciente al Grupo Cementos Portland Valderrivas, dentro del **Reglamento EMAS y la primera que publicamos en su versión 100% online y digital**. El objetivo es facilitar a nuestros grupos de interés toda la información necesaria acerca de aquellos aspectos y actividades relevantes en el ámbito del medio ambiente asociado sus actividades de explotación de la cantera de caliza y de producción de clínker, cemento y mortero.

El Grupo Cementos Portland Valderrivas opera en el negocio del cemento en base a un compromiso con el Desarrollo Sostenible, con un **Sistema de Gestión Ambiental y Energía (basado en las normas ISO 14001:2015 e ISO 50001:2018)** que tiene en cuenta el contexto de la fábrica con un pensamiento basado en la gestión de riesgos y oportunidades, aplicando un enfoque de ciclo de vida de los productos fabricados que contempla:

Planificación de acciones para el control de los riesgos asociados a los aspectos ambientales y de análisis del contexto.

Cumplimiento de los requisitos aplicables y evaluación del desempeño

Planes de mejora ambiental

Planificación de acciones para el control de las necesidades y expectativas de las partes interesadas.

Esta Declaración contiene la actualización de los resultados del desempeño de indicadores cuantitativos relacionados con los aspectos de gestión ambiental obtenidos en 2025: Consumos de materias primas, combustibles, energía eléctrica y agua, valorización de residuos, emisiones al aire, suelo y agua, actuaciones de biodiversidad y situaciones de emergencia ambiental.

Se priorizan indicadores y resultados, resumiéndose la evolución ambiental respecto a Declaraciones anteriores para evidenciar mejoras. Todo el contenido de la Declaración Ambiental ha sido revisado por la Dirección, con validación independiente de **AENOR** (el certificado se ve al final del documento).

Centro/s
2



Trabajadores
146



Superficie
611.500 m²



Actividad en



t Producto fabricado

Total Producto fabricado
931.546 toneladas.

Ref.Unidad: Producción de cemento gris + blanco /
Producción de mortero seco / Expedición de clínker
gris y blanco

Nuestra organización presenta esta Declaración Ambiental validada, en el marco de nuestro compromiso con la transparencia y la mejora medioambiental de nuestras actividades, operaciones e instalaciones.

UBICACIÓN- CENTRO PRINCIPAL



Cerrar todas las tablas



Descripción de la actividad

Actividades y alcance de la Declaración Ambiental

El Grupo Cementos Portland Valderrivas, es un grupo industrial de Cementos Portland Valderrivas, S.A. a quien pertenece la fábrica de El Alto. La empresa forma parte de un grupo industrial con un elevado componente minero presente en todo el ciclo del negocio de la construcción, constituido por varias sociedades y que está presente en España, con siete fábricas de cemento repartidas por la geografía nacional y en Túnez. Su organización ambiental se basa en una relación jerárquico funcional entre las Áreas Corporativas y las Áreas de Responsabilidad operativa y de negocio

Nuestra organización presenta esta Declaración Ambiental validada, en el marco de nuestro compromiso con la transparencia y la mejora medioambiental de nuestras actividades, operaciones e instalaciones.

La Fábrica "El Alto", ubicada en el término municipal de Morata de Tajuña de Madrid, tiene su origen en la Sociedad Portland Valderrivas que en el año 1970 decidió construir una nueva fábrica de cemento como expansión de la Fábrica de Vicálvaro, existente desde los años 30. **Su actividad está registrada según el código NACE 2351 para las actividades de producción de cemento, NACE 0811 para extracción de piedra y NACE 2364 para la fabricación de mortero seco.**

La fábrica de El Alto está en funcionamiento ininterrumpido desde 1972, fecha en que se terminaron las obras de instalación y se inicia la producción de clínker por vía seca. En la actualidad consta de dos líneas de cemento gris, de una línea de cemento blanco y una instalación de producción de mortero seco, que convierten a El Alto en el mayor centro del sector en España por su capacidad de producción. La fábrica ocupa una superficie de 611.500 m2, que comprende el recinto vallado y el área de control exterior de vehículos.

Ubicación de la planta y cantera: Ctra. M-311 Km. 4,5, 28530 Morata de Tajuña (Madrid)

Tlf. 91-8740600 / Fax 91-8739055

CIF NIF A-31000268



La digitalización de las Declaraciones Ambientales no solo contribuye a reducir el impacto ambiental al eliminar la necesidad de impresión, sino que también incrementa la precisión y coherencia de los datos, mejorando la eficiencia en la gestión, el reporte ambiental y el acceso a la información por parte de los grupos de interés. Esta plataforma ha sido reconocida como una buena práctica en el marco del Programa INTERREG EUROPE de políticas públicas de la Unión Europea (ENHANCE EMAS). Ref. RightSupply.net (Ecomundis)



Enfoque de gestión y gobernanza ambiental

Descripción del Sistema de Gestión Medioambiental

Con el fin de asegurar el cumplimiento de los objetivos empresariales, el Grupo Cementos Portland Valderrivas y, por tanto, sus fábricas en España, establece como herramienta el Sistema de Gestión Ambiental y Energética, adaptado a las características, particularidades y necesidades de la organización y de las instalaciones, e inspirado en los conceptos que definen la mejora

continúa.

El sistema de gestión implantado es acorde con la norma internacional UNE-EN ISO 14001, adoptado desde 2002, y con el Reglamento Europeo 1221/2009 (EMAS III), modificado por Reglamento 1505/2017 y Reglamento 2026/2018 –este último inscrito en el año 2007 con el código ES-MD-000203. Este sistema de gestión, las auditorías y las revisiones que del mismo ha realizado la Dirección, permiten mantener una dinámica de la gestión ambiental, teniendo siempre como principios básicos:

- El cumplimiento de la legislación vigente en materia ambiental.
- La mejora continua del comportamiento ambiental de la fábrica.
- La prevención de la contaminación.

Inspirado en la filosofía de la mejora continua, estará sometido al ciclo P-E-V-O (Planificar – Ejecutar – Verificar – Optimizar), y se soporta en documentos como el Manual y Procedimientos Generales que responden a su interacción con los Departamentos Corporativos y comunes entre fábricas; así como específicos que recogen la operativa particular y adaptada a los requisitos legales propios de cada instalación.

Contexto organizacional

El contexto organizacional de la fábrica de El Alto viene determinado por cuestiones internas y externas que influyen en la capacidad de lograr los objetivos del Sistema de Gestión Ambiental. Las cuestiones externas se agrupan principalmente en: necesidades y expectativas de partes interesadas externas, ubicación geográfica, situación comercial, situación económica, requisitos legales y otros aplicables y otras. Mientras que las cuestiones internas incluyen, además de las partes interesadas internas, aspectos del grupo empresarial, aspectos ambientales, el propio proceso productivo, cambios tecnológicos, prácticas de gestión y otras.

Determinación de riesgos y oportunidades

El análisis de riesgos y oportunidades es realizado mediante la valoración de criterios cualitativos o cuantitativos. En el caso de riesgos asociados a aspectos ambientales y requisitos legales se utilizan, preferiblemente, criterios cuantitativos, en la medida de lo posible. La identificación de riesgos y oportunidades se realiza tras la evaluación de los aspectos ambientales, la verificación de requisitos legales aplicables y la definición del contexto y expectativas y necesidades de las partes interesadas. Cuando se utilizan criterios cualitativos se procura que los mismos sean consistentes y homogéneos, basados en la experiencia y el conocimiento del contexto particular de cada fábrica. Gracias a la combinación de probabilidad y gravedad del impacto se establece su priorización y el tipo de acción preventiva a tomar.

Ubicación y contacto

Dirección: Cementos Portland Valderrivas, Ctra. M-311 km. 4,5, 28530 Morata de Tajuña, Madrid – **Tel:** 918740500 – **Mail:** ernesto.ferrer@gcpv.com

Web: www.valderrivas.es

Código CNAE principal y secundario: 2351, 0811, 2364



Política medioambiental

Política de la organización

La Política Ambiental y Energética del Grupo Cementos Portland Valderrivas, aprobada en mayo de 2025 por el Director de Operaciones, se alinea con las normas UNE-EN ISO 14001:2015 y UNE-EN ISO 50001:2018. Refleja el compromiso con la protección ambiental y la prevención de la contaminación, considerando el contexto de sus actividades. Sus principios incluyen: proveer recursos para cumplir objetivos ambientales y normativas, superando el mínimo legal; promover la mejora continua en instalaciones y aspectos ambientales con un enfoque de ciclo de vida; establecer planes con recursos para la transición energética y descarbonización, alineados con estrategias sectoriales, estatales e internacionales; e integrar criterios ambientales y energéticos en la planificación estratégica, inversiones y adquisiciones de equipos. El éxito empresarial se vincula a estas prácticas sostenibles.

A continuación, adjuntamos la política completa que abarca los siguientes puntos:

- Dotar de recursos
- Mejora continua
- Transición energética y descarbonización
- Inclusión de consideración ambiental y energética en la planificación estratégica
- Formación y sensibilización de empleados
- Comunicación y divulgación con grupos de interés
- Eficiencia energética
- Gestión de riesgos y oportunidades
- Lucha contra el cambio climático
- Economía circular
- Gestión del agua
- Minimización de residuos
- Conservación del entorno



POLÍTICA: Política Ambiental y Energética mayo 2025

Misión

Desarrollar, producir y comercializar cemento y materiales de construcción, contribuyendo al desarrollo sostenible, con especial atención a la seguridad y el medio ambiente, dando satisfacción a nuestros accionistas, equipo humano, clientes y proveedores.

Visión

Ser uno de los principales grupos cementeros internacionales, con excelente aprovechamiento y sinergias en el sector energético. Nuestros valores son: Compromiso, ejemplaridad, innovación, responsabilidad, eficiencia, excelencia, integridad y trabajo en equipo.



Comunicación y participación

Comunicación y participación con las partes interesadas

Como en todo proyecto empresarial, en la fábrica de El Alto, la participación de las partes interesadas en el desarrollo del negocio es un elemento esencial. De este modo, tratamos de divulgar nuestras actividades de forma clara y transparente para ser más y mejor conocidos.

Comunicación interna

La comunicación interna realizada ha sido tratada en las distintas reuniones del Comité de Medio Ambiente de fábrica. **Se informa a los Delegados Ambientales del desarrollo de las campañas del Plan de Vigilancia Ambiental e incidentes ambientales. Para la elaboración de la declaración ambiental, se tiene en cuenta la opinión de los representantes de los trabajadores a través de las reuniones del Comité de Medio Ambiente y en las acciones de comunicación realizadas.**

Durante 2025 continúa el sistema de información sobre la gestión ambiental en fábrica, resultados de las campañas de medición, gestión de residuos, valorización y aspectos ambientales relevantes. Se publican actuaciones relacionadas con la fábrica de El Alto en la revista Portland Contigo.

Accionistas

Los canales que aseguran la comunicación y el diálogo del Grupo con los accionistas son:

- La Junta General de accionistas
- El servicio de atención telefónica específico
- El correo electrónico específico: relaciones.inversores@gcpv.com
- La página web corporativa en su sección dirigida exclusivamente a accionistas

Empleados

La satisfacción y motivación del equipo humano del Grupo son unos de nuestros mayores retos.

Hemos desarrollado diferentes canales de comunicación interna que facilitan a nuestros empleados una información continua de las actividades a la vez que fomentan su participación e intervención en la toma de decisiones relacionadas con los aspectos ambientales:

- **Buzones de sugerencias:** permiten una comunicación directa de sus puntos de vista ambiental, de mejora, solicitud de información, etc. y a las que existe obligación de dar respuesta por parte de la empresa en un plazo establecido.
- **Comités de Medio Ambiente:** Se trata de reuniones periódicas entre la Dirección y los Jefes de Departamento y reuniones con la Dirección de Operaciones para tratar temas comunes y establecer estrategias de actuación. A los Comités de fábrica se invita a los delegados sindicales.
- **Jornadas de formación:** establecidas de acuerdo con el Plan Anual de Formación, es una herramienta bidireccional por la que transmitimos aspectos relacionados con el medio.
- **Comités de Empresa y de Seguridad y Salud:** medios para hacernos llegar las opiniones y planteamientos de los trabajadores, en aspectos como la valorización de residuos y las mejoras en materia de prevención de riesgos y medio ambiente. La difusión de la información relevante, surgida en estos comités o fomentados por la Empresa y los trabajadores, se realiza a través de las actas de las reuniones y del tablón de anuncios.
- **Portal Internet:** en consonancia con la legislación vigente, el Grupo pone a disposición de la sociedad una página web corporativa www.valderrivas.es que permite cumplir con las exigencias de la Ley de Transparencia y la divulgación de la información ambiental.
- **Revista Portland Contigo:** En junio de 2023 se creó una nueva publicación corporativa "Portland Contigo" que nace con el propósito de trasladar las principales noticias e hitos de la compañía. En concreto se realizan artículos y reseñas de aspectos ambientales y energéticos de relevancia en el Grupo.

La difusión de la información relevante en materia ambiental, surgida en los comités de medio ambiente o fomentados por la Empresa y los trabajadores, se realiza a través de paneles informativos, cartas personalizadas y el tablón de anuncios.

Comunicación externa

Proveedores, industria auxiliar y clientes

Es nuestro propósito avanzar en el compromiso de extender a proveedores y contratistas nuestra Política Ambiental y Energética, haciéndoles partícipes de nuestras prácticas ambientales para trabajar todos de un modo respetuoso con el medio ambiente. En este sentido, se les hace entrega de las instrucciones de actuación y solicitamos a nuestros proveedores información referente a su gestión, conscientes de que la satisfacción última de las necesidades de los clientes depende de la calidad de toda la cadena de aprovisionamiento.

Desde la empresa, nuestros esfuerzos se centran en ofrecer productos competitivos y de calidad a través de nuestro Sistema de Gestión de Calidad según UNE-EN-ISO 9.001 que asegura la coherencia de nuestro principal compromiso con nuestros clientes, desarrollada en un marco de respeto hacia el medio ambiente. Los canales de comunicación establecidos para satisfacer las necesidades de información de carácter ambiental de estos grupos de interés son el Departamento de Asistencia Comercial y la página web de nuestro Grupo a través del Canal Clientes.

Administraciones públicas y privadas

La fábrica de El Alto colabora con instituciones públicas y privadas en la promoción de iniciativas o proyectos de interés para la comunidad a través de patrocinios, convenios de colaboración, participación en jornadas y otros eventos.

Administración autonómica. Se mantienen comunicaciones formales continuas con la Administración Autonómica. Diariamente se envían datos validados de las emisiones de partículas y gases de los principales focos de emisión, así como datos validados de las cabinas automáticas de inmisión y de la torre meteorológica de la red de vigilancia de la calidad del aire de la fábrica. En la autorización ambiental integrada se contemplan distintos informes en relación con el comportamiento ambiental de la instalación que es preciso reportar cada año. En la misma autorización ambiental integrada se contempla la creación de una Comisión de Seguimiento de la Calidad del Aire, compuesta por la Consejería de Medio Ambiente, el Ayuntamiento de Morata de Tajuña y la empresa.

Administración local. De manera habitual se mantienen comunicaciones con el Ayuntamiento de Morata de Tajuña dado el alto grado de importancia que la fábrica El Alto tiene en la actividad económica y social de este municipio. Las comunicaciones de carácter ambiental más comunes son las relacionadas con la solicitud de licencias y autorizaciones por nuevas instalaciones, así como otras de carácter legislativo o informativo.

Asociaciones y agrupaciones empresariales

Desde la fábrica, a través de los representantes del Grupo, nos relacionamos con otras asociaciones y agrupaciones empresariales dentro de España y Europa. En este sentido, los logros han sido divulgados para su aplicación a otras empresas del sector a través de nuestra presencia en OFICEMEN, la Agrupación Española de Fabricantes de Cemento, en IECA (Instituto Español del Cemento y sus Aplicaciones) y en CEMENT EUROPE (antes CEMBUREAU), la Asociación Europea de Fabricantes de Cemento, foros en los que exponemos nuestras mejoras de proceso y nuestro modelo de gestión.

Sociedad en general

Un elemento esencial de nuestra tradición cultural es el arraigo de nuestra empresa en los territorios en los que operamos. Por ello, desarrollamos una visión más amplia en la relación con los agentes sociales y grupos de interés de las comunidades, mejorando los canales de comunicación, diálogo y colaboración. Nuestra fábrica está rodeada por un magnífico olivar que produce aceitunas de tipo cornicabra y, desde hace años, los olivos son explotados en régimen de arrendamiento por agricultores de la zona, quienes abonan una renta a cambio de mantenerlos y aprovechar las aceitunas para producir aceite que comercializan en toda la comarca. Un excelente aceite de oliva virgen que supera todos los controles de sanidad.

Con las organizaciones sociales – asociaciones de vecinos, ecologistas, universidades, sindicatos, entre otros – estamos estrechando círculos mediante una gran variedad de actuaciones, como la de ayuda económica de la Pasión en Semana Santa en Morata de Tajuña, fiesta singular.

Además, durante el año 2025 se han realizado donativos al ayuntamiento de Morata de Tajuña para la organización de las fiestas de Navidad, Semana Santa, material deportivo y se ha donado material de construcción (fardos de cemento).

Jornadas de formación y visitas guiadas a las instalaciones. Durante el año 2025 se han realizado numerosas visitas guiadas a las instalaciones por diferentes grupos de interés, como colegios, universidades o colectivos de empresas. La información obtenida como resultado de estas relaciones se utiliza en las prácticas operativas de la empresa, para atender, en la medida de lo posible, los requerimientos y sugerencias expresados por los diferentes grupos de interés.

Memorias de Sostenibilidad

De acuerdo con la Guía para la Elaboración de Memorias de Sostenibilidad del Grupo Cementos Portland Valderrivas que constituye una presentación equilibrada y razonable del desempeño económico, ambiental y social de la empresa.

Situaciones de emergencia ambiental

Las situaciones reales de emergencia y los simulacros ambientales permiten evaluar y actualizar la aplicación de los Planes de Emergencia diseñados para la fábrica y la cantera por el Departamento de Prevención de Riesgos Laborales y los procedimientos de gestión de accidentes ambientales, definidos dentro del Sistema de Gestión Ambiental. Estos planes contemplan las diferentes hipótesis de emergencia, los planes de actuación para cada una de ellas y los equipos humanos de su ejecución. **En 2025 no se han producido situaciones de emergencia ambiental**, habiéndose realizado un simulacro con alcance ambiental relativo a un supuesto derrame de agua amoniacal.

Las descargas de mercancías peligrosas se realizan conforme al Acuerdo Internacional sobre Transporte de Mercancías Peligrosas por Carretera – ADR. Disponemos de un Consejero de Seguridad. Remitimos un informe anual a los Órganos Competentes.

Información social



El cemento que hace progresar y que está comprometido con la
Portland Valderrivas

Enlace aquí con nuestras principales redes sociales.



Ver en



Evaluación y desempeño medioambiental

Métricas principales

Indicadores globales 2025

Incluye el sumatorio de todos los centros de la organización bajo el Registro EMAS

CONSUMO DE ENERGÍA	CONSUMO DE AGUA	VERTIDOS TOTALES	EMISIONES CO ₂	RESIDUOS
 1.021.157,17 MWh • Consumo renovables 24,37 % • Generación renovables 0 %	 191.804 m³ • Red de suministro 0,124 % Origen Pozo Pluviales	 0 m³	 1 + 2 620.291 (ETS) Tn • Indirectas 1,724 % • Directas 98,276 %	 3.320,5 Tn • Peligrosos 0,57 % • Valorización 99,43 %

Valores unitarios sobre la producción/prestación

1,096 MWh/ t Producto fabricado	0,2 m ³ / t Producto fabricado	0 m ³ / t Producto fabricado	0,66 Tn/ t Producto fabricado	0,00356 Tn/ t Producto fabricado
------------------------------------	--	--	----------------------------------	-------------------------------------

Ref.Unidad: **t Producto fabricado** Producción de cemento gris + blanco / Producción de mortero seco / Expedición de clinker gris y blanco

Dimensión de la actividad

Descripción de la actividad principal

El proceso productivo comienza con la extracción, mediante voladura, trituración y almacenamiento, de las materias primas de naturaleza caliza desde una cantera, con una superficie alterada desde el inicio de la explotación de unos 2.355.000 m². Los impactos ambientales asociados a la explotación de cantera más relevantes son: impacto visual, cambio de morfología del terreno, ocupación de espacios naturales, agotamiento de recursos naturales e impactos asociados a la explotación, tales como vibraciones, ruido y emisión de partículas, principalmente. A continuación, estas calizas previamente homogeneizadas junto con otras materias primas dan lugar a la harina de crudo, tras un proceso de molienda y mezcla adecuados.

Esta harina de crudo, sometida a un calentamiento hasta superar los 1.450 °C empleando como combustible principal coque de petróleo y como combustibles alternativos CDR, NFVU, orujillo de aceituna y otros, en un horno horizontal rotatorio y una torre de ciclones, dando lugar al producto intermedio clinker, constituido fundamentalmente por silicatos de calcio, responsables del endurecimiento irreversible del cemento en contacto con el agua y/o el aire. Los impactos ambientales asociados a la fabricación de cemento más relevantes son: la contaminación atmosférica de los procesos de molienda y de combustión, el calentamiento global, la emisión sonora y el agotamiento de recursos naturales asociados a los combustibles fósiles y la energía. Su molienda, junto con otras adiciones y un regulador de fraguado, como el yeso en proporciones adecuadas, da lugar al cemento con propiedades químicas, físicas y mecánicas específicas y normalizadas en función del tipo de adición (desde caliza a cenizas volantes o escoria de horno alto, entre otras) y de la finura de molienda. **El producto final es almacenado en silos para su venta a granel o posteriormente ensacado.**

El mortero seco consiste en una mezcla de cemento, arena y aditivos que se emplea en la construcción, bien para unión de elementos entre sí o sobre una base, para recubrimiento, impermeabilización y acabado de las obras. La planta de mortero seco produce una gama de morteros de mampostería y especiales premezclados en seco, expedidos a granel o en sacos que reemplazan al preparado a pie de obra.

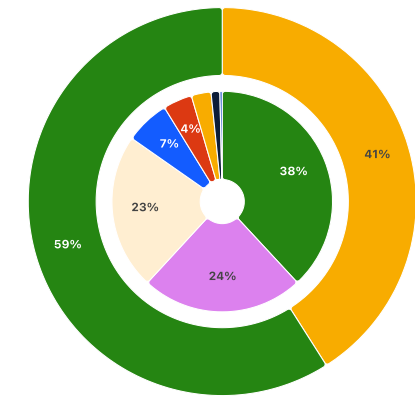


Evolución de la actividad productiva

Evolución de la actividad

PRODUCCIÓN Global

Actividad por tipo
Año: 2025



Tipo de actividad/productiva

Todos Cantera Fábrica

PRODUCCIÓN

Contraer tabla

CLEAR FILTERS COLUMNS CSV COPY PDF

Mostrar All registros

AÑO	↑	ALCANCE	CENTRO	MAGNITUD	UNIDAD	ACTIVIDAD
2023		PRODUCCIÓN	Fábrica	141.464,00	t	Producción de CLÍNKER BLANCO
2023		PRODUCCIÓN	Fábrica	665.751,00	t	Producción de CEMENTO GRIS
2023		PRODUCCIÓN	Fábrica	608.011,00	t	Producción de CLÍNKER GRIS
2023		PRODUCCIÓN	Fábrica	111.199,00	t	Producción de cemento BLANCO
2023		PRODUCCIÓN	Fábrica	14.789,00	t	Producción de MORTERO SECO GRANEL
2023		PRODUCCIÓN	Fábrica	29.121,00	t	Producción de MORTERO SECO ENSACADO
2023		PRODUCCIÓN	Cantera	94.848,00	t	Extracción y producción de ARCILLA
2023		PRODUCCIÓN	Cantera	1.023.247,00	t	Extracción y producción de CALIZA
2024		PRODUCCIÓN	Fábrica	199.677,00	t	Producción de CLÍNKER BLANCO
2024		PRODUCCIÓN	Fábrica	565.264,00	t	Producción de CEMENTO GRIS
2024		PRODUCCIÓN	Fábrica	472.383,00	t	Producción de CLÍNKER GRIS
2024		PRODUCCIÓN	Fábrica	105.521,00	t	Producción de cemento BLANCO
2024		PRODUCCIÓN	Fábrica	12.784,00	t	Producción de MORTERO SECO GRANEL
2024		PRODUCCIÓN	Fábrica	32.596,00	t	Producción de MORTERO SECO ENSACADO
2024		PRODUCCIÓN	Cantera	68.975,00	t	Extracción y producción de ARCILLA
2024		PRODUCCIÓN	Cantera	752.115,00	t	Extracción y producción de CALIZA
2025		PRODUCCIÓN	Fábrica	104.854,75	t	Producción de cemento BLANCO
2025		PRODUCCIÓN	Fábrica	8.417,92	t	Producción de MORTERO SECO GRANEL
2025		PRODUCCIÓN	Fábrica	31.776,41	t	Producción de MORTERO SECO ENSACADO

AÑO	↑ _	ALCANCE	± _	CENTRO	± _	MAGNITUD	± _	UNIDAD	± _	ACTIVIDAD	± _
2025		PRODUCCIÓN		Cantera		71.225,00		t		Extracción y producción de ARCILLA	
2025		PRODUCCIÓN		Cantera		938.783,00		t		Extracción y producción de CALIZA	
2025		PRODUCCIÓN		Fábrica		160.534,22		t		Producción de CLÍNKER BLANCO	
2025		PRODUCCIÓN		Fábrica		563.320,97		t		Producción de CEMENTO GRIS	
2025		PRODUCCIÓN		Fábrica		585.474,18		t		Producción de CLÍNKER GRIS	

Evolución de la actividad productiva

La amplia gama de productos fabricados permite la selección idónea en función de la aplicación. Los cementos comercializados en el año 2025 desde la fábrica de El Alto presentan seis calidades de productos grises y dos de cementos blancos, todos ellos certificados con la marca N de Certificación de Productos de AENOR, así como de marcado CE, cumpliendo la legislación vigente y las exigencias normativas UNE-EN 197-1 y UNE 80305.

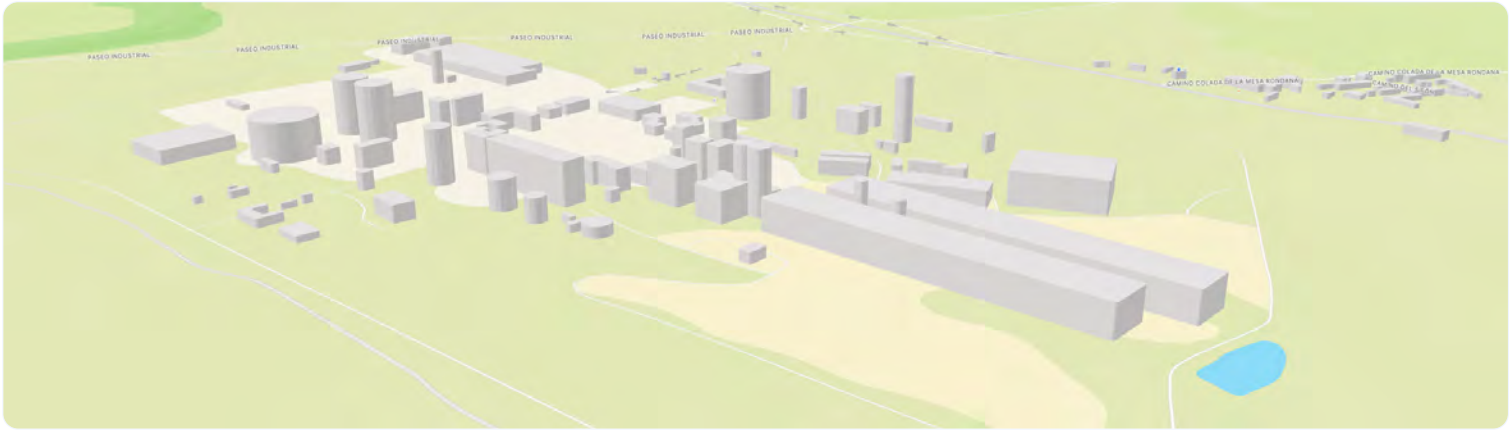
CEMENTOS GRISES COMERCIALIZADOS

PRODUCTO	NORMA	MERCADO	% PRODUCCIÓN
CEM I 52,5 R	UNE-EN 197-1	Interior	24,37
CEM I 52,5 N-SR 5	UNE-EN 197-1	Interior	9,24
CEM II/A-L 42,5 R	UNE-EN 197-1	Interior	2,40
CEM II/B-M (P-L) 32,5 N	UNE-EN 197-1	Interior	16,56
CEM II/A-M (P-L) 42,5 R (ac)	UNE-EN 197-1	Interior	29,54
CEM II/A-M (P-L) 42,5 R	UNE-EN 197-1	Interior	17,89

CEMENTOS BLANCOS COMERCIALIZADOS

PRODUCTO	NORMA	MERCADO	% PRODUCCIÓN
BL I 52,5 R	UNE 80305	Interior/Exportación	70,4
BL II/B-L 42,5 N	UNE 80305	Interior	29,6

En cuanto al mortero seco, nuestra planta produce una amplia gama de morteros de albañilería y especiales, existiendo más de 80 tipos de mortero con capacidad de ser comercializados.



Uso y gestión de la energía

Gestión de la energía

Las transformaciones asociadas a la fabricación de cemento, que incluyen procesos de cocción y molturación de materias primas, combustibles y de clínker, implican un consumo elevado de energía. Dicha energía procede principalmente de los combustibles – energía térmica – y de energía eléctrica. Es por ello que algunos de los objetivos de mejora emprendidos están encaminados a optimizar su consumo, mediante la valorización de combustibles alternativos o la reducción de consumo eléctrico. **En el año 2023 se obtuvo la certificación del sistema de gestión de la energía según norma UNE-EN ISO 50001, integrándose la parte documental en el existente Sistema de Gestión Ambiental.**



Gestión y control ambiental

Consumo de combustibles

Los combustibles habitualmente empleados en las fábricas de cemento en España son aquellos derivados del petróleo, en concreto el coque de petróleo y el fuelóleo. La planta de mortero seco utiliza gasóleo para el secado de la arena. En la explotación de cantera el combustible utilizado es gasóleo para la maquinaria móvil. Desde 2013 la fábrica de El Alto está autorizada para la valorización energética de diversos residuos no peligrosos, como CDR, neumáticos troceados o harinas cárnicas, entre otros.

Durante el año 2025, se han valorizado en la fabricación de clínker gris, un total de **38.173 t** de combustibles alternativos; en concreto CDR, neumáticos troceados, biomasa vegetal-madera y orujillo de aceituna.

La valorización energética durante este año ha representado un porcentaje de sustitución del 44,5 % de la energía térmica total necesaria para la producción del clínker gris. Este valor representa un incremento del **4 puntos porcentuales** respecto al año anterior que supone una mejora relevante en este indicador.

Consumo de electricidad

La energía eléctrica se emplea en el proceso principalmente para la trituración de los materiales extraídos de cantera y la molturación de la materia prima del coque de petróleo, y para el proceso de fabricación final del cemento, representando este último el porcentaje más elevado de consumo eléctrico. En la fabricación de mortero el mayor consumo eléctrico se debe a los procesos de amasado y ensacado de productos. Se han realizado acciones encaminadas a la reducción y mejora del control de la energía eléctrica, como la sustitución de bombas de mayor rendimiento, instalación de variadores de frecuencia en motores y cambio de luminarias por tecnología LED. Además se ha iniciado una inversión para el cambio de la generación y distribución de aire comprimido que se pretende terminar durante el año 2026.

El consumo global de electricidad ha sido superior en unos 2.563 MWh al del año anterior, debido a la mayor producción de clínker gris, que compensa el descenso en producción del clínker blanco y de cementos. Existe una disminución del ratio MWh/t de cemento blanco gracias a una mejor gestión y a la reducción del peso de la producción extra de clínker blanco para exportación. El ratio de la línea de gris ha mejorado respecto al año anterior, habiéndose producido más clínker que el necesario para la producción propia de cemento debido a la distribución de clínker a otras fábricas del grupo. . El ratio de la caliza se ha incrementado y se están estudiando las posibles causas para proponer mejoras en el funcionamiento de las instalaciones. En el caso del mortero se ha observado un peor ratio, volviendo a valores medios habituales de esta instalación.

Evolución de métricas y ratios específicos

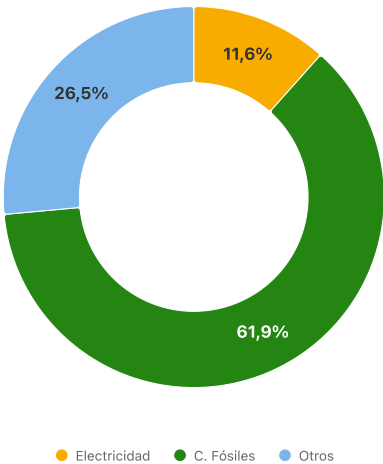
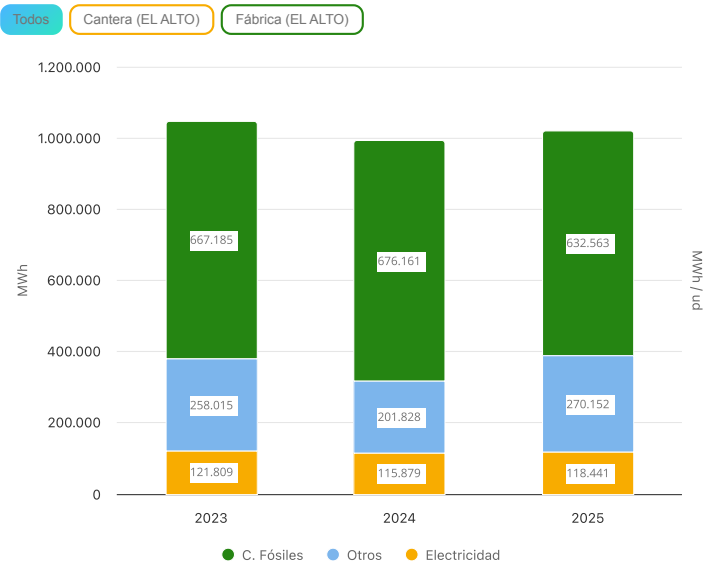
Unidades de consumo energético en MWh y sus ratios asociadas a la actividad.

Consumo energético por combustible

MWh GJ

Usos de la energía

Año: 2025



2023 2025 Ratio: Sin ratio unitario



Todos los centros Cantera Fábrica

Total por centros Total por energías Electricidad C. Fósiles Otros

Contraer tabla

Las magnitudes energéticas se parametrizan siempre en MWh, mostrando en cada celda su transformación a GJ, mediante la conversión estándar $MWh \times 3,6$ (factor reconocido y utilizado oficialmente por el SI (BIPM), Eurostat, IEA, IPCC y en España por el MITECO).

CLEAR FILTERS CSV COPY PDF

Año	Centro	Usos / Info	Consumo Eléctrica (MWh)	Petrolíferos / Carbón (MWh)	Consumo Otros (MWh)	Ratio elec. MWh/Ud p.	Ratio Petrol. MWh/Ud p.	Ratio otros MWh/Ud p.	Ratio cons. total MWh/Ud p.	Consumo total (MWh)
2023	Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris fabricado)	Combustible fósil producción cemento gris	0,000 (0,000 GJ)	394.375,000 (1.419.750,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,649 MWh/t Clinker Gris fabricado (2,335 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,649 MWh/t Clinker Gris fabricado (2,335 GJ/t Clinker Gris fabricado)	394.375,000 (1.419.750,000 GJ)
2023	Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)	Electricidad producción mortero	721,000 (2.595,600 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,016 MWh/t Mortero fabricado (0,059 GJ/t Mortero fabricado)	0 MWh/t Mortero fabricado (0,000 GJ/t Mortero fabricado)	0 MWh/t Mortero fabricado (0,000 GJ/t Mortero fabricado)	0,016 MWh/t Mortero fabricado (0,059 GJ/t Mortero fabricado)	721,000 (2.595,600 GJ)
2023	Cantera (1.023.247,000 t Caliza)	Electricidad producción	3.126,000 (11.253,600 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	$3,1 \times 10^{-3}$ MWh/t Caliza (0,011 GJ/t Caliza)	0 MWh/t Caliza (0,000 GJ/t Caliza)	0 MWh/t Caliza (0,000 GJ/t Caliza)	$3,1 \times 10^{-3}$ MWh/t Caliza (0,011 GJ/t Caliza)	3.126,000 (11.253,600 GJ)
2023	Fábrica (34.299,000 t Arena para mortero)	Combustible fósil producción mortero	0,000 (0,000 GJ)	1.709,166 (6.152,998 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Arena para mortero (0,000 GJ/t Arena para mortero)	0,05 MWh/t Arena para mortero (0,179 GJ/t Arena para mortero)	0 MWh/t Arena para mortero (0,000 GJ/t Arena para mortero)	0,05 MWh/t Arena para mortero (0,179 GJ/t Arena para mortero)	1.709,166 (6.152,998 GJ)
2023	Fábrica (111.199,000 t Cemento Blanco)	Electricidad producción cemento blanco	33.620,000 (121.032,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,302 MWh/t Cemento Blanco (1,088 GJ/t Cemento Blanco)	0 MWh/t Cemento Blanco (0,000 GJ/t Cemento Blanco)	0 MWh/t Cemento Blanco (0,000 GJ/t Cemento Blanco)	0,302 MWh/t Cemento Blanco (1,088 GJ/t Cemento Blanco)	33.620,000 (121.032,000 GJ)
2023	Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco fabricado)	Combustible fósil producción cemento blanco	0,000 (0,000 GJ)	266.192,500 (958.293,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Clinker Blanco fabricado (0,000 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	1,882 MWh/t Clinker Blanco fabricado (6,774 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	0 MWh/t Clinker Blanco fabricado (0,000 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	1,882 MWh/t Clinker Blanco fabricado (6,774 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	266.192,500 (958.293,000 GJ)

▼ Año

▼ Centro

Año	↑ Centro	Usos / Info	Consumo Eléctrica (MWh)	Petrolíferos / Carbón (MWh)	Consumo Otros (MWh)	Ratio elec. MWh/ Ud p.	Ratio Petrol. MWh/Ud p.	Ratio otros MWh/Ud p.	Ratio cons. total MWh/Ud p.	Consumo total (MWh)
2023	Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)	Electricidad producción cemento gris	84.342,000 (303.631,200 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,127 MWh/t Cemento Gris (0,456 GJ/t Cemento Gris)	0 MWh/t Cemento Gris (0,000 GJ/t Cemento Gris)	0 MWh/t Cemento Gris (0,000 GJ/t Cemento Gris)	0,127 MWh/t Cemento Gris (0,456 GJ/t Cemento Gris)	84.342,000 (303.631,200 GJ)
2023	Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris fabricado)	Combustible alternativo producción cemento gris	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	258.014,722 (928.852,999 GJ)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,424 MWh/t Clinker Gris fabricado (1,528 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,424 MWh/t Clinker Gris fabricado (1,528 GJ/t Clinker Gris fabricado)	258.014,722 (928.852,999 GJ)
2023	Cantera (1.118.095,000 t Caliza + arcilla)	Combustible fósil producción	0,000 (0,000 GJ)	4.908,611 (17.671,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Caliza + arcilla (0,000 GJ/t Caliza + arcilla)	$4,4 \times 10^{-3}$ MWh/t Caliza + arcilla (0,016 GJ/t Caliza + arcilla)	0 MWh/t Caliza + arcilla (0,000 GJ/t Caliza + arcilla)	$4,4 \times 10^{-3}$ MWh/t Caliza + arcilla (0,016 GJ/t Caliza + arcilla)	4.908,611 (17.671,000 GJ)
2024	Fábrica (36.236,000 t Arena para mortero)	Combustible fósil producción mortero	0,000 (0,000 GJ)	2.034,166 (7.322,998 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Arena para mortero (0,000 GJ/t Arena para mortero)	0,056 MWh/t Arena para mortero (0,202 GJ/t Arena para mortero)	0 MWh/t Arena para mortero (0,000 GJ/t Arena para mortero)	0,056 MWh/t Arena para mortero (0,202 GJ/t Arena para mortero)	2.034,166 (7.322,998 GJ)
2024	Cantera (821.090,000 t Caliza + arcilla)	Combustible fósil producción	0,000 (0,000 GJ)	5.695,833 (20.504,999 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Caliza + arcilla (0,000 GJ/t Caliza + arcilla)	$6,9 \times 10^{-3}$ MWh/t Caliza + arcilla (0,025 GJ/t Caliza + arcilla)	0 MWh/t Caliza + arcilla (0,000 GJ/t Caliza + arcilla)	$6,9 \times 10^{-3}$ MWh/t Caliza + arcilla (0,025 GJ/t Caliza + arcilla)	5.695,833 (20.504,999 GJ)
2024	Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)	Electricidad producción mortero	534,000 (1.922,400 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,012 MWh/t Mortero fabricado (0,042 GJ/t Mortero fabricado)	0 MWh/t Mortero fabricado (0,000 GJ/t Mortero fabricado)	0 MWh/t Mortero fabricado (0,000 GJ/t Mortero fabricado)	0,012 MWh/t Mortero fabricado (0,042 GJ/t Mortero fabricado)	534,000 (1.922,400 GJ)
2024	Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco fabricado)	Combustible fósil producción cemento blanco	0,000 (0,000 GJ)	372.356,111 (1.340.482,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Clinker Blanco fabricado (0,000 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	1,865 MWh/t Clinker Blanco fabricado (6,713 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	0 MWh/t Clinker Blanco fabricado (0,000 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	1,865 MWh/t Clinker Blanco fabricado (6,713 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	372.356,111 (1.340.482,000 GJ)
2024	Cantera (752.115,000 t Caliza)	Electricidad producción	2.280,000 (8.208,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	3×10^{-3} MWh/t Caliza (0,011 GJ/t Caliza)	0 MWh/t Caliza (0,000 GJ/t Caliza)	0 MWh/t Caliza (0,000 GJ/t Caliza)	3×10^{-3} MWh/t Caliza (0,011 GJ/t Caliza)	2.280,000 (8.208,000 GJ)
2024	Fábrica (472.383,000 t Clinker Gris fabricado)	Combustible alternativo producción cemento gris	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	201.827,500 (726.579,000 GJ)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,427 MWh/t Clinker Gris fabricado (1,538 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,427 MWh/t Clinker Gris fabricado (1,538 GJ/t Clinker Gris fabricado)	201.827,500 (726.579,000 GJ)
2024	Fábrica (105.521,120 t Cemento Blanco)	Electricidad producción cemento blanco	42.766,000 (153.957,600 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,405 MWh/t Cemento Blanco (1,459 GJ/t Cemento Blanco)	0 MWh/t Cemento Blanco (0,000 GJ/t Cemento Blanco)	0 MWh/t Cemento Blanco (0,000 GJ/t Cemento Blanco)	0,405 MWh/t Cemento Blanco (1,459 GJ/t Cemento Blanco)	42.766,000 (153.957,600 GJ)
2024	Fábrica (472.383,000 t Clinker Gris fabricado)	Combustible fósil producción cemento gris	0,000 (0,000 GJ)	296.074,444 (1.065.867,998 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,627 MWh/t Clinker Gris fabricado (2,256 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,627 MWh/t Clinker Gris fabricado (2,256 GJ/t Clinker Gris fabricado)	296.074,444 (1.065.867,998 GJ)
2024	Fábrica (565.263,870 t Cemento Gris)	Electricidad producción cemento gris	70.299,000 (253.076,400 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,124 MWh/t Cemento Gris (0,448 GJ/t Cemento Gris)	0 MWh/t Cemento Gris (0,000 GJ/t Cemento Gris)	0 MWh/t Cemento Gris (0,000 GJ/t Cemento Gris)	0,124 MWh/t Cemento Gris (0,448 GJ/t Cemento Gris)	70.299,000 (253.076,400 GJ)
2025	Fábrica (30.616,180 t Arena para mortero)	Combustible fósil producción mortero	0,000 (0,000 GJ)	2.047,770 (7.371,972 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Arena para mortero (0,000 GJ/t Arena para mortero)	0,067 MWh/t Arena para mortero (0,241 GJ/t Arena para mortero)	0 MWh/t Arena para mortero (0,000 GJ/t Arena para mortero)	0,067 MWh/t Arena para mortero (0,241 GJ/t Arena para mortero)	2.047,770 (7.371,972 GJ)
2025	Fábrica (563.320,970 t Cemento Gris)	Electricidad producción cemento gris	75.178,360 (270.642,096 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,134 MWh/t Cemento Gris (0,480 GJ/t Cemento Gris)	0 MWh/t Cemento Gris (0,000 GJ/t Cemento Gris)	0 MWh/t Cemento Gris (0,000 GJ/t Cemento Gris)	0,134 MWh/t Cemento Gris (0,480 GJ/t Cemento Gris)	75.178,360 (270.642,096 GJ)

Año	↑ Centro	± Usos / Info	± Consumo Eléctrica (MWh)	± Petrolíferos / Carbón (MWh)	± Consumo Otros (MWh)	± Ratio elec. MWh/ Ud p.	Ratio Petrol. MWh/Ud p.	Ratio otros MWh/Ud p.	Ratio cons. total MWh/Ud p.	Consumo total (MWh)
2025	Fábrica (385.474,180 t Clinker Gris fabricado)	Combustible fósil producción cemento gris	0,000 (0,000 GJ)	336.715,970 (1.212.177,492 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,575 MWh/t Clinker Gris fabricado (2,070 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,575 MWh/t Clinker Gris fabricado (2,070 GJ/t Clinker Gris fabricado)	336.715,970 (1.212.177,492 GJ)
2025	Cantera (1.010.008,000 t Caliza + arcilla)	Combustible fósil producción	0,000 (0,000 GJ)	4.976,322 (17.914,759 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Caliza + arcilla (0,000 GJ/t Caliza + arcilla)	4,9 × 10 ⁻³ MWh/t Caliza + arcilla (0,018 GJ/t Caliza + arcilla)	0 MWh/t Caliza + arcilla (0,000 GJ/t Caliza + arcilla)	4,9 × 10 ⁻³ MWh/t Caliza + arcilla (0,018 GJ/t Caliza + arcilla)	4.976,322 (17.914,759 GJ)
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	Electricidad producción mortero	580,020 (2.088,072 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,014 MWh/t Mortero fabricado (0,052 GJ/t Mortero fabricado)	0 MWh/t Mortero fabricado (0,000 GJ/t Mortero fabricado)	0 MWh/t Mortero fabricado (0,000 GJ/t Mortero fabricado)	0,014 MWh/t Mortero fabricado (0,052 GJ/t Mortero fabricado)	580,020 (2.088,072 GJ)
2025	Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco fabricado)	Combustible fósil producción cemento blanco	0,000 (0,000 GJ)	288.823,333 (1.039.763,999 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/t Clinker Blanco fabricado (0,000 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	1,799 MWh/t Clinker Blanco fabricado (6,477 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	0 MWh/t Clinker Blanco fabricado (0,000 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	1,799 MWh/t Clinker Blanco fabricado (6,477 GJ/t Clinker Blanco fabricado)	288.823,333 (1.039.763,999 GJ)
2025	Cantera (938.783,000 t Caliza)	Electricidad producción	3.507,320 (12.626,352 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	3,7 × 10 ⁻³ MWh/t Caliza (0,013 GJ/t Caliza)	0 MWh/t Caliza (0,000 GJ/t Caliza)	0 MWh/t Caliza (0,000 GJ/t Caliza)	3,7 × 10 ⁻³ MWh/t Caliza (0,013 GJ/t Caliza)	3.507,320 (12.626,352 GJ)
2025	Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris fabricado)	Combustible alternativo producción cemento gris	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	270.152,222 (972.547,999 GJ)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0 MWh/t Clinker Gris fabricado (0,000 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,461 MWh/t Clinker Gris fabricado (1,661 GJ/t Clinker Gris fabricado)	0,461 MWh/t Clinker Gris fabricado (1,661 GJ/t Clinker Gris fabricado)	270.152,222 (972.547,999 GJ)
2025	Fábrica (104.854,750 t Cemento Blanco)	Electricidad producción cemento blanco	39.175,700 (141.032,520 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,374 MWh/t Cemento Blanco (1,345 GJ/t Cemento Blanco)	0 MWh/t Cemento Blanco (0,000 GJ/t Cemento Blanco)	0 MWh/t Cemento Blanco (0,000 GJ/t Cemento Blanco)	0,374 MWh/t Cemento Blanco (1,345 GJ/t Cemento Blanco)	39.175,700 (141.032,520 GJ)

Mostrando registros del 1 al 27 de un total de 27 registros (filtrado de un total de 379 registros)

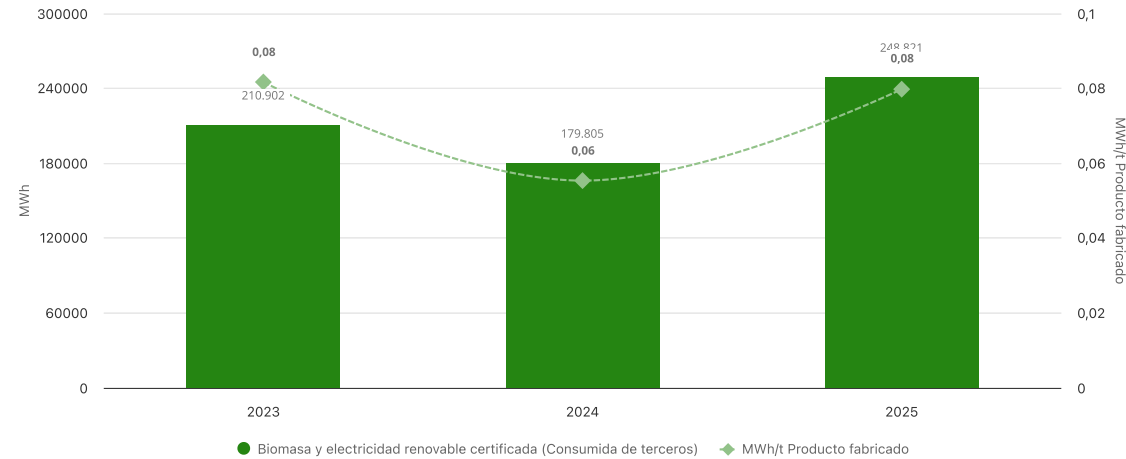
Nota: Nota: La valorización de residuos en fábricas de cemento se considera uno de los sistemas más eficientes para la completa destrucción de los compuestos orgánicos, al tiempo que los compuestos de carácter inorgánico se combinan con las materias primas y abandonan el proceso formando parte del clinker. Además reduce las emisiones globales de gases de efecto invernadero, contribuye al desarrollo sostenible por la conservación de los recursos energéticos no renovables, evita la acumulación de residuos en vertederos, gestionándolos de un modo seguro y ecológico, reduce los costes de fabricación de cemento y mantiene la seguridad en el entorno (www.recuperaresiduosencementeras.org).



Energías renovables

Energías Renovables

Todos Fábrika + Cantera (EL ALTO)



Total por Centros Biomasa y electricidad renovable certificada (Consumida de terceros)

Ratio: t Producto fabricado

2023 - 2025

Contraer tabla

Año : Centro : Fuente/origen : Biomasa y electricidad ren... Clear filters

CSV COPY PDF

Mostrar All registros

Año	Centro	Usos	Renovable consumida de terceros (MWh)	Total renovable consumida (MWh)	Ratio MWh Renov. cons./Ud. p.
2023	Fábrika + Cantera (820.860,000 t Producto fabricado)	Producción Biomasa y electricidad renovable certificada	210.901,944 MWh	210.901,944	0,257
2024	Fábrika + Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)	Producción Biomasa y electricidad renovable certificada	179.805,000 MWh	179.805,000	0,222
2025	Fábrika + Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)	Producción Biomasa y electricidad renovable certificada	248.821,000 MWh	248.821,000	0,267

Nota: Energía eléctrica renovable a través de contratos PPA y de certificado de compañía comercializadora con 3,4% renovable.

Uso y gestión del agua

Gestión del agua

El agua que se consume en su uso doméstico y en el proceso de refrigeración de equipos, acondicionamiento de gases de proceso y para la reducción de emisiones difusas en la zona de cantera, proviene de la captación de pozos y de la recogida de aguas pluviales en la fábrica. El circuito de agua en la fábrica es cerrado: se dispone de una estación de depuración para la misma y por tanto no hay vertidos de agua.



Gestión y control ambiental

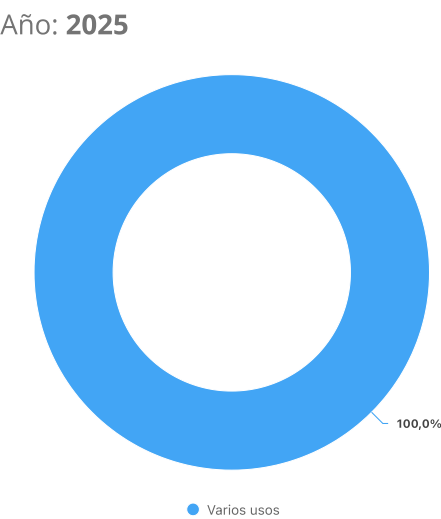
El consumo específico de agua se ha mantenido prácticamente en el mismo valor que el año anterior. Se ha continuado realizando cambio de tramos de tubería con el fin de modernizar el circuito de agua y evitar fugas.

Evolución de métricas y ratios específicos

Consumo de agua (m³) y Ratios



Usos del agua



Contraer tabla

CLEAR FILTERS CSV COPY PDF

Mostrar All registros

Año	Centro	Origen del agua	Usos	m3	Ratio m3/Ud p.
2023	Fábrica (820.860 t Producto fabricado)	Pozos, Pluviales	Varios usos	166.734,000	0,203 m3/t Producto fabricado
2023	Cantera (820.860 t Producto fabricado)	Pozos, Pluviales	Varios usos	393,000	4,8 × 10 ⁻⁴ m3/t Producto fabricado
2024	Fábrica (808.899 t Producto fabricado)	Pozos, Pluviales	Varios usos	164.113,000	0,203 m3/t Producto fabricado

▼ Año

▼ Centro

▼ Origen del agua

▼ Usos

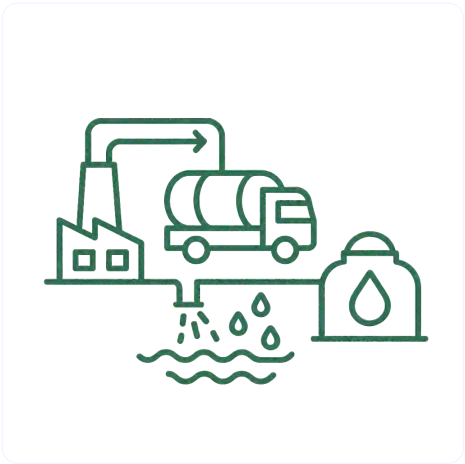
Año	Centro	Origen del agua	Usos	m3	Ratio m3/Ud p.
2024	Cantera (808.899 t Producto fabricado)	Pozos, Pluviales	Varios usos	1.563,000	$1,9 \times 10^{-3}$ m3/t Producto fabricado
2025	Fábrica (931.546 t Producto fabricado)	Pozos, Pluviales	Varios usos	191.567,000	0,206 m3/t Producto fabricado
2025	Cantera (931.546 t Producto fabricado)	Pozos, Pluviales	Varios usos	237,000	$2,5 \times 10^{-4}$ m3/t Producto fabricado

Nota:

Gestión de los vertidos de aguas residuales

Gestión de vertidos

El circuito de agua de la instalación es cerrado, de manera que se reutiliza el 100% del agua aportada y que no se evapora. Este aporte de agua se realiza a través de aguas subterráneas provenientes de pozos y una balsa de recogida de aguas pluviales y sanitarias situada en la fábrica. Por lo tanto, no hay vertido de aguas a dominio público hidráulico o red municipal.



Gestión y control ambiental

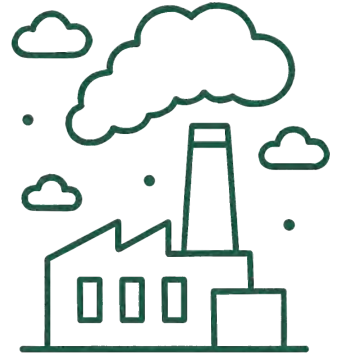
Contraer tabla

Emisiones a la atmósfera

Gestión de emisiones

Las partículas y gases de combustión son las emisiones atmosféricas más características de nuestra actividad. Las emisiones generadas durante la manipulación, transporte, almacenamiento y tratamiento de materiales pulverulentos son emitidas a través de fuentes canalizadas y difusas, mientras que los gases de combustión son emitidos a través de las chimeneas de los hornos, siendo los compuestos emitidos más característicos el CO₂, NO_x y SO₂, junto con otros contaminantes minoritarios.

La emisión de contaminantes se controla mediante Organismos de Control Autorizados y los sistemas en continuo instalados en las chimeneas de fábrica, siguiendo los requisitos de un Plan de Vigilancia Ambiental que cumple con la Autorización Ambiental Integrada.



Gestión y control ambiental

Emisiones de fuentes canalizadas

En los procesos de fabricación de cemento, mortero y extracción en cantera, se dispone de diversos focos de emisión por chimenea. Los focos principales son los hornos de clínker, el enfriador de la línea de clínker blanco, molienda de cemento, molienda de coque de petróleo, el secadero de arena de la planta de mortero y trituración de material en cantera. Todos ellos disponen de sistemas de depuración basados en filtros de mangas o filtros electrostáticos, que constituyen algunas de las Mejores Técnicas Disponibles (MTD) en el sector y sistemas de medición en continuo de contaminantes, a excepción de los focos de cantera, ensacado y mortero para los que se realizan mediciones periódicas reglamentarias.

En los principales focos de combustión, los tres hornos de clínker, se dispone de sistemas de inyección de agua amoniacal para reducir las emisiones de NO_x , sistema considerado como MTD.

Emisión de partículas

En el año 2025, no se han tenido superaciones del valor límite de emisión a la atmósfera. Se mantiene, sin cambio significativo, el nivel de las emisiones respecto a años anteriores en los focos principales de los hornos gris y blanco, los molinos de cemento y combustible y el enfriador de la línea de blanco.

Emisión de gases de combustión

Los valores de emisión de gases de combustión cumplen los límites legales establecidos en la Autorización Ambiental Integrada. En el año 2025 se produjo una superación puntual del valor medio diario de NO_x que fue reportado a la Administración y que, tras su análisis de causas, conllevó la reparación de las lanzas de inyección y dispersión del agua amoniacal que reducen la emisión de NO_x .

Las emisiones medidas en continuo de SO_2 , NO_x , CO , NH_3 , HCl y COT se mantienen en valores similares a años anteriores.

Emisiones confinadas de efecto invernadero

Los valores de emisión de gases de efecto invernadero globales de fábrica han disminuido habiéndose conseguido una mejora en el ratio de clínker gris que ha compensado el incremento de producción de clínker blanco, material para el que se ha obtenido también una reducción del ratio de emisión. En el año 2025, se han emitido a la atmósfera 620.313 t de CO_2 originadas mayoritariamente en el proceso de descarbonatación de la caliza – por transformación de la piedra caliza en óxido de calcio a las altas temperaturas del proceso - y en el proceso de combustión – por la oxidación del carbono de los combustibles en presencia de oxígeno -, que han representado 751 kg CO_2 /t clínker gris y 1.125 kg CO_2 /t clínker blanco.

De las emisiones totales, las correspondientes a pequeñas unidades de combustión integradas en la fábrica como calderas, grupos electrógenos y retráctiladoras de envasado han supuesto 234,4 t de CO_2 .

Además del CO_2 , existen otros gases de efecto invernadero, que aun siendo minoritarios en nuestro proceso se ha decidido tener en cuenta. En 2025 no se ha cuantificado emisión de otros gases de efecto invernadero. Por otro lado, gracias al uso de combustibles alternativos con biomasa, en sustitución de combustibles fósiles convencionales, se ha evitado la emisión de 56.268 t de CO_2 de origen fósil.

Emisiones de fuentes difusas

La minimización de las emisiones de partículas resultantes de las operaciones de trasiego y movimiento de materiales pulverulentos se ha conseguido en base a la adopción de una serie de medidas preventivas tales como la pavimentación en las zonas de circulación, carenado de cintas transportadoras, dispositivos de aspiración en puntos de transferencia, carga y descarga, pantallas de protección contra el viento, riego de pistas y viales, entre otras. Para controlar la calidad del aire del entorno de fábrica y cantera se dispone de dos cabinas de inmisión que miden en continuo partículas (PM_{10}), SO_2 , O_3 , NO_x y NO_2 .

Por otro lado, se realizan campañas estivas de medición de partículas sedimentables en el entorno de cantera. En el año 2025 ninguno de los puntos medidos ha dado valores por encima del límite de inmisión establecidos. Más allá de la afección a la calidad del aire, tenemos también en cuenta las emisiones de gases de efecto invernadero: dióxido de carbono, metano y óxido nítrico derivadas del uso de maquinaria móvil, habiendo resultado en 2025 un total de CO_2 equivalente de 2.039 t de CO_2 equivalente derivadas del consumo de gasóleo en maquinaria móvil (CH_4 , N_2O y CO_2).

Para el cálculo se han utilizado los factores publicados por el Ministerio de Transición Ecológica y Reto Demográfico.

Otras emisiones

La continua preocupación de la Compañía por la reducción en los niveles de emisión se ha traducido en su mantenimiento en valores inferiores a los límites legales y en la mejora de nuestro impacto ambiental más relevante, incluso en los contaminantes minoritarios.

Anualmente se reportan los datos correspondientes a 29 contaminantes al Registro Estatal de Emisiones y Fuentes Contaminantes, PRTR España, en forma de carga contaminante de emisiones canalizadas. En este inventario se reporta la carga másica anual emitida, sobre las que se establecen valores umbrales de notificación, valores que no resultan en ningún caso indicadores de desempeño ambiental.

Contraer tabla

COLUMNS CSV COPY PDF

Mostrar All registros

Año	↑ _	Centro	± _	Origen/Tipo	± _	Contaminante	± _	Concentración	± _	Ud. Con.	Límite	Emisión másica (kg)	Ratio Kg/Udp.	± _
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		Partículas BLANCO		0,1		mg/Nm3	20			
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		COT BLANCO		0		mg/Nm3	-			
2023		Fábrica (820.860,000 t Producto fabricado)		Foco de emisión vehiculado		Hg				kg/año		42,267		5,1 × 10 ⁻⁵
2023		Cantera (1.118.095,000 t Producción caliza + arcilla)		Emisiones difusas		Partículas total				kg/año		37,8		3,4 × 10 ⁻⁵
2023		Cantera Punto 4 (SUR-OESTE) (1.118.095,000 t Producción caliza + arcilla)		Emisiones difusas		PARTÍCULAS SEDIMENTABLES		65,1		mg/m2/día	300			
2023		Fábrica (820.860,000 t Producto fabricado)		Foco de emisión vehiculado		CO				kg/año		1 × 10 ⁺⁶		1,252
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		HF BLANCO		0		mg/Nm3	-			
2023		Fábrica (820.860,000 t Producto fabricado)		Foco de emisión vehiculado		HF				kg/año		8		9,7 × 10 ⁻⁶
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		SO2 GRIS Horno 7		1,6		mg/Nm3	50			
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		NH3 GRIS		3,2		mg/Nm3	50			
2023		Fábrica (820.860,000 t Producto fabricado)		Foco de emisión vehiculado		Partículas total				kg/año		1,7 × 10 ⁺⁴		0,02
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		Hg GRIS Horno 7		0,022		mg/Nm3	0,05			
2023		Cantera Punto 3 (ESTE) (1.118.095,000 t Producción caliza + arcilla)		Emisiones difusas		PARTÍCULAS SEDIMENTABLES		26,4		mg/m2/día	300			
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		CO GRIS Horno 7		665		mg/Nm3	2000			
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		HCl GRIS Horno 7		2,2		mg/Nm3	-			
2023		Fábrica (820.860,000 t Producto fabricado)		Foco de emisión vehiculado		HCL				kg/año		2.801		3,4 × 10 ⁻³
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		SO2 BLANCO		33		mg/Nm3	400			
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		NH3 BLANCO		2,2		mg/Nm3	50			
2023		Fábrica (820.860,000)		Foco de emisión vehiculado		Dioxinas y furanos GRIS Horno 7		0,017		ng ITEQ/Nm3	0,1			
2023		Cantera Punto 2 (SUR) (1.118.095,000 t Producción caliza + arcilla)		Emisiones difusas		PARTÍCULAS SEDIMENTABLES		23,1		mg/m2/día	300			

Año	↑ — Centro	+ — Origen/Tipo	+ — Contaminante	+ — Concentración	+ — Ud. Con.	Límite	Emisión másica (kg)	Ratio Kg/Udp.	+ —
2023	Fábrica (820.860,000)	Foco de emisión vehiculado	CO BLANCO		309 mg/Nm3	1000			
2023	Fábrica (820.860,000)	Foco de emisión vehiculado	HCl BLANCO		0 mg/Nm3	-			
2023	Fábrica (820.860,000)	Foco de emisión vehiculado	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+... GRIS Horno 7		0,041 mg/Nm3	0,5			
2023	Fábrica (820.860,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	SO2		kg/año		2,3 × 10 ⁺⁴		0,028
2023	Fábrica (820.860,000)	Foco de emisión vehiculado	NOx BLANCO		308 mg/Nm3	800			
2023	Fábrica (820.860,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NH3		kg/año		5.248		6,4 × 10 ⁻³
2023	Fábrica (820.860,000)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y furanos BLANCO		5 × 10 ⁻³ ng ITEQ/Nm3	0,1			
2023	Cantera Punto 1 (NORTE) (1.118.095,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES		82,2 mg/m2/día	300			
2023	Fábrica (820.860,000)	Foco de emisión vehiculado	Partículas GRIS Horno 7		7,9 mg/Nm3	20			
2023	Fábrica (820.860,000)	Foco de emisión vehiculado	COT GRIS Horno 7		7,3 mg/Nm3	-			
2023	Fábrica (820.860,000)	Foco de emisión vehiculado	Cd+TI GRIS Horno 7		8 × 10 ⁻³ mg/Nm3	0,05			
2023	Fábrica (820.860,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NOx		kg/año		6,4 × 10 ⁺⁵		0,783
2023	Fábrica (820.860,000)	Foco de emisión vehiculado	NOx GRIS Horno 7		356 mg/Nm3	450			
2023	Fábrica (820.860,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	COT		kg/año		9.112		0,011
2023	Fábrica (820.860,000)	Foco de emisión vehiculado	HF GRIS		0,1 mg/Nm3	-			
2023	Fábrica (820.860,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y Furanos		mg/año		7,52		9,2 × 10 ⁻⁶
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HCL		kg/año		2.023		2,5 × 10 ⁻³
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	COT		kg/año		6.967,481		8,6 × 10 ⁻³
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	CO BLANCO		374,2 mg/Nm3	1000			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y furanos GRIS		4 × 10 ⁻³ ng ITEQ/Nm3	-			
2024	Cantera Punto 2 (SUR) (821.090,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES		273,6 mg/m2/día	300			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	Partículas BLANCO		1 mg/Nm3	20			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	Hg GRIS		6 × 10 ⁻³ mg/Nm3	0,05			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	COT BLANCO		0 mg/Nm3	-			

Año	↑ — Centro	+ — Origen/Tipo	+ — Contaminante	+ — Concentración	+ — Ud. Con.	Límite	Emisión máscica (kg)	Ratio Kg/Udp.	+ —
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	SO2		kg/año		3,3 × 10 ⁺⁴	0,041	
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NH3		kg/año		1,7 × 10 ⁺⁴	0,021	
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	NH3 GRIS	12,8	mg/Nm3	50			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y furanos BLANCO	4 × 10 ⁻³	ng ITEQ/Nm3	-			
2024	Cantera Punto 1 (NORTE) (821.090,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	203,3	mg/m2/día	300			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	Partículas GRIS	5,2	mg/Nm3	20			
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Hg		kg/año		11,159	1,4 × 10 ⁻⁵	
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	HCl GRIS	5,6	mg/Nm3	-			
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NOx		kg/año		7,8 × 10 ⁺⁵	0,959	
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	CO		kg/año		1,2 × 10 ⁺⁶	1,532	
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	NH3 BLANCO	1,3	mg/Nm3	50			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	HF GRIS	0,033	mg/Nm3	1			
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y Furanos		mg/año		6,94	8,6 × 10 ⁻⁶	
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	SO2 BLANCO	26,6	mg/Nm3	400			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	HCl BLANCO	0,57	mg/Nm3	-			
2024	Cantera (821.090,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	Partículas total		kg/año		0	0	
2024	Cantera Punto 4 (SUR-OESTE) (821.090,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	87,4	mg/m2/día	300			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	NOx GRIS	353,2	mg/Nm3	450			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+... GRIS	0,078	mg/Nm3	0,05			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	HF BLANCO	0	mg/Nm3	-			
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HF		kg/año		47	5,8 × 10 ⁻⁵	
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	SO2 GRIS	7	mg/Nm3	50			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	CO GRIS	725,9	mg/Nm3	2000			
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas total		kg/año		1,7 × 10 ⁺⁴	0,021	

Año	↑ ↓ Centro	↑ ↓ Origen/Tipo	↑ ↓ Contaminante	↑ ↓ Concentración	↑ ↓ Ud. Con.	Límite	Emisión másica (kg)	Ratio Kg/Udp.	↑ ↓
2024	Cantera Punto 3 (ESTE) (821.090,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	175	mg/m2/día	300			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	NOx BLANCO	371,9	mg/Nm3	800			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	Cd+TI GRIS Homo 7	0,016	mg/Nm3	0,05			
2024	Fábrica (808.899,000)	Foco de emisión vehiculado	COT GRIS	5	mg/Nm3	-			
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	CO		kg/año		1,1 × 10 ⁺⁵	0,116	
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NOx		kg/año		7,8 × 10 ⁺⁵	0,832	
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	NOx GRIS	385	mg/Nm3	450			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	Cd+TI GRIS	2,3 × 10 ⁻³	mg/Nm3	0,05			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	HCl BLANCO	0	mg/Nm3	-			
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	NH3		kg/año		1,2 × 10 ⁺⁴	0,013	
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y Furanos		kg/año		2,4 × 10 ⁻⁵	2,6 × 10 ⁻¹¹	
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	SO2 BLANCO	8,2	mg/Nm3	400			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	CO-BLANCO	243,9	mg/Nm3	1000			
2025	Cantera (1.010.008,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	Partículas total		kg/año		0	0	
2025	Cantera Punto 4 (SUR-OESTE) (1.010.008,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	133,7	mg/m2/día	300			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	Hg GRIS	1 × 10 ⁻⁴	mg/Nm3	0,05			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	HF BLANCO	0,04	mg/Nm3	-			
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	COT		kg/año		9.295,862	1 × 10 ⁻²	
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HF		kg/año		35	3,8 × 10 ⁻⁵	
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	SO2 GRIS	4,1	mg/Nm3	50			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	CO-GRIS	669,7	mg/Nm3	2000			
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Partículas total		kg/año		1,2 × 10 ⁺⁴	0,013	
2025	Cantera Punto 3 (ESTE) (1.010.008,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	61,4	mg/m2/día	300			
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	Hg		kg/año		1,47	1,6 × 10 ⁻⁶	

Año	↑ ↓ Centro	↑ ↓ Origen/Tipo	↑ ↓ Contaminante	↑ ↓ Concentración	↑ ↓ Ud. Con.	Límite	Emisión másica (kg)	Ratio Kg/Udp.	↑ ↓
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	HF GRIS	0	mg/Nm3	1			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	COT-BLANCO	1,46	mg/Nm3	-			
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HCL		kg/año		844	9,1 × 10 ⁻⁴	
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	HCl GRIS	0,6	mg/Nm3	10			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y furanos BLANCO	0,036	ng ITEQ/Nm3	0,1			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	NH3 BLANCO	0,6	mg/Nm3	50			
2025	Cantera Punto 2 (SUR) (1.010.008,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	113,1	mg/m2/día	300			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Horno BLANCO	0,1	mg/Nm3	20			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	COT-GRIS	5,7	mg/Nm3	30			
2025	Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)	Foco de emisión vehiculado	SO2		kg/año		1,1 × 10 ⁺⁴	0,012	
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	NOx BLANCO	295	mg/Nm3	800			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	Dioxinas y furanos GRIS	5,6 × 10 ⁻³	ng ITEQ/Nm3	0,1			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+... GRIS	0,035	mg/Nm3	0,5			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	NH3 GRIS	8,4	mg/Nm3	50			
2025	Cantera Punto 1 (NORTE) (1.010.008,000 t Producción caliza + arcilla)	Emisiones difusas	PARTÍCULAS SEDIMENTABLES	105,4	mg/m2/día	300			
2025	Fábrica (931.546,050)	Foco de emisión vehiculado	Partículas Horno GRIS	5	mg/Nm3	20			

* En aquellas mediciones de los focos en los que la emisión es inferior al límite de detección del ensayo, no es posible determinar la carga contaminante de ese foco y se estima a partir del número de muestras y del límite de detección. En el caso de que todas las mediciones sean inferiores al límite de detección, el valor será cero "0". El valor límite de emisión para las machacadoras Krupp y FLS es de 50 mg/Nm3 desde 2024. La machacadora FLS no tiene mediciones por haber estado muy pocas horas en marcha en 2023 y parado en 2024 y 2025. El valor límite para el secadero de mortero es de 10 mg/Nm3. El molino de cemento 7 ha estado parado desde el año 2015.

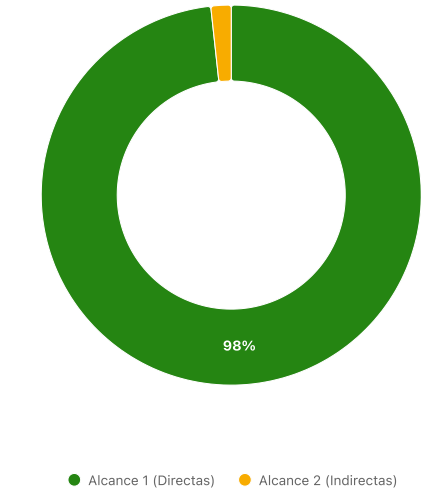
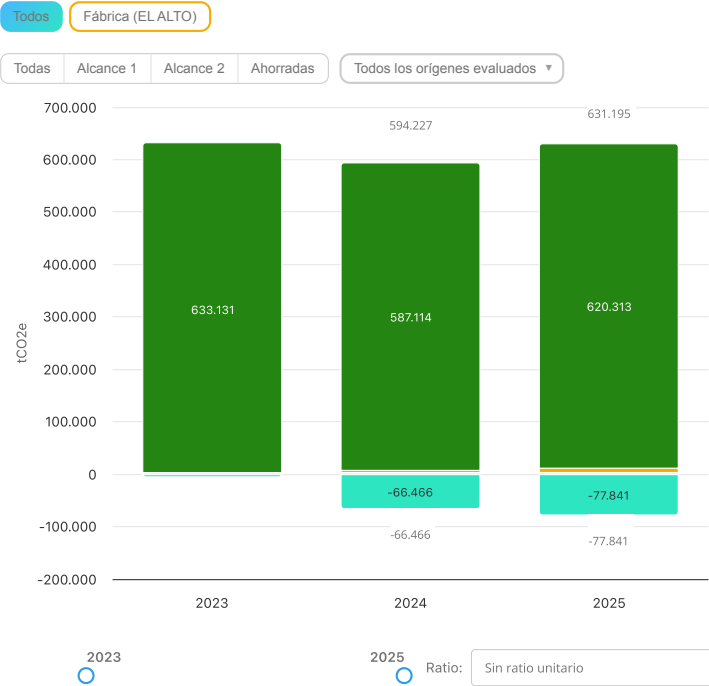


Emisiones de CO2

Emisiones de CO₂ por centro

GEI calculadas

Año: 2025



TodosFábrica

Contraer tabla

CLEAR FILTERS CSV COPY PDF

MostrarAllregistros

Buscar:

Año	Centro	Origen/Tipo	CO2eq Directas (S1)	CO2eq Indirectas (S2)	CO2eq Ahorradas/Compens...	T CO2eq Totales	Ratio Total t CO2eq/Ud p.	Ratio t directas CO2eq/Ud p	Ratio t indirectas CO2eq/Ud p	Ratio t CO2eq ahor./Ud p.
2023	Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris)	Producción de clinker gris	470.542,000t			470.542,000	0,774 t CO2eq/t Clinker Gris	0,774 t CO2eq/t Clinker Gris	0 t CO2eq/t Clinker Gris	0 t CO2eq/t Clinker Gris
2023	Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)	Producción de clinker blanco	162.589,000t			162.589,000	1,149 t CO2eq/t Clinker Blanco	1,149 t CO2eq/t Clinker Blanco	0 t CO2eq/t Clinker Blanco	0 t CO2eq/t Clinker Blanco
2024	Fábrica (472.383,000 t Clinker Gris)	Producción de clinker gris	358.751,600t			358.751,600	0,759 t CO2eq/t Clinker Gris	0,759 t CO2eq/t Clinker Gris	0 t CO2eq/t Clinker Gris	0 t CO2eq/t Clinker Gris
2024	Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)	Producción de clinker blanco	228.362,000t			228.362,000	1,144 t CO2eq/t Clinker Blanco	1,144 t CO2eq/t Clinker Blanco	0 t CO2eq/t Clinker Blanco	0 t CO2eq/t Clinker Blanco
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Emisión CO2 energía eléctrica No renovable	-	7.112,960t		7.112,960	8,8 × 10 ⁻³ t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	8,8 × 10 ⁻³ t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	CO2 Consumo renovable eléctrico comercializadora y PP's	-	-	-26.014,860t	0,000	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,032 t CO2eq/t Producto fabricado
2024	Fábrica (808.899,000 t Producto fabricado)	Sustitución de combustibles fósiles	-	-	-40.451,000t	0,000	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,05 t CO2eq/t Producto fabricado
2025	Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)	Producción de clinker gris	439.733,080t			439.733,080	0,751 t CO2eq/t Clinker Gris	0,751 t CO2eq/t Clinker Gris	0 t CO2eq/t Clinker Gris	0 t CO2eq/t Clinker Gris

▼ Año▼ Centro▼ Origen/Tipo

Año	↑	Centro	↑	Origen/Tipo	↑	CO2eq Directas (S1)	↑	CO2eq Indirectas (S2)	↑	CO2eq Ahorradas/Compens...	↑	T CO2eq Totales	Ratio Total t CO2eq/Ud p.	Ratio t directas CO2eq/Ud p	Ratio t indirectas CO2eq/Ud p	Ratio t CO2eq ahorr./Ud p.
2025		Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)		Producción de clínker blanco		180.580,140t						180.580,140	1,125 t CO2eq/t Clinker Blanco	1,125 t CO2eq/t Clinker Blanco	0 t CO2eq/t Clinker Blanco	0 t CO2eq/t Clinker Blanco
2025		Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)		Emisión CO2 energía eléctrica No renovable		-		10.882,000t				10.882,000	0,012 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,012 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado
2025		Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)		CO2 Consumo renovable eléctrico comercializadora y PP's		-		-		-21.573,000t		0,000	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,023 t CO2eq/t Producto fabricado
2025		Fábrica (931.546,050 t Producto fabricado)		Sustitución de combustibles fósiles		-		-		-56.268,000t		0,000	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0 t CO2eq/t Producto fabricado	0,06 t CO2eq/t Producto fabricado

Nota: En las emisiones de alcance 1 (S1), se incluyen exclusivamente aquellas verificadas en el marco de la directiva y reglamentación de desarrollo para el Comercio de Derechos de Gases de efecto Invernadero (ETS) de la Unión Europea.



Producción y gestión de residuos

Generación de residuos

El proceso de fabricación de cemento y mortero no da origen a la generación de residuos, siendo por tanto éstos derivados de las actividades de mantenimiento de las instalaciones, obras de modificación, limpieza de edificios, laboratorio, servicio médico, entre otros.

Los criterios de gestión establecidos se basan en su minimización en el proceso de generación, la reutilización y el reciclaje, llevándose a cabo una segregación interna y una gestión externa adecuada para cada tipo de residuos.



Gestión y control ambiental

Durante 2025, la generación de residuos peligrosos se ha visto incrementada en un 81%, debido a un cambio de aceite en reductores de los molinos de cemento, a la gestión puntual de diversos transformadores con PCB's y a la limpieza de material informático y almacenado en las antiguas oficinas que ha supuesto un gran volumen de RAEES.

Respecto a la generación de residuos no peligrosos, se produce un incremento importante del 42 % respecto al año anterior, siendo la contribución más significativa en este resultado, el incremento en la generación de residuos de construcción, debido a la limpieza de materiales acumulados en la zona de acopios, de chatarra, por el desmantelamiento de algunas estructuras y la retirada de equipos obsoletos , papel, cartón y plástico por la limpieza de archivos situados en las antiguas oficinas y cintas usadas, por el cambio de un tramo de la cinta que transporta caliza desde cantera.

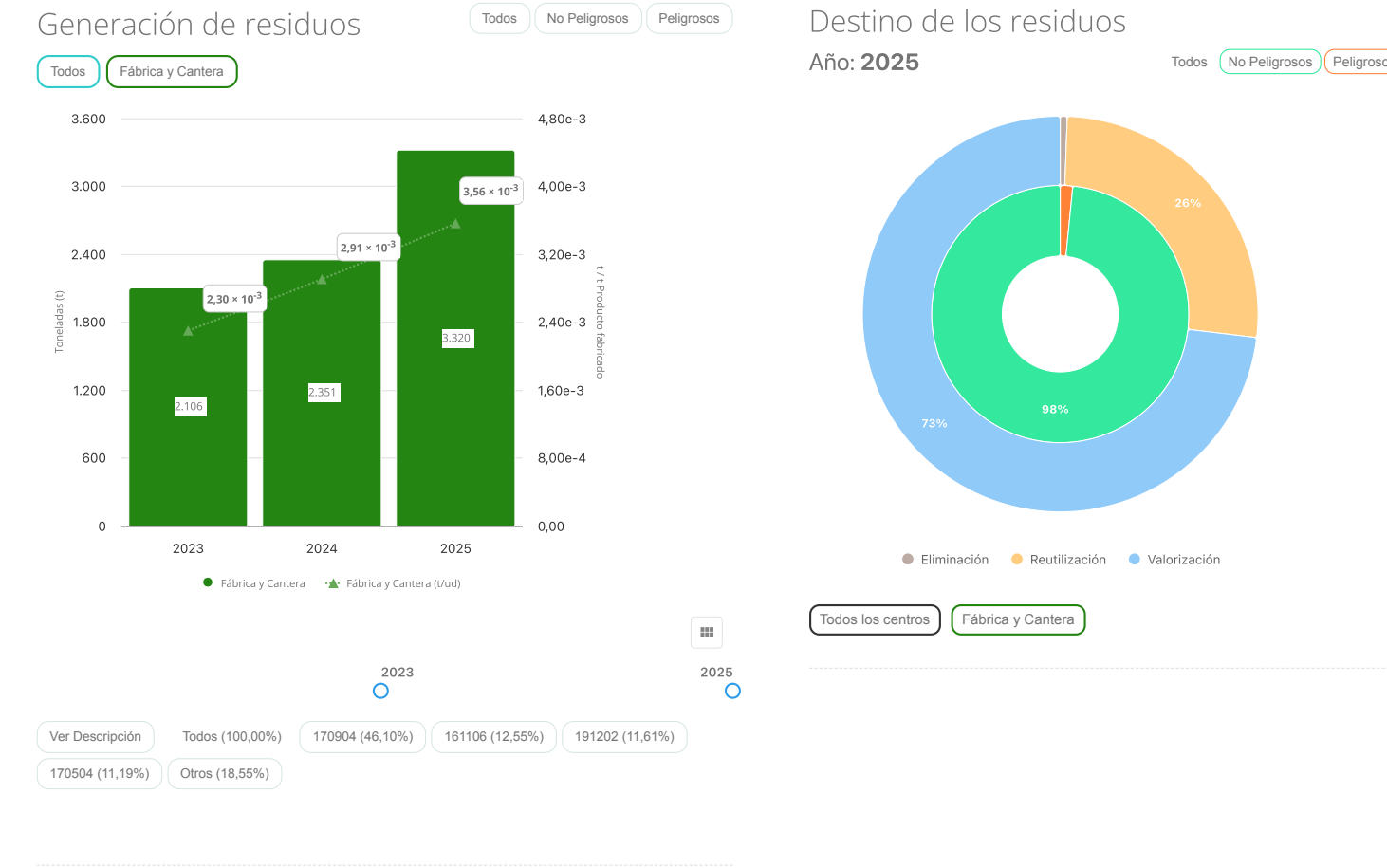
Se continúa trabajando en la recuperación de materiales no conformes en el ensacado, y en la reutilización de materiales en cantera para su posterior procesamiento.

Plan de minimización de residuos peligrosos

Para el período 2025-2028, se tiene en consideración el resultado del anterior plan, estableciendo nuevos objetivos sobre los residuos del anterior plan, e incluyendo en el mismo los residuos sanitarios. Para su consecución, se establecen las siguientes medidas de minimización:

1. **Creación de un equipo de trabajo para estudiar las posibilidades de reducción en origen del aceite y grasas usados**, como la búsqueda de aceites y grasas más resistentes, reutilización de aceites filtrados en equipos con requerimientos menos exigentes...
2. **Envases contaminados:** Valorar el retorno al proveedor para reutilización, así como formatos de suministro de mayor volumen, contemplando suministros realizados por empresas que prestan servicio en planta
3. **Residuos sanitarios:** Control de stocks de medicamentos
4. **Transversal 1.1. Control operacional.** Mejorar la organización en origen y aportar más apoyo medioambiental a los equipos de fábrica para conseguir un mayor control de los puntos débiles de generación de residuos y una mejor segregación de estos.
5. **Transversal 1.2. Seguimiento de stocks y segregación.** Se dará prioridad a la adecuación de stocks y a la segregación. Rectificar su deposición si es necesario.

Evolución de métricas y ratios específicos



Relación de residuos

CSV

COPY

PDF

Mostrar

All

registros

Año	↑ ↓	Centro	↑ ↓	Descripción del residuo	↑ ↓	Código CER/LER	↑ ↓	Tratamiento	↑ ↓	Peligroso	↑ ↓	Cantidad (t)	↑ ↓	Ratio cantidad (t)/Udp.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Papel y cartón		150101 / 200101		R12		No		137,970 t		$1,5 \times 10^{-4}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Envases de plástico		150102		R12		No		16,120 t		$1,8 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		RCDs		170904		R12-R5		No		1.015,060 t		$1,1 \times 10^{-3}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Residuos asimilables a urbanos		200307		D5		No		12,960 t		$1,4 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Mangas		150203		D5		No		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Metales mezclados		191202		R12		No		327,620 t		$3,6 \times 10^{-4}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Madera		170201		R12		No		78,420 t		$8,6 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Lodos de fosa séptica		200304		D8		No		18,000 t		2×10^{-5} t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Cintas usadas		191202		R12		No		62,220 t		$6,8 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Ladrillo refractario de los hornos		161106		R5		No		323,180 t		$3,5 \times 10^{-4}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Residuos aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE´s)		160214		R12		No		0,490 t		$5,4 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Neumáticos fuera de uso		160103		R13		No		1,080 t		$1,2 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Residuos biodegradables (poda)		200201		R12		No		69,180 t		$7,6 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Cobre		170401		R12		No		2,280 t		$2,5 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Residuos voluminosos		200307		R12		No		4,380 t		$4,8 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Otros		.		.		No		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Aceite usado		130205		R12		Sí		26,200 t		$2,9 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Trapos contaminados		150202		D15		Sí		3,230 t		$3,5 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.

▼ Año

▼ Centro

▼ Descripción del residuo

▼ Código CER/LER

▼ Tratamiento

▼ Peligroso

Año	↑ _	Centro	↑ _	Descripción del residuo	↑ _	Código CER/LER	↑ _	Tratamiento	↑ _	Peligroso	↑ _	Cantidad (t)	↑ _	Ratio cantidad (t)/Udp.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Grasa industrial		120112		D15		Sí		0,990 t		$1,1 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Envases contaminados		150110		D13		Sí		0,470 t		$5,1 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		RAEES		200133-200135-160213		R12		Sí		3,878 t		$4,2 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Aerosoles vacíos		150111		R13		Sí		0,175 t		$1,9 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Disolvente no halogenado SK		140603		R13		Sí		0,330 t		$3,6 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Filtros usados		160107		R13		Sí		0,250 t		$2,7 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Reactivos de laboratorio		160506		R13		Sí		0,510 t		$5,6 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Residuos biosanitarios		180103		D9		Sí		0,001 t		$1,1 \times 10^{-9}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Residuos farmacéuticos caducados		070513		D15		Sí		0,011 t		$1,2 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Solución acuosa SK		120301		D15		Sí		0,900 t		$9,8 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Tubos fluorescentes		200121		R12		Sí		0,084 t		$9,2 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Botellas de gas vacías		200123		R12		Sí		0,040 t		$4,4 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Vehículos fuera de uso		.		.		Sí		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Udp p.
2023		Fábrica y Cantera (915.490,000 t Producto fabricado)		Otros		.		.		Sí		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Papel y cartón		150101		R12		No		12,550 t		$1,6 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Envases de plástico		150102		R12		No		11,960 t		$1,5 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Residuos de construcción y demolición		170904		R12-R5		No		1.266,830 t		$1,6 \times 10^{-3}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Residuos asimilables a urbanos		200307		D5		No		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Mangas		150203		D5		No		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Chatarra y metales		191202		R12		No		354,200 t		$4,4 \times 10^{-4}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.

Año	↑ _	Centro	↑ _	Descripción del residuo	↑ _	Código CER/LER	↑ _	Tratamiento	↑ _	Peligroso	↑ _	Cantidad (t)	↑ _	Ratio cantidad (t)/Udp.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Madera		170201		R12		No		69,260 t		$8,6 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Lodos de fosa séptica		200304		D8		No		45,000 t		$5,6 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Residuos de caucho y plástico		191204		R12		No		59,600 t		$7,4 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Residuos de ladrillo de refractario		161106		R5		No		424,020 t		$5,2 \times 10^{-4}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		raee equipos >50 cm profesionales no peligrosos		160214		R12		No		1,846 t		$2,3 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Neumáticos fuera de uso		160103		R13		No		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Residuos biodegradables (poda)		200201		R12		No		38,950 t		$4,8 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Cobre		170401		R12		No		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Residuos voluminosos		200307		R12		No		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Otros		.		.		No		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Aceite usado		130205		R12		Sí		16,160 t		2×10^{-5} t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Trapos contaminados		150202		D15		Sí		4,440 t		$5,5 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Grasa industrial		120112		D15		Sí		3,550 t		$4,4 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Envases vacíos contaminados		150110		D13		Sí		1,115 t		$1,4 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Aerosoles vacíos		150111		R13		Sí		0,042 t		$5,2 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Disolvente no halogenado SK		140603		R13		Sí		0,330 t		$4,1 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Filtros usados		160107		R13		Sí		0,420 t		$5,2 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Reactivos de laboratorio		160506		R13		Sí		0,490 t		$6,1 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Residuos biosanitarios		180103		D9		Sí		0,003 t		$3,7 \times 10^{-9}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Residuos farmacéuticos caducados		070513		D15		Sí		0,004 t		$4,9 \times 10^{-9}$ t/t Producto fabricado t/Udp p.

Año	↑ _	Centro	↓ _	Descripción del residuo	↓ _	Código CER/LER	↓ _	Tratamiento	↓ _	Peligroso	↓ _	Cantidad (t)	↓ _	Ratio cantidad (t)/Udp.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Solución acuosa SK		120301		D15		Sí		1,200 t		$1,5 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Tubos fluorescentes		200121-200121/31		R12-R1203		Sí		0,038 t		$4,7 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		RAEES Grandes aparatos con componentes peligrosos		160213-160213/41		R12-R1203		Sí		0,066 t		$8,2 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		RAEES Mezcla de pilas peligrosas domésticas		200133		R12-R1201		Sí		0,292 t		$3,6 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Envases de papel y cartón		200101		R12		No		32,905 t		$4,1 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		RAEES raee equipos <50 cm profesionales no peligrosos		160214-52		R12-R1203		No		0,723 t		$8,9 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		RAEES raee Lámparas LED domésticos no peligrosos		200136-32		R12-R1203		No		0,015 t		$1,9 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		Plásticos		200139		R12		No		4,480 t		$5,5 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		RAEES Equipos desechados que contienen CFC		200123-200123/12		R12-R1203		Sí		0,256 t		$3,2 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		RAEES Equipos >50 cm domésticos con gases refrigerantes		200123-200123/41		R12-R1203		Sí		0,030 t		$3,7 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		RAEES Equipos IT domésticos peligrosos		200135-200135/61		R12-R1203		Sí		0,227 t		$2,8 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Papel y cartón		200101		R12		No		35,880 t		$3,9 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Plásticos		200139		R12		No		82,320 t		$8,8 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Residuos de construcción y demolición		170904		R12-R5		No		1.303,490 t		$1,4 \times 10^{-3}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Chatarra y metales		191202		R12		No		158,580 t		$1,7 \times 10^{-4}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Madera		170201		R12		No		51,860 t		$5,6 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Lodos de fosa séptica		200304		D3		No		11,000 t		$1,2 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Residuos biodegradables (poda)		200201		R12		No		33,190 t		$3,6 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Cintas usadas		191204		R12		No		76,000 t		$8,2 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Residuos de ladrillo de refractario		161106		R5		No		229,140 t		$2,5 \times 10^{-4}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.

Año	↑ _	Centro	↑ _	Descripción del residuo	↑ _	Código CER/LER	↑ _	Tratamiento	↑ _	Peligroso	↑ _	Cantidad (t)	↑ _	Ratio cantidad (t)/Udp.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Residuos voluminosos		200307		R12		No		2,700 t		$2,9 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Aceite usado		130205		R12		Sí		19,456 t		$2,1 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Trapos contaminados		150202		D15		Sí		4,194 t		$4,5 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Grasa industrial		120112		D15		Sí		2,152 t		$2,3 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Transformador con Aceites PCB's		160209		R13		Sí		18,980 t		2×10^{-5} t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Envases vacíos contaminados		150110		D13		Sí		0,523 t		$5,6 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Aerosoles vacíos		150111		R13		Sí		0,183 t		2×10^{-7} t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Disolvente no halogenado SK		140603		R13		Sí		0,315 t		$3,4 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Filtros usados		160107		R13		Sí		1,115 t		$1,2 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Reactivos de laboratorio		160501		D15		Sí		0,000 t		0 t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Residuos biosanitarios		180103		D9		Sí		0,003 t		$3,2 \times 10^{-9}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Solución acuosa SK		120301		D15		Sí		1,050 t		$1,1 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Tubos fluorescentes		200121-200121/31		R12-R1203		Sí		0,015 t		$1,6 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEEs raee Lámparas LED domésticos no peligrosos		200136-32		R12-R1203		No		0,052 t		$5,6 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEEs raee equipos <50 cm profesionales no peligrosos		160214-52		R12-R1203		No		0,267 t		$2,9 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEEs raee equipos < 50 cm domésticos no peligrosos		200136-52		R12-R1203		No		0,009 t		$9,7 \times 10^{-9}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEEs raee equipos > 50 cm domésticos no peligrosos		200136-42		R12-R1203		No		0,030 t		$3,2 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEEs raee equipos > 50 cm profesionales no peligrosos		160214-42		R12-R1203		No		0,134 t		$1,4 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Envases de plástico		150102		R12		No		10,080 t		$1,1 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		CDR		191210		R12		No		8,560 t		$9,2 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.

Año	↑ _	Centro	⬆ _	Descripción del residuo	⬆ _	Código CER/LER	⬆ _	Tratamiento	⬆ _	Peligroso	⬆ _	Cantidad (t)	⬆ _	Ratio cantidad (t)/Udp.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Tierra y piedras		170504		R5 / R10		No		870,170 t		$9,3 \times 10^{-4}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Vehículos al final de su vida útil		160104		R12		No		4,130 t		$4,4 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Papel y cartón		150101		R12		No		19,804 t		$2,1 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Papel y cartón		191201		R12		No		11,120 t		$1,2 \times 10^{-5}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		Chatarra y metales		170405		R12		No		360,110 t		$3,9 \times 10^{-4}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEES Equipos desechados que contienen CFC		20 01 23-12		R12-R1203		Sí		0,155 t		$1,7 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEES Equipos >50 cm domésticos con gases refrigerantes		20 01 23-41		R12-R1203		Sí		0,030 t		$3,2 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEES Equipos IT domésticos peligrosos		20 01 35-61		R12-R1203		Sí		0,254 t		$2,7 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEES Grandes aparatos con componentes peligrosos		16 02 13-41		R12-R1203		Sí		1,998 t		$2,1 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEES Pequeños aparatos con componentes peligrosos		16 02 13-51		R12-R1203		Sí		1,056 t		$1,1 \times 10^{-6}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEES Pantallas LCD domésticas		20 01 35-22		R12-R1203		Sí		0,106 t		$1,1 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEES Pantallas TRC domésticas		20 01 35-21		R12-R1203		Sí		0,072 t		$7,7 \times 10^{-8}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		RAEES Equipos IT profesionales peligrosos		16 02 13-61		R12-R1203		Sí		0,206 t		$2,2 \times 10^{-7}$ t/t Producto fabricado t/Ud p.



Gestión de las materias primas y los recursos

Gestión de los recursos materiales

El proceso de fabricación de cemento y mortero requiere el consumo de grandes cantidades de materias primas. La principal materia empleada es extraída de canteras de caliza y arcilla. Si bien existen, además, otros materiales que son esenciales en cantidades menores para alcanzar una composición adecuada de los productos intermedios y finales. En su mayor parte, resultan igualmente materias primas naturales procedentes de otras explotaciones.

Durante los últimos años, la fábrica de El Alto, dentro de la política estratégica del Grupo Cementos Portland Valderrivas, ha venido apostando por la sustitución en la fabricación de cemento y mortero, de las materias primas naturales, por materiales alternativos, como medida de reducción y optimización de su explotación. Estas materias primas secundarias o alternativas, proceden de otros procesos industriales y se emplean junto con las anteriores en la producción de harina de crudo, como adición al cemento o como componentes del mortero seco. Estas prácticas de valorización aportan una serie de ventajas ambientales, entre ellas la disminución de la extracción de materias primas y del envío de residuos a vertedero, sin afectar a la calidad de los productos o la seguridad de los trabajadores y el medio ambiente.

Los materiales incluidos en cada categoría son:

- Materias primas naturales en la fabricación de clínker gris: Caliza, arcilla, arena sílice y limonita.
- Materias primas secundarias en la fabricación de clínker gris: Tierras con hidrocarburos, vidrio triturado y cenizas volantes de incineradora.
- Materias primas naturales en la fabricación de clínker blanco: Caliza blanca, caolín sílice, caolín alúmina y fluorita.
- Materias primas naturales en la fabricación de cemento: Caliza, clínker, puzolana, escorias y yeso natural.
- Materias primas secundarias en la fabricación de cemento: Yeso recuperado.
- Materias primas naturales en la fabricación de mortero: Cemento, arena, sílice, filler calizo, calizas y aditivos.
- Materias primas secundarias en la fabricación de mortero: Cenizas volantes y vidrio triturado.

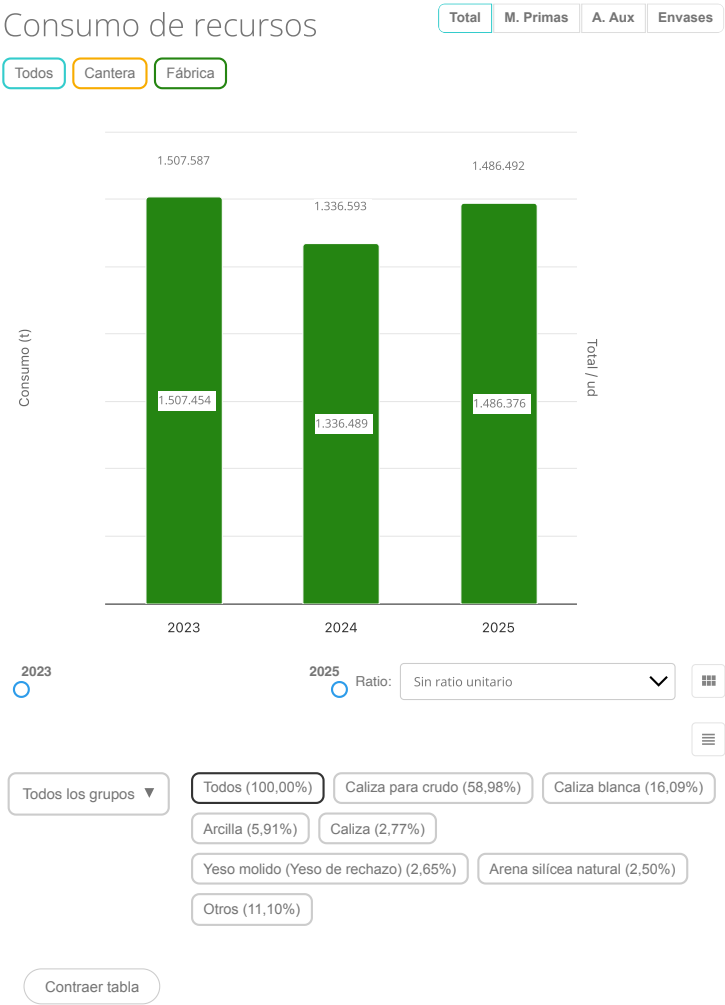


Gestión y control ambiental

Durante el año 2025 se ha disminuido respecto al año anterior, el consumo de recursos naturales destinados a la producción de clínker blanco e incrementado en el clínker gris, en línea con las producciones. Se ha establecido un objetivo ambiental de aumentar la utilización de materias primas secundarias en clínker gris para el año 2026. No obstante, cabe destacar la dificultad existente en la introducción de materias primas secundarias debido a la escasez de este tipo de materiales en el entorno industrial de la fábrica y que, a su vez, cumplan con las especificaciones adecuadas para su uso en el proceso de fabricación.

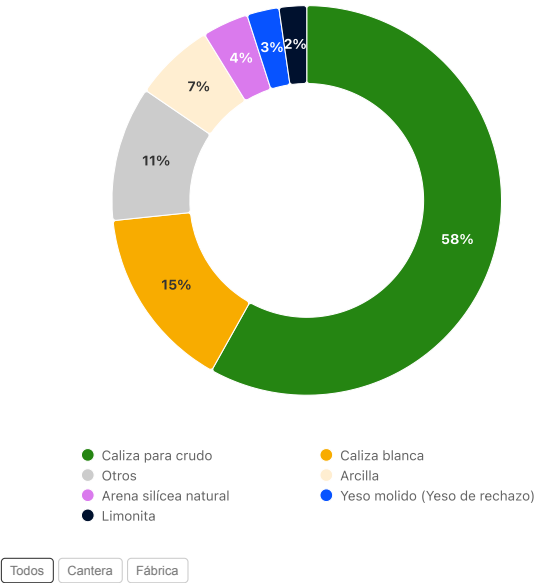
Evolución de métricas y ratios específicos

Consumo de recursos



Tipo de materias

Año: 2025



Año	↑ Centro	↑ Tipo de Materias	↑ % Reciclados	↑ % Peligrosos	↑ Cantidad M. Primas (t)	↑ Cantidad Materias Auxiliares. (t)	↑ Cantidad Envases& Emb. (t)	↑ Total (t)	↑ Ratio total (t)/Udp.	↑ Materias Peligrosas (t)	↑ Materias Recicladas (t)
2022	Fábrica (688.820,760 t Clinker Gris)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER GRIS	100,00 %	0,00 %	0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	0 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2022	Fábrica (688.820,760 t Clinker Gris)	TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER GRIS	0,000 %	0,000 %	1.221.352,730 t	0,000 t	0	1.221.352,73 t	1,773 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2022	Fábrica (663.507,060 t Cemento Gris)	TOTAL MMPP NATURAL EN CEMENTO GRIS	0,000 %	0,000 %	102.276,790 t	0,000 t	0	102.276,79 t	0,154 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2022	Fábrica (663.507,060 t Cemento Gris)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CEMENTO GRIS	100,000 %	0,000 %	298,590 t	0,000 t	0	298,59 t	$4,5 \times 10^{-4}$ t/t Cemento Gris	0,00	298,59
2022	Fábrica (100.341,810 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER BLANCO	0,000 %	0,000 %	165.728,390 t	0,000 t	0	165.728,39 t	1,652 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2022	Fábrica (100.341,810 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER BLANCO	100,000 %	0,000 %	13.204,480 t	0,000 t	0	13.204,48 t	0,132 t/t Clinker Blanco	0,00	13.204,48
2022	Fábrica (38.487,000 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP NATURAL EN MORTERO SECO	0,000 %	0,000 %	38.650,000 t	0,000 t	0	38.650,00 t	1,004 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2022	Fábrica (38.487,000 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN MORTERO SECO	97,360 %	0,000 %	607,040 t	0,000 t	0	607,04 t	0,016 t/t Mortero fabricado	0,00	591,01
2023	Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN MORTERO SECO	96,210 %	0,000 %	405,550 t	0,000 t	0	405,55 t	$9,2 \times 10^{-3}$ t/t Mortero fabricado	0,00	390,18
2023	Fábrica (167.745,000 t Producto envasado)	Envases y embalajes puestos en el mercado	0,000 %	0,000 %	0,000 t	0,000 t	1.015	1.015,00 t	$6,1 \times 10^{-3}$ t/t Producto envasado	0,00	0,00
2023	Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris)	Caliza pera crudo	0,000 %	0,000 %	977.435,250 t	0,000 t	0	977.435,25 t	1,608 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2023	Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris)	Arcilla	0,000 %	0,000 %	83.720,720 t	0,000 t	0	83.720,72 t	0,138 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2023	Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris)	Arena sílicea natural	0,000 %	0,000 %	20.391,970 t	0,000 t	0	20.391,97 t	0,034 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2023	Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris)	Limonita	0,000 %	0,000 %	28.412,320 t	0,000 t	0	28.412,32 t	0,047 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2023	Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER GRIS	100,000 %	0,000 %	0,000 t	4.862,000 t	0	4.862,00 t	8×10^{-3} t/t Clinker Gris	0,00	4.862,00
2023	Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)	Yeso	0,000 %	0,000 %	697,770 t	0,000 t	0	697,77 t	1×10^{-3} t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2023	Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)	Yeso molido (Yeso de rechazo)	0,000 %	0,000 %	40.548,820 t	0,000 t	0	40.548,82 t	0,061 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2023	Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)	Caliza	0,000 %	0,000 %	40.144,120 t	0,000 t	0	40.144,12 t	0,06 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2023	Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)	Puzolana	0,000 %	0,000 %	18.677,390 t	0,000 t	0	18.677,39 t	0,028 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
					Σ = 1.656,000	Σ = 19,000					

Año	↑	Centro	↓	Tipo de Materias	↓	% Reciclados	↓	% Peligrosos	↓	Cantidad M. Primas (t)	Cantidad Materias Auxiliares. (t)	Cantidad Envases& Emb. (t)	Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Peligrosas (t)	Materias Recicladas (t)
2023		Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)		Sulfato ferroso		100,000 %		0,000 %		186,080 t	0,000 t	0	186,08 t	$2,8 \times 10^{-4}$ t/t Cemento Gris	0,00	186,08
2023		Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)		Escorias		100,000 %		0,000 %		2.640,840 t	0,000 t	0	2.640,84 t	4×10^{-3} t/t Cemento Gris	0,00	2.640,84
2023		Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)		Caliza blanca		0,000 %		0,000 %		200.102,150 t	0,000 t	0	200.102,15 t	1,415 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2023		Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)		Caolín sílice		0,000 %		0,000 %		27.804,810 t	0,000 t	0	27.804,81 t	0,197 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2023		Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)		Caolín alúmina		0,000 %		0,000 %		16.790,810 t	0,000 t	0	16.790,81 t	0,119 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2023		Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)		Fluorita		0,000 %		0,000 %		692,320 t	0,000 t	0	692,32 t	$4,9 \times 10^{-3}$ t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2023		Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)		Yeso blanco		100,000 %		0,000 %		2.157,410 t	0,000 t	0	2.157,41 t	0,015 t/t Clinker Blanco	0,00	2.157,41
2023		Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)		Calcita		100,000 %		0,000 %		11.102,160 t	0,000 t	0	11.102,16 t	0,078 t/t Clinker Blanco	0,00	11.102,16
2023		Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)		Cemento gris para mortero seco		0,000 %		0,000 %		4.018,700 t	0,000 t	0	4.018,70 t	0,092 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2023		Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)		Arena para mortero seco		0,000 %		0,000 %		34.299,090 t	0,000 t	0	34.299,09 t	0,781 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2023		Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)		Sílice para mortero seco		0,000 %		0,000 %		1.482,960 t	0,000 t	0	1.482,96 t	0,034 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2023		Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)		Filler y caliza blancos para mortero seco		0,000 %		0,000 %		1.071,860 t	0,000 t	0	1.071,86 t	0,024 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2023		Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)		Caliza para mortero seco		0,000 %		0,000 %		2.053,320 t	0,000 t	0	2.053,32 t	0,047 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2023		Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)		Cenizas para mortero seco		100,000 %		0,000 %		390,200 t	0,000 t	0	390,20 t	$8,9 \times 10^{-3}$ t/t Mortero fabricado	0,00	390,20
2023		Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)		Aditivos para mortero seco		0,000 %		0,000 %		15,350 t	0,000 t	0	15,35 t	$3,5 \times 10^{-4}$ t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2023		Cantera (1.118.095,000 t Caliza y Arcilla)		Explosivo para voladuras		0,000 %		100,000 %		0,000 t	132,700 t	0	132,70 t	$1,2 \times 10^{-4}$ t/t Caliza y Arcilla	132,70	0,00
2023		Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris)		TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER GRIS		0,000 %		0,000 %		1.109.960,260 t	0,000 t	0	1.109.960,26 t	1,826 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2023		Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris)		Tierras HC		100,000 %		0,000 %		0,000 t	4.862,000 t	0	4.862,00 t	8×10^{-3} t/t Clinker Gris	0,00	4.862,00
2023		Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)		TOTAL MMPP NATURAL EN CEMENTO GRIS		0,000 %		0,000 %		100.068,100 t	0,000 t	0	100.068,10 t	0,15 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
Σ = 1.656,000											Σ = 19,000					

Año	↑ Centro	↓ Tipo de Materias	↓ % Reciclados	↓ % Peligrosos	↓ Cantidad M. Primas (t)	↓ Cantidad Materias Auxiliares. (t)	↓ Cantidad Envases& Emb. (t)	Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Peligrosas (t)	Materias Recicladas (t)
2023	Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CEMENTO GRIS	100,000 %	0,000 %	2.826,920 t	0,000 t	0	2.826,92 t	$4,2 \times 10^{-3}$ t/t Cemento Gris	0,00	2.826,92
2023	Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER BLANCO	0,000 %	0,000 %	245.390,090 t	0,000 t	0	245.390,09 t	1,735 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2023	Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER BLANCO	100,000 %	0,000 %	13.259,570 t	0,000 t	0	13.259,57 t	0,094 t/t Clinker Blanco	0,00	13.259,57
2023	Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP NATURAL EN MORTERO SECO	0,000 %	0,000 %	42.925,920 t	0,000 t	0	42.925,92 t	0,978 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2024	Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER BLANCO	0,000 %	0,000 %	345.494,190 t	0,000 t	0	345.494,19 t	1,73 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2024	Fábrica (565.263,870 t Cemento Gris)	TOTAL MMPP NATURAL EN CEMENTO GRIS	0,000 %	0,000 %	98.611,580 t	0,000 t	0	98.611,58 t	0,174 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2024	Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP NATURAL EN MORTERO SECO	0,000 %	0,000 %	45.667,260 t	0,000 t	0	45.667,26 t	1,006 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2024	Cantera (821.090,000 t Caliza y Arcilla)	Explosivo para voladuras	0,000 %	100,000 %	0,000 t	103,300 t	0	103,30 t	$1,3 \times 10^{-4}$ t/t Caliza y Arcilla	103,30	0,00
2024	Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER GRIS	100,000 %	0,000 %	0,000 t	880,420 t	0	880,42 t	$1,9 \times 10^{-3}$ t/t Clinker Gris	0,00	880,42
2024	Fábrica (565.263,870 t Cemento Gris)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CEMENTO GRIS	0,000 %	0,000 %	593,560 t	0,000 t	0	593,56 t	$1,1 \times 10^{-3}$ t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2024	Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN MORTERO SECO	97,910 %	0,000 %	649,320 t	0,000 t	0	649,32 t	0,014 t/t Mortero fabricado	0,00	635,75
2024	Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER BLANCO	99,214 %	0,000 %	13.112,460 t	0,000 t	0	13.112,46 t	0,066 t/t Clinker Blanco	0,00	13.009,40
2024	Fábrica (144.845,000 t Producto envasado)	Envases y embalajes puestos en el mercado	0,000 %	0,000 %	0,000 t	0,000 t	865	865,00 t	6×10^{-3} t/t Producto envasado	0,00	0,00
2024	Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)	Caliza para crudo	0,000 %	0,000 %	712.767,930 t	0,000 t	0	712.767,93 t	1,509 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2024	Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)	Arcilla	0,000 %	0,000 %	73.266,700 t	0,000 t	0	73.266,70 t	0,155 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2024	Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)	Arena silicea natural	0,000 %	0,000 %	30.903,570 t	0,000 t	0	30.903,57 t	0,065 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2024	Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)	Limonita	0,000 %	0,000 %	26.789,660 t	0,000 t	0	26.789,66 t	0,057 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2024	Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)	TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER GRIS	0,000 %	0,000 %	843.727,860 t	0,000 t	0	843.727,86 t	1,786 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2024	Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)	Tierras HC	100,000 %	0,000 %	0,000 t	160,040 t	0	160,04 t	$3,4 \times 10^{-4}$ t/t Clinker Gris	0,00	160,04
					Σ = 1.656,000	Σ = 19,000					

Año	↑	Centro	↓	Tipo de Materias	↓	% Reciclados	↓	% Peligrosos	↓	Cantidad M. Primas (t)	Cantidad Materias Auxiliares. (t)	Cantidad Envases& Emb. (t)	Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Peligrosas (t)	Materias Recicladas (t)
2024		Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)		Vidrio triturado		100,000 %		0,000 %		0,000 t	678,260 t	0	678,26 t	$1,4 \times 10^{-3}$ t/t Clinker Gris	0,00	678,26
2024		Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)		Cenizas volantes incineradora		100,000 %		0,000 %		0,000 t	42,120 t	0	42,12 t	$8,9 \times 10^{-5}$ t/t Clinker Gris	0,00	42,12
2024		Fábrica (565.263,870 t Cemento Gris)		Yeso		0,000 %		0,000 %		6.693,700 t	0,000 t	0	6.693,70 t	0,012 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2024		Fábrica (565.263,870 t Cemento Gris)		Yeso molido (Yeso de rechazo)		0,000 %		0,000 %		34.394,130 t	0,000 t	0	34.394,13 t	0,061 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2024		Fábrica (565.263,870 t Cemento Gris)		Caliza		0,000 %		0,000 %		46.033,380 t	0,000 t	0	46.033,38 t	0,081 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2024		Fábrica (565.263,870 t Cemento Gris)		Puzolana		0,000 %		0,000 %		11.490,370 t	0,000 t	0	11.490,37 t	0,02 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2024		Fábrica (565.263,870 t Cemento Gris)		Aditivo de molienda cemento		0,000 %		0,000 %		593,560 t	0,000 t	0	593,56 t	$1,1 \times 10^{-3}$ t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2024		Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)		Caliza blanca		0,000 %		0,000 %		270.312,200 t	0,000 t	0	270.312,20 t	1,354 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2024		Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)		Caolín sílice		0,000 %		0,000 %		30.015,940 t	0,000 t	0	30.015,94 t	0,15 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2024		Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)		Caolín alúmina		0,000 %		0,000 %		42.810,770 t	0,000 t	0	42.810,77 t	0,214 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2024		Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)		Fluorita		0,000 %		0,000 %		2.355,280 t	0,000 t	0	2.355,28 t	0,012 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2024		Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)		Yeso blanco		100,000 %		0,000 %		2.363,050 t	0,000 t	0	2.363,05 t	0,012 t/t Clinker Blanco	0,00	2.363,05
2024		Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)		Calcita		100,000 %		0,000 %		10.646,340 t	0,000 t	0	10.646,34 t	0,053 t/t Clinker Blanco	0,00	10.646,34
2024		Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)		Aditivo de molienda cemento		0,000 %		0,000 %		103,070 t	0,000 t	0	103,07 t	$5,2 \times 10^{-4}$ t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2024		Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)		Cemento gris para mortero seco		0,000 %		0,000 %		4.478,060 t	0,000 t	0	4.478,06 t	0,099 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2024		Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)		Arena para mortero seco		0,000 %		0,000 %		36.235,750 t	0,000 t	0	36.235,75 t	0,798 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2024		Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)		Sílice para mortero seco		0,000 %		0,000 %		2.480,730 t	0,000 t	0	2.480,73 t	0,055 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2024		Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)		Filler y caliza blancos para mortero seco		0,000 %		0,000 %		675,790 t	0,000 t	0	675,79 t	0,015 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2024		Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)		Caliza para mortero seco		0,000 %		0,000 %		1.796,940 t	0,000 t	0	1.796,94 t	0,04 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
Σ = 1.656,000											Σ = 19,000					

Año	↑	Centro	↓	Tipo de Materias	↓	% Reciclados	↓	% Peligrosos	↓	Cantidad M. Primas (t)	Cantidad Materias Auxiliares. (t)	Cantidad Envases& Emb. (t)	Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Peligrosas (t)	Materias Recicladas (t)
2024		Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)		Cenizas para mortero seco		100,000 %		0,000 %		635,730 t	0,000 t	0	635,73 t	0,014 t/t Mortero fabricado	0,00	635,73
2024		Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)		Aditivos para mortero seco		0,000 %		0,000 %		13,590 t	0,000 t	0	13,59 t	3×10^{-4} t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2025		Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)		Caliza para crudo		0,000 %		0,000 %		863.881,120 t	0,000 t	0	863.881,12 t	1,476 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)		Arcilla		0,000 %		0,000 %		99.111,440 t	0,000 t	0	99.111,44 t	0,169 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)		Arena sílice natural		0,000 %		0,000 %		56.932,680 t	0,000 t	0	56.932,68 t	0,097 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)		Limonita		0,000 %		0,000 %		33.996,650 t	0,000 t	0	33.996,65 t	0,058 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)		TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER GRIS		0,000 %		0,000 %		1.053.921,900 t	0,000 t	0	1.053.921,90 t	1,8 t/t Clinker Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)		TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER GRIS		100,000 %		0,000 %		0,000 t	629,360 t	0	629,36 t	$1,1 \times 10^{-3}$ t/t Clinker Gris	0,00	629,36
2025		Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)		Tierras HC		100,000 %		0,000 %		0,000 t	321,160 t	0	321,16 t	$5,5 \times 10^{-4}$ t/t Clinker Gris	0,00	321,16
2025		Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)		Vidrio triturado		100,000 %		0,000 %		0,000 t	308,200 t	0	308,20 t	$5,3 \times 10^{-4}$ t/t Clinker Gris	0,00	308,20
2025		Fábrica (563.320,970 t Cemento Gris)		TOTAL MMPP NATURAL EN CEMENTO GRIS		0,000 %		0,000 %		101.725,280 t	0,000 t	0	101.725,28 t	0,181 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (563.320,970 t Cemento Gris)		Yeso		0,000 %		0,000 %		0,000 t	0,000 t	0	0,00 t	0 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (563.320,970 t Cemento Gris)		Yeso molido (Yeso de rechazo)		0,000 %		0,000 %		39.751,740 t	0,000 t	0	39.751,74 t	0,071 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (563.320,970 t Cemento Gris)		Caliza		0,000 %		0,000 %		33.701,700 t	0,000 t	0	33.701,70 t	0,06 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (563.320,970 t Cemento Gris)		Puzalana		0,000 %		0,000 %		28.271,840 t	0,000 t	0	28.271,84 t	0,05 t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (563.320,970 t Cemento Gris)		TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CEMENTO GRIS		0,000 %		0,000 %		601,560 t	0,000 t	0	601,56 t	$1,1 \times 10^{-3}$ t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (563.320,970 t Cemento Gris)		Aditivo de molienda cemento		0,000 %		0,000 %		601,560 t	0,000 t	0	601,56 t	$1,1 \times 10^{-3}$ t/t Cemento Gris	0,00	0,00
2025		Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)		TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER BLANCO		0,000 %		0,000 %		274.167,890 t	0,000 t	0	274.167,89 t	1,708 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2025		Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)		Caliza blanca		0,000 %		0,000 %		226.385,220 t	0,000 t	0	226.385,22 t	1,41 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
										Σ = 1.656,000	Σ = 19,000					

Año	↑ Centro	↓ Tipo de Materias	↓ % Reciclados	↓ % Peligrosos	↓ Cantidad M. Primas (t)	↓ Cantidad Materias Auxiliares. (t)	↓ Cantidad Envases& Emb. (t)	Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Peligrosas (t)	Materias Recicladas (t)
2025	Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)	Caolín sílice	0,000 %	0,000 %	19.982,580 t	0,000 t	0	19.982,58 t	0,124 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2025	Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)	Caolín alúmina	0,000 %	0,000 %	26.753,160 t	0,000 t	0	26.753,16 t	0,167 t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2025	Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)	Fluorita	0,000 %	0,000 %	1.046,930 t	0,000 t	0	1.046,93 t	$6,5 \times 10^{-3}$ t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2025	Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER BLANCO	99,208 %	0,000 %	13.091,130 t	0,000 t	0	13.091,13 t	0,082 t/t Clinker Blanco	0,00	12.987,45
2025	Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)	Yeso blanco	100,000 %	0,000 %	2.946,350 t	0,000 t	0	2.946,35 t	0,018 t/t Clinker Blanco	0,00	2.946,35
2025	Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)	Calcita	100,000 %	0,000 %	10.041,110 t	0,000 t	0	10.041,11 t	0,063 t/t Clinker Blanco	0,00	10.041,11
2025	Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)	Aditivo de molienda cemento	0,000 %	0,000 %	103,670 t	0,000 t	0	103,67 t	$6,5 \times 10^{-4}$ t/t Clinker Blanco	0,00	0,00
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP NATURAL EN MORTERO SECO	0,000 %	0,000 %	41.072,593 t	0,000 t	0	41.072,59 t	1,022 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	Cemento gris para mortero seco	0,000 %	0,000 %	4.565,235 t	0,000 t	0	4.565,24 t	0,114 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	Cemento blanco para mortero seco	0,000 %	0,000 %	581,181 t	0,000 t	0	581,18 t	0,014 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	Arena para mortero seco	0,000 %	0,000 %	30.666,800 t	0,000 t	0	30.666,80 t	0,763 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	Sílice para mortero seco	0,000 %	0,000 %	1.891,980 t	0,000 t	0	1.891,98 t	0,047 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	Filler y caliza blancos para mortero seco	0,000 %	0,000 %	1.612,017 t	0,000 t	0	1.612,02 t	0,04 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	Caliza para mortero seco	0,000 %	0,000 %	1.755,380 t	0,000 t	0	1.755,38 t	0,044 t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN MORTERO SECO	93,364 %	0,000 %	251,050 t	0,000 t	0	251,05 t	$6,2 \times 10^{-3}$ t/t Mortero fabricado	0,00	234,39
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	Cenizas para mortero seco	100,000 %	0,000 %	234,390 t	0,000 t	0	234,39 t	$5,8 \times 10^{-3}$ t/t Mortero fabricado	0,00	234,39
2025	Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)	Aditivos para mortero seco	0,000 %	0,000 %	16,660 t	0,000 t	0	16,66 t	$4,1 \times 10^{-4}$ t/t Mortero fabricado	0,00	0,00
2025	Fábrica (160.078,680 t Producto envasado)	Envases y embalajes puestos en el mercado	0,000 %	0,000 %	0,000 t	0,000 t	915	915,19 t	$5,7 \times 10^{-3}$ t/t Producto envasado	0,00	0,00
2025	Cantera (1.010.008,000 t Caliza y Arcilla)	Explosivo para voladuras	0,000 %	100,000 %	0,000 t	116,182 t	0	116,18 t	$1,2 \times 10^{-4}$ t/t Caliza y Arcilla	116,18	0,00
					Σ = 1.656,000	Σ = 19,000					

Mostrando registros del 1 al 114 de un total de 114 registros (filtrado de un total de 842 registros)

Datos totalizados relevantes

CLEAR FILTERS CSV COPY PDF

Mostrar All registros

Año	↑ - Centro	↑ - Tipo de Materias	↑ - % Reciclados	↑ - Cantidad M. Primas (t)	↑ - Cantidad Materias Auxiliares. (t)	↑ - Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Recicladas (t)
2023	Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER BLANCO	100,000 %	13.259,570 t	0,000 t	13.259,57 t	0,094 t/t Clinker Blanco	13.259,57
2023	Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris)	TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER GRIS	0,000 %	1.109.960,260 t	0,000 t	1.109.960,26 t	1,826 t/t Clinker Gris	0,00
2023	Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)	Calcita	100,000 %	11.102,160 t	0,000 t	11.102,16 t	0,078 t/t Clinker Blanco	11.102,16
2023	Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP NATURAL EN MORTERO SECO	0,000 %	42.925,920 t	0,000 t	42.925,92 t	0,978 t/t Mortero fabricado	0,00
2023	Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)	TOTAL MMPP NATURAL EN CEMENTO GRIS	0,000 %	100.068,100 t	0,000 t	100.068,10 t	0,15 t/t Cemento Gris	0,00
2023	Fábrica (43.910,450 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN MORTERO SECO	96,210 %	405,550 t	0,000 t	405,55 t	9,2 × 10 ⁻³ t/t Mortero fabricado	390,18
2023	Fábrica (665.750,700 t Cemento Gris)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CEMENTO GRIS	100,000 %	2.826,920 t	0,000 t	2.826,92 t	4,2 × 10 ⁻³ t/t Cemento Gris	2.826,92
2023	Fábrica (608.011,000 t Clinker Gris)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER GRIS	100,000 %	0,000 t	4.862,000 t	4.862,00 t	8 × 10 ⁻³ t/t Clinker Gris	4.862,00
2023	Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER BLANCO	0,000 %	245.390,090 t	0,000 t	245.390,09 t	1,735 t/t Clinker Blanco	0,00
2023	Fábrica (141.464,000 t Clinker Blanco)	Yeso blanco	100,000 %	2.157,410 t	0,000 t	2.157,41 t	0,015 t/t Clinker Blanco	2.157,41
2024	Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER BLANCO	99,214 %	13.112,460 t	0,000 t	13.112,46 t	0,066 t/t Clinker Blanco	13.009,40
2024	Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)	TOTAL MMPP NATURAL EN MORTERO SECO	0,000 %	45.667,260 t	0,000 t	45.667,26 t	1,006 t/t Mortero fabricado	0,00
2024	Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER GRIS	100,000 %	0,000 t	880,420 t	880,42 t	1,9 × 10 ⁻³ t/t Clinker Gris	880,42
2024	Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)	Yeso blanco	100,000 %	2.363,050 t	0,000 t	2.363,05 t	0,012 t/t Clinker Blanco	2.363,05
2024	Fábrica (472.382,890 t Clinker Gris)	TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER GRIS	0,000 %	843.727,860 t	0,000 t	843.727,86 t	1,786 t/t Clinker Gris	0,00
2024	Fábrica (565.263,870 t Cemento Gris)	TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CEMENTO GRIS	0,000 %	593,560 t	0,000 t	593,56 t	1,1 × 10 ⁻³ t/t Cemento Gris	0,00
2024	Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)	Calcita	100,000 %	10.646,340 t	0,000 t	10.646,34 t	0,053 t/t Clinker Blanco	10.646,34
2024	Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)	TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER BLANCO	0,000 %	345.494,190 t	0,000 t	345.494,19 t	1,73 t/t Clinker Blanco	0,00

▼ Año

▼ Centro

▼ Tipo de Materias

Año	↑ _	Centro	⬇	Tipo de Materias	⬇	% Reciclad	⬇	Cantidad M. Primas (t)	⬇	Cantidad Materias Auxiliares. (t)	⬇	Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Reciclad	(t)
2024		Fábrica (45.380,400 t Mortero fabricado)		TOTAL MMPP SECUNDARIA EN MORTERO SECO		97,910 %		649,320 t		0,000 t		649,32 t		0,014 t/t Mortero fabricado	635,75
2024		Fábrica (199.677,000 t Clinker Blanco)		Aditivo de molienda cemento		0,000 %		103,070 t		0,000 t		103,07 t		5,2 × 10 ⁻⁴ t/t Clinker Blanco	0,00
2024		Fábrica (565.263,870 t Cemento Gris)		TOTAL MMPP NATURAL EN CEMENTO GRIS		0,000 %		98.611,580 t		0,000 t		98.611,58 t		0,174 t/t Cemento Gris	0,00
2025		Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)		TOTAL MMPP NATURAL EN MORTERO SECO		0,000 %		41.072,593 t		0,000 t		41.072,59 t		1,022 t/t Mortero fabricado	0,00
2025		Fábrica (563.320,970 t Cemento Gris)		TOTAL MMPP NATURAL EN CEMENTO GRIS		0,000 %		101.725,280 t		0,000 t		101.725,28 t		0,181 t/t Cemento Gris	0,00
2025		Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)		TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER GRIS		0,000 %		1.053.921,900 t		0,000 t		1.053.921,90 t		1,8 t/t Clinker Gris	0,00
2025		Fábrica (40.194,330 t Mortero fabricado)		TOTAL MMPP SECUNDARIA EN MORTERO SECO		93,364 %		251,050 t		0,000 t		251,05 t		6,2 × 10 ⁻³ t/t Mortero fabricado	234,39
2025		Fábrica (563.320,970 t Cemento Gris)		TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CEMENTO GRIS		0,000 %		601,560 t		0,000 t		601,56 t		1,1 × 10 ⁻³ t/t Cemento Gris	0,00
2025		Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)		TOTAL MMPP NATURAL EN CLÍNKER BLANCO		0,000 %		274.167,890 t		0,000 t		274.167,89 t		1,708 t/t Clinker Blanco	0,00
2025		Fábrica (160.534,220 t Clinker Blanco)		TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER BLANCO		99,208 %		13.091,130 t		0,000 t		13.091,13 t		0,082 t/t Clinker Blanco	12.987,45
2025		Fábrica (585.474,180 t Clinker Gris)		TOTAL MMPP SECUNDARIA EN CLÍNKER GRIS		100,000 %		0,000 t		629,360 t		629,36 t		1,1 × 10 ⁻³ t/t Clinker Gris	629,36

Mostrando registros del 1 al 29 de un total de 29 registros (filtrado de un total de 842 registros)

 Biodiversidad

Indicadores de biodiversidad

La principal afección al paisaje de nuestra actividad constituye la explotación de recursos naturales en las canteras de aprovisionamiento de materia prima, habiéndose definido en el Grupo como reto de futuro el “desarrollo de criterios de gestión integrada para la restauración de canteras y fomento de la biodiversidad”. En este sentido, el Programa de Vigilancia Ambiental establece el planteamiento y las labores a desarrollar de manera que no se vean afectadas las superficies exteriores de la explotación.

La previsión de restauración para el ejercicio 2025 era muy ambiciosa, en gran parte por la incógnita de los materiales que nos pudiéramos encontrar en la explotación del segundo nivel de caliza y que por sus características nos obligaran a avanzar los frentes de explotación. Dado que la explotación del segundo nivel del paquete de calizas continúa resultando plenamente satisfactoria, se ha mantenido un ritmo de restauración inferior al previsto ya que la explotación del segundo nivel está haciendo que se retrase en el tiempo la liberación de superficie de plaza de cantera final lista para su restauración.

Durante 2025 se ha ejecutado la restauración de 1,5 ha en la plaza de cantera al norte del frente “Concha I” continuando los trabajos empezados en 2024. Se ha continuado la conformación de la pendiente del terreno mediante el extendido de la cobertera de tierra vegetal de manera uniforme por toda la superficie a restaurar y finalmente se ha ejecutado la revegetación del terreno.

Por otro lado, se ha restaurado la mayor parte de la superficie de plaza de cantera liberada. Se ha ejecutado la conformación del terreno eliminando todos los relieves abruptos y dando a la superficie una pendiente natural suavizada. Se ha procedido al aporte y extendido de la cobertera de tierras vegetales, y se ha finalizado la plantación de las especies arbustivas en la recta final del año 2025. Se ha llevado a fase de restauración final un total de 7,67 ha.

Contraer tabla

Mostrar

All

registros

Año	↑ ↓	Centro	↑ ↓	Ud p.	↑ ↓	Ud	↑ ↓	Uso total del suelo (m2)	↑ ↓	Superficie sellada (m2)	Superficie No sellada (m2)	↑ ↓	Superficie orientada según naturaleza en el emplazamiento (m2)	↑ ↓	Ratio uso (m2)/Udp.	Ratio sellada (m2)/Udp.	Ratio orientada (m2)/Udp.
2023		Fábrica y Cantera (820.860,000 t Producto fabricado)		820.860,000		t Producto fabricado		5.996.300 m2		268.903 m2	5.537.397 m2		190.000 m2		7,305 m2/t Producto fabricado	0,328 m2/t Producto fabricado	0,232 m2/t Producto fabricado
2024		Fábrica y Cantera (808.899,000 t Producto fabricado)		808.899,000		t Producto fabricado		5.996.300 m2		268.903 m2	5.537.397 m2		190.000 m2		7,413 m2/t Producto fabricado	0,332 m2/t Producto fabricado	0,235 m2/t Producto fabricado
2025		Fábrica y Cantera (931.546,050 t Producto fabricado)		931.546,050		t Producto fabricado		5.996.300 m2		268.903 m2	5.537.397 m2		190.000 m2		6,437 m2/t Producto fabricado	0,289 m2/t Producto fabricado	0,204 m2/t Producto fabricado

▼ Año

▼ Centro

Otras informaciones de interés ambiental

Indicadores e impactos

La evolución del comportamiento ambiental de la fábrica de El Alto se lleva a cabo, como en el resto de fábricas del Grupo Cementos Portland Valderrivas, a través de la medición de una serie de indicadores básicos de comportamiento ambiental y de gestión, no habiendo sido publicadas, hasta el momento actual, documentos de referencia sectoriales o indicadores pertinentes por tipología de actividad, que serán adoptados tras su futura publicación de acuerdo con el nuevo Reglamento EMAS III.



Indicadores específicos significativos y/o sectoriales

Emisiones sonoras

La emisión de ruido en el entorno de las instalaciones fabriles genera, como potencial impacto, molestias a la población y la fauna. La fábrica de El Alto está situada en un entorno rural, en una zona alejada de centros urbanos y rodeados por zonas básicamente agrícolas.

Con frecuencia anual lleva a cabo una campaña de medición en puntos representativos de la cantera con objeto de garantizar el cumplimiento de los requisitos legales establecidos. En fábrica se realiza una campaña de autocontrol bienal. En 2025 los resultados de las mediciones en fábrica y cantera cumplen con los valores de referencia en todos los puntos.

Contraer tabla

CLEAR FILTERS COLUMNS CSV COPY PDF

Mostrar

All

registros

Año	↑ ↓	Centro	↑ ↓	Descripción del indicador	↑ ↓	Origen / Tipo / Aspecto	↑ ↓	Valor	Unidad del valor	↑ ↓	Información	↑ ↓
2023		Cantera ()		Máximo valor encontrado		Emisiones Sonoras Cantera		63,300	Decibellos (dBA)		Informe de estudio acústico anual en la cantera de Morata Valderrivas. Límite 65.	

▼ Año

▼ Centro

▼ Origen / Tipo / Aspecto

Año	Centro	Descripción del indicador	Origen / Tipo / Aspecto	Valor	Unidad del valor	Información
2024	Cantera ()	Máximo valor encontrado	Emisiones Sonoras Cantera	61,400	Decibelios (dBA)	Informe de estudio acústico anual en la cantera de Morata Valderrivas. Límite 65.
2025	Cantera ()	Máximo valor encontrado	Emisiones Sonoras Cantera	55,900	Decibelios (dBA)	Informe de estudio acústico anual en la cantera de Morata Valderrivas. Límite 65.

Mostrando registros del 1 al 3 de un total de 3 registros (filtrado de un total de 476 registros)

Aspectos e impactos ambientales

Aspectos e impactos ambientales

La identificación de los aspectos ambientales parte de un análisis de los procesos, instalaciones y productos de la fábrica y cantera con un enfoque del ciclo de vida de los productos fabricados. Esta identificación, objetiva y cuantitativa, tiene en cuenta las posibles interacciones con el medio ambiente – suelo, aguas, atmósfera, medio natural, medio socioeconómico, población, etc. – así como las condiciones de operación y funcionamiento normales, anormales, las potenciales situaciones accidentales o de emergencia, los aspectos generados indirectamente y aquellos que puedan derivarse de actividades pasadas, conscientes de la importancia de adoptar medidas preventivas desde el origen de nuestras acciones.



Descripción de los aspectos ambientales más destacados y significativos

La identificación de los aspectos ambientales parte de un análisis de los procesos, instalaciones y productos de la fábrica y cantera con un enfoque del ciclo de vida de los productos fabricados. Esta identificación, objetiva y cuantitativa, tiene en cuenta las posibles interacciones con el medio ambiente – suelo, aguas, atmósfera, medio natural, medio socioeconómico, población, etc. – así como las condiciones de operación y funcionamiento normales, anormales, las potenciales situaciones accidentales o de emergencia, los aspectos generados indirectamente y aquellos que puedan derivarse de actividades pasadas, conscientes de la importancia de adoptar medidas preventivas desde el origen de nuestras acciones.

Descripción de los aspectos ambientales más destacados y significativos

La evaluación de aspectos ambientales es un punto de partida para la revisión del Sistema y para la definición y actualización de los procedimientos de control operacional, y los de actuación ante accidentes potenciales y situaciones de emergencia. La evaluación realizada anualmente sobre los aspectos ambientales, de forma general, se establece en base a una serie de criterios ambientales definitivos como se indica.

- Peligrosidad o nivel de afectación al medio ambiente del aspecto.
- Cantidad o volumen del aspecto ambiental.
- Quejas recibidas de los grupos de interés e incumplimientos de carácter legal.
- Gravedad o nivel de severidad del impacto, generalmente asociado a la peligrosidad intrínseca y objetiva.
- Probabilidad, frecuencia o recurrencia con la que se produce el aspecto.
- Capacidad de influencia en medios económicos, técnicos o humanos para realizar actuaciones de prevención, control y corrección del aspecto.

A partir de la evaluación realizada, se determinan los aspectos ambientales significativos de mayor impacto y que, por tanto, exhiben una puntuación superior a la establecida como significatividad, de acuerdo con los criterios indicados. En base a ellos la actividad planifica su control operacional y sus objetivos de mejora.

Los aspectos ambientales directos son aquellos que se generan como consecuencia de las actividades de la fábrica y cantera sobre los que existe pleno control de su gestión. Agrupados en base a su vector ambiental, se han identificado y evaluado los siguientes aspectos ambientales en condiciones normales y anormales.

Los aspectos ambientales indirectos son aquellos aspectos derivados de las actividades, productos y servicios de la fábrica sobre los que no se tiene pleno control de su gestión. Se han identificado y evaluado como aspectos ambientales a tener en cuenta los siguientes:

Emisiones de gases de efecto invernadero como consecuencia del transporte de productos adquiridos.

Emisiones de gases de efecto invernadero por consumo eléctrico.

Residuos de envases puestos en el mercado una vez éstos han sido utilizados.

Su evaluación se realiza en base a los siguientes criterios ambientales de cantidad – en relación con el año anterior – y capacidad de influencia – basada en la posibilidad de establecer acciones para su reducción -, no habiéndose detectado ningún aspecto ambiental indirecto como significativo.

ASPECTO	IMPACTO
Emisiones atmosféricas confinadas y difusas	Lluvia ácida Smog fotoquímico, afecciones a fauna y flora y molestias a la población
Emisiones de CO ₂	Calentamiento global
Consumo de energía	Agotamiento recursos naturales
Consumo de agua	Agotamiento recursos naturales
Consumo combustibles, materias primas y adiciones	Agotamiento recursos naturales y calentamiento global
Consumo materiales auxiliares	Agotamiento recursos naturales
Generación de residuos	Aprovechamiento de recursos naturales y ocupación del suelo
Emisión sonora	Molestias a la población y la fauna
Vertidos de agua	Deterioro de la calidad de las aguas
Explotación de recursos naturales	Deterioro del paisaje y aumento de impacto visual
Ocupación del suelo	Alteración del paisaje y contaminación del suelo y aguas subterráneas
ASPECTOS CONDICIONES ANORMALES	IMPACTO
Emisiones atmosféricas en horno y otros focos	Lluvia ácida Smog fotoquímico y afecciones a fauna y flora y molestias a la población
Emisiones atmosféricas no confinadas	Afecciones a fauna y flora y molestias a la población
Emisiones atmosféricas fugitivas de gases fluorados	Efecto invernadero y destrucción de capa de ozono

Descripción de los aspectos ambientales significativos

Contraer tabla

CLEAR FILTERS CSV COPY PDF

Mostrar	All	registros												
	Año	↓	Centro		Fase Ciclo de Vida		Aspecto Ambiental		Impacto		Acciones		Significativo	
	2025		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Emisión NOx horno 7		CONTAMINACIÓN DEL AIRE				Si	
	2025		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Emisión CO2 clinker gris		CONTAMINACIÓN DEL AIRE				Si	
	2025		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Consumo térmico GRIS		AGOTAMIENTO DE RECURSOS		3.732MJ/ t ck (892 kcal/kg)		Si	
	2025		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Tasa de sustitución material clinker gris		AGOTAMIENTO DE RECURSOS, CONTAMINACIÓN DEL AIRE		0,001(t mat/ t ck)		Si	
	2025		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Tasa de sustitución material cemento gris(t mat/ cem producido)		AGOTAMIENTO DE RECURSOS, CONTAMINACIÓN DEL AIRE		0(t mat/ t cto)		Si	
	2025		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Consumo de gasoil en maquinaria móvil		AGOTAMIENTO DE RECURSOS, CONTAMINACIÓN DEL AIRE		3,05E-04 t/t pdto fabricado		Si	
	2025		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Gasoil secadero de mortero		AGOTAMIENTO DE RECURSOS, CONTAMINACIÓN DEL AIRE		5,6E-03 t gasoil / t arena seca		Si	
	2024		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Emisión CO2 BLANCO (kg CO2/ t ck)		CAMBIO CLIMÁTICO				Si	
	2024		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Consumo térmico BLANCO (MJ/ t ck)		AGOTAMIENTO DE RECURSOS				Si	
	2024		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Consumo térmico GRIS		AGOTAMIENTO DE RECURSOS				Si	
	2024		Cantera		SUMINISTRO MMPP TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Extracción		Emisiones atmosféricas difusas en CANTERA		IMPACTOS SENSORIALES/ATMOSFÉRICOS				Si	
	2024		Fábrica		FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción		Tasa de sustitución material cemento gris(t mat/ cem producido)		AGOTAMIENTO DE RECURSOS				Si	

Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Aspecto Ambiental	Impacto	Acciones	Significativo
2024	Fábrica	FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Generación de lodos de fosa séptica	ALTERACIÓN DEL SUELO, TRATAMIENTO DE RESIDUOS		SI
2023	Fábrica	FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	NOx horno 7 y 6	CONTAMINACIÓN DEL AIRE		SI
2023	Fábrica	FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	CO2 blanco (kg CO2/ t ck)	CAMBIO CLIMÁTICO		SI
2023	Fábrica	FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Consumo térmico blanco (MJ/ t ck)	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SI
2023	Fábrica	FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Generación de solución acuosa Safety Kleen	GENERACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS		SI
2023	Fábrica	FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Producción	Generación de trapos contaminados	GENERACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS		SI
2023	Fábrica	SUMINISTRO MMPP TIPOLOGÍA: Directo PROCESO: Extracción	Emisión de ruido de CANTERA (valor máximo de inmisión dBA)	IMPACTOS SENSORIALES/ATMOSFÉRICOS		SI
2023	Fábrica	FABRICACIÓN TIPOLOGÍA: Anormal / Indirecto PROCESO: Producción	PST blanco	CONTAMINACIÓN DEL AIRE		SI

Planificación de la mejora ambiental

Planificación de objetivos

El programa ambiental es la herramienta para minimizar en la medida de lo posible los impactos ambientales, comenzando por los significativos. Se elabora a partir de los principios básicos establecidos en la Política Ambiental y Energética y se actualiza anualmente. Para la planificación tenemos en cuenta los resultados de la evaluación de aspectos, riesgos y oportunidades, los requisitos legales, las no conformidades e incidentes ocasionados, la opinión de las partes interesadas y las opciones tecnológicas para implementar oportunidades de mejora. Los objetivos ambientales para 2025 se definen además, teniendo en cuenta los objetivos del año anterior (2024).



Planificación de la mejora ambiental

En esta tabla mostramos el balance de la consecución de objetivos y metas del Programa Ambiental desarrollado en el año 2024-2025. De su cumplimiento se ha realizado el seguimiento a través de las reuniones de los Comités de Medio Ambiente de fábrica y de los Comités de Medio Ambiente de la Dirección de Operaciones España llevados a nivel Corporativo.

Contraer tabla

A continuación se muestran los objetivos de mejora previstos (2024 – 2025)

CSV COPY								
Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Objetivo	Valor Objetivo	% Alcanzado	Meta / Acción	Plazo	Observaciones
2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Consumo térmico Gris.	1. Alcanzar un porcentaje de sustitución térmica mediante el empleo de combustibles alternativos.	42,800	100,0 % Valor a cierre 45,000	Optimizar el uso de las instalaciones de comb.alternativos / asegurar el suministro de combustibles con bajo contenido en cloro y ausentes de improprios. Medio Ambiente	31/12/2025	Objetivo cumplido.

Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Objetivo	Valor Objetivo	% Alcanzado	Meta / Acción	Plazo	Observaciones
2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Agotamiento de recursos.	2. Alcanzar una sustitución material de 5.000 t en crudo gris.	5.000,000	13,0 % <i>Valor a cierre 629,000</i>	Estudiar posibles materiales y explorar disponibilidad de suministros /realizar pruebas industriales si procede / solicitud de permisos. <i>Medio Ambiente</i>	31/12/2025	Objetivo no cumplido. 629 t (tierras y vidrio) 13% del objetivo. Falta de materiales para valorizar.
2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Valorización energética	3. Plan de mejora de emisiones difusas.	80,000	64,0 % <i>Valor a cierre 80,000</i>	Valoración del 80% de las iniciativas. Acometer el 100% que no lleven coste. <i>Medio Ambiente</i>	31/12/2025	Objetivo no cumplido para 2025. 80% cumplido. Listado de zonas realizado.Plan de control de viales pdte.Instalados Optimus en 2 trasvases.Implantación gamas vigilantes. (enero 26)Reboses producto terminado cemento. En ejecución.
2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Valorización energética	4. Plan de adecuación de Trafos con PCBs al RD Envases y Residuos	0,000	100,0 % <i>Valor a cierre 6,000</i>	0 Trafos con PCB's en diciembre de 2025 <i>Medio Ambiente</i>	31/12/2025	Objetivo cumplido. 100 % cumplido. En total 6 de 6 trafos gestionados.
2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Optimización de recursos. Cambio climático.	5. Alcanzar un ratio de clínker en cemento GRIS de 847 kg/t	847,000	100,0 % <i>Valor a cierre 833,000</i>	Mejorar calidad del cemento y optimizar moliendas (uso de aditivos QA, control del proceso, clínker con alta saturación...) <i>Medio Ambiente</i>	31/12/2025	Objetivo cumplido. 833,6 kg/t . 100% cumplido. Se reduce un 1,6% (13,3 kg/t) clínker en el global de fábrica. Reducción en todos los cementos excepto SR (+2%) y I 52,5 R (+1%).
2025	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Optimización de recursos. Cambio climático.	6. Alcanzar un ratio de clínker en cemento BLANCO de 884 kg/t	884,000	99,9 % <i>Valor a cierre 884,800</i>	Mejorar calidad del cemento y optimizar moliendas (uso de aditivos QA, control del proceso, clínker con alta saturación.) <i>Medio Ambiente</i>	31/12/2025	Objetivo para 2025884,8 kg/t . Muy cerca del cumplimiento (99,9%). No se ha comercializado el BL II 52,5 previsto. El BL II ha disminuido de 760 kg/t a 750 kg/t (-10 kg/t) , en cambio el BL I ha incrementado de 940 a 943 kg/t (+ 3 kg/t). Ha penalizado la mayor proporción de producción del BL I vs BL II respecto al año anterior.2024 = BL II 30,4% ; BL I 69,5% ; 2025 = BL II 29,6% ; BL I 70,4%.
2026	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Optimización de recursos. Cambio climático.	1. % de sustitución térmica anual acumulado igual o mayor que 45 % (SAP)	45,000	0,0 % <i>Valor a cierre 0,000</i>	45 % <i>Producción</i>	31/12/2026	Sin observaciones
2026	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Optimización de recursos. Cambio climático.	2. Alcanzar una sustitución material en crudo gris mayor o igual que 5.000 t.	5.000,000	0,0 % <i>Valor a cierre 0,000</i>	5.000 t <i>Medio Ambiente / Medio Ambiente / Producción</i>	31/12/2026	Sin observaciones
2026	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático, emisiones.	3. Plan de mejora emisiones difusas.	3,000	0,0 % <i>Valor a cierre 0,000</i>	Realizar 100% de actuaciones (3) Control SCADA operación filtros (MA) Plan de control estándares viales/acopios (CA) Instalar 2 sistemas tipo Optimus en trasvases de cintas CA. <i>Medio Ambiente / Cantera</i>	31/12/2026	
2026	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático, emisiones.	4. Mejora control de parámetros ambientales.	4,000	0,0 % <i>Valor a cierre 0,000</i>	Sustituir al menos 4 equipos de control. <i>Medio Ambiente / T. Eléctrico.</i>	31/12/2026	
2026	Fábrica	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático, CO2.	5. Realizar actuaciones para rebajar la huella de carbono en los cementos.	1,000	0,0 % <i>Valor a cierre 0,000</i>	Certificación cemento con + adiciones (II/AP42,5 R Y BL II A-L 52,5 R) Bajar 1% el clínker de los cementos II/A Y II/B <i>Producción / Calidad</i>	31/12/2026	



Análisis de cumplimiento legal

Cumplimiento legal y normativo

La organización dispone de un procedimiento y sistema para la identificación de los requisitos legales, así como para la evaluación periódica que permite garantizar el pleno cumplimiento. A continuación se muestra la relación de permisos y/o autorizaciones ambientales vigentes, así como una síntesis de su vigencia.

La organización dispone de un procedimiento y sistema para la identificación de los requisitos legales, así como para la evaluación periódica que permite garantizar el pleno cumplimiento. A continuación se muestra la relación de permisos y/o autorizaciones ambientales vigentes, así como una síntesis de su vigencia.

Las actividades desarrolladas por la fábrica de El Alto se llevan a cabo en virtud de la normativa ambiental vigente de aplicación, de carácter europeo, nacional, autonómico y local y de las prescripciones particulares de cada instalación. La evaluación del cumplimiento legal se lleva a cabo de manera periódica y procedimentada requisito por requisito aplicable.



Relación de permisos, autorizaciones y declaraciones vigentes

La Autorización Ambiental Integrada es una autorización, otorgada por el Gobierno de la Comunidad de Madrid, donde se recogen las prescripciones técnicas y el régimen de control a La Autorización Ambiental Integrada es una autorización, otorgada por el Gobierno de la Comunidad de Madrid, donde se recogen las prescripciones técnicas y el régimen de control a seguir para la mayoría de los aspectos ambientales. A continuación se muestran las resoluciones más relevantes.

Resolución de la Dirección del Medio Ambiente de la Comunidad de Madrid, de 14 de noviembre de 2017, por la que se emite la revisión la Autorización Ambiental Integrada otorgada a la instalación de fabricación de cemento gris y blanco y mortero seco en las instalaciones El Alto en el término municipal de Morata de Tajuña (Madrid).

Contestación de 17.09.2018 de la Dirección Gral. de Medio Ambiente a la memoria ambiental sobre modificación no sustancial, por la que autoriza el incremento del porcentaje de energía máxima anual que puede proceder de combustibles alternativos.

Resolución de 28 de mayo de 2019 de la Dirección General del Medio Ambiente y Sostenibilidad por la que se modifica la AAI .

Comunicación de 12 de septiembre de 2019 de la Dirección General de Sostenibilidad y Cambio Climático en relación a las condiciones ambientales vigentes de la AAI.

Resolución de la Dir. Gral de Transición Energética y Eª Circular de la C. Madrid por la que se modifica la AAI, de fecha 16/09/2025 por la que se realiza de oficio una integración en la AAI de todas las modificaciones no sustanciales desde el año 2019.

- Resolución de 21 de julio de 2021 de la Dirección General de Descarbonización y Transición Energética de Autorización de Emisión de Gases de Efecto Invernadero.
- Resolución de la C.H. del Tajo de 25-07-2003 de Concesión de aguas para usos industriales en T.M Morata de Tajuña
- Resolución del 16 de marzo de 2015 de la Consejería de Economía y Hacienda por la que se remite autorización administrativa a la cantera según Ley 34/2007.
- Resolución del 23 de marzo de 2015 modificación de la Consejería de la Consejería de Economía y Hacienda por la que se aprueba el Plan de Restauración de Espacios Naturales en la explotación de cantera Morata-Valderrivas.
- Resoluciones del 23 de marzo de 2015 de la Consejería de la Consejería de Economía y Hacienda por la que se concede prórroga de 30 años para las concesiones mineras "Morata 2752-011" y "Morata- Valderrivas 2809-011" para los recursos de la sección C.

La Autorización Ambiental Integrada es un permiso, otorgado por el Gobierno autonómico, donde se recogen los controles a realizar y los límites legales a cumplir en la mayoría de los aspectos ambientales.

Síntesis de cumplimiento normativo

Además de lo relativo a la AAI y la Autorización de Emisión de GEI,s, las novedades legislativas más relevantes surgidas en el año 2025 e incorporadas a los requisitos de aplicación a la fabricación de cemento y mortero y explotación de cantera son las siguientes:

- REGLAMENTO DE EJECUCIÓN (UE) 2025/486, DE LA COMISIÓN de 17 de marzo de 2025 . por el que se establecen las normas de desarrollo del Reglamento (UE) 2023/956 del Parlamento Europeo y del Consejo en lo que respecta a los requisitos y procedimientos relativos a la condición de declarante autorizado a efectos del Mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (MAFC- CBAM)
- REGLAMENTO DE EJECUCIÓN (UE) 2025/2620, DE LA COMISIÓN de 16 de diciembre de 2025 Cálculo del ajuste de la asignación gratuita al número de certificados MAFC que deben entregarse.
- REGLAMENTO DE EJECUCIÓN (UE) 2025/2547, DE LA COMISIÓN de 10 de diciembre de 2025. Métodos de cálculo de las emisiones implícitas en las mercancías
- REGLAMENTO DE EJECUCIÓN (UE) 2025/772, DE LA COMISIÓN de 16 de abril de 2025 r el que se modifica y se corrige el Reglamento de Ejecución (UE) 2019/1842 por el que se establecen disposiciones de aplicación de la Directiva 2003/87/CE del Parlamento Europeo y del Consejo respecto de las disposiciones adicionales de ajuste de la asignación gratuita de derechos de emisión debido a modificaciones del nivel de actividad
- Real Decreto 214/2025, de 18 de marzo, por el que se crea el registro de huella de carbono, compensación y proyectos de absorción de dióxido de carbono y por el que se establece la obligación del cálculo de la huella de carbono y de la elaboración y publicación de planes de reducción de emisiones de gases de efecto invernadero.

Periódicamente se lleva a cabo una evaluación del cumplimiento legal medioambiental con la participación de la Dirección de Asesoría Jurídica, con satisfactorios resultados.

Durante el ejercicio 2025, las diferentes actividades se han desarrollado considerando la normativa ambiental vigente, así como todas aquellas prescripciones particulares aplicables a cada una de las actividades.

No se han recibido reclamaciones legales o de cualquier otro tipo que hayan implicado o pudieran suponer otras responsabilidades legales o económicas. En 2025, y tras el exhaustivo control y análisis realizado, la Fábrica de El Alto del Grupo Cementos Portland Valderrivas, concluye que se han cumplido todos los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente.

Declaración de cumplimiento de la legislación

"Por la presente declaramos, por parte de nuestra organización, el cumplimiento de la legislación medioambiental y de las condiciones de las autorizaciones durante el periodo indicado y en los centros incluidos en la presente Declaración medioambiental".



Buenas prácticas de gestión ambiental

Ecodiseño y análisis del ciclo de vida

El Análisis del Ciclo de Vida (ACV) de un producto, proceso o tecnología es una metodología que intenta identificar, cuantificar y caracterizar los diferentes impactos ambientales potenciales, asociados a cada una de las etapas del ciclo de vida de un producto. El ACV proporciona información valiosa que permite al sector y a los usuarios tomar decisiones dirigidas a mejorar el desempeño ambiental respecto de los procesos y productos.

Abundando en el compromiso de sostenibilidad de sus productos, Cementos Portland Valderrivas ha comenzado con la certificación en la marca N "sostenible" o marca Ns de todos sus cementos. Esta marca es una evolución de la tradicional marca N de calidad de AENOR y representa un nuevo estándar de certificación en sostenibilidad para los productos industriales y de construcción.

La marca Ns es la primera certificación en España que garantiza que un producto es sostenible desde un enfoque integral, evaluando la calidad técnica y prestacional, el impacto ambiental, la Responsabilidad Social y la Gobernanza corporativa.

La fábrica de Santa Margarida i Els Monjos, en Barcelona, fue la primera del Grupo en obtener esta certificación a finales del año 2024, abriendo el camino para que el resto de fábricas obtuviera esta distinción durante el año de 2025.

El sector del cemento, como sector sensible al desarrollo sostenible, ha desarrollado de forma transversal un análisis de ciclo de vida mediante el Programa Global EPD de AENOR fruto del cual han surgido las declaraciones ambientales de producto (DAP) sectoriales.

Así, la industria cementera evalúa su impacto, gestiona el uso de diferentes tipos de residuos como materias primas o como combustibles, controla el destino de envases y monitoriza su proceso buscando el mejor desempeño ambiental.

Con el fin de avanzar en la transparencia, la empresa ha decidido realizar la redacción y verificación de las Declaraciones Ambientales de Producto de los cementos que comercializa en todas sus fábricas en España. Este trabajo, realizado durante el año 2024, ha culminado con la validación y publicación de los 8 cementos expedidos en la fábrica de El Alto.

Las Declaraciones GlobalEPD han sido emitidas conforme a las Reglas GlobalEPD-RCP-003 Cementos y conforme a la Norma UNE-EN 16908:2019+A1:2022. Todas las Declaraciones ambientales son conformes con la Norma Europea EN 15804.

DECLARACIONES AMBIENTALES DE PRODUCTO

<https://www.aenor.com/certificacion/certificacion-de-producto/declaraciones-ambientales-de-producto/declaraciones-globalepd-en-vigor>

Mejores prácticas de gestión ambiental

Best Environmental Management Practices

● Registro de verificación

La presente Declaración Ambiental Digital está siendo verificada por:

– **AENOR**

El documento de mayor validez o en caso de discrepancias, será el PDF firmado digitalmente por el organismo verificador. Dicho documento es el fiel reflejo e impresión de esta Declaración Ambiental Digital o web renderizada. Las partes interesadas, podrán descargar aquí dicho render como muestra y evidencia de invariabilidad y coherencia de los datos validados en la presente DECLARACIÓN AMBIENTAL DIGITAL.

Declaración del verificador: **CertificadoVDM-06-042_ES_2025-08-22**

Fecha de última edición: – Versión del render File N°: 0 FASE DE VALIDACIÓN

ORGANIZACIÓN: **GRUPO CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS – CENTRO/s – COBERTURA: FÁBRICA EL ALTO MORATA DE TAJUÑA**

ACCESO REGISTRO EUROPEO: COMISIÓN EUROPEA

TRADUCCIONES DE ESTA DECLARACIÓN AMBIENTAL: La presente Declaración Ambiental EMAS ha sido verificada en su idioma original. Los navegadores utilizados por los stakeholders para su consulta, o la propia Plataforma RightSupply, podrán traducir de forma automática su transcripción directa, sin que a priori el organismo certificador considere su contenido traducido como validado. Para ello se recomiendan métodos como la traducción jurada.

ENLACES EXTERNOS Y CONTENIDO AUDIOVISUAL: La presente Declaración Ambiental EMAS ha sido verificada en su totalidad, con excepción de los enlaces externos y del contenido audiovisual o videográfico que se haya incluido con carácter complementario.

DIGITALIZACIÓN: La digitalización de las declaraciones ambientales es una buena práctica con múltiples beneficios para la sostenibilidad. Al eliminar el uso de papel, se logra una reducción significativa en el consumo de energía y agua, lo que a su vez minimiza la huella de carbono. Esta transición digital no solo apoya al medio ambiente, sino que también mejora la precisión y consistencia de los datos, optimizando la eficiencia en la gestión, el reporte ambiental y el acceso a la información para los grupos de interés. **Esta iniciativa fue reconocida como una buena práctica en el año 2022 dentro del Programa INTERREG EUROPE de políticas públicas de la Unión Europea (ENHANCE EMAS), subrayando su importancia en la promoción de una administración más ecológica y eficiente en toda Europa.**

■ Acrónimos y siglas

Co2 eq: significa dióxido de carbono equivalente. Se utiliza para medir el impacto de diferentes gases de efecto invernadero en el calentamiento global, convirtiendo las emisiones de estos gases a la cantidad equivalente de dióxido de carbono (CO₂) que produciría el mismo efecto.

EMAS: Sistema Comunitario de Gestión y Auditoría Medioambientales (Eco-Management and Audit Scheme en inglés). Es un sistema de gestión ambiental voluntario desarrollado por la Unión Europea para organizaciones que desean evaluar, gestionar y mejorar su desempeño ambiental.

GJ: Unidad de energía. Un gigajulio es una unidad de medida de energía, equivalente a mil millones de julios (J).

GLP: Gas Licuado del Petróleo. Es una mezcla de hidrocarburos gaseosos, principalmente propano y butano, que se licúan para facilitar su almacenamiento y transporte.

GN: Gas Natural.

ISO: Organización Internacional de Normalización (International Organization for Standardization en inglés). Es una entidad que desarrolla estándares internacionales para diversos productos, servicios y sistemas de gestión.

kt: Unidad de masa en 1.000 toneladas.

MWh: Unidad de energía en megavatio hora

NACE: es un estándar que permite clasificar las diferentes actividades económicas que se desarrollan en la UE, facilitando la comparación de datos entre países y la elaboración de estadísticas homogéneas.

PPa's: Power Purchase Agreement, que en español se traduce como Acuerdo de Compra de Energía. Se trata de un contrato a largo plazo entre un comprador de energía y un productor de energía renovable, donde se establecen las condiciones para la compraventa de electricidad.

S1: Alcance 1 (scope) para las emisiones de CO2eq.

S2: Alcance 2 (scope) para las emisiones de CO2eq.

S3: Alcance 3 (scope) para las emisiones de CO2eq.

Ud: Unidad. Ud con.: Unidad de concentración.

Ud p: Unidad de producción.

UNE: son las siglas de Asociación Española de Normalización. Es la entidad encargada de desarrollar normas técnicas y estándares en España, actuando como organismo nacional de normalización. UNE promueve la calidad, seguridad y eficiencia en productos y servicios mediante la elaboración y difusión de normas.

Σ (sigma mayúscula): se utiliza en matemáticas para representar la suma de una serie de términos.



DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR CONFÍA, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 08.12 "Extracción de gravas y arenas y extracción de arcilla y caolín", 23.51 "Fabricación de cemento" y 23.64 "Fabricación de mortero" (Código NACE) declara:

haber verificado que la organización, según se indica en la declaración medioambiental actualizada de la organización **CEMENTOS PORTLAND VALDERRIVAS, S.A. - Fábrica de El Alto** en posesión del número de registro **ES-MD-000203**

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración medioambiental actualizada del centro reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades del centro en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 09/07/2026

Firma del verificador

AENOR CONFÍA, S.A.U.