# Declaración Ambiental

DIGITAL EMAS STATEMENT

Declaración ambienta 2024 de Elian Barcelona slu en versión 1 validada por LRQA- Verificador: Josep Pla 04447 en 10 septiembre 2025

EMAS
VERIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT
ES-CAT-000013

## Elian Barcelona SLU: Planta de producción del Puerto de Barcelona



## Datos generales

ES

ELIAN 2024

### Presentación introductoria



Elian Barcelona S.L.U. es una compañía dedicada al procesamiento y distribución de alimentos de alta calidad de manera sostenible. Su misión es garantizar procesos productivos que respeten y protejan el medio ambiente, así como la seguridad de las personas y equipos. Elian aspira a ser un referente en sostenibilidad dentro del agronegocio y la cadena de alimentación, demostrando que es posible alimentar al mundo de manera responsable.

Desde el 4 de abril de 2024, Elian es titular de la planta ubicada en el Puerto de Barcelona, donde desarrolla actividades centradas en la molturación de habas de soja, obteniendo harina y cáscara para la fabricación de piensos destinados a la nutrición animal, así como aceite crudo para uso alimentario (food y feed) e industrial. En 2024, la planta contó con una media de 70 trabajadores.

La planta mantiene un Sistema de Gestión Ambiental con certificación ISO 14001 desde 1998 y está adherida al Sistema Comunitario de Gestión y Auditoría Medioambiental, EMAS, desde 1999, con número de registro E-CAT-S-000013, conforme al Reglamento (CE) Nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, y sus posteriores modificaciones (Reglamento (UE) 2017/1505, Decisión 2017/2285/UE y Reglamento 2018/2026/UE).

El compromiso de Elian con el medio ambiente y la sostenibilidad se refleja en la continuidad de esta certificación EMAS. Esta herramienta permite a nuestra planta contribuir activamente al desarrollo de una economía circular, estableciendo indicadores de comportamiento ambiental, asegurando el cumplimiento legal, implicando a los empleados, fomentando la innovación y comunicando de forma transparente con los grupos de interés. EMAS se basa en la norma ISO 14001, pero la supera al exigir la publicación de una Declaración Ambiental verificada por un organismo independiente y acreditado. Esta declaración refleja el desempeño ambiental de la empresa, sus objetivos de mejora y las acciones que lleva a cabo para alcanzarlos.

Esta Declaración Ambiental representa su 10ª renovación, y a través de ella, Elian desea reflejar su compromiso con la protección del medio ambiente y la mejora continua de su desempeño ambiental. Su presentación en formato digital busca facilitar una comunicación clara, transparente y veraz con todos sus grupos de interés.

Centro/s
1

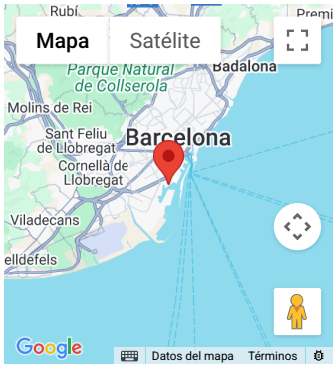
Trabajadores
70

Superfície
46.426 m²

Producción en
tn
748.407
Ref.Unidad: Habas procesadas

*"Nuestro centro de trabajo del Puerto de Barcelona dispone de una Declaración Ambiental en formato 100% digital que puedes consultar aquí. Con ella, mejoramos nuestra comunicación y eficiencia en aplicación del Reglamento Europeo EMAS". -Responsable de EHS*

UBICACIÓN· **CENTRO PRINCIPAL**



# Descripción de la actividad

## Actividades y alcance de la Declaración Ambiental

La planta de producción del Puerto de Barcelona, objeto de esta Declaración Ambiental, es operada por Elian Barcelona S.L.U. y está dedicada a la molturación de habas de soja, obteniendo harina y cáscara destinadas a la fabricación de piensos para nutrición animal, así como aceite crudo para su posterior uso alimentario (food y feed) e industrial. Todas las operaciones se desarrollan conforme a nuestros principios de seguridad alimentaria, respeto al medio ambiente y prevención de riesgos laborales.

Las instalaciones se ubican en el Muelle Álvarez de la Campa, nº 2, en terrenos clasificados como de uso industrial y otorgados en concesión administrativa por el Puerto de Barcelona. La superficie total ocupada es de aproximadamente 36.872 $m^2$, más 9.554 $m^2$ adicionales concedidos en la renovación de la concesión en febrero de 2016. Estos terrenos fueron ganados al mar, por lo que no han tenido usos previos.

La planta cuenta con Autorización Ambiental Integrada de referencia B1CS160151.

En el centro de trabajo desempeñan su labor una media de 70 empleados, organizados en cinco turnos de producción que operan todos los días del año. Además, se cuenta con la colaboración de contratistas eventuales en función de las necesidades puntuales de producción y mantenimiento.





*"Contamos con un sistema de gestión ambiental verificado EMAS desde hace más de 25 años, lo que demuestra nuestro compromiso con la sostenibilidad y la protección del medio ambiente". - Dirección de la planta*

# Enfoque de gestión y gobernanza ambiental

## Descripción del Sistema de Gestión Medioambiental

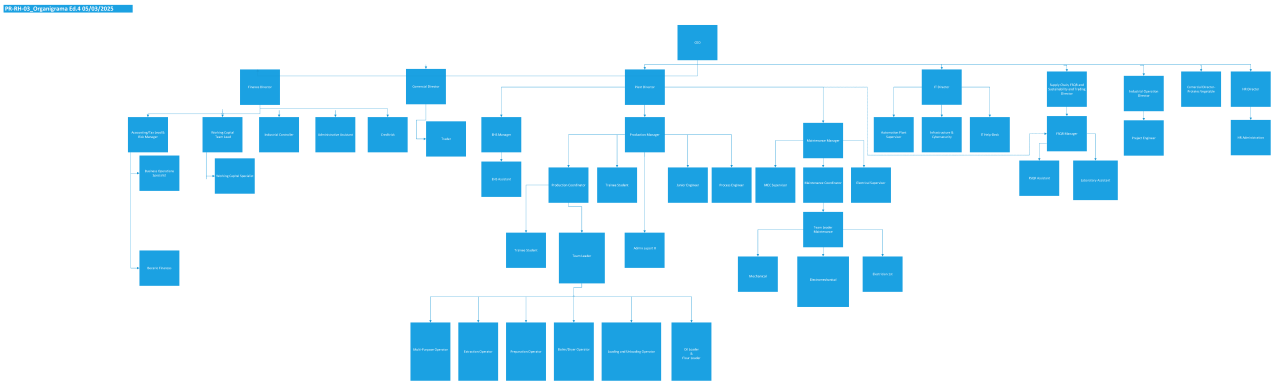
Nuestro centro de trabajo del Puerto de Barcelona cuenta con la certificación ISO 14001 desde el año 1998 y está adherido de forma voluntaria al Sistema Comunitario de Gestión y Auditoría Medioambientales (EMAS) desde 1999, con número de registro E-CAT-S-000013.

El alcance del Sistema de Gestión Ambiental cubre las actividades de "*elaboración de harina y aceite crudo a partir de habas de soja*", realizadas en el centro de trabajo que Elian Barcelona S.L.U. opera en el Muelle Álvarez de la Campa, s/n (08039), en Barcelona.

Tal como establece la norma ISO 14001, anualmente se lleva a cabo una auditoría por parte de un organismo certificador independiente, con el objetivo de evaluar el sistema de gestión, identificar posibles desviaciones y definir acciones de mejora orientadas a optimizar el desempeño ambiental de la organización.

El sistema está documentado a través de un manual de gestión ambiental, 27 procedimientos, e instrucciones y registros asociados, que aseguran el control y mejora continua de los aspectos ambientales de nuestras operaciones.

La función de EHS (Environment, Health & Safety) en la planta está estructurada con un manager de EHS y una auxiliar de EHS, responsables de implementar y mantener el sistema de gestión ambiental, así como de velar por la prevención de riesgos laborales y la seguridad de los procesos.



## Ubicación y contacto

**Dirección:** Moll Álvarez de la campa, 2 Barcelona – **Tel:** +34 670 055 626 – **Mail:** jon.miguel@elianbcn.com

**Web:** www.elianbarcelona.com

**Código CNAE principal y secundario:** 1041 "Fabricación de aceites y grasas vegetales y animales",

# Política medioambiental

## Política de la organización

En la planta de Barcelona de ELIAN fabricamos harina, aceite crudo y cascara proveniente de las habas de soja, en nuestra instalación del Muelle Álvarez de la Campa en el Puerto de Barcelona. Somos conocedores de que nuestro futuro debe basarse en la satisfacción de nuestras partes interesadas, en la seguridad alimentaria, en la protección de nuestro entorno, en la mejora de la eficiencia energética y de la seguridad y la salud de las personas que forman parte de nuestra empresa. Por ello, adquirimos los compromisos de:

- Identificar y cumplir con las necesidades y expectativas de nuestras partes interesadas, así como los requisitos legales aplicables a nuestras actividades en todos los ámbitos y con cualquier otro compromiso que adquiramos voluntariamente.
- Esforzarnos en la mejora continua de nuestras actividades con el objetivo de:
    - Incrementar la satisfacción de nuestras partes interesadas.
    - Proporcionar servicios, alimentos y productos seguros para las personas y los animales.
    - Eliminar peligros y reducir los riesgos de seguridad y salud de nuestros trabajadores y en todas las áreas de la planta.
    - Prevenir la contaminación de nuestro entorno.
    - Mejorar nuestro desempeño energético apoyando la adquisición de productos y servicios energéticamente eficientes y las actividades de diseño que consideren la mejora de nuestro desempeño energético. Para ello nos comprometemos a proporcionar la información y los recursos necesarios para alcanzar los objetivos que establezcamos.
- Establecer cauces de comunicación con nuestros empleados, clientes, suministradores y el público en general, acerca de las repercusiones de nuestra actividad en el entorno, la gestión energética, la seguridad y la salud laboral y la seguridad alimentaria.

Para ello fomentamos una cultura de gestión fundamentada en la calidad de nuestras actividades, en la seguridad alimentaria, en la seguridad y salud de nuestros trabajadores, en la protección ambiental y en la eficiencia energética.

Esta política sirve como marco de referencia para la gestión y mejora de nuestras actividades. Instamos a todos nuestros colaboradores a apoyar esta política y realizar su trabajo acorde a los compromisos recogidos en ella.

Esta Política se enmarca en los principios básicos de gestión de ELIAN. Será revisada y publicada anualmente, comunicada a todos los empleados y puesta a disposición del público.

Carlos Velez (Director de Planta)

Barcelona 8 de mayo de 2024

Andrés Martín (Director General)

Barcelona 8 de mayo 2024

POLÍTICA: Política Sistema de Gestión-e0a2236f

## Misión

En Elian Barcelona, nuestra misión es procesar y distribuir alimentos de alta calidad de manera sostenible, garantizando que nuestros procesos productivos respeten y protejan el medio ambiente, así como la seguridad de las personas y nuestros equipos. Nos comprometemos a implementar prácticas innovadoras y responsables que promuevan la salud, la sostenibilidad y el bienestar de la comunidad, asegurando una cadena de suministro ética y transparente.

## Visión

Aspiramos a ser líderes en sostenibilidad dentro del agronegocio y la cadena de alimentación, demostrando que es posible alimentar al mundo de manera responsable. Nos esforzamos por crear un futuro en el que cada etapa de la producción alimentaria contribuya positivamente al medio ambiente y a la sociedad, estableciendo nuevos estándares de sostenibilidad y responsabilidad en el sector agroalimentario.



# Comunicación y participación

### Comunicación y participación con las partes interesadas

La planta de molturación del Puerto de Barcelona cuenta con el reconocimiento de la Comisión Europea y la Generalitat de Cataluña por ser una de las primeras empresas en España certificadas bajo el reglamento EMAS, manteniendo esta certificación de excelencia ambiental durante más de 25 años de forma ininterrumpida. En 2022, la planta volvió a destacar a nivel nacional al publicar la primera Declaración Ambiental Digital bajo EMAS en España, reforzando su compromiso con la innovación, la transparencia y la sostenibilidad.

Desde 2015, colabora activamente con el Club EMAS en proyectos de economía circular, como la reutilización de cangilones y cintas de goma para la fabricación de maceteros destinados a jardines verticales.

Asimismo, participa de forma constante en iniciativas conjuntas a través del Grupo de Medio Ambiente del Puerto de Barcelona, contribuyendo a la mejora ambiental del entorno portuario.

En 2024, la planta ha desarrollado diversas acciones solidarias y de concienciación ambiental, entre las que destacan una paella benéfica para la investigación de la ELA, donaciones de equipos de protección tras la DANA en Valencia, la participación en el Gran Recapte de alimentos para el Banco de Alimentos de Cataluña, una campaña de recogida de juguetes para Cruz Roja y una rifa solidaria con aportaciones destinadas a esta organización.

Finalmente, los empleados de Elian contribuyen activamente a la mejora continua a través de las reuniones trimestrales del Comité de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.

### Otras informaciones y noticias de interés

Contenido no exigible por el Reglamento EMAS o sus disposiciones complementarias.

### Información social

Enlace aquí con nuestras principales redes sociales.

# Evaluación y desempeño medioambiental

## Métricas principales

### Indicadores globales 2024

Incluye el sumatorio de todos los centros de la organización bajo el Registro EMAS

| CONSUMO DE ENERGÍA | CONSUMO DE AGUA | VERTIDOS INDUSTRIALES | EMISIONES $CO_2$ | RESIDUOS |
|---|---|---|---|---|
| 177.876,53 MWh | 8.336.725 $m^3$ | 109.680 $m^3$ | 33.534,14 Tn | 1.156,63 Tn |
| • Consumo renovables **10 %**<br>• Generación renovables **0 %** | • Red de suministro **2 %**<br>Origen Red \| Otras | • Cauce público **0 %**<br>• Sist. Saneamiento **100 %** | • Indirectas **18 %**<br>• Directas **82 %** | • Peligrosos **0,51 %**<br>• Valorización **99 %** |

Valores unitarios sobre la producción/prestación

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **0,237** $MWh/_{tn}$ | **11,13** $m^3/_{tn}$ | **0,15** $m^3/_{tn}$ | **0.045** $Tn/_{tn}$ | **0,0015** $Tn/_{tn}$ |

Ref.Unidad: **tn** Habas procesadas

Ocultar todas las tablas

## Dimensión de la actividad

### Descripción de la actividad principal

La planta de producción ubicada en el Puerto de Barcelona, objeto de esta declaración ambiental, se dedica a la molturación de habas de soja para la obtención de productos destinados principalmente a la nutrición animal (harina y cáscara para piensos) y al uso alimentario y/o industrial (aceite crudo).

El proceso productivo incluye el uso de hexano como disolvente en la extracción del aceite. Este compuesto, derivado del petróleo, es altamente inflamable y volátil, por lo que la planta aplica rigurosas medidas de seguridad y de control ambiental para eliminar o minimizar cualquier riesgo asociado.

A continuación, se describe de forma resumida el proceso productivo:

A continuación, se describe de forma resumida el proceso productivo:

1. Recepción y Almacenamiento de Soja: Las habas de soja llegan en buques tipo Panamax y se descargan mediante equipos automatizados (Golfetto y Bühler). Una vez descargadas, se almacenan en silos verticales de hormigón. Su transporte interno se realiza mediante transportadores de palas tipo redler y elevadores.

Antes de su almacenamiento definitivo, las habas pasan por un proceso de limpieza mecánica, que incluye separación de piedras, ramas y otras impurezas, así como la aspiración de polvo.

2. Secado: El secado se realiza en dos secadores verticales gemelos. Las habas circulan por columnas cerradas donde reciben aire caliente generado a partir de la recuperación de calor del sistema de hot water loop, el cual aprovecha los gases calientes del propio proceso. El objetivo es reducir la humedad del grano hasta niveles adecuados para su procesamiento posterior.

3. Preparación Mecánica: Una vez secas, las habas se trituran y se acondicionan térmicamente en un tambor rotativo. Posteriormente, pasan por unos laminadores que transforman el grano en láminas finas, con el fin de romper las vacuolas que contienen el aceite y facilitar así su extracción en la siguiente fase.

4. Extracción con Solvente: Las láminas de soja se someten a un proceso de lixiviación con hexano en circuito cerrado. De esta operación se obtienen dos corrientes: por un lado, la harina desengrasada impregnada en hexano y, por otro, una disolución de aceite y solvente (miscela).

La miscela se somete a un proceso de destilación al vacío en tres etapas, que permite separar el hexano y obtener el aceite crudo. Este aceite es posteriormente desgomado para eliminar gomas hidratables, alcanzando así las especificaciones comerciales requeridas.

5. Almacenamiento y Expedición de Aceite: El aceite desgomado se conduce mediante tuberías hasta depósitos superficiales de almacenamiento, desde donde se carga en camiones cisterna o en buques, a través de sistemas de bombeo y conducciones específicas.

6. Desolventizado y Procesado de Harina: La harina impregnada con hexano se trata en un desolventizador–tostador (DT), donde se elimina el disolvente y se tuesta el producto. A continuación, se seca en un secador rotativo horizontal, se enfría en un enfriador rotativo y se muele en tamizadores y molinos de martillos.

7. Recuperación del Solvente: Todos los vapores de hexano generados durante el proceso (desolventizado, destilación, vacío) se condensan utilizando agua de refrigeración en un sistema cerrado, que intercambia calor con el agua del mar.

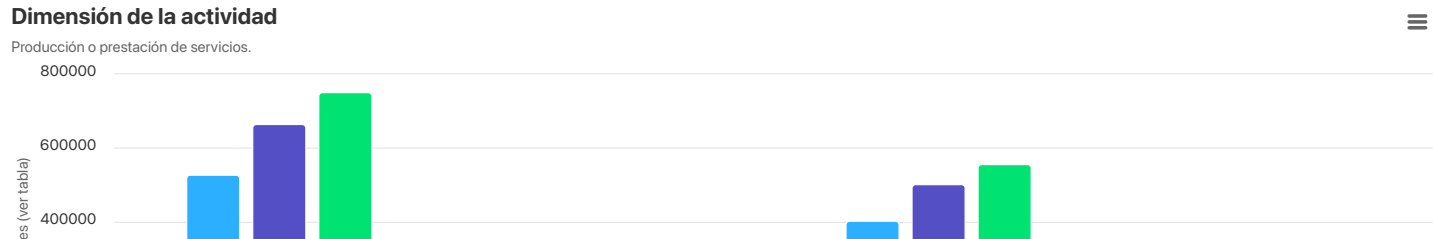
La mezcla agua–hexano se somete a decantación para separar ambas fases. El hexano recuperado se reutiliza en el proceso, mientras que el agua se somete a ebullición controlada (entre 63 y 69 °C) para eliminar posibles trazas residuales del disolvente.

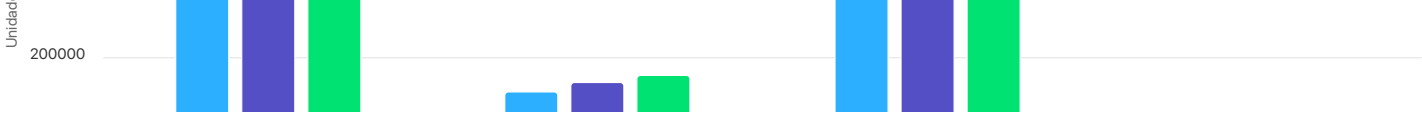
8. Almacenamiento y Expedición de Harina: Una vez molida, la harina se transporta mediante redlers y elevadores hasta silos de almacenamiento con ventilación. Su expedición se realiza por camión o por barco, con control de peso mediante básculas.

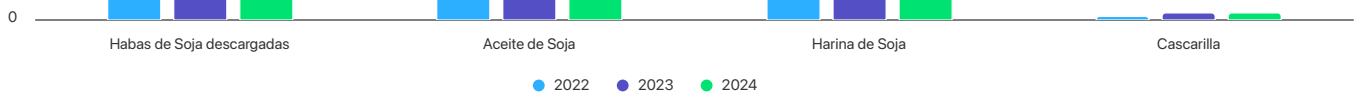
DIAGRAMA DE PROCESOS: mapaprocesos-1d21dd10



## Evolución de la actividad productiva




Unidad
200000




Ocultar datos

Nota: Las unidades mostradas en el gráfico son las especificadas en la columna unidades de la tabla siguiente. Puede filtrar por producto o servicio para mostrar el gráfico deseado.

CLEAR FILTERS COLUMNS CSV COPY PDF

Mostrar 100 registros

| Unidades | Producto / Servicio | Centro | 2022 | 2023 | 2024 |
|---|---|---|---|---|---|
| Tn | Habas de Soja descargadas | Planta Puerto Barcelona | 523.845 | 661.579 | 748.407 |
| Tn | Aceite de Soja | Cargill Puerto de Barcelona | 105.435 | 133.188 | 149.681 |
| Tn | Harina de Soja | Cargill Puerto de Barcelona | 400.772 | 498.835 | 554.089 |
| Tn | Cascarilla | Cargill Puerto de Barcelona | 6.839 | 17.744 | 17.534 |
| | Producto / Servicio | Centro | | | |

Mostrando registros del 1 al 4 de un total de 4 registros

# Uso y gestión de la energía

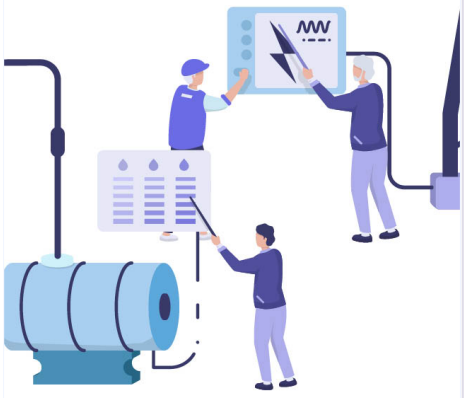
## Gestión de la energía

La energía es un recurso estratégico para la competitividad industrial, pero también representa una fuente de impacto ambiental relevante. Por ello, Elian mantiene un compromiso firme con la eficiencia energética, orientado a reducir el consumo, mejorar el rendimiento de sus instalaciones y disminuir las emisiones asociadas.

En la planta del Puerto de Barcelona, se trabaja en la optimización tanto de la energía eléctrica como de la energía térmica utilizada para la generación de vapor:

- Monitorización y automatización del consumo energético, lo que permite identificar oportunidades de mejora y ajustar el uso de energía a la demanda real del proceso.
- Mantenimiento optimizado y uso racional de los equipos, incrementando su vida útil y reduciendo consumos innecesarios.
- Contrato de suministro eléctrico con garantía de origen renovable, lo que refuerza el compromiso con la descarbonización del mix energético.
- Control de la iluminación exterior mediante reloj astronómico, evitando consumos fuera del horario necesario.
- Sistema de gestión energética certificado según la norma ISO 50001, que garantiza un enfoque sistemático, basado en la mejora continua.

En febrero de 2024, se ha llevado a cabo la sustitución de la caldera de proceso por un nuevo equipo de mayor eficiencia energética y menor potencia instalada, con posibilidad de utilizar una mezcla con hasta un 10 % de hidrógeno. Esta actuación no solo permite reducir el consumo de gas natural, sino también las emisiones



atmosféricas asociadas, contribuyendo directamente a los objetivos de reducción de la huella de carbono de la planta.

## Gestión y control ambiental

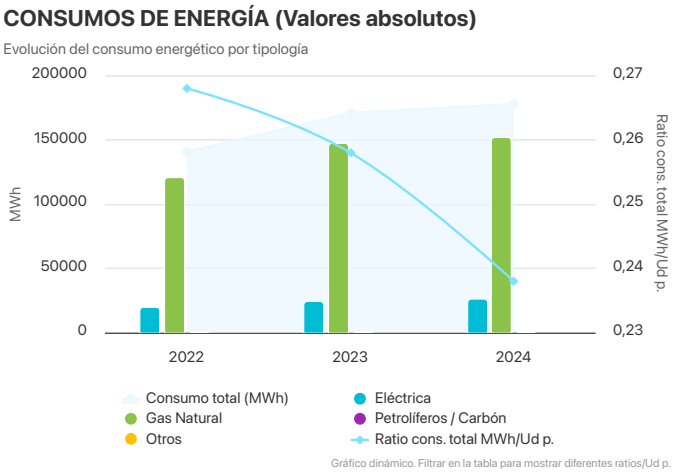
Durante el año 2024 se ha registrado un aumento en el consumo total de energía, tanto eléctrica como térmica (vapor), en consonancia con el incremento de la actividad productiva respecto al ejercicio anterior.

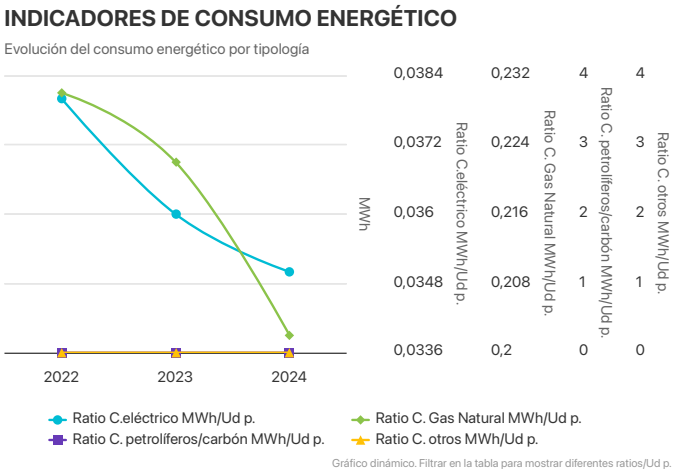
No obstante, a pesar de este aumento en términos absolutos, el consumo específico de energía por unidad producida se ha reducido, lo que evidencia una mejora en la eficiencia energética global del sistema. Esta mejora está directamente vinculada a una mayor estabilidad operativa de la planta, ya que los arranques y paradas —fases especialmente intensivas en consumo energético — se han reducido significativamente.

Por su parte, el consumo de energía de origen petrolífero, correspondiente al uso de gasoil en equipos móviles, se ha mantenido estable en comparación con el año 2023.

## Evolución de métricas y ratios específicos

Unidades de consumo energético en MWh y sus ratios asociadas a la actividad.




Ocultar datos

Las magnitudes energéticas se parametrizan siempre en MWh, mostrando en cada celda su transformación a GJ, mediante la conversión estándar MWh*3,6 (factor reconocido y utilizado oficialmente por el SI (BIPM), Eurostat, IEA, IPCC y en España por el MITECO).

CLEAR FILTERS CSV COPY

Mostrar 10 registros

| ↓ Año | Centro | Usos / Info | Consu... Eléctrica (MWh) | Consu... GN/GL... | Petrolíf... / Carbón (MWh) | Consu... Otros (MWh) | Ratio elec. MWh/Ud p. | Ratio GN MWh/Ud p. | Ratio Petrol. MWh/Ud p. | Ratio otros MWh/Ud p. | Ratio cons. total MWh/Ud p. | Consu... total (MWh) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Produ... | 19.83... (71.395,765 GJ) | 120.7... (434.525,605 GJ) | 92,447 (332,809 GJ) | ( GJ) | 0,038 MWh/Tn (0,136 GJ/Tn) | 0,230 MWh/Tn (0,829 GJ/Tn) | 0,000 MWh/Tn (0,001 GJ/Tn) | 0,000 MWh/Tn ( GJ/Tn) | 0,268 MWh/Tn (0,966 GJ/Tn) | 140.6... (506.254,180 GJ) |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | Produ... | 23.87... (85.959,770 GJ) | 146.7... (528.476,789 GJ) | 85,707 (308,545 GJ) | ( GJ) | 0,036 MWh/Tn (0,130 GJ/Tn) | 0,222 MWh/Tn (0,799 GJ/Tn) | 0,000 MWh/Tn (0,000 GJ/Tn) | 0,000 MWh/Tn ( GJ/Tn) | 0,258 MWh/Tn (0,929 GJ/Tn) | 170.7... (614.745,104 GJ) |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Produ... | 26.26... (94.541,890 GJ) | 151.5... (545.497,024 GJ) | 87,940 (316,584 GJ) | ( GJ) | 0,035 MWh/Tn (0,126 GJ/Tn) | 0,202 MWh/Tn (0,729 GJ/Tn) | 0,000 MWh/Tn (0,000 GJ/Tn) | 0,000 MWh/Tn ( GJ/Tn) | 0,238 MWh/Tn (0,856 GJ/Tn) | 177.8... (640.355,497 GJ) |
| Año | Centro | | ∑ = | ∑ = | ∑ = | ∑ = 0,000 | | | | | | ∑ = |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 69.971,507 | 419.027,616 | 266,094 | 489.265,217 |

Mostrando registros del 1 al 3 de un total de 3 registros

# Uso y gestión del agua

## Gestión del agua

Elian mantiene un firme compromiso con la gestión sostenible del agua, un recurso esencial para el funcionamiento de su actividad industrial. A lo largo de los últimos años, se han adoptado diversas medidas técnicas y organizativas orientadas a reducir el consumo, optimizar los usos y garantizar la calidad del recurso en todas las etapas del proceso productivo.

- La implementación de un sistema de refrigeración mediante agua de mar ha permitido reducir significativamente el uso de agua potable, al destinar agua marina exclusivamente a funciones térmicas no contaminantes.
- La incorporación de un circuito cerrado de recuperación de calor (hot water loop) permite reutilizar la energía térmica de los gases del proceso para calentar agua empleada en el secado de la soja, lo que ha contribuido a disminuir notablemente el consumo de vapor y, en consecuencia, de agua de red.
- Se han sustituido progresivamente varios equipos por otros más eficientes en el uso de agua, como el DT de extracción, secador rotativo de harina y la nueva caldera industrial, instalada en 2024.

La instalación utiliza diferentes fuentes de agua, en función de su disponibilidad y del uso previsto:

- Agua de mar: Se emplea exclusivamente para tareas de refrigeración en los procesos industriales. El consumo máximo previsto asciende a 8.040.000 $m^3$ al año. Esta agua no se utiliza para consumo humano ni para procesos directos de producción, y es devuelta al medio tras su uso, cumpliendo con los parámetros establecidos.
- Agua de red municipal: Se destina a usos auxiliares dentro de la planta, como limpieza, servicios higiénicos y ciertos procesos que requieren agua de calidad potable. El consumo máximo autorizado en la Autorización Ambiental Integrada (AAI) es de 178.000 $m^3$ al año.
- Agua subterránea: La planta no dispone de captaciones propias ni utiliza agua subterránea en ninguno de sus procesos.

El vertido de aguas se encuentra sometido a control diario, realizándose análisis de parámetros como pH, conductividad, DQO, entre otros, asegurando el cumplimiento normativo y la protección del entorno.



## Gestión y control ambiental

Durante el año 2024, se ha registrado un aumento del consumo total de agua (tanto de red como de mar) en comparación con 2023, motivado principalmente por un incremento en el volumen de producción.

No obstante, los ratios de consumo específico ($m^3$ por tonelada producida) han experimentado una reducción tanto para el agua de red como para el agua de mar, lo que refleja una mejora en la eficiencia hídrica de los procesos productivos.

Cabe destacar que, en febrero de 2023, se presentó una modificación sustancial de la Autorización Ambiental Integrada, que incluía

cambios relevantes en este vector ambiental, actualizando condiciones operativas y de control.

En cuanto a la metodología de seguimiento:

- El consumo de agua de mar se estima a partir de las horas de funcionamiento y la potencia nominal de la bomba de captación.
- El consumo de agua de red se obtiene mediante lectura directa de contador, lo que garantiza mayor precisión en el seguimiento.

En conjunto, los resultados de 2024 muestran una evolución positiva hacia una gestión más eficiente del recurso hídrico, en línea con los objetivos de sostenibilidad y mejora continua del sistema de gestión ambiental de Elian.

## Evolución de métricas y ratios específicos

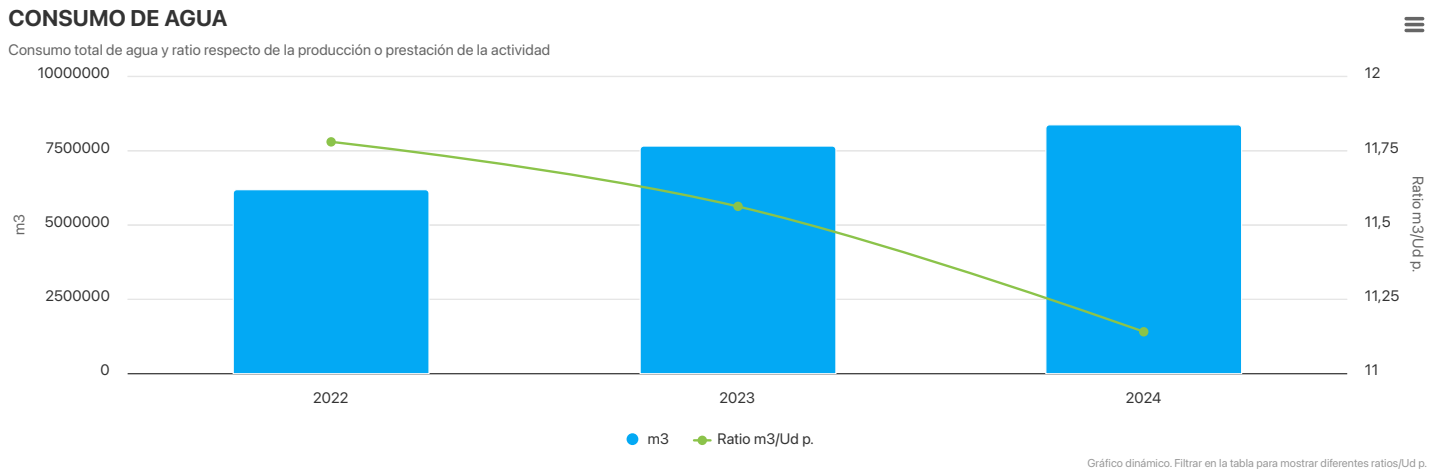



Gráfico dinámico. Filtrar en la tabla para mostrar diferentes ratios/Ud p.

Ocultar datos

CLEAR FILTERS CSV COPY

Mostrar All registros

| Año | Centro | Origen del agua | Usos | m3 | Ratio m3/Ud p. |
|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Red pública de abastecimiento | Producción | 140.111,000 | 0,267 m3/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Captación superficial | Refrigeración | 6.030.000,000 | 11,511 m3/Tn |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | Captación superficial | Refrigeración | 7.489.000,000 | 11,320 m3/Tn |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | Red pública de abastecimiento | Producción | 159.484,000 | 0,241 m3/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Captación superficial | Refrigeración | 8.164.271,000 | 10,909 m3/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Red pública de abastecimiento | Producción | 172.454,000 | 0,230 m3/Tn |
| Año | Centro | Origen del agua | Usos | | |

∑ = 22.155.320,000

Mostrando registros del 1 al 6 de un total de 6 registros

Nota:

## Gestión de los vertidos de aguas residuales

## Gestión de vertidos

La gestión de vertidos de aguas residuales industriales es fundamental para proteger el medio ambiente y la salud pública. Los vertidos, que contienen sustancias contaminantes, deben contar con la autorización administrativa correspondiente, que establece las condiciones para minimizar su impacto ambiental.

En nuestra planta del Puerto de Barcelona, desde 2020 el permiso de vertido está integrado en la autorización ambiental integrada.

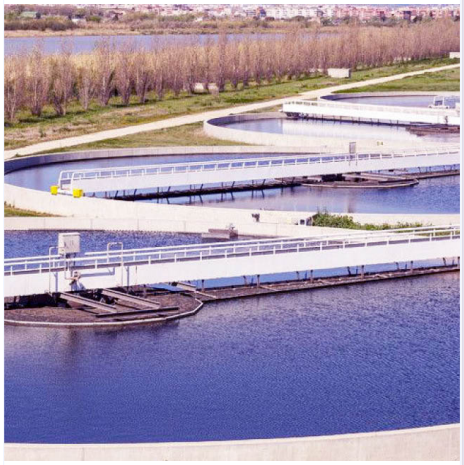
Los vertidos se clasifican según su origen y destino:

- Aguas sanitarias, que se recogen en fosas sépticas que se vacían anualmente.
- Aguas pluviales, que vierten al colector del Puerto.
- Aguas industriales, procedentes de los procesos productivos.
- Aguas de refrigeración, en circuito cerrado con agua de mar.

Las aguas industriales se someten a un tratamiento de depuración previo a su vertido para garantizar el cumplimiento de los límites legales. Los vertidos se monitorizan periódicamente mediante análisis para verificar su calidad.

Actualmente, disponemos de tres puntos de vertido:

- Aguas pluviales al colector del Puerto de Barcelona.
- Aguas industriales al alcantarillado público, tras decantación física en foso skim-pit.
- Aguas de refrigeración, con un caudal aproximado de 1.000 $m^3/h$, que se devuelven al mar en circuito cerrado, con un incremento térmico máximo permitido de 5ºC según autorización ambiental.



## Gestión y control ambiental

De acuerdo con lo establecido en el Reglamento Metropolitano de Aguas Residuales (RMAAR), se presentan los resultados anuales de los autocontroles de vertido remitidos a la Agencia Catalana del Agua (ACA). Los parámetros analizados en las aguas residuales son los siguientes:

- Nitrógeno Kjeldahl
- Fósforo
- Demanda Química de Oxígeno (DQO)
- Cloruros
- Carbono Orgánico Total (COT)
- Sulfuros
- Sulfatos
- Materias en suspensión
- Materia orgánica
- Sales solubles / Conductividad
- Sustancias inhibidoras

Durante el año 2024, no se superaron los valores límite establecidos por el Área Metropolitana de Barcelona (AMB) en ninguno de los contaminantes mencionados, salvo una excepción registrada en el último autocontrol trimestral, donde se detectó una

los contaminantes mencionados, salvo una excepción registrada en el último autocontrol trimestral, donde se detectó una superación puntual del parámetro de Demanda Química de Oxígeno (DQO). Esta incidencia fue debidamente comunicada y gestionada conforme a los protocolos establecidos. Las inspecciones trimestrales realizadas por el AMB no detectaron otras superaciones a lo largo del año.

Cabe destacar que el caudal total de agua vertida fue superior al de años anteriores, consecuencia directa del aumento en la actividad productiva.

Cauce público receptor del vertido: Estación Depuradora de Aguas Residuales (E.D.A.R) el Prat

## Evolución de métricas y ratios específicos

Ocultar datos

CLEAR FILTERS CSV COPY

Mostrar All registros

| Año | Centro | Volumen Total m3 | Ratio m3/Ud p. | Destino | Contaminante | Concentración | Límite | Ud. Con. | Valor másico kg | Ratio Kg/Ud p. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Barcelona Puerto (523.845,000 Tn) | 87.359,210 | 0,167 | Sisterma de saneamiento | Nitrogeno total | 21,910 | 90 | mg/L | 1.914,100 | 0,004 kg/Tn |
| 2022 | Cargill Barcelona Puerto (523.845,000 Tn) | 87.359,210 | 0,167 | Sisterma de saneamiento | Fosforo Total | 0,920 | 50 | mg/L | 80,300 | 0,000 kg/Tn |
| 2022 | Cargill Barcelona Puerto (523.845,000 Tn) | 87.359,210 | 0,167 | Sisterma de saneamiento | Carbono orgánico total | 236,400 | 450 | mg/L | 20.651,700 | 0,039 kg/Tn |
| 2022 | Cargill Barcelona Puerto (523.845,000 Tn) | 87.359,210 | 0,167 | Sisterma de saneamiento | Cloruros | 245,560 | 2500 | mg/L | 21.451,500 | 0,041 kg/Tn |
| 2022 | Cargill Barcelona Puerto (523.845,000 Tn) | 87.359,210 | 0,167 | Sisterma de saneamiento | DQO | 870,330 | 1500 | mg/L | 76.031,600 | 0,145 kg/Tn |
| 2023 | Cargill Barcelona Puerto (661.579,000 Tn) | 101.431,800 | 0,153 | Sisterma de saneamiento | Nitrogeno total | 16,500 | 90 | mg/L | 1.640,600 | 0,002 kg/Tn |
| 2023 | Cargill Barcelona Puerto (661.579,000 Tn) | 101.431,800 | 0,153 | Sisterma de saneamiento | Fosforo Total | 1,140 | 50 | mg/L | 113,400 | 0,000 kg/Tn |
| 2023 | Cargill Barcelona Puerto (661.579,000 Tn) | 101.431,800 | 0,153 | Sisterma de saneamiento | Carbono orgánico total | 181,250 | 450 | mg/L | 18.023,200 | 0,027 kg/Tn |
| 2023 | Cargill Barcelona Puerto (661.579,000 Tn) | 101.431,800 | 0,153 | Sisterma de saneamiento | Cloruros | 396,000 | 2500 | mg/L | 39.377,600 | 0,060 kg/Tn |
| 2023 | Cargill Barcelona Puerto (661.579,000 Tn) | 101.431,800 | 0,153 | Sisterma de saneamiento | DQO | 864,170 | 1500 | mg/L | 85.931,200 | 0,130 kg/Tn |
| 2024 | Elian Barcelona Puerto (748.407,000 Tn) | 109.680,700 | 0,147 | Sisterma de saneamiento | Nitrogeno total | 16,280 | 90 | mg/L | 1.751,000 | 0,002 kg/Tn |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2024 | Elian Barcelona Puerto (748.407,000 Tn) | 109.680,700 | 0,147 | Sisterma de saneamiento | Fósforo | 1,330 | 50 | mg/L | 142,500 | 0,000 kg/Tn |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2024 | Elian Barcelona Puerto (748.407,000 Tn) | 109.680,700 | 0,147 | Sisterma de saneamiento | DQO | 936,430 | 1500 | mg/L | 100.689,500 | 0,135 kg/Tn |
| 2024 | Elian Barcelona Puerto (748.407,000 Tn) | 109.680,700 | 0,147 | Sisterma de saneamiento | Carbono orgánico total | 198,000 | 450 | mg/L | 21.290,000 | 0,028 kg/Tn |
| 2024 | Elian Barcelona Puerto (748.407,000 Tn) | 109.680,700 | 0,147 | Sisterma de saneamiento | Cloruros | 316,710 | 2500 | mg/L | 34.054,700 | 0,046 kg/Tn |
| Año | Centro | | | Desti... | Conta... | | | | | |

Mostrando registros del 1 al 15 de un total de 15 registros

# Emisiones a la atmósfera

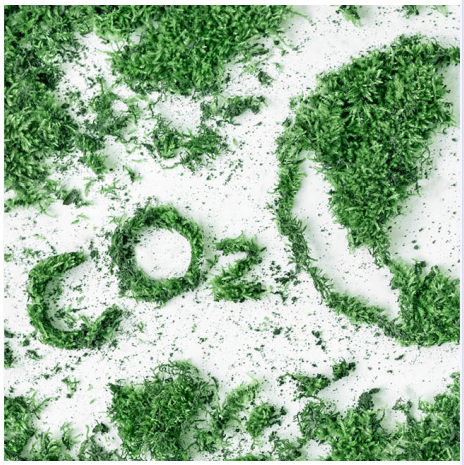
## Gestión de emisiones

Las emisiones atmosféricas son descargas de sustancias o formas de energía al aire que pueden tener efectos negativos sobre la salud humana y el medio ambiente. Para minimizar su impacto, la actividad industrial está sujeta a límites legales y a programas de control establecidos en la normativa vigente, como la normativa CAPCA en Cataluña.

En la planta de molturación de Elian, las principales emisiones atmosféricas corresponden a partículas en suspensión (PST), compuestos orgánicos volátiles (COVs), $CO_2$, CO, NOx y gases refrigerantes.

- PST (partículas sólidas totales): Su origen principal es la manipulación de grano y harina de soja. Todos los focos emisores se controlan conforme a la normativa vigente, con una periodicidad de tres años. En 2023 se sustituyeron dos enfriadores de harina por un equipo más eficiente, lo que permitió eliminar un foco de emisión. Las mediciones realizadas posteriormente arrojaron valores por debajo del límite de detección.
- COVs: procedentes del uso de hexano en la extracción de aceite. El control de emisiones del foco correspondiente se realiza cada 2 años. Tras la renovación de la planta de extracción en 2019 con un nuevo DT, se logró reducir las emisiones en un 40 % respecto a niveles anteriores.
- $CO_2$, CO y NOx: generados principalmente por la combustión en la caldera de vapor. En febrero de 2024 se sustituyó la caldera existente (26,7 MW) por otra de menor potencia (19,92 MW), más eficiente y con capacidad para operar con hasta un 10 % de hidrógeno, lo que contribuirá a reducir futuras emisiones. Además, desde 2020, las emisiones de CO se monitorizan en continuo mediante un sistema automático (SAM) conectado a la red XEAC de la Generalitat de Catalunya.
- Gases refrigerantes: los equipos de climatización son supervisados trimestralmente por una empresa mantenedora autorizada. En 2024 no fue necesario reponer gases, indicando la ausencia de fugas.

La sustitución de equipos e inversiones en tecnología más eficiente durante 2024 reflejan el compromiso de Elian con la mejora continua y la reducción del impacto ambiental de sus emisiones atmosféricas.



## Gestión y control ambiental

En 2024, la planta dispone de un total de 37 focos canalizados activos, de los cuales la mayoría emiten partículas de polvo (PST), compuestos orgánicos volátiles (COVs), CO, NOx, y otros contaminantes asociados al proceso de molturación y extracción de aceite de soja.

Una parte significativa de los focos, especialmente los asociados a silos de almacenamiento, tanques de aceite y vitrinas de laboratorio, están exentos de medición según lo establecido en la normativa vigente (IT-AT-004 y el artículo 5.4 del Real Decreto 100/2011), por tratarse de emisiones no significativas o intermitentes.

Entre los focos sometidos a control destacan:

- Secadores, enfriadores y sistemas de aspiración con límite de emisión de partículas de 20 mg/Nm$^3$, cumpliendo todos los valores permitidos.
- Focos de COVs, relacionados con el uso de hexano, regulados por el Real Decreto 117/2003, cuyos valores se mantienen dentro de los límites según tipo de soja procesada.
- La nueva caldera de 19,92 MW instalada en 2024, que emite monóxido de carbono (CO) y óxidos de nitrógeno (NOx), con límites establecidos de 100 mg/Nm$^3$ para cada uno. Todas las emisiones controladas se mantienen dentro de los valores permitidos por la normativa vigente.

Las emisiones de $CO_2$, tanto directas (alcance 1) como indirectas (alcance 2), han sido cuantificadas y verificadas externamente por TÜV Rheinland en 2023, conforme a los estándares vigentes.

Este desempeño refleja el compromiso de Elian con el cumplimiento ambiental, el control riguroso de sus emisiones y la mejora continua de sus procesos.

Ocultar datos

CLEAR FILTERS CSV COPY

Mostrar All registros Buscar:

| Año | Centro/Foco | Origen/Tipo | Contaminante | Concentración | Ud. Con. | Límite | Emisión másica (kg) | Ratio Kg /Ud p. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | 702 – Aspiració Sitges 1 i 2 (523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,600 | mg/Nm3 | 20.0000 | 1,520 | 0,000 kg/Tn |
| 2022 | 704- aspiracio silos 6 i 7 (523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,600 | mg/Nm3 | 20.0000 | 2,300 | 0,000 kg/Tn |
| 2022 | 703- aspiracio silos 3 i 4 (573.398,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,200 | mg/Nm3 | 20.0000 | 2,230 | 0,000 kg/Tn |
| 2022 | 705 - Aspiracio silos 8 i 9 (523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 2,600 | mg/Nm3 | 20.0000 | 1,410 | 0,000 kg/Tn |
| 2022 | 711 – Aspiració tanques 25, 24 (faves seques) y 30 (llavors) (523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,200 | mg/Nm3 | 20,0000 | 0,070 | 0,000 kg/Tn |
| 2022 | 707A - Assecador (523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,500 | mg/Nm3 | 20.0000 | 573,590 | 0,001 kg/Tn |
| 2022 | 707B - Assecador (523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,700 | mg/Nm3 | 20.0000 | 1.069,370 | 0,002 kg/Tn |
| 2022 | 751 A – Aspirador refredador de farina 137A (523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,770 | mg/Nm3 | 20.0000 | 189,440 | 0,000 kg/Tn |
| 2022 | 751 B – Aspirador refredador de farina 137 B (523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 3,030 | mg/Nm3 | 20.0000 | 263,880 | 0,001 kg/Tn |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | 531 Redler de descarga laminadoras A-G a 550<br>(523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,570 | mg/Nm3 | 20 | 3,010 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2022 | 532 Redler de descarga laminadoras J-Q y Expanders<br>(523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 6,170 | mg/Nm3 | 20 | 8,230 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2022 | 747 – Ventilador evacuació flegmes<br>(523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | COV´s | 5.495,000 | mg/Nm3 kg/t | 1.2000 | 7.094,670 | 0,014<br>kg/Tn |
| 2022 | Caldera de vapor<br>(523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | NOX | 177,100 | mg/Nm3 | 450.0000 | 17.949,290 | 0,034<br>kg/Tn |
| 2023 | 702 – Aspiració Sitges 1 i 2<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,600 | mg/Nm3 | 20.0000 | 0,880 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2023 | 704- aspiracio silos 6 i 7<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,600 | mg/Nm3 | 20.0000 | 2,260 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2023 | 703- aspiracio silos 3 i 4<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,200 | mg/Nm3 | 20.0000 | 3,210 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2023 | 705 - Aspiracio silos 8 i 9<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 2,600 | mg/Nm3 | 20.0000 | 0,960 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2023 | 711 – Aspiració tanques 25, 24 (faves seques) y 30 (llavors)<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,200 | mg/Nm3 | 20,0000 | 0,170 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2023 | 707A - Assecador<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,500 | mg/Nm3 | 20.0000 | 692,610 | 0,001<br>kg/Tn |
| 2023 | 707B - Assecador<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,700 | mg/Nm3 | 20.0000 | 1.317,570 | 0,002<br>kg/Tn |
| 2023 | 751 A – Aspirador refredador de farina 137A<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,770 | mg/Nm3 | 20.0000 | 241,420 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2023 | 751 B – Aspirador refredador de farina 137 B<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,770 | mg/Nm3 | 20.0000 | 336,230 | 0,001<br>kg/Tn |
| 2023 | 531 Redler de descarga laminadoras A-G a 550<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,570 | mg/Nm3 | 20 | 3,770 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2023 | 532 Redler de descarga laminadoras J-Q y Expanders<br>(523.845,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 6,170 | mg/Nm3 | 20 | 10,280 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2023 | 747 – Ventilador evacuació flegmes<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | COV´s | 2.352,500 | mg/Nm3 kg/t | 1.2000 | 4.509,870 | 0,007<br>kg/Tn |
| 2023 | Caldera de vapor<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | NOX | 231,530 | mg/Nm3 | 450.0000 | 28.829,850 | 0,044<br>kg/Tn |
| 2023 | Caldera de vapor<br>(661.579,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | CO | 11,500 | mg/Nm3 | 450.0000 | 796,910 | 0,001<br>kg/Tn |
| 2024 | 702 – Aspiració Sitges 1 i 2<br>(748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,600 | mg/Nm3 | 20.0000 | 1,460 | 0,000<br>kg/Tn |
| 2024 | 704- aspiracio silos 6 i 7<br>(748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,600 | mg/Nm3 | 20.0000 | 1,790 | 0,000<br>kg/Tn |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2024 | 703- aspiracio silos 3 i 4 (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,200 | mg/Nm3 | 20.0000 | 3,140 | 0,000 kg/Tn |
| 2024 | 705 - Aspiracio silos 8 i 9 (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,700 | mg/Nm3 | 20.0000 | 0,730 | 0,000 kg/Tn |
| 2024 | 711 – Aspiració tanques 25, 24 (faves seques) y 30 (llavors) (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,200 | mg/Nm3 | 20,0000 | 0,960 | 0,000 kg/Tn |
| 2024 | 707A - Assecador (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,500 | mg/Nm3 | 20.0000 | 747,170 | 0,001 kg/Tn |
| 2024 | 707B - Assecador (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,200 | mg/Nm3 | 20.0000 | 1.456,360 | 0,002 kg/Tn |
| 2024 | 751 – Aspirador refredador de farina 137 (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,770 | mg/Nm3 | 20.0000 | 1,180 | 0,000 kg/Tn |
| 2024 | 531 Redler de descarga laminadoras A-G a 550 (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 1,570 | mg/Nm3 | 20 | 4,050 | 0,000 kg/Tn |
| 2024 | 532 Redler de descarga laminadoras J-Q y Expanders (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | Partículas (PST) | 6,170 | mg/Nm3 | 20 | 11,150 | 0,000 kg/Tn |
| 2024 | 747 – Ventilador evacuació flegmes (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | COV´s | 6.624,670 | mg/Nm3 | 1.2000 kg/t | 9.738,265 | 0,013 kg/Tn |
| 2024 | 746 – Ventilador purga extractor (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | COV´s | 444,400 | mg/Nm3 | 1.2000 kg/t | 1.017,780 | 0,001 kg/Tn |
| 2024 | Caldera de vapor (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | NOX | 93,870 | mg/Nm3 | 100.0000 | 10.366,230 | 0,014 kg/Tn |
| 2024 | Caldera de vapor (748.407,000 Tn) | Foco de emisión vehiculado | CO | 11,600 | mg/Nm3 | 100.0000 | 1.277,370 | 0,002 kg/Tn |

Año | Centro/Foco | Origen... | Conta...

Mostrando registros del 1 al 41 de un total de 41 registros

# Emisiones de $CO_2$

### EMISIONES DE CO2 (Valores absolutos)

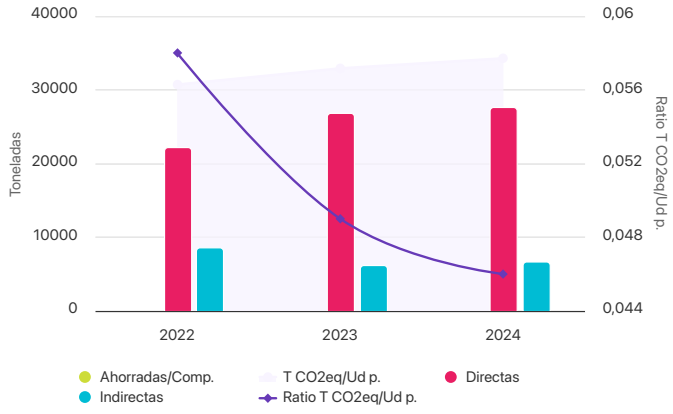



Gráfico dinámico. Filtrar en la tabla para mostrar diferentes ratios/Ud p.

### INDICADORES DE EMISIONES DE CO2

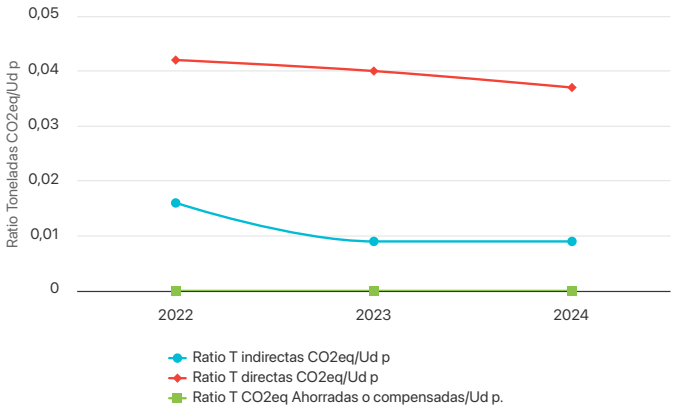



Gráfico dinámico. Filtrar en la tabla para mostrar diferentes ratios/Ud p.

Ocultar datos

CLEAR FILTERS CSV COPY

Mostrar All registros

Buscar:

| Año | Centro | Origen/Tipo | CO2eq Directas (S1) | CO2eq Indirectas (S2) | CO2eq Indirectas (S3) | CO2eq Ahorradas/... | T CO2eq Totales | Ratio Total t CO2eq/Ud p. | Ratio t indirectas CO2eq/Ud p | Ratio T directas CO2eq/Ud p | Ratio T CO2eq ahorr./Ud p. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Combustión Caldera | 21.960,900 | | | | 21.960,900 | 0,042 t/Tn | | 0,042 t/Tn | |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Gasoil vehículos | 1,080 | | | | 1,080 | | | | |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Consumo de electricidad | | 8.587,324 | | | 8.587,324 | 0,016 t/Tn | 0,016 t/Tn | | |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Gas refrigerante | 159,393 | | | | 159,393 | | | | |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | Gas refrigerante | | | | | 0,000 | | | | |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | Combustión en fuentes estacionari... | 26.706,270 | | | | 26.706,270 | 0,040 t/Tn | | 0,040 t/Tn | |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | Combustión en fuentes móviles | 2,940 | | | | 2,940 | | | | |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | Maquinaria y otras fuentes móviles | 19,530 | | | | 19,530 | | | | |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | Consumo de electricidad adquirida en instalacion... | | 6.184,330 | | | 6.184,330 | 0,009 t/Tn | 0,009 t/Tn | | |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Gas refrigerante | | | | | 0,000 | | | | |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Combustión en fuentes estacionari... | 27.568,200 | | | | 27.568,200 | 0,037 t/Tn | | 0,037 t/Tn | |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Combustión en fuentes móviles | 19,000 | | | | 19,000 | | | | |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Maquinaria y otras fuentes móviles | 1,300 | | | | 1,300 | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Consumo de electricidad adquirida en instalacion... | | 6.688,840 | | 6.688,840 | 0,009 t/Tn | 0,009 t/Tn |
| Año | Cent... | Orig... | | | | | | |
| | | | ∑ = 76.438,613 | ∑ = 21.460,494 | ∑ = 0,000 | | | |

Mostrando registros del 1 al 14 de un total de 14 registros

# Producción y gestión de residuos

## Generación de residuos

Durante 2024, todos los residuos industriales fueron gestionados mediante gestores autorizados, garantizando trazabilidad y cumplimiento normativo. El total gestionado fue de 1.156,63 toneladas, de las cuales el 99,71 % fueron valorizadas y solo el 0,29 % se eliminaron.

Residuos no peligrosos más relevantes:

- Palos de soja (CER 020304): 587,68 t
- Lodos del proceso (CER 020301): 230,48 t
- Chatarra metálica (CER 200140): 185,18 t
- Residuos urbanos (CER 200301): 85,92 t
- Materiales de construcción (CER 170107): 40,40 t

También se trataron menores cantidades de madera, papel, cartón, cables, aceites comestibles y envases plásticos.

Residuos peligrosos tratados:

- Aguas jabonosas contaminadas (CER 120301): 1,84 t
- Equipos eléctricos con componentes peligrosos (CER 160213): 1,34 t
- Envases contaminados (CER 150110): 1,19 t
- Otros como aceites usados, grasas, residuos de laboratorio, fluorescentes, pilas y gases sumaron volúmenes menores.

Esta gestión refuerza nuestro compromiso con la economía circular, priorizando la prevención, valorización y reducción del impacto ambiental.



## Gestión y control ambiental

En 2024, la planta mejoró notablemente su eficiencia en la gestión de residuos, reduciendo el ratio de generación de 2,27 kg de residuo por tonelada producida en 2023 a 1,55 kg/tn, gracias al aumento de la producción (de 661.579 t a 748.407 t) y a una mayor eficiencia operativa. Este resultado refleja un mejor aprovechamiento de los recursos y una menor generación de residuos por

unidad de producto.

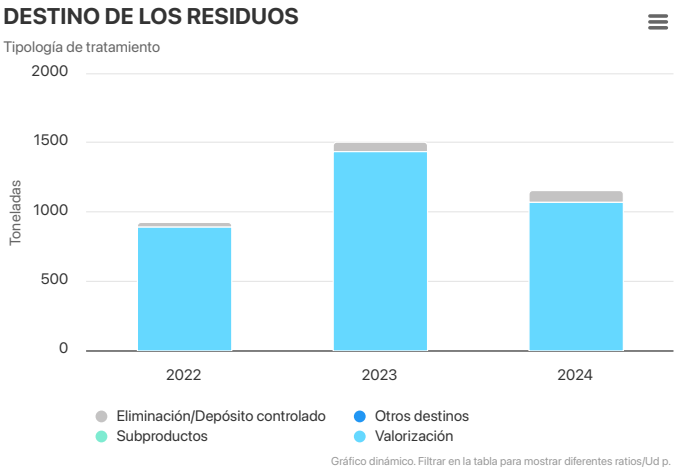
El volumen total de residuos descendió a 1.156,63 toneladas, frente a las 1.502,74 toneladas generadas en 2023. Cabe señalar que parte de estos residuos se generaron en el marco de proyectos de mejora e inversión, como la sustitución de la caldera y trabajos

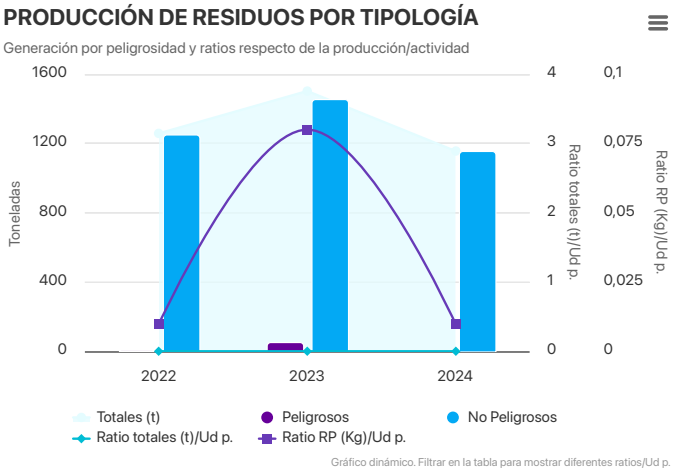
de limpieza en tanques de almacenamiento de aceite.

En cuanto a los residuos peligrosos, su proporción respecto al total también se redujo de forma significativa: del 3,34 % en 2023 al 0,51 % en 2024, lo que pone de manifiesto un mejor control y segregación de este tipo de residuos.

Además, la tasa de valorización alcanzó el 99,71 %, superando ampliamente el 95 % logrado en 2023, reforzando así el compromiso de la organización con la economía circular y la reducción del impacto ambiental asociado a su actividad.

## Evolución de métricas y ratios específicos




Ocultar datos

## Tipología y destino

CLEAR FILTERS CSV

Mostrar All registros

| Año | Centro | No peligrosos | Peligrosos | Eliminación/ Depósito controlado | Otros tratamientos | Valorización | Subproduc... | Ratio NP (Kg)/Ud p. | Ratio RP (Kg)/Ud p. | Totales (t) | Ratio totales (t)/Ud p. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | 1.251,920 | 6,620 | 35,835 | | 889,960 | | 2,390 kg/Tn | 0,01 t/Tn | 1.258,54 | 0,002 t/Tn |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | 1.452,440 | 50,290 | 69,910 | | 1.430,820 | | 2,195 kg/Tn | 0,08 t/Tn | 1.502,73 | 0,002 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | 1.150,710 | 5,920 | 89,230 | | 1.067,410 | | 1,538 kg/Tn | 0,01 t/Tn | 1.156,63 | 0,002 t/Tn |
| Año | Cent... | ∑ = 3.855,070 | ∑ = 62,830 | ∑ = 194,975 | ∑ = 0,000 | ∑ = 3.388,190 | ∑ = 0,000 | | | | |

Mostrando registros del 1 al 3 de un total de 3 registros

## Relación de residuos

CLEAR FILTERS CSV

Mostrar All registros

| Año | Centro | Descripción del residuo | Código CER/LER. | Tratamiento | Peligroso | Cantidad (t) | Ratio cantidad (t)/Udp. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Lodos de aceite de soja | 20.301 | Compostaje | No | 25,720 | 0,0000 t/Tn |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Piedras y palos | 20.304 | Compostaje | No | 672,600 | 0,0013 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Lodos y harina de soja | 120.112 | Valorización | Sí | 0,620 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Aguas Jabonosas | 120.301 | Eliminación final | Sí | 1,750 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Aceites Minerales | 130.205 | Valorización | Sí | 3,010 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Envases domésticos | 150.102 | Reciclaje | No | 1,330 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Envases que han contenido producto peligroso | 150.110 | Reciclaje | Sí | 0,800 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Filtros de polvo | 150.202 | Eliminación final | Sí | 0,100 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Filtros súcios de polvo | 150.203 | Valorización | No | 10,450 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Aerosoles | 160.504 | Reciclaje | Sí | 0,058 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (573.398,000 Tn) | Residuo de laboratorio | 160.506 | Valorización | Sí | 0,198 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Grasa de mantenimiento | 160.508 | Valorización | Sí | 0,047 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Pilas alcalínas | 160.604 | Reciclaje | No | 0,069 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Material de obra | 170.107 | Reciclaje | No | 368,580 | 0,0007 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Cables | 170.411 | Reciclaje | No | 4,220 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Material aislamiento | 170.604 | Reciclaje | No | 0,040 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Pápel y cartón | 200.101 | Valorización | No | 6,310 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Fluorescentes | 200.121 | Valorización | Sí | 0,030 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Grasas vegetales | 200.125 | Reciclaje | No | 0,070 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Barcelona (523.845,000 Tn) | Equipos electrónicos Obsoletos | 200.136 | Valorización | No | 0,330 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Madera | 200.138 | Reciclaje | No | 5,240 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Plásticos | 200.139 | Reciclaje | No | 0,247 | 0,0000 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Chatarra | 200.140 | Reciclaje | No | 162,360 | 0,0003 t/Tn |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Residuos Generales | 200.301 | Deposíto controlado | No | 33,700 | 0,0001 t/Tn |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | Piedras y palos | 20.304 | Compostaje | No | 570,360 | 0,0009 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Lodos de tanques de aceite | 20.301 | Compostaje | No | 414,860 | 0,0006 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Chatarra | 200.140 | Reciclaje | No | 403,500 | 0,0006 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Residuos liquidos acuosos que contienen sustancias peligrosas | 161.001 | Fisicoquímico / Eliminació final | Sí | 40,760 | 0,0001 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Residuos generales | 200.301 | Eliminació final | No | 27,200 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Madera | 200.138 | Reciclaje | No | 13,100 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Grasas de lodos de soja | 200.125 | Compostaje | No | 12,820 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Filtros de polvo o de agua sucios | 150.203 | Valorización | No | 5,330 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Aceite mineral | 150.205 | Valorización | Sí | 4,230 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Papel y cartón | 200.101 | Reciclaje | No | 2,720 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Aguas jabonosas | 120.301 | Evaporación / Eliminación final | Sí | 1,950 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Grasas aceite + harina soja | 120.112 | Valorización | Sí | 1,650 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Envases urbanos - contenedores amarillos planta | 150.102 | Reciclaje | No | 1,100 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Tela asfáltica | 170.604 | Valorización | No | 0,810 | 0,0000 t/Tn |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Envases vacíos | 150.110 | Clasificación | Sí | 0,530 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Grasa de mantenimiento | 160.508 | Clasificación | Sí | 0,410 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Cables | 170.411 | Clasificación | No | 0,370 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Filtros de polvo | 150.202 | Incineración | Sí | 0,350 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Equipos electrónicos | 200.136 | Clasificación | No | 0,350 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Fluorescentes | 200.121 | Clasificación | Sí | 0,160 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Agua aceitosa procedente de separadores de agua/sustancias aceitosas | 130.507 | Clasificación | Sí | 0,120 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Residuos de laboratorio | 160.506 | Clasificación | Sí | 0,070 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Aerosoles del taller | 160.504 | Clasificación | Sí | 0,070 | 0,0000 t/Tn |
| 2023 | Cargill Centro de Barcelona (661.579,000 Tn) | Pilas | 160.604 | Reciclaje | No | 0,020 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Centro de Barcelona (748.407,000 Tn) | Aguas jabonosas | 120.301 | Evaporación / Eliminación final | Sí | 1,840 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Centro de Barcelona (748.407,000 Tn) | Grandes equipos electrónicos obsoletos | 160.213 | Desmontaje y separación de los distintos componentes | Sí | 1,340 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Centro de Barcelona (748.407,000 Tn) | Envases vacíos que han contenido productos peligrosos | 150.110 | Clasificación | Sí | 1,190 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Centro de Barcelona (748.407,000 Tn) | Aceite mineral residual | 130.205 | Clasificación | Sí | 0,660 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Centro de Barcelona (748.407,000 Tn) | Ceras y grasas usadas | 120.112 | Clasificación | Sí | 0,620 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Centro de Barcelona (748.407,000 Tn) | Productos químicos de laboratorio | 160.506 | Clasificación | Sí | 0,150 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Centro de Barcelona (748.407,000 Tn) | Tubos fluorescentes | 200.121 | Clasificación | Sí | 0,080 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Centro de Barcelona (748.407,000 Tn) | Aerosoles | 160.504 | Clasificación | Sí | 0,040 | 0,0000 t/Tn |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Piedras y palos | 20.304 | Compostaje | No | 587,680 | 0,0008 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Lodos de tanques de aceite | 20.301 | Compostaje | No | 230,480 | 0,0003 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Chatarra | 200.140 | Reciclaje para obtención de ferralla | No | 230,480 | 0,0003 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Escombros | 170.107 | Reciclaje para obtener cemento | No | 40,400 | 0,0001 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Madera | 200.138 | Reciclaje | No | 9,510 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Aceites y grasas comestibles | 200.125 | Reciclaje de residuos para la obtención de combustibles | No | 3,260 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Papel y cartón | 200.101 | Clasificación | No | 2,920 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Cables de cobre | 170.411 | Tratamiento mecánico | No | 2,530 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Filtros sucios | 150.203 | Valorización / Eliminación | No | 1,350 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Plástico | 150.102 | Reciclaje | No | 1,040 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Restos de calorifugado | 170.604 | Eliminación final | No | 0,120 | 0,0000 t/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Pilas | 160.604 | Clasificación | No | 0,010 | 0,0000 t/Tn |
| Año | Centro | Descripción ... | Código CER/... | | Peligroso | | |
| | | | | | | ∑ = 3.916,419 | |

Mostrando registros del 1 al 68 de un total de 68 registros

## Gestión de las materias primas y los recursos

### Gestión de los recursos materiales

Nuestra actividad se enmarca dentro del sector agroindustrial, donde la gestión de materias primas y recursos resulta clave para el funcionamiento eficiente y sostenible de los procesos productivos. Esta gestión implica un control riguroso del origen, la calidad, la cantidad, el coste y la disponibilidad de los insumos utilizados,



así como una adecuada gestión de los residuos generados y su impacto ambiental.

Una gestión eficiente de las materias primas permite optimizar su uso, reducir costes operativos, mejorar la calidad del producto final, aumentar la competitividad y contribuir activamente al desarrollo sostenible.

Nuestra planta industrial está dedicada a la molturación de habas de soja y a la extracción de aceite crudo de soja. En este contexto, la principal materia prima es la haba de soja, que se abastece mayoritariamente de países productores como Brasil, Estados Unidos y Canadá, en función de la disponibilidad de cosecha, los precios internacionales y la logística de suministro.



## Gestión y control ambiental

En nuestras instalaciones del Puerto de Barcelona, la actividad principal consiste en la molturación de habas de soja y la extracción de aceite crudo. Como resultado del proceso industrial, se obtienen los siguientes productos finales:

- Harina de soja de alta proteína (46 %)
- Harina de soja de baja proteína (44 %)
- Cascarilla (fibra)
- Aceite crudo de soja

Estos productos se expiden a granel, tanto por vía terrestre como marítima.

La haba de soja, materia prima principal, se recibe en buques tipo PANAMAX, descargados mediante equipos especializados y almacenados en ocho silos de hormigón con una capacidad total de 56.000 toneladas.

Durante el proceso productivo se utilizan materias auxiliares con funciones técnicas específicas, entre las que destacan:

- Hexano, como disolvente en la extracción de aceite
- Talco, para evitar el apelmazamiento de la harina
- Aditivos para calderas, sal y productos para ósmosis, usados en la generación de vapor
- Lubricantes y grasas, para mantenimiento
- Carbonato cálcico, aceite de flegmas, biocidas (Form-Al D) y productos de limpieza (Deptal)
- Gasoil, como combustible para sistemas auxiliares

En el año 2024, el consumo total de materias auxiliares se redujo un 50 %, pasando de 1.435 toneladas en 2023 a 722 toneladas, a pesar del incremento de producción. Esta disminución se debe principalmente a un menor consumo de hexano, como resultado de ajustes en el proceso de extracción, así como a una reducción en el uso de talco y aditivos del sistema de ósmosis, optimizados gracias a mejoras operativas y técnicas.

Asimismo, el uso de materias auxiliares peligrosas descendió de 351 toneladas en 2023 a 254 toneladas en 2024, una reducción del 28 %, en línea con el compromiso de la planta de minimizar el uso de sustancias peligrosas siempre que sea técnicamente viable.

## Evolución de métricas y ratios específicos

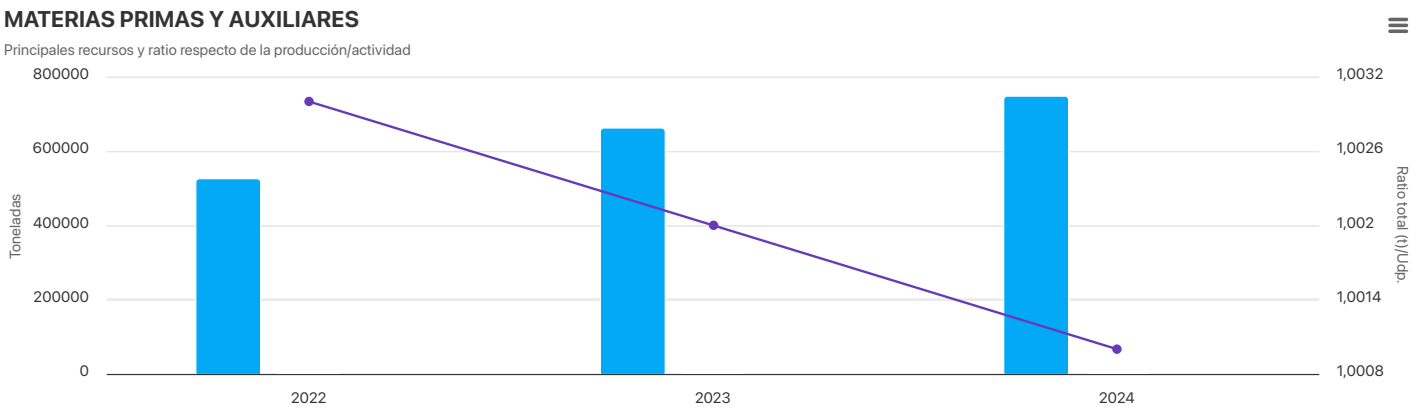





Gráfico dinámico. Filtrar en la tabla para mostrar diferentes ratios/Ud p.

Ocultar datos

CLEAR FILTERS CSV COPY

Mostrar All registros

| Año | Centro | Tipo de Materias | % Reciclados | % Peligrosos | Cantidad M. Primas (t) | Cantidad Materias Auxiliares. (t) | Cantidad Envases& Emb. (t) | Total (t) | Ratio total (t)/Udp. | Materias Peligrosas (t) | Materias Recicladas (t) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | Haba de Soja | 0,000 | 0,070 | 523.845,000 | 1.313,156 | 0 | 525.158,16 | 1,003 t/Tn | 367,61 | 0,00 |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | Haba de Soja | 0,000 | 0,053 | 661.579,000 | 1.435,890 | 0 | 663.014,89 | 1,002 t/Tn | 351,40 | 0,00 |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | Haba de Soja | 0,000 | 0,034 | 748.407,000 | 722,510 | 0 | 749.129,51 | 1,001 t/Tn | 254,70 | 0,00 |
| Año | Cen... | Tipo... | | | | | | | | | |
| | | | | | ∑ = 1.933.831,000 | ∑ = 3.471,556 | | | | | |

Mostrando registros del 1 al 3 de un total de 3 registros

# Biodiversidad

## Indicadores de biodiversidad

La biodiversidad, entendida como la variedad de formas de vida y los ecosistemas que las sustentan, es esencial para el equilibrio de los servicios ecosistémicos de los que depende la actividad humana. Estos servicios —como la disponibilidad de agua y aire limpios, la regulación del clima, la fertilidad del suelo, la polinización o el control de plagas— son fundamentales para la sostenibilidad de las actividades industriales, especialmente en el sector agroalimentario, donde la biodiversidad garantiza la calidad y disponibilidad de materias primas como cultivos y productos de origen animal.

En este contexto, resulta imprescindible que las empresas reconozcan no solo su dependencia, sino también su impacto potencial sobre la biodiversidad, e impulsen acciones orientadas a su conservación y restauración.

En nuestro centro de trabajo del Puerto de Barcelona, la superficie actualmente destinada a la preservación de la biodiversidad está compuesta por zonas ajardinadas con vegetación autóctona de tipo mediterráneo, incluyendo diversas especies arbóreas y arbustivas. Esta área representa un total de 250 $m^2$ específicamente mantenidos con criterios de bajo impacto ambiental y adaptabilidad climática.

Cabe destacar que en 2023 se produjo un incremento de superficie de 9.554 $m^2$ como consecuencia de una nueva concesión portuaria. Este aumento ofrece una oportunidad significativa para integrar estrategias de conservación y mejora de la biodiversidad dentro del entorno industrial.

Durante el año 2025, se prevé promover la colaboración con organizaciones sin ánimo de lucro y fomentar el acceso a subvenciones para proyectos destinados al incremento y conservación de la biodiversidad, con el objetivo de generar valor ambiental añadido y reforzar nuestro compromiso con el desarrollo sostenible.

Estas acciones permitirán avanzar hacia un modelo de actividad industrial más respetuoso con el entorno, alineado con los principios de economía circular, resiliencia climática y responsabilidad ambiental.

Ocultar datos

CLEAR FILTERS CSV COPY

Mostrar All registros

| Año | Centro | Uso del suelo / naturaleza | Uso total del suelo (m2) | Superficie sellada total (m2) | Superficie No sellada (m2) | Superficie total orientada según naturaleza (m2) | Superficie total fuera del centro orientada según naturaleza (m2) | Ratio uso (m2)/Ud p. | Ratio sellada (m2)/Ud p. | Ratio orientada (m2)/Ud p. | Ratio orientada fuera del centro (m2)/Ud p. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | 1630 | 36.872 | 35.242 | 0,0 | 1.630 | 0 | 0,07 m2/Tn | 0,07 m2/Tn | 0,003 m2/Tn | 0,000 m2/Tn |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | 1630 | 46.426 | 44.796 | 0,0 | 1.630 | 0 | 0,07 m2/Tn | 0,07 m2/Tn | 0,002 m2/Tn | 0,000 m2/Tn |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | 1630 | 46.426 | 44.796 | 0,0 | 1.630 | 0 | 0,06 m2/Tn | 0,06 m2/Tn | 0,002 m2/Tn | 0,000 m2/Tn |

Año Cen...

Mostrando registros del 1 al 3 de un total de 3 registros

# Otras informaciones de interés ambiental

## Indicadores e impactos

En el marco de nuestra adhesión al sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), seguimos las directrices establecidas en los Documentos de Referencia Sectorial (DRS) elaborados por la Comisión Europea. Estos documentos tienen como objetivo ayudar a las organizaciones de un determinado sector a mejorar su desempeño ambiental mediante la aplicación de las Mejores Prácticas de Gestión Ambiental (MPGA), el seguimiento de indicadores sectoriales de comportamiento ambiental y la referencia a parámetros comparativos de excelencia.

Para nuestra actividad, el DRS aplicable corresponde al sector de producción de alimentos y bebidas: Documento de referencia sobre las mejores prácticas de gestión ambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento ambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la producción de alimentos y bebidas, en el marco del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria en el sistema EMAS.

Tomando como base este documento y los aspectos ambientales significativos identificados en nuestra instalación, se han seleccionado las siguientes MPGA e indicadores asociados:

Aspecto ambiental indirecto: Gestión de la cadena de suministro
MPGA: Gestión sostenible de la cadena de suministro (Sección 3.1.2)
Esta buena práctica consiste en seleccionar ingredientes y materias primas mediante alguno de los siguientes enfoques: contratación ecológica, priorizando proveedores que cumplen con criterios ambientales específicos. Nuestra planta y varios de nuestros centros y proveedores asociados cuentan con la certificación de sostenibilidad 2BS vs-PRO02 de Biomass Biofuels Sustainability, auditada por Bureau Veritas (certificado nº 2BS010131).



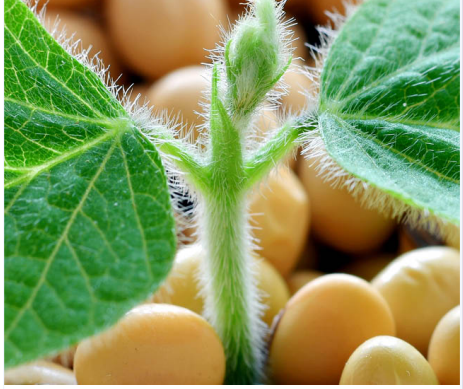
Indicador asociado: i3) Porcentaje de ingredientes o productos (incluyendo envases) que cumplen con criterios específicos de sostenibilidad (% por número o por valor económico).

Aspecto ambiental directo: Procesos industriales y generación de residuos
MPGA: Reducción de residuos alimentarios en la producción (Sección 3.1.9)
Consiste en identificar y minimizar los residuos alimentarios mediante acciones como campañas de concienciación del personal y optimización del rendimiento de los procesos.
Indicador asociado: i41) Relación entre la cantidad de residuos alimentarios generados (reciclados, recuperados o eliminados) y la cantidad de producto acabado (t de residuos alimentarios/t de producto final).

Aspecto ambiental directo: Consumo energético y emisiones de GEI
MPGA: Gestión energética y eficiencia energética (Sección 3.1.7)
Incluye acciones como la implantación de un sistema integral de gestión energética (por ejemplo, ISO 50001) dentro del sistema EMAS, la instalación de contadores inteligentes para el control preciso del consumo energético, la incorporación de medidas de eficiencia energética y el estudio de sinergias con instalaciones vecinas (simbiosis industrial).
Indicador asociado: i32) Consumo energético total por unidad de producto (kWh por peso, volumen o valor).
Parámetros de excelencia:
p9) Disponer de un sistema integral de gestión energética certificado (ISO 50001).
p10) Realización de auditorías y controles energéticos periódicos para identificar focos principales de consumo.

Aspecto ambiental directo: Operaciones de limpieza
MPGA: Operaciones de limpieza respetuosas con el medio ambiente (Sección 3.1.4)
Busca minimizar el uso de agua, productos químicos y energía mediante una mejor planificación de la producción para reducir los cambios de producto y, con ello, las necesidades de limpieza de equipos.
Indicador asociado: i17) Masa (kg) o volumen ($m^3$) de producto de limpieza utilizado por unidad de producción.

Todos estos indicadores se encuentran recogidos en la tabla de indicadores específicos, que permite hacer un seguimiento sistemático del comportamiento ambiental de la planta en línea con los requisitos del EMAS y los principios de mejora continua.



## Indicadores específicos significativos y/o sectoriales

Durante el año 2024, se ha observado una evolución significativa en algunos de los indicadores ambientales vinculados a las Mejores Prácticas de Gestión Ambiental (MPGA), conforme a lo establecido en el Documento de Referencia Sectorial (DRS) para el sector de producción de alimentos y bebidas.

El indicador i17), que mide la masa de producto de limpieza utilizado por unidad de producción, mostró una reducción del 40 % en 2022, pasando de 900 kg a 540 kg. Esta disminución se debió a la prohibición del uso de mangueras de agua en las operaciones de limpieza en planta, medida adoptada en respuesta a la situación de sequía y en línea con las restricciones hídricas establecidas a nivel regional. Desde entonces, el consumo de productos de limpieza se mantiene estable respecto a 2023, manteniendo los niveles reducidos. Cabe destacar que el producto de limpieza utilizado requiere normalmente el uso conjunto de agua a presión para ser efectivo, lo que explica la reducción y estabilización en su consumo.

Por otro lado, el indicador i41), que relaciona la cantidad de residuos alimentarios generados con la cantidad de productos acabados, ha experimentado una reducción significativa en 2024, situándose en 3,25 toneladas frente a las 12,82 toneladas registradas en 2023. Esta disminución refleja una mejora en el control de pérdidas y rechazos, reduciendo considerablemente el volumen de producto no apto para el consumo humano, que en años anteriores se atribuía principalmente a derrames durante diversas fases del proceso productivo. Este avance evidencia la eficacia de las medidas preventivas y el refuerzo de los controles operativos en las áreas críticas de manipulación y transporte interno de producto.

Ambos indicadores reflejan la sensibilidad de ciertos aspectos operativos a factores externos e internos, y evidencian la importancia de seguir implementando acciones de mejora continua tanto en la eficiencia de recursos como en la gestión de residuos.

Ocultar datos

CLEAR FILTERS CSV COPY

Mostrar All registros

| Año | Centro | Descripción del indicador | Origen / Tipo / Aspecto | Valor | Unidad del valor | Información | Ratio Ud valor/Ud p. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | i4) porcentaje de ingredientes o productos cuyo aprovisionamiento se realiza mediante contratación ecológica (% por número o valor en EUR). | Gestión de la cadena de suministro: 3.1.2. Gestión sostenible de la cadena de suministro | 20,130 | % | | NA |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | i17) masa (kg) o volumen (m3) de producto de limpieza utilizado por unidad de producción (peso, volumen o número de productos). | Operaciones de limpieza: 3.1.4. Operaciones de limpieza respetuosas con el medio ambiente | 900,000 | kg | | NA |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | i32) consumo energético total por unidad de producto (kWh/peso, volumen, valor o número de productos). p. 9) se dispone de un sistema integral de gestión energética [ISO 50001]. | Consumo de energía, emisiones de GEI (CO2): 3.1.7. Despliegue de la gestión energética y mejora de la eficiencia energética en todas las operaciones | 140.626,000 | Mwh | | NA |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona (523.845,000 Tn) | i41) relación entre la cantidad de residuos alimentarios generados y la cantidad de productos acabados (toneladas de residuos alimentarios/tonela… de productos acabados). | Generación de residuos sólidos: 3.1.9. Evitar los residuos alimentarios en las operaciones de fabricación | 1.320,000 | kg | | NA |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | i4) porcentaje de ingredientes o productos cuyo aprovisionamiento se realiza mediante contratación ecológica (% por número o valor en EUR). | Gestión de la cadena de suministro: 3.1.2. Gestión sostenible de la cadena de suministro | 20,130 | % | | NA |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | i17) masa (kg) o volumen (m3) de producto de limpieza utilizado por unidad de producción (peso, volumen o número de productos). | Operaciones de limpieza: 3.1.4. Operaciones de limpieza respetuosas con el medio ambiente | 0,540 | kg | | NA |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | i32) consumo energético total por unidad de producto (kWh/peso, volumen, valor o número de productos). p. 9) se dispone de un sistema integral de gestión energética [ISO 50001]. | Consumo de energía, emisiones de GEI (CO2): 3.1.7. Despliegue de la gestión energética y mejora de la eficiencia energética en todas las operaciones | 170.762,000 | Mwh | | NA |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona (661.579,000 Tn) | i41) relación entre la cantidad de residuos alimentarios generados y la cantidad de productos acabados (toneladas de residuos alimentarios/tonela… de productos | Generación de residuos sólidos: 3.1.9. Evitar los residuos alimentarios en las operaciones de fabricación | 14.470,000 | kg | | NA |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | i4) porcentaje de ingredientes o productos cuyo aprovisionamiento se realiza mediante contratación ecológica (% por número o valor en EUR). | Gestión de la cadena de suministro: 3.1.2. Gestión sostenible de la cadena de suministro | 30,000 | % | US Soybean Sustainability Assurance Protocol (SSAP), con un volumen total de 224.466,562 toneladas | NA |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | i17) masa (kg) o volumen (m3) de producto de limpieza utilizado por unidad de producción (peso, volumen o número de productos). | Operaciones de limpieza: 3.1.4. Operaciones de limpieza respetuosas con el medio ambiente | 0,540 | kg | | NA |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | i32) consumo energético total por unidad de producto (kWh/peso, volumen, valor o número de productos). p. 9) se dispone de un sistema integral de gestión energética [ISO 50001]. | Consumo de energía, emisiones de GEI (CO2): 3.1.7. Despliegue de la gestión energética y mejora de la eficiencia energética en todas las operaciones | 177.796,570 | Mwh | | NA |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona (748.407,000 Tn) | i41) relación entre la cantidad de residuos alimentarios generados y la cantidad de productos acabados (toneladas de residuos alimentarios/tonela… de productos acabados). | Generación de residuos sólidos: 3.1.9. Evitar los residuos alimentarios en las operaciones de fabricación | 3,260 | kg | LER 200125 | NA |
| Año | Centro | | Origen / Tip… | | | | |

Mostrando registros del 1 al 12 de un total de 12 registros

# Análisis de impacto y planificación de la mejora

# Aspectos e impactos ambientales

## Aspectos e impactos ambientales

Conscientes de que la actividad desarrollada por Elian puede generar impactos sobre el medio ambiente, se han establecido programas específicos para la identificación, evaluación y gestión de los diferentes aspectos ambientales asociados a nuestras operaciones, productos y servicios. Esta identificación abarca tanto los aspectos directos como indirectos, considerando condiciones operativas normales, anormales y de emergencia, y se realiza teniendo en cuenta el contexto de la organización, las partes interesadas relevantes y el enfoque de ciclo de vida.

A partir de esta evaluación sistemática, se identifican aquellos aspectos ambientales significativos que requieren un control especial o sobre los que se pueden establecer objetivos de mejora ambiental. Para cada uno de estos aspectos



significativos, se desarrollan medidas de seguimiento, control y mejora del desempeño ambiental, las cuales quedan recogidas en procedimientos operativos e instrucciones técnicas específicas.

A continuación, se definen los principales conceptos relacionados:

Aspecto ambiental: elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que puede interactuar con el medio ambiente. Un aspecto se considera significativo cuando tiene, o puede tener, un impacto ambiental relevante.

Impacto ambiental: cualquier cambio en el medio ambiente, ya sea adverso o beneficioso, que resulta total o parcialmente de las actividades, productos o servicios de la organización.

Ciclo de vida: conjunto de etapas interrelacionadas de un sistema de producto o servicio, desde la extracción de materias primas o la generación de recursos naturales, pasando por su transformación, distribución y uso, hasta su disposición final.

Aspectos ambientales directos: son aquellos asociados a actividades sobre las que la organización tiene control directo. Entre ellos se incluyen:

- Emisiones a la atmósfera
- Vertidos al agua
- Gestión de residuos (prevención, reciclaje, transporte y eliminación, incluidos los residuos peligrosos)
- Uso y contaminación del suelo
- Consumo de recursos naturales y materias primas (incluida la energía)
- Cuestiones locales como ruido, vibraciones, olores, polvo y aspectos visuales
- Actividades de transporte (de productos, personas o materiales)
- Riesgos de accidentes e impactos asociados a incidentes o situaciones de emergencia
- Efectos sobre la biodiversidad

Aspectos ambientales indirectos: son aquellos que pueden generar impactos ambientales significativos, pero sobre los cuales la organización no tiene control directo. Se derivan de relaciones contractuales, decisiones estratégicas o actividades externas, y pueden incluir:

- Diseño, desarrollo, embalaje, transporte, uso y eliminación de productos
- Inversiones, préstamos o seguros con implicaciones ambientales
- Apertura de nuevos mercados
- Selección y composición de servicios auxiliares (transporte, restauración, etc.)
- Decisiones administrativas y de planificación
- Diversidad y enfoque de la gama de productos
- Comportamiento ambiental de contratistas, subcontratistas y proveedores

Este enfoque integral permite a Elian anticiparse a riesgos ambientales, reducir su huella ecológica y orientar su gestión hacia una mejora continua, en línea con los principios de sostenibilidad y cumplimiento normativo.



## Descripción de los aspectos ambientales más destacados y significativos

La evaluación anual de los aspectos e impactos ambientales se ha llevado a cabo conforme al procedimiento PR-EHS-06 del sistema de gestión ambiental de Elian, S.L.U. Esta revisión permite actualizar la identificación y valoración de los aspectos ambientales

de gestión ambiental de Eilan, S.L.U. Esta revisión permite actualizar la identificación y valoración de los aspectos ambientales generados en cada proceso, teniendo en cuenta tanto condiciones operativas normales como situaciones anormales o de emergencia.

Durante el año 2024 se han mantenido los principales aspectos ambientales significativos detectados en años anteriores, y se han incorporado medidas correctoras o de mejora frente a los impactos detectados. En particular, cabe destacar las siguientes observaciones:

- Emisiones de alérgenos: Se detectaron superaciones puntuales de los límites establecidos por la Agencia de Salud Pública de Barcelona (ASPB) para alérgenos de soja. Este aspecto se ha consolidado como prioritario en la gestión ambiental de la planta, y se están valorando medidas adicionales de contención y filtración específicas.
- Residuos: Se ha registrado un incremento tanto en residuos peligrosos como no peligrosos, en relación con la actividad productiva. Entre los residuos generados destacan los envases contaminados (peligrosos), así como lodos de aceite, materiales de obra y residuos generales o banales (todos ellos no peligrosos). Este aumento está asociado principalmente a los paros técnicos programados por proyectos de mejora (como la intervención en la caldera, el secador y el enfriador de harina). Aunque el incremento de residuos era previsible y ha sido controlado, se continuará trabajando en planes de minimización y en la optimización de los procesos de mantenimiento, con el objetivo de reducir el impacto ambiental de estas actividades.
- Aguas residuales de proceso: Se ha observado un incremento en algunos parámetros clave (cloruros, DQO y fósforo total), atribuible al mal funcionamiento de equipos de tratamiento (lazo de skimmer, ósmosis y torres ablandadoras). La reparación de estos sistemas se ha ejecutado en el mismo periodo, y se prevé una mejora en los indicadores durante el próximo ejercicio.
- Consumo / vertido de agua de mar para el proceso de refrigeración: El consumo de agua de mar para refrigeración ha superado los límites autorizados, debido a que la planta ha funcionado un mayor número de horas en comparación con años anteriores. El cálculo del caudal consumido se realiza tomando como referencia el caudal teórico máximo de la bomba de captación y las horas de operación, asumiendo que la bomba funciona a plena capacidad durante todo el tiempo. Actualmente, se ha presentado un trámite de cambio sustancial de la Autorización Ambiental Integrada (AAI), con código de referencia B1CS230025, para solicitar formalmente la ampliación del límite autorizado. Se espera que esta modificación se resuelva durante 2025. Mientras tanto, se mantiene el compromiso con la optimización del uso del recurso para minimizar su impacto ambiental.

La evaluación realizada permite confirmar que el sistema de gestión ambiental responde adecuadamente a las necesidades de control y mejora continua. No obstante, algunos aspectos como las emisiones de alérgenos, los residuos generados durante intervenciones técnicas y los vertidos de aguas residuales y de refrigeración requerirán un seguimiento reforzado en 2025, junto con la implementación de acciones preventivas específicas.

## Descripción de los aspectos ambientales significativos

En la presente declaración ambiental se constata que, aunque en términos absolutos se ha producido un incremento en algunos valores de emisión y consumo asociados a los distintos vectores ambientales, los indicadores relativos por unidad de producción muestran una mejora respecto al año 2023.

Esta evolución positiva se atribuye, principalmente, a una mayor estabilidad operativa de la planta durante 2024 en comparación con 2023, lo que ha permitido optimizar el rendimiento de los procesos y mejorar la eficiencia en el uso de recursos. Cabe destacar que esta mejora se ha logrado a pesar de los paros programados necesarios para la instalación de la nueva caldera de vapor y de los nuevos secadores y enfriadores de harina.

Estos proyectos, además de suponer una modernización tecnológica de los equipos, permitirán consolidar en los próximos años una reducción sostenida del impacto ambiental, especialmente en lo relativo al consumo energético, las emisiones atmosféricas y la eficiencia térmica del proceso.

Este comportamiento refleja el compromiso de Elian S.L.U. con la mejora continua en materia ambiental y con el cumplimiento de los objetivos establecidos en su sistema de gestión, dentro del marco del Reglamento EMAS y la normativa aplicable.

Ocultar datos

CLEAR FILTERS CSV COPY

Mostrar All registros

| ↑ Año | Centro | Fase Ciclo de Vida | Aspecto Ambiental | Impacto | Tipololgía | Proceso | Significativo |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Emisión de alergenos | CONTAMINACIÓN DEL AIRE, RIESGOS PARA LA SALUD HUMANA | Directo | Operaciones: Descarga y carga de barcos y vehículos con materia prima y/o producto terminado | Sí |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Generación de residuo de lodos de aceite | TRATAMIENTO DE RESIDUOS, GENERACIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS | Directo | Operaciones: limpieza de fondos de tanque por mantenimiento | Sí |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Generación de residuo de envases contaminados | TRATAMIENTO DE RESIDUOS, GENERACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS | Directo | Operaciones: producción / expedición / tratamiento de aguas | Sí |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Generación de escombros | TRATAMIENTO DE RESIDUOS, GENERACIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS | Directo | Operaciones: proyectos | Sí |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Generación de residuos banales | TRATAMIENTO DE RESIDUOS, GENERACIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS | Directo | Operaciones: producción / mantenimiento | Sí |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Parámetros de contaminantes de aguas de vertido residual: fósforo, DQO y cloruros | ALTERACIÓN DE LAS AGUAS | Directo | Operaciones: producción | Sí |
| 2024 | Elian Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Consumo / vertido … agua de mar | AGOTAMIENTO DE RECURSOS, ALTERACIÓN DE LAS AGUAS, ALTERACIÓN DE LA BIODIVERSIDAD | Directo | Operaciones: refrigeración | Sí |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN, USO, TRATAMIENTO/ELI… | Aumento en el valor de algunos parámetros aguas de vertido aguas de proceso | ALTERACIÓN DE LAS AGUAS | Vertido de aguas residuales | Extracción | Sí |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN, TRATAMIENTO/ELI… | m3 de Aguas residuales de proceso | ALTERACIÓN DE LAS AGUAS | Vertidos al agua | Operaciones | Sí |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Emisión de CO, NOx y CO2 | CONTAMINACIÓN DEL AIRE | Directo | Caldera de vapor | Sí |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Captación de agua del mar y vertido con elevación de temperatura (Aguas residuales circuito de refrigeración) | ALTERACIÓN DE LAS AGUAS, ALTERACIÓN DE ECOSISTEMAS | Vertidos al agua | Operaciones | Sí |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Emisión de alergenos | CONTAMINACIÓN DEL AIRE, RIESGOS PARA LA SALUD HUMANA | Directo | Operaciones: Descarga y carga de barcos y vehículos con materia prima y/o producto terminado | Sí |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | USO, TRATAMIENTO/ELI… | Uso de aerosoles | TRATAMIENTO DE RESIDUOS | Directo | Mantenimiento | Sí |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | USO, TRATAMIENTO/ELI… | Generación de Aguas Jabonosas | TRATAMIENTO DE RESIDUOS | Directo | Mantenimiento | Sí |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | USO, TRATAMIENTO/ELI… | Residuos banales | TRATAMIENTO DE RESIDUOS | Directo | Todos los procesos | Sí |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | USO | Consumo de agua de red para procesos productivos y administrativos | ALTERACIÓN DE LAS AGUAS | Consumo de agua | Operaciones | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Emisión de NOx (Caldera ) | CONTAMINACIÓN DEL AIRE | Directo | Operaciones: Caldera gas Natural Potencia: 26 706 kW | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Emisión de CO (Caldera ) | CONTAMINACIÓN DEL AIRE | Directo | Operaciones: Caldera gas Natural Potencia: 26 706 kW | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Emisión de alergenos | CONTAMINACIÓN DEL AIRE, RIESGOS PARA LA SALUD HUMANA | Directo | Operaciones: Descarga y carga de barcos y vehículos con materia prima y/o producto terminado | Sí |
| | Cargill Puerto de | | Emisión de CO2 | CONTAMINACIÓN | | Operaciones: Caldera | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Emisión de CO2 (Caldera ) | CONTAMINACIÓN DEL AIRE | Directo | gas Natural Potencia: 26 706 kW | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | MATERIAS:EXTRAC... Y PRODUCCIÓN | Consumo de Hexano | AGOTAMIENTO DE RECURSOS | Directo | Operaciones: Producción | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | USO, TRATAMIENTO/ELI... | Uso de aerosoles | TRATAMIENTO DE RESIDUOS | Directo | Mantenimiento | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | USO, TRATAMIENTO/ELI... | Generación de Aguas Jabonosas | TRATAMIENTO DE RESIDUOS | Directo | Mantenimiento | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | USO, TRATAMIENTO/ELI... | Generación de escombro | TRATAMIENTO DE RESIDUOS | Directo | Proyectos | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | USO, TRATAMIENTO/ELI... | Residuos banales | TRATAMIENTO DE RESIDUOS | Directo | Todos los procesos | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | USO, TRATAMIENTO/ELI... | Generación de residuo: fluorescentes | TRATAMIENTO DE RESIDUOS | Directo | Mantenimiento | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | USO, TRATAMIENTO/ELI... | Generación de residuos de laboratorio | TRATAMIENTO DE RESIDUOS | Directo | Laboratorio | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN | Captación de agua del mar y vertido con elevación de temperatura (Aguas residuales circuito de refrigeración) | ALTERACIÓN DEL SUELO, ALTERACIÓN DE LAS AGUAS | Vertidos al agua | Operaciones | Sí |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | TRANSPORTE DE MP AL CENTRO, TRANSPORTE A CLIENTE/DISTRIBU... | Emisión de NOX, CO,, Y CO2 por parte de los buques de materia prima | CONTAMINACIÓN DEL AIRE | Indirecto | Descarga/Carga de buques | Sí |
| Año | Centro | Fase Ciclo d... | Aspecto Am... | Impacto | Tipololgía | Proceso | Significativo |

Mostrando registros del 1 al 29 de un total de 29 registros

# Planificación de la mejora ambiental

## Planificación de objetivos

La planificación de la mejora ambiental es esencial para las empresas que buscan avanzar hacia la sostenibilidad y aumentar su competitividad. Partiendo del análisis de los aspectos ambientales significativos y considerando el contexto de la organización, Elian ha establecido una serie de objetivos orientados a mejorar su desempeño ambiental en el centro de trabajo del Puerto de Barcelona.

Durante 2024, se alcanzaron dos de los tres objetivos previstos el año anterior, relacionados con la reducción del consumo de agua, logrando una disminución del 8,8 % en el ratio de consumo de agua respecto a la media de los últimos cuatro años, y aumentando la valorización de residuos del 95 % al 97 % (período Elian).

Por otro lado, el objetivo relacionado con la certificación de la huella de carbono para el alcance 3 no se ha podido lograr y se mantiene hasta 2026. Así mismo, se realizará la verificación EINF.



## Planificación de la mejora ambiental

Ocultar datos

A continuación se muestran los objetivos de mejora previstos (**2023 – 2025**)

A continuación se muestran los objetivos de mejora previstos (**2023 - 2025**)

CLEAR FILTERS CSV COPY

Mostrar All registros

| Año | Centro | Fase Ciclo de Vida | Objetivo | Meta / Acción | Valor Objetivo | % Alcanzado | Plazo | Observaciones |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Eficiencia energética | Implantar sistema de gestión energética según ISO 50001 | 100% de documentos del sistema implantados<br>EHS | 100,000 | 100,0 %<br>Valor a cierre 100,000 | 01/12/2022 | Certificación con LRQA en 24/11/2022 |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Concienciación medioambiental | Implantar sistema de formación online para operarios de producción y mantenimeinto | 6 cursos realizados por todo el personal<br>EHS | 6,000 | 100,0 %<br>Valor a cierre 6,000 | 01/12/2022 | Registro en PowerBi. Operios realizan un curso al mes |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Eficiencia energética | Mejorar el control de los grandes consumidores de vapor y energía electrica | Instalar caudalímetros (7) / Instalar contadores (2)<br>EHS | 9,000 | 33,0 %<br>Valor a cierre 3,000 | 31/12/2023 | Sin observaciones |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Eficiencia energética / Agotamiento de recursos / Agotamiento de recursos | Sustitución de caldera de gas natural de 26706kW por otra de 19990kW con opción de hidrógeno como combustible | Aprobar la inversión / comprar cladera / instalar caldera<br>EHS | 3,000 | 66,0 %<br>Valor a cierre 2,000 | 31/12/2023 | El proyecto se encuentra en fase de ejecución. Prevista su instalción en septiembre 2023. |
| 2022 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Cumplimiento legal | Sustitución del progrma de identificación y evaluación de requisitos legales | identificar requisitos / evaluarlos<br>EHS | 100,000 | 75,0 %<br>Valor a cierre 75,000 | 31/12/2023 | 100% de requisitos legales ambientales identificados en el nuevo progrma Red-online |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Consumo de agua de red | Reducir el consumo de agua en un 5% con respecto a la media de los últimos 4 años | Implantar acciones del PEA<br>Realizar estudio planta piloto de depuración de aguas residuales<br>Realizar estudios de reducción del consumo de agua en extracción<br>EHS | 100,000 | 100,0 %<br>Valor a cierre 100,000 | 01/12/2024 | Sin observaciones |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Gestión de residuos | Aumentar la valorización un 5% | Incrementar el número contenedores de cartón y plástico en taller y zona de residuos general<br><br>Incrementar la formación y comunicación medioambiental<br><br>EHS | 100,000 | 0,0 %<br>Valor a cierre 94,780 | 01/05/2024 | Sin observaciones |
| 2023 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Cumplimiento legal | Sustitución del progrma de identificación y evaluación de requisitos legales | identificar requisitos / evaluarlos<br>EHS | 100,000 | 0,0 %<br>Valor a cierre 0,000 | 31/12/2023 | Objetivo desestimado porque el nuevo programa de identificación de requisitos legales no cumple con los estándares esperados |
| 2024 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Consumo de agua de red | Reducir el consumo de agua en un 5% con respecto a la media de los últimos 4 años | Implantar acciones del PEA<br>Realizar estudio planta piloto de depuración de aguas residuales<br>Realizar estudios de reducción del consumo de agua en extracción<br>EHS | 100,000 | 100,0 %<br>Valor a cierre 100,000 | 01/12/2024 | Se mantiene objetivo. 4,6% alcanzado en 2023. |
| 2024 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Gestión de residuos | Aumentar la valorización un 5% | Incrementar el número contenedores de cartón y plástico en taller y zona de residuos general<br><br>Incrementar la formación y comunicación medioambiental<br><br>EHS | 100,000 | 0,0 %<br>Valor a cierre 94,780 | 31/12/2024 | Se han colocado un contenedor de cartón 1m3 y otro de plástico en la zona de residuos generales. Está pendiente realizar una concienciación sobre gestión de residuos. Se mantiene el objetivo en 2024. |
| | | PRODUCCIÓN | Certificar nuestra | Alcances 1 y 2 | | 0,0 % | | Certificamos alcance 1 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2024 | Cargill Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Emisiones de GEI | huella de carbono según GHG Protocol | Alcance 3<br>EHS | 100,000 | 0,0 %<br>Valor a cierre 50,000 | 31/12/2024 | y 2 y está previsto certificar el alcance 3 el próximo año. |
| 2025 | Elian Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Vertidos de agus residuales | Reducir concentración de parámetros clave en vertidos de agua residual | Reducir un 5% la concentración media de cloruros respecto a 2024.<br>Reducir un 5% la concentración media de fosforo total respecto a 2024.<br>Reducir un 5% la concentración media de DQO respecto a 2024.<br>EHS | 5,000 | 0,0 %<br>Valor a cierre 0,000 | 31/12/2025 | Sin observaciones |
| 2025 | Elian Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Emisiones atmosféricas | Controlar las emisiones de alérgenos (soja) | Reducir en un 25% los eventos de superación de límites establecidos por la ASPB.<br>EHS | 25,000 | 0,0 %<br>Valor a cierre 0,000 | 31/12/2025 | Sin observaciones |
| 2025 | Elian Puerto de Barcelona | PRODUCCIÓN<br>IMPACTO/ASPECTO:Emisiones de GEI | Certificar nuestra huella de carbono según GHG Protocol | Alcances 1 y 2<br>Alcance 3<br>EHS | 100,000 | 0,0 %<br>Valor a cierre 50,000 | 31/12/2025 | Certificamos alcance 1 y 2 y está previsto certificar el alcance 3 el próximo año. Se mantiene objetivo hasta final de 2025 |

Año | Centro | Fase Ciclo de ...

Mostrando registros del 1 al 14 de un total de 14 registros

# Análisis de cumplimiento legal

## Cumplimiento legal y normativo

La organización dispone de un procedimiento y sistema para la identificación de los requisitos legales, así como para la evaluación periódica que permite garantizar el pleno cumplimiento. A continuación se muestra la relación de permisos y/o autorizaciones ambientales vigentes, así como una síntesis de su vigencia.

## Relación de permisos, autorizaciones y declaraciones vigentes

Nuestro centro de trabajo, ubicado en el Muelle Álvarez de la Campa del Puerto de Barcelona, en el término municipal de Barcelona, cuenta desde el 4 de enero de 2019 con autorización ambiental para la actividad de extracción de aceites de semillas oleaginosas, bajo el número de expediente B1CS160151.

El 28 de febrero de 2019 se solicitó un cambio no sustancial (expediente B1CNS190156) debido a la sustitución del desolventizador en el proceso de obtención de harina de soja. Este cambio permitió generar residuos puntuales y disminuir la contaminación al entorno, reduciendo el consumo de energía calorífica y hexano, y con ello las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV). Esta modificación fue resuelta favorablemente el 4 de enero de 2019.

Para continuar mejorando las instalaciones y prevenir posibles afecciones al medio ambiente, el 22 de marzo de 2019 se solicitó una modificación no sustancial (expediente B1CNS190246) para sustituir los tanques de hexano existentes. La resolución favorable fue emitida el 26 de marzo de 2019.

El 9 de marzo de 2020 se presentó una memoria de cambios no sustancial (expediente B1CNS200072) que incluyó la incorporación de silos de almacenamiento, modificación de las zonas de almacenamiento de sustancias peligrosas, incorporación de nuevas materias primas, incremento en la producción de cáscara de soja, modificaciones en el consumo de agua y gasóleo, incremento del vertido de aguas residuales con la incorporación de un tercer punto de vertido, aumento de residuos peligrosos y no peligrosos, y actualización de los focos emisores de contaminantes atmosféricos. Esta modificación fue resuelta favorablemente el 14 de marzo de 2022.

El 16 de diciembre de 2021 se presentó una modificación no sustancial (expediente B1CNS210702) para la renovación del secadero y

El 16 de diciembre de 2021 se presentó una modificación no sustancial (expediente B1CNS210703) para la renovación del secador y enfriador rotativo de la planta, con el objetivo de mejorar la eficiencia y eliminar equipos obsoletos. La resolución favorable se emitió el 22 de mayo de 2023.

El 10 de junio de 2022 se presentó una memoria de cambio no sustancial (expediente B1CNS220305) para crear una red separada de aguas pluviales y sanitarias, actualizar códigos de residuos y modificar el proyecto lumínico de la planta. La resolución favorable se emitió en enero del 2024.

El 29 de noviembre de 2022 se presentó una memoria de cambio no sustancial (expediente B1CNS220620) para sustituir la caldera existente. La resolución favorable fue emitida el 17 de abril de 2023.

Finalmente, el 3 de febrero de 2023 se presentó un cambio sustancial (expediente B1CS230025) para incluir una nueva superficie destinada a aparcamiento, incrementar la captación y vertido de agua de mar para refrigeración (con aumento de la temperatura del vertido), y elevar el límite máximo autorizado para ciertos residuos.

## Síntesis de cumplimiento normativo

En Elian, asumimos el firme compromiso de cumplir en todo momento con la legislación aplicable, considerando este principio como una guía fundamental de nuestra gestión. Para garantizar este cumplimiento, se realiza un seguimiento y control continuo de los requisitos legales pertinentes, complementado con una evaluación formal anual de conformidad.

Además, de manera voluntaria, cada año se lleva a cabo una auditoría externa de cumplimiento legal en colaboración con la empresa CTAIMA Legal, que refuerza nuestro compromiso con la mejora continua y la transparencia.

Durante la evaluación anual correspondiente a 2024, se revisaron un total de 940 requisitos legales. En esta revisión identificó 1 desviaciones vinculadas al ámbito ambiental, para las cual se han definido y puesto en marcha acciones correctivas específicas para su pronta resolución.

# Buenas prácticas de gestión ambiental

## Mejores prácticas de gestión ambiental

Best Environmental Management Practices

La actividad de nuestra planta está alineada con el BREF sobre las mejores técnicas disponibles (MTD) aplicables a las industrias de alimentación, bebida y leche (agosto de 2006), así como con el BREF de eficiencia energética (febrero de 2009).

Entre las MTD aplicadas destacan:

- Utilización de medidas correctoras para reducir las emisiones de contaminantes a la atmósfera, como filtros de mangas, filtros de cartuchos, ciclones y scrubbers, que aseguran la minimización de partículas y compuestos volátiles.
- Sistema de recogida y gestión de derrames mediante cubetas de retención, que evita la contaminación accidental del suelo y aguas superficiales.
- Pavimentación completa de la planta para impermeabilizar el suelo y prevenir filtraciones.
- Almacenamiento de residuos sólidos y peligrosos bajo cubierto, garantizando su correcta gestión y protección frente a agentes externos.
- Implementación de un sistema de gestión ambiental certificado conforme a EMAS (número de registro ES-CAT-000013) e ISO 14001, que permite una mejora continua en el desempeño ambiental de la organización.
- En 2024 se recibieron cinco cargamentos de habas de soja con certificado de sostenibilidad según el US Soybean Sustainability Assurance Protocol (SSAP), con un volumen total de 224.466,562 toneladas. Esta certificación garantiza prácticas agrícolas responsables y trazabilidad del producto.
- Gestión energética avanzada, con la implantación de sistemas integrales y controles precisos de consumo, que contribuyen a la eficiencia energética y reducción de emisiones de gases de efecto invernadero.

- Programas específicos para la reducción y valorización de residuos alimentarios, apoyados en campañas de concienciación y optimización de procesos productivos.

- Operaciones de limpieza ambientalmente responsables, que minimizan el uso de agua, energía y productos químicos, contribuyendo a una menor generación de aguas residuales.

Estas buenas prácticas reflejan nuestro compromiso con la sostenibilidad y la mejora continua, alineándonos con los parámetros comparativos de excelencia establecidos para el sector de producción de alimentos y bebidas.

## Registro de verificación

La presente Declaración Ambiental Digital ha sido verificada por:

**Técnico de la verificación: Josep Pla. Representante de LRQAE que firma la declaración: Olga Rivas. 016-V-EMAS-R – LRQA ESPAÑA, S.L.U.**

Puede descargar aquí el Master File/RENDER validado: **ELIAN PUERTO DE BARCELONA 2024**
**Fecha de última edición:** – **Versión del Master File Nº:** 1

ORGANIZACIÓN: **Elian Barcelona SLU –** CENTRO/s – COBERTURA: **Planta de producción del Puerto de Barcelona**

ACCESO REGISTRO EUROPEO: **COMISIÓN EUROPEA**

Firma digital: ELIAN PUERTO DE BARCELONA 2024

**TRADUCCIONES DE ESTA DECLARACIÓN AMBIENTAL:** La presente Declaración Ambiental EMAS ha sido verificada en su idioma original. Los navegadores utilizados por los stakeholders para su consulta, o la propia Plataforma RightSupply, podrán traducir de forma automática su transcripción directa, sin que a priori el organismo certificador considere su contenido traducido como validado. Para ello se recomiendan métodos como la traducción jurada.

**ENLACES EXTERNOS Y CONTENIDO AUDIOVISUAL:** La presente Declaración Ambiental EMAS ha sido verificada en su totalidad, con excepción de los enlaces externos y del contenido audiovisual o videográfico que se haya incluido con carácter complementario.

**DIGITALIZACIÓN:** La digitalización de las declaraciones ambientales es una buena práctica con múltiples beneficios para la sostenibilidad. Al eliminar el uso de papel, se logra una reducción significativa en el consumo de energía y agua, lo que a su vez minimiza la huella de carbono. Esta transición digital no solo apoya al medio ambiente, sino que también mejora la precisión y consistencia de los datos, optimizando la eficiencia en la gestión, el reporte ambiental y el acceso a la información para los grupos de interés. **Esta iniciativa fue reconocida como una buena práctica en el año 2022 dentro del Programa INTERREG EUROPE de políticas públicas de la Unión Europea (ENHANCE EMAS), subrayando su importancia en la promoción de una administración más ecológica y eficiente en toda Europa.**

ESTADÍSTICAS. **Visitas**: 2 **Visitas únicas:** 2

Acrónimos y siglas

Template: 2026 Extended

Copyright 2019 | Sustainability Data for Customers buyers & Suppliers | Powered by Ecomundis -support@rightsupply.net